

1. 一种立体调温面料,由经纱和纬纱采用双层结构交织而成,面料表组织、里组织均为平纹组织,所述经纱由表经和里经组成,所述纬纱为表纬和里纬组成;所述表经、表纬为羊毛/涤纶/再生纤维素纤维的混纺纱,所述里经为羊毛/聚酯纤维/调温纤维混纺包氨纶纱,所述里纬为羊毛/调温纤维混纺包氨纶纱;其特征在于:里经和里纬做交织,所述面料经纬纱的排列为:所述表经:所述里经排列=2:1,所述表纬:所述里纬=2:1,一个经纬纱完整组织循环数均为18。

2. 根据权利要求1所述的一种立体调温面料,其特征在于:所述羊毛/涤纶/再生纤维素纤维的混纺纱的涤纶为特雷维拉纤维。

3. 根据权利要求1所述的一种立体调温面料,其特征在于:所述表经、所述表纬、所述里经的规格为70-80s/2,所述里纬的规格为30-40s/1。

4. 根据权利要求1所述的一种立体调温面料,其特征在于:所述再生纤维素纤维为粘胶、竹纤维的任一种。

5. 根据权利要求3所述的一种立体调温面料,其特征在于:所述表经的规格为72S/2,所述表纬的规格为80S/2,所述里经的规格为72S/2,所述里纬的规格为40S/1。

一种立体调温面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织服装领域,具体涉及一种立体调温面料。

背景技术

[0002] 随着新型纺织技术和功能性纤维的发展和功能性纺织原料的不断涌现,面料也随人们生活水平的提高向更加舒适、多功能性方向发展,在保障面料基础理化指标的前提下,如何提高面料的功能性,如抗菌消臭、调温控温等,提升产品质量及服用舒适性有很直观的市场效应。

[0003] 例如,专利CN217628802U公开了一种调温面料,采用了调温纤维(以粘胶为载体的微胶囊包覆相变材料)和长绒棉为经纱,以涤纶包覆氨纶的包芯纱为纬纱制备而成的。该面料结构为显经结构,经线中调温纤维强力低,耐磨性较差,微胶囊容易受到破坏,造成持久性下降,而且该面料功能性单一,应用领域受限。

[0004] 专利CN213978045U公开了一种抗菌智能调温面料,该面料的边缘部与面料主体、花型部的结构不同,从而具有复杂的结构形态,限制了其应用领域。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种立体调温面料,其在保障基础理化指标的同时,兼具调温功能,且通过面料纱线和组织结构创新,在面料风格上呈现持久的立体效果。

[0006] 表经、表纬为羊毛/涤纶/再生纤维素纤维的混纺纱,再生纤维素纤维可以为粘胶、竹纤维;里经为羊毛/聚酯纤维/调温纤维混纺包氨纶纱,里纬为羊毛/调温纤维混纺包氨纶纱;表组织、里组织均为平纹组织。

[0007] 经纬纱的排列比如下:表经:里经排列=2:1,表纬:里纬=2:1,一个经纬纱完整组织循环数均为18;即里经I与表纬1、2、3、4进行交织,里经II与表纬3、4、5、6进行交织,以此类推到一个循环结束;表经1、2与表纬1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12按照平纹交织,里经I与里纬II、IV、VI交织,里经II与里纬I、III、V交织,以此类推到一个循环结束。

[0008] 进一步的,表经、表纬、里经的规格为70-80s/2,里纬的规格为30-40s/1;

[0009] 进一步的,表经、表纬里的涤纶为特雷维拉纤维。

[0010] 里经带有弹力,纱线张力较大,有拉拢力,与表纬交织时把纬纱拉下来,交织部分在织物表面形成了斜纹凹下的部分

[0011] 表经、表纬密度比里经、里纬大,且经纬纱都带有不弹力,纱线张力比带弹力的里经、里纬小,表经表纬交织次数多,在里经的作用下,平纹部分在织物表面形成斜纹凸起的立体外观。

[0012] 通过上述方法所制得的面料具有以下有益效果:

[0013] 1、采用双层结构,表经、表纬为羊毛/涤纶/再生纤维素纤维的混纺纱,涤纶纤维设计在正面,里经、里纬包含调温纤维,调温纤维设计在反面;当面料表面凸起部分受到摩擦时,因涤纶优异的抗起球性而减少面料起毛起球的风险;调温纤维集中在织物反面,即贴肤

面,可使得其充分发挥作用。采用高支羊毛,避免产生刺痒感,再生纤维素纤维的加入可提升面料手感及吸湿性。

[0014] 2、通过组织设计,面料表面出现了明显凹凸斜纹肌理,立体感强,风格性更加明显。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 图中,1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12:表经、表纬;

[0017] I、II、III、IV、V、VI:里经、里纬;

[0018]  :表经、表纬;  :里经、里纬;  :连接点。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本实用新型进一步解释:

实施例

[0020] 面料由经纱纬纱采用双层结构交织而成,面料的表组织和里组织均为平纹组织。

[0021] 表经、表纬均为羊毛/特雷维拉纤维/粘胶混纺纱,比例为50:30:20,其中表经纱支细度为72s/2,毛条细度80-100s;表纬纱支细度为80s/2,毛条细度80-100s。

[0022] 里经为羊毛/聚酯纤维/调温纤维混纺包氨纶纱,羊毛:聚酯纤维:调温纤维=50:30:20,纱支细度为72s/2,毛条细度80-100s,氨纶细度20D。

[0023] 里纬为羊毛/调温纤维混纺包氨纶纱,羊毛、调温纤维(粘胶基)=60:40,纱支细度为40s/1,毛条细度80-100s,调温纤维细度为2.5D,氨纶细度20D。

[0024] 织物经纬纱的排列如下:表经:里经=2:1,表纬:里纬=2:1,一个经纬纱完整组织循环数均为18;如图1所示,里经I与表纬1、2、3、4进行交织,里经II与表纬3、4、5、6进行交织,以此类推到一个循环结束;里经带有弹力,纱线张力较大,有拉拢力,与表纬交织时把纬纱拉下来,交织部分在织物表面形成了斜纹凹下的部分。

[0025] 表经1、2与表纬1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12按照平纹交织,里经I与里纬II、IV、VI交织,里经II与里纬I、III、V交织,以此类推到一个循环结束。以此类推到一个循环结束;表经、表纬密度比里经、里纬大,且经纬纱都带有不弹力,纱线张力比带弹力的里经、里纬小,表经表纬交织次数多,在里经的作用下,平纹部分在织物表面形成斜纹凸起的立体外观。

[0026] 除了上述列举的实施例外,本领域的技术人员可以参照本申请,根据面料所需的设计风格采用不同的组织结构。

[0027] 以上具体实施方式,是为了对本发明做出更清晰的介绍,仅为本发明的部分实施方式而非对本发明的保护范围进行限制,本领域的技术人员在本发明的基础上所做出的不具备创造性的增加或改进均属于本发明的保护范围内。

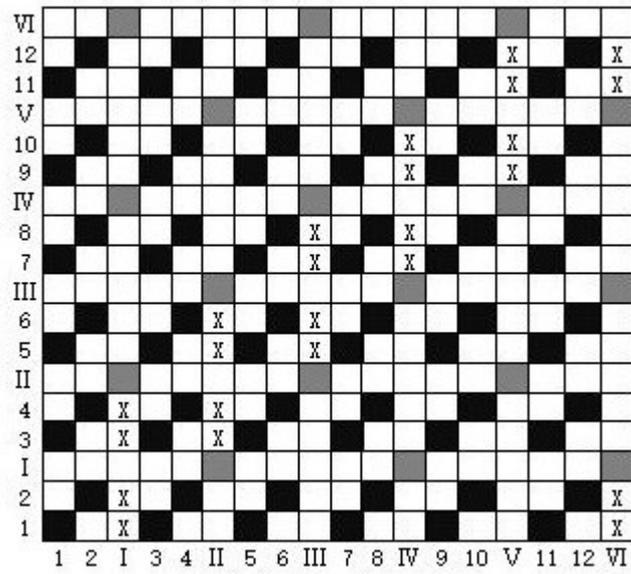


图 1