



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1152187 A2**

(51) 4 В 66 D 1/30

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1
(61) 1121897
(21) 3243951/29-11
(22) 25.02.81
(46) 23.11.89. Бюл. № 43
(71) Ивано-Франковский институт нефти и газа
(72) В.А.Иванов, Р.М.Лешак
и В.С.Гранат
(53) 621.864(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1121897, кл. В 66 D 1/30, 1979.

2
(54) (57) КАНАТОВЕДУЩИЙ БАРАБАН по
авт. св. № 1121897, отличаю-
щийся тем, что, с целью повы-
шения долговечности футеровочной це-
пи, шарнирное соединение соседних
звеньев состоит из выполненных в кон-
цах звеньев продольных прорезей, в
которых размещены соединительный па-
лец и охватывающий его упругий эле-
мент.

Изобретение относится к грузоподъ-
емным механизмам, а именно к канато-
ведущим барабанам.

Из основного авт. св. № 1121897
известен канатоведущий барабан, со-
державший наделку, в профильной канав-
ке которых установлена футеровка,
выполненная в виде бесконечной цепи,
состоящей из жестких дуговых звеньев,
шарнирно связанных между собой и
выполненных с желобом под канат.

Недостатком известного канатоведу-
щего барабана является его малая дол-
говечность.

Цель изобретения - повышение дол-
говечности футеровочной цепи.

Для достижения этой цели в канато-
ведущем барабане шарнирное соедине-
ние соседних звеньев состоит из выпол-
ненных в концах звеньев продольных
прорезей, в которых размещены соеди-
нительный палец и охватывающий его
упругий элемент.

На фиг. 1 показано шарнирное сое-
динение звеньев футеровочной цепи,

аксонометрическая проекция; на фиг. 2 -
упругие элементы.

Футеровочная цепь канатоведущего
барабана состоит из жестких дуговых
звеньев 1 с желобообразным профилем,
связанных между собой при помощи ци-
линдрических пальцев 2, введенных
в продольные прорези 3, выполненные
в соседних звеньях. В продольных про-
резах 3 звеньев 1 установлены упругие
элементы 4, выполненные, например, в
виде резиновых прокладок.

Канатоведущий барабан работает сле-
дующим образом.

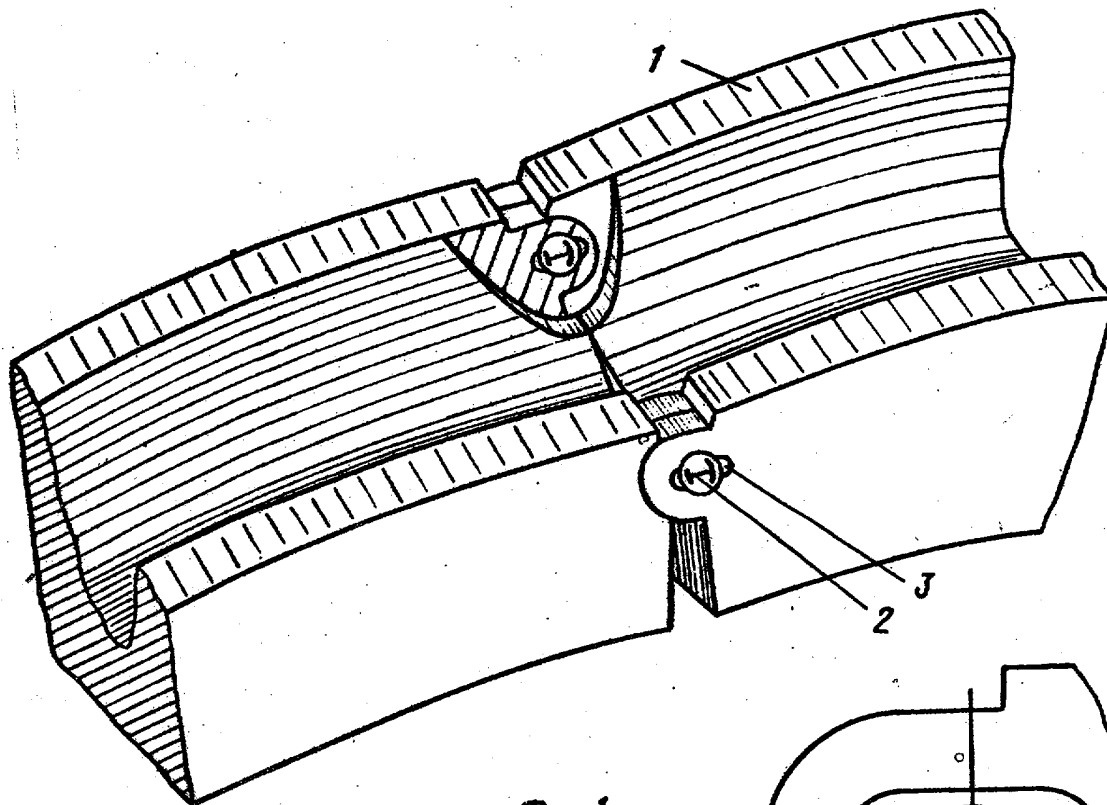
Предварительно на винтовые надел-
ки барабана наматывают футеровку, вы-
полненную в виде цепи, состоящей из
жестких дуговых звеньев 1, в желобо-
образный профиль которых укладывают
витки трения каната. Формирование спи-
ральной траектории укладки цепи на
барабане и траектории участка цепи в
виде петли обеспечивается благодаря
прорезям 3 шарнирных соединений зве-
ньев 1. Наличие упругих элементов 4

19
SU (11) **1152187 A2**

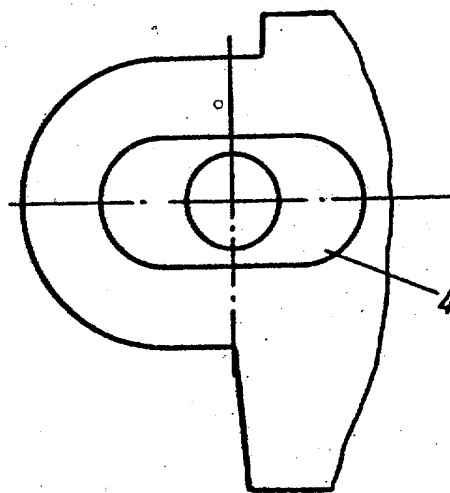
снижает динамические нагрузки в шарнирах и уменьшает износ пальцев.

Преимуществом данной конструкции барабана является уменьшение изгибных напряжений в элементах футеровочной цепи в поперечном направлении

благодаря возможности их свободного перемещения один относительно другого. Пальцы, имея свободу перемещения, испытывают только усилие среза, которое можно предусмотреть при выборе коэффициента запаса прочности.



Фиг. 1



Фиг. 2

Редактор Л. Письман

Техред Л. Сердюкова

Корректор Т. Палий

Заказ 8040

Тираж 625

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101