



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205521049 U

(45)授权公告日 2016.08.31

(21)申请号 201620249527.2

(22)申请日 2016.03.28

(73)专利权人 大连三奥挤出模具开发有限公司

地址 116037 辽宁省大连市甘井子区南关岭姚工街141号

(72)发明人 曲路明

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理

事务所(普通合伙) 11411

代理人 田怡春

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006.01)

B23Q 3/06(2006.01)

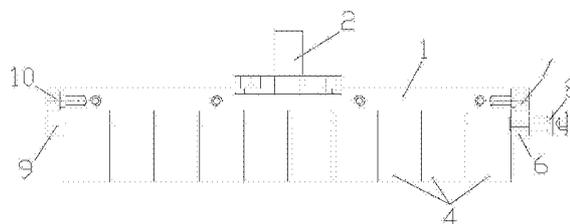
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种电极加工夹具

(57)摘要

本实用新型提出一种电极加工夹具,包括横梁,所述横梁上设有夹持部和挂装滑道,所述挂装滑道上挂装有若干可沿所述挂装滑道滑行的垫块;所述横梁的一端设置有可拆卸的第一安装堵头,所述第一安装堵头上设置有紧固螺栓,所述紧固螺栓的螺杆指向所述垫块;所述横梁的另一端设置有第二安装堵头。本实用新型结构简单,设计合理;能够快速装夹和更换不同电极,可一次装夹多个电极,并可以设定相邻电极之间的间距,避免单片电极的重复装夹加工。



1. 一种电极加工夹具,其特征在于,包括横梁,所述横梁上设有夹持部和挂装滑道,所述挂装滑道上挂装有若干可沿所述挂装滑道滑行的垫块;

所述横梁的一端设置有可拆卸的第一安装堵头,所述第一安装堵头上设置有紧固螺栓,所述紧固螺栓的螺杆指向所述垫块;所述横梁的另一端设置有第二安装堵头。

2. 如权利要求1所述的电极加工夹具,其特征在于,所述第一安装堵头由第一螺钉固定在所述横梁上。

3. 如权利要求1所述的电极加工夹具,其特征在于,所述第二安装堵头为可拆卸堵头,所述第二安装堵头由第二螺钉固定在所述横梁上。

4. 如权利要求1所述的电极加工夹具,其特征在于,所述挂装滑道位于所述横梁的下方。

5. 如权利要求4所述的电极加工夹具,其特征在于,所述挂装滑道为两排倒T型滑道。

6. 如权利要求5所述的电极加工夹具,其特征在于,所述垫块上方设有与所述倒T型滑道匹配的倒T型滑槽。

一种电极加工夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具技术领域,具体是一种电极加工夹具。

背景技术

[0002] 在冷却模具中,为了减轻抽真空对型腔内产品的影响,会在型腔外设置成排的由电极片制成的腔体,通过该腔体对型腔进行抽真空,以均匀受力。在制备电极片腔体的过程中,需要有夹具将电极片夹持以进行加工,通常是一个电极一个电极进行装夹加工,根据具体设计需要调整相邻电极片之间的距离,操作非常不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种电极加工夹具,解决了现有技术中需要一个电极一个电极进行装夹加工的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种电极加工夹具,包括横梁,所述横梁上设有夹持部和挂装滑道,所述挂装滑道上挂装有若干可沿所述挂装滑道滑行的垫块;

[0006] 所述横梁的一端设置有可拆卸的第一安装堵头,所述第一安装堵头上设置有紧固螺栓,所述紧固螺栓的螺杆指向所述垫块;所述横梁的另一端设置有第二安装堵头。

[0007] 进一步地,所述第一安装堵头由第一螺钉固定在所述横梁上。

[0008] 进一步地,所述第二安装堵头为可拆卸堵头,所述第二安装堵头由第二螺钉固定在所述横梁上。

[0009] 进一步地,所述挂装滑道位于所述横梁的下方。

[0010] 进一步地,所述挂装滑道为两排倒T型滑道。

[0011] 进一步地,所述垫块上方设有与所述倒T型滑道匹配的倒T型滑槽。

[0012] 本实用新型的有益效果为:

[0013] 本实用新型结构简单,设计合理;能够快速装夹和更换不同电极,可一次装夹多个电极,并可以设定相邻电极之间的间距,避免单片电极的重复装夹加工。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1是本实用新型一个实施例的结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型一个实施例使用时截面示意图。

[0017] 其中:

[0018] 1、横梁;2、夹持部;3、挂装滑道;4、垫块;5、电极片;6、第一安装堵头;7、第一螺钉;

8、紧固螺栓;9、第二安装堵头;10、第二螺钉。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图1-2所示,本实施例中的电极加工夹具,包括横梁1,横梁1上设有夹持部2和挂装滑道3,挂装滑道3上挂装有若干可沿挂装滑道3滑行的垫块4。垫块4可以根据需要设计出各种不同的厚度,根据电极片5之间的距离选择合适的垫块4。

[0021] 本实施例中,挂装滑道3位于横梁1的下方,挂装滑道3为两排倒T型滑道,垫块4上方设有与倒T型滑道匹配的倒T型滑槽,垫块4通过倒T型滑槽滑设在倒T型滑道上。

[0022] 横梁1的一端设置有可拆卸的第一安装堵头6,第一安装堵头6由第一螺钉7固定在横梁1上。第一安装堵头6上设置有紧固螺栓8,紧固螺栓8的螺杆指向垫块4。横梁1的另一端设置有第二安装堵头9,第二安装堵头9与横梁1可以是固定的,为了使用方便也可以是可拆卸的,本实施例中,第二安装堵头9也为可拆卸堵头,第二安装堵头9由第二螺钉10固定在横梁1上。

[0023] 本实施例使用时,根据需要选取相应厚度的垫块4,然后将第一安装堵头6和第二安装堵头9拆下一个或者两个,将电极片5和垫块4交替滑设到挂装滑道3上,然后装上卸下的安装堵头,然后调节紧固螺栓8,使紧固螺栓8的螺杆顶紧边上的垫块4,将各垫块4及电极片5靠紧到第二安装堵头9上。加工机床的夹持把手夹持住夹持部2,将本实施例固定,便可以对电极片5进行后续加工。

[0024] 本实施例能够快速装夹和更换不同电极,可一次装夹多个电极,并可以设定相邻电极之间的间距,避免单片电极的重复装夹加工。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

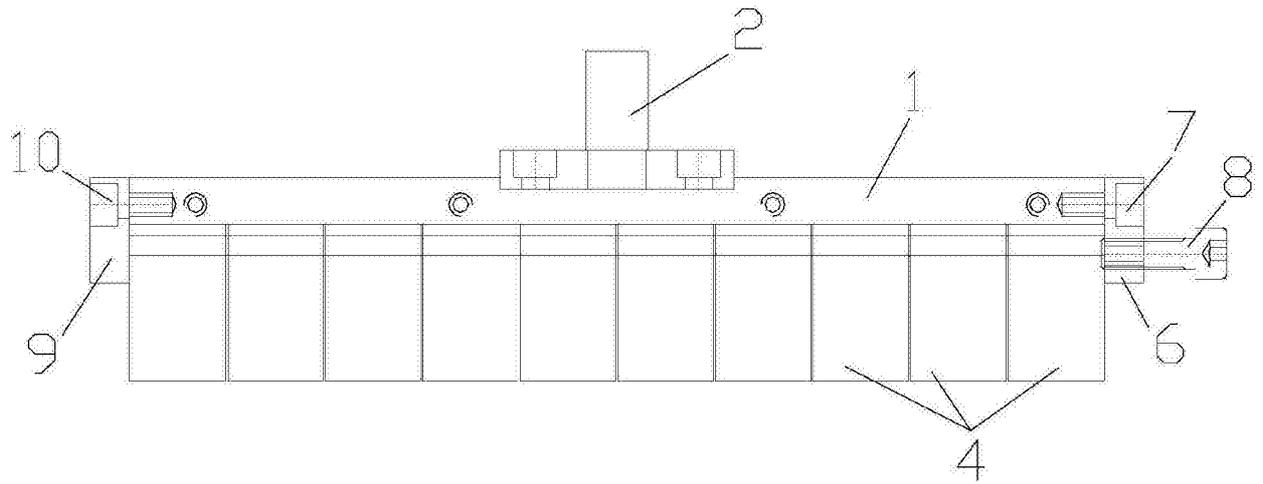


图1

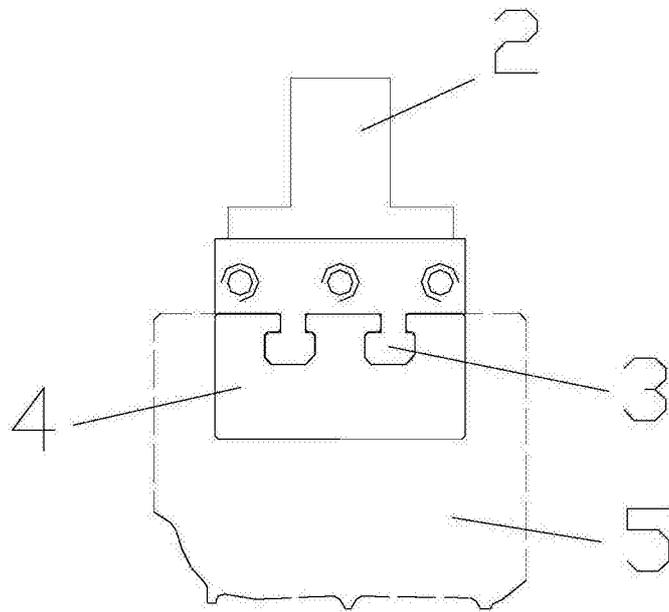


图2