



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104476443 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 01

(21) 申请号 201410745292. 1

(22) 申请日 2014. 12. 08

(71) 申请人 广西玉柴机器股份有限公司

地址 537005 广西壮族自治区玉林市天桥西路 88 号

(72) 发明人 易湘荣

(74) 专利代理机构 北京中誉威圣知识产权代理有限公司 11279

代理人 王正茂 丛芳

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006. 01)

B23P 19/06(2006. 01)

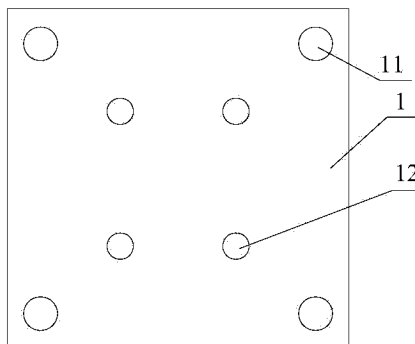
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种气体机的节气门的辅助安装装置

(57) 摘要

本发明公开了一种气体机的节气门的辅助安装装置,节气门安装在安装座上,安装座的底面上设有至少两个凸起,辅助安装装置固定在地面或工作台上,安装座设置在辅助安装装置上,辅助安装装置的顶面上与凸起的位置相应的位置设有定位孔。本发明利用辅助安装装置使安装座定位,防止安装座在平面上移动而无法安装节气门,并且只需一个人就可以完成工作,降低了劳动强度;相对于二人配合的装配,在安装座和节气门平稳放置的情况下一个人装配所使用的力矩比较均衡,提高了装配质量和效率。



1. 一种气体机的节气门的辅助安装装置,所述节气门安装在安装座上,所述安装座的底面上设有至少两个凸起,其特征在于,所述辅助安装装置固定在地面或工作台上,所述安装座设置在所述辅助安装装置上,所述辅助安装装置的顶面上与所述凸起的位置相应的位置设有定位孔。

2. 根据权利要求 1 所述的气体机的节气门的辅助安装装置,其特征在于,所述辅助安装装置上设有多个用于安装在地面或工作台上的螺纹孔。

一种气体机的节气门的辅助安装装置

技术领域

[0001] 本发明涉及机械领域,特别涉及一种气体机的节气门的辅助安装装置。

背景技术

[0002] 气体机的节气门上设有多个安装孔,节气门的安装座上设有相应的安装孔,通过螺栓将节气门紧固到安装座上。将节气门安装到安装座上时,通常需要两个人合作,先将安装座放置在地面或工作台上,然后一个人将节气门的安装孔与安装座的安装孔对准,另一个人用力矩扳手紧固螺栓。二人的配合难以保证力矩的稳定性,因此装配质量无法保证,装配效率低,并且人力劳动强度较大。

[0003] 公开于该背景技术部分的信息仅仅旨在增加对本发明的总体背景的理解,而不应当被视为承认或以任何形式暗示该信息构成已为本领域一般技术人员所公知的现有技术。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种气体机的节气门的辅助安装装置,从而克服现有技术中两个人配合安装节气门带来的装配质量差、效率低且劳动强度高的缺陷。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供了一种气体机的节气门的辅助安装装置,节气门安装在安装座上,安装座的底面上设有至少两个凸起,辅助安装装置固定在地面或工作台上,安装座设置在辅助安装装置上,辅助安装装置的顶面上与凸起的位置相应的位置设有定位孔。

[0006] 优选地,上述技术方案中,辅助安装装置上设有多个用于安装在地面或工作台上的安装孔。

[0007] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:

[0008] 本发明利用辅助安装装置使安装座定位,防止安装座在平面上移动而无法安装节气门,并且只需一个人就可以完成工作,降低了劳动强度;相对于二人配合的装配,在安装座和节气门平稳放置的情况下一个人装配所使用的力矩比较均衡,提高了装配质量和效率。

附图说明

[0009] 图1是根据本发明的气体机的节气门的辅助安装装置的主视图。

[0010] 图2是图1的左视图。

[0011] 主要附图标记说明:

[0012] 1- 辅助安装装置,11- 安装孔,12- 定位孔。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图,对本发明的具体实施方式进行详细描述,但应当理解本发明的保护范围并不受具体实施方式的限制。

[0014] 除非另有其它明确表示,否则在整个说明书和权利要求书中,术语“包括”或其变换如“包含”或“包括有”等等将被理解为包括所陈述的元件或组成部分,而并未排除其它元件或其它组成部分。

[0015] 气体机的节气门(图中未示出)上设有多个安装孔,节气门的安装座(图中未示出)上设有相应的安装孔,通过螺栓将节气门紧固到安装座上。安装座的底面上设有至少两个凸起。作为一个实施例,安装座的底面上对称设有四个凸起。

[0016] 如图1至图2所示,根据本发明具体实施方式的节气门的辅助安装装置1呈板状,辅助安装装置1的四个角部分别设有一个螺纹孔11,用于将辅助安装装置1通过螺纹连接固定在水平的地面或工作台上。

[0017] 如图1所示,辅助安装装置1的中心处对称设有四个安装孔12,安装孔12的位置与安装座底面上的凸起的位置对应。

[0018] 安装时,先将辅助安装装置1放置在水平的地面或工作台上,并通过螺纹孔11将辅助安装装置1固定在地面或工作台上。

[0019] 然后将安装座放置在辅助安装装置1上,使安装座的凸起插入辅助安装装置的安装孔内,使安装座定位在辅助安装装置1上,防止安装座在平面上移动。

[0020] 最后,将节气门放置在安装座上,使安装座的安装孔与节气门的安装孔对准,并通过螺栓将节气门安装在安装座上。

[0021] 本发明利用辅助安装装置使安装座定位,防止安装座在平面上移动而无法安装节气门,并且只需一个人就可以完成工作,降低了劳动强度;相对于二人配合的装配,在安装座和节气门平稳放置的情况下一个人的装配所使用的力矩比较均衡,提高了装配质量和效率。

[0022] 前述对本发明的具体示例性实施方案的描述是为了说明和例证的目的。这些描述并非想将本发明限定为所公开的精确形式,并且很显然,根据上述教导,可以进行很多改变和变化。对示例性实施例进行选择 and 描述的目的在于解释本发明的特定原理及其实际应用,从而使得本领域的技术人员能够实现并利用本发明的各种不同的示例性实施方案以及各种不同的选择和改变。本发明的范围意在由权利要求书及其等同形式所限定。

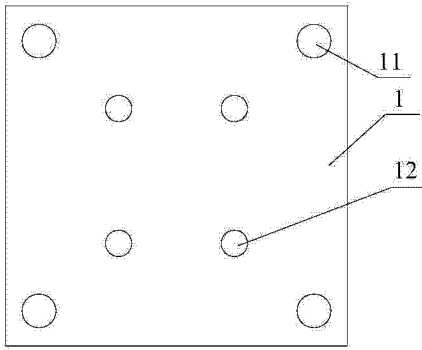


图 1



图 2