



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213545176 U

(45) 授权公告日 2021.06.25

(21) 申请号 202022871447.X

(22) 申请日 2020.12.03

(66) 本国优先权数据

202021783843.0 2020.08.24 CN

(73) 专利权人 广州大恒系统工程有限公司

地址 510000 广东省广州市天河区天河路
230号47层全层(部位:A12)

(72) 发明人 韩笑 任国华

(74) 专利代理机构 广州一锐专利代理有限公司

44369

代理人 杨昕昕

(51) Int. Cl.

G06F 1/18 (2006.01)

G06F 1/20 (2006.01)

B01D 46/10 (2006.01)

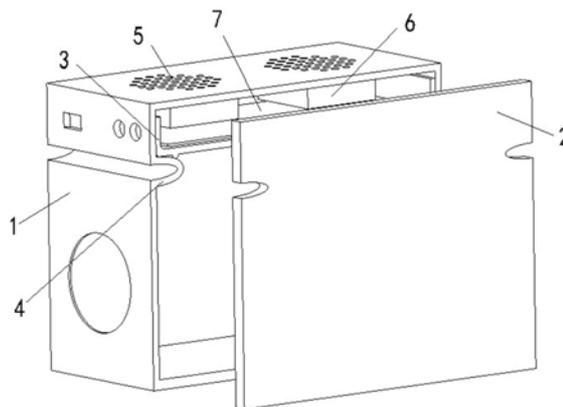
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种计算机机箱

(57) 摘要

本实用新型公开了一种计算机机箱,包括机箱主体,所述机箱主体呈侧面带敞口的腔体结构,并在敞口处装配有盖板,所述机箱主体靠近上端面位置的两端侧面内陷设有凹槽,并通过凹槽使机箱主体内部形成用于放置卡板的安装端,且该卡板正对机箱主体上端面设置的出风口,卡板端面阵列分布有出风孔,并覆盖出风孔位置胶接有防尘网;所述卡板与机箱主体内表面接触的两端折弯并形成抵紧部。本实用新型能够避免灰尘从机箱顶部的散热风口进入到内部而影响零配件散热和稳定性的问题。



1. 一种计算机机箱,包括机箱主体,所述机箱主体呈侧面带敞口的腔体结构,并在敞口处装配有盖板,其特征在于:所述机箱主体靠近上端面位置的两端侧面内陷设有凹槽,并通过凹槽使机箱主体内部形成用于放置卡板的安装端,且该卡板正对机箱主体上端面设置的出风口,卡板端面阵列分布有出风孔,并覆盖出风孔位置胶接有防尘网;所述卡板与机箱主体内表面接触的两端折弯并形成抵紧部。

2. 根据权利要求1所述的一种计算机机箱,其特征在于:所述卡板端面与机箱主体上端面之间相距30mm。

3. 根据权利要求1所述的一种计算机机箱,其特征在于:所述机箱主体两端侧面的凹槽截面呈弧形且其深度为10mm。

4. 根据权利要求1所述的一种计算机机箱,其特征在于:所述卡板与机箱主体内陷凹槽接触的端面设有半圆形折弯边。

5. 根据权利要求1所述的一种计算机机箱,其特征在于:所述抵紧部的折弯高度为25mm且抵紧部的方位朝向机箱主体的上端面。

6. 根据权利要求1所述的一种计算机机箱,其特征在于:所述抵紧部在自由状态下与卡板端面之间成95度夹角。

7. 根据权利要求1所述的一种计算机机箱,其特征在于:所述卡板采用1.5mm厚的不锈钢板。

一种计算机机箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及计算机设备技术领域,尤其涉及一种计算机机箱。

背景技术

[0002] 机箱作为电脑配件中的一部分,它起的主要作用是放置和固定各电脑配件,起到承托和保护作用。随着信息技术的发展,计算机的使用越来越普及,由于计算机在运行时会产生大量的热,因此计算机机箱要求有一定的散热能力,而机箱散热风口一般都是设置在其顶部,但是机箱顶部没防尘装置会使得机箱的防尘效果变差,这样就会使得较多的灰尘进入计算机机箱中,当灰尘在计算机机箱内积累过多并沉积于各个零配件时,会影响到机体的散热和稳定性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在一定程度上解决上述存在的技术问题,提供一种计算机机箱,能够避免灰尘从机箱顶部的散热风口进入到内部而影响零配件散热和稳定性的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种计算机机箱,包括机箱主体,所述机箱主体呈侧面带敞口的腔体结构,并在敞口处装配有盖板,所述机箱主体靠近上端面位置的两端侧面内陷设有凹槽,并通过凹槽使机箱主体内部形成用于放置卡板的安装端,且该卡板正对机箱主体上端面设置的出风口,卡板端面阵列分布有出风孔,并覆盖出风孔位置胶接有防尘网;所述卡板与机箱主体内表面接触的两端折弯并形成抵紧部。

[0005] 本实用新型实施方式的机箱主体两端侧面内陷而成的凹槽形成用于放置卡板的安装端,同时卡板正对出风口的位置胶接有防尘网,从而起到防尘效果,能够避免灰尘从机箱顶部的出风口进入到内部而影响零配件散热和稳定性的问题,进一步的,卡板两端折弯形成抵紧部与机箱主体内表面抵紧,从而防止卡板移动,提高卡板稳定性保证卡板正对出风口位置。

[0006] 在某些优选实施例中,所述卡板端面与机箱主体上端面之间相距30mm。

[0007] 在某些优选实施例中,所述机箱主体两端侧面的凹槽截面呈弧形且其深度为10mm。

[0008] 在某些优选实施例中,所述卡板与机箱主体内陷凹槽接触的端面设有半圆形折弯边。

[0009] 在某些优选实施例中,所述抵紧部的折弯高度为25mm且抵紧部的方位朝向机箱主体的上端面。

[0010] 在某些优选实施例中,所述抵紧部在自由状态下与卡板端面之间成95度夹角。

[0011] 在某些优选实施例中,所述卡板采用1.5mm厚的不锈钢板。

[0012] 与现有技术相比具有的有益效果为:本实用新型机箱主体内部设置的卡板能够从而起到防尘效果,避免灰尘从机箱顶部的出风口进入到内部而影响零配件散热和稳定性的问题。

[0013] 同时本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践到。

附图说明

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0015] 图1是本实用新型所述计算机机箱轴侧图;

[0016] 图2是本实用新型所述卡板结构图。

[0017] 附图说明:1、机箱主体;2、盖板;3、卡板;4、安装端;5、出风口;6、散热风扇;7、防尘网;8、抵紧部;9、半圆形折弯边。

具体实施方式

[0018] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0019] 在实用新型中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对实用新型的限制;术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性;此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在实用新型中的具体含义。

[0020] 本实用新型在具体实施如下:如图1-2所示的一种计算机机箱,包括机箱主体1,机箱主体1呈侧面带敞口的腔体结构,并在敞口处装配有盖板2,机箱主体1靠近上端面位置的两端侧面内陷设有凹槽,并通过凹槽使机箱主体1内部形成用于放置卡板3的安装端4,且该卡板3正对机箱主体1上端面设置的出风口5,具体的,机箱主体1两端侧面的凹槽截面呈弧形且其深度为10mm,如此该深度下弧形状的凹槽更容易冲压成型,而且能够与卡板3良好的贴合,保证卡板3的稳定性,卡板3采用1.5mm厚的不锈钢板,便于冲压折弯成型。

[0021] 在本实施例中,卡板3端面与机箱主体1上端面之间相距30mm,如此保证留有足够的空间用于将散热风扇6装配在机箱主体1内部出风口5的位置,同时保证散热风扇6与卡板3之间留有空气流动的空间。

[0022] 在本实施例中,卡板3端面阵列分布有出风孔,并覆盖出风孔位置胶接有防尘网7,通过防尘网7能够防止灰尘从出风口5进入到机箱主体1内部,同时通过将卡板3从机箱主体1内部抽出能够对其进行清理,保证防尘网7的防尘效果;卡板3与机箱主体1内表面接触的两端折弯并形成抵紧部8,进一步的,卡板3与机箱主体1内陷凹槽接触的端面设有半圆形折弯边9,如此使卡板3与机箱主体1之间为线面接触,使卡板3在拆装时推拉更顺畅。

[0023] 具体的,抵紧部8的折弯高度为25mm且抵紧部8的方位朝向机箱主体1的上端面,该折弯高度下抵紧部8有良好的折弯特性,作用力在抵紧部8时便于装配折弯,进一步的,抵紧部8在自由状态下与卡板3端面之间成95度夹角,当装配卡板3时将抵紧部8折弯此时状态下抵紧部8与卡板3端面之间成90度,在抵紧部8产生弹性形变的作用力下使其贴紧机箱主体

1。

[0024] 本实用新型实施方式的机箱主体1两端侧面内陷而成的凹槽形成用于放置卡板3的安装端4,同时卡板3正对出风口5的位置胶接有防尘网7,从而起到防尘效果,能够避免灰尘从机箱顶部的出风口5进入到内部而影响零配件散热和稳定性的问题,进一步的,卡板3两端折弯形成抵紧部8与机箱主体1内表面抵紧,从而防止卡3板移动,提高卡板3稳定性保证卡板3正对出风口5位置。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

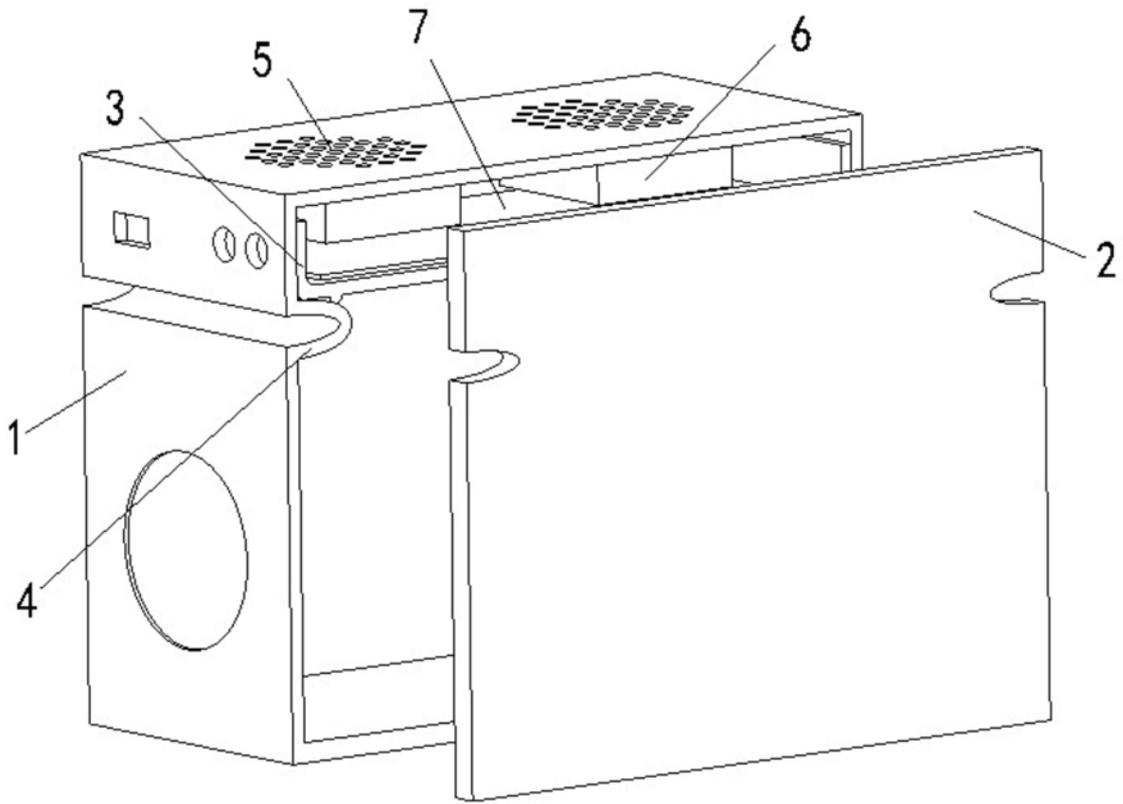


图1

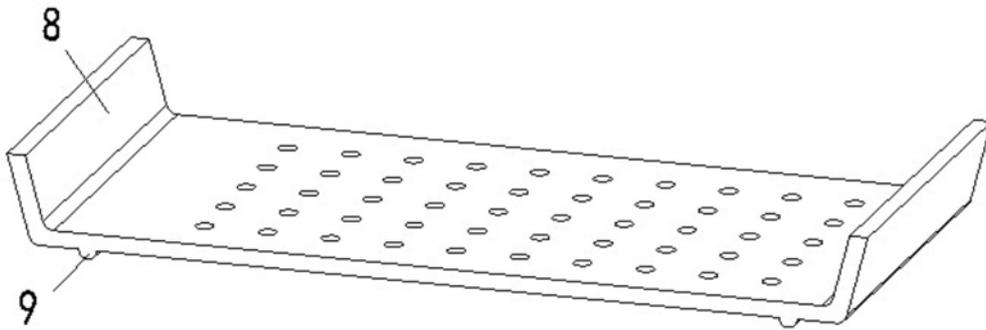


图2