



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103273361 A

(43) 申请公布日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201310207152. 4

(22) 申请日 2013. 05. 30

(71) 申请人 苏州创丰精密五金有限公司

地址 215100 江苏省苏州市高新技术产业开发区嵩山路 236 号

(72) 发明人 徐德明

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00 (2006. 01)

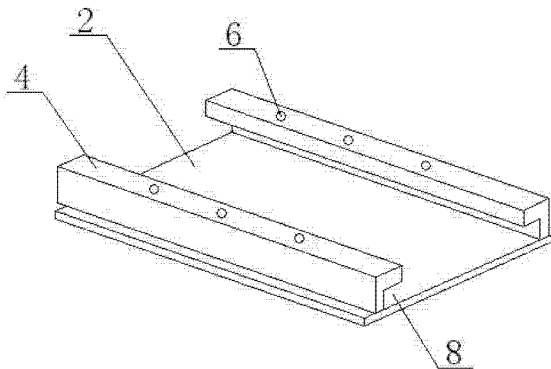
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

排料槽

(57) 摘要

本发明公开了一种排料槽,包括料板,所述料板上设置有彼此平行间隔的导料轨,其特征在于:所述导料轨活动的设置于所述料板上。所述导料轨通过可拆卸的螺栓设置于所述料板上。本发明能够降低生产成本,提高生产效率,且使用寿命较长。



1. 一种排料槽,包括料板,所述料板上设置有彼此平行间隔的导料轨,其特征在于:所述导料轨活动的设置于所述料板上。
2. 根据权利要求1所述的排料槽,其特征在于:所述导料轨通过可拆卸的螺栓设置于所述料板上。
3. 根据权利要求1所述的排料槽,其特征在于:所述导料轨相对的表面上具有向内的凹槽。
4. 根据权利要求3所述的排料槽,其特征在于:所述凹槽沿所述导料轨的长度延伸。
5. 根据权利要求3所述的排料槽,其特征在于:所述导料轨的纵向截面为L形。
6. 根据权利要求1-5中任一项所述的排料槽,其特征在于:所述料板和所述导料轨的表面具有耐磨层。

排料槽

技术领域

[0001] 本发明涉及一种排料槽。

背景技术

[0002] 随着科学技术的不断进步,自动化程度越来越高,传统的手工或者半自动作业方式已经难以满足现代化大规模生产的需要,例如:在金属工件的自动铣边工序中除全自动的铣边设备外,还配备有排料槽,排料槽通常具有至少两条导料轨,该导料轨之间形成有排料轨道,然而由于现有排料槽的导料轨固定设置,从而无法根据工件的尺寸调整排料轨道的大小,所以需要根据工件大小经常更换排料槽,这样不仅增加了生产成本,还降低了生产效率。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种排料轨道可调的排料槽。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明提供一种排料槽,包括料板,所述料板上设置有彼此平行间隔的导料轨,所述导料轨活动的设置于所述料板上。

[0005] 所述导料轨通过可拆卸的螺栓设置于所述料板上。

[0006] 所述导料轨相对的表面上具有向内的凹槽。

[0007] 所述凹槽沿所述导料轨的长度延伸。

[0008] 所述导料轨的纵向截面为 L 形。

[0009] 所述料板和所述导料轨的表面具有耐磨层。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果为:

由于本发明的排料槽中导料轨活动的设置于料板上,从而可以根据工件的大小调整导料轨之间的距离,即实现排料轨道的调整,从而无需频繁更换排料槽,因此本发明不仅降低了生产成本,还提高了生产效率。

附图说明

[0011] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0012] 图中:料板 2,导料轨 4,螺栓 6,凹槽 8。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图和具体实施方式对本发明做进一步详细说

参见图 1 所示,本发明提供一种排料槽,包括矩形料板 2 和导料轨 4,本发明的特别之处在于:导料轨 4 活动的设置于料板 2 上,优选导料轨 4 通过可拆卸的螺栓 6 设置于料板 2 上。这样就可以根据工件的大小调整导料轨 4 之间的距离,即实现了排料轨道的调整,从而无需频繁更换排料槽,不仅降低了生产成本,还提高了生产效率。

[0014] 另外,在导料轨 4 相对的表面上设置有向内的凹槽 8,该凹槽 8 沿导料轨 4 的长度

延伸,优选导料轨 4 的纵向截面为 L 形。

[0015] 为延长排料槽的使用寿命,在料板 2 和导料轨 4 的表面上设置有耐磨层。

[0016] 综上所述,本发明能够降低生产成本,提高生产效率,且使用寿命较长。

[0017] 以上所述仅为本发明的较佳实施方式,本发明的保护范围并不以上述实施方式为限,但凡本领域普通技术人员根据本发明所揭示内容所作的等效修饰或变化,皆应纳入权利要求书中记载的保护范围内。

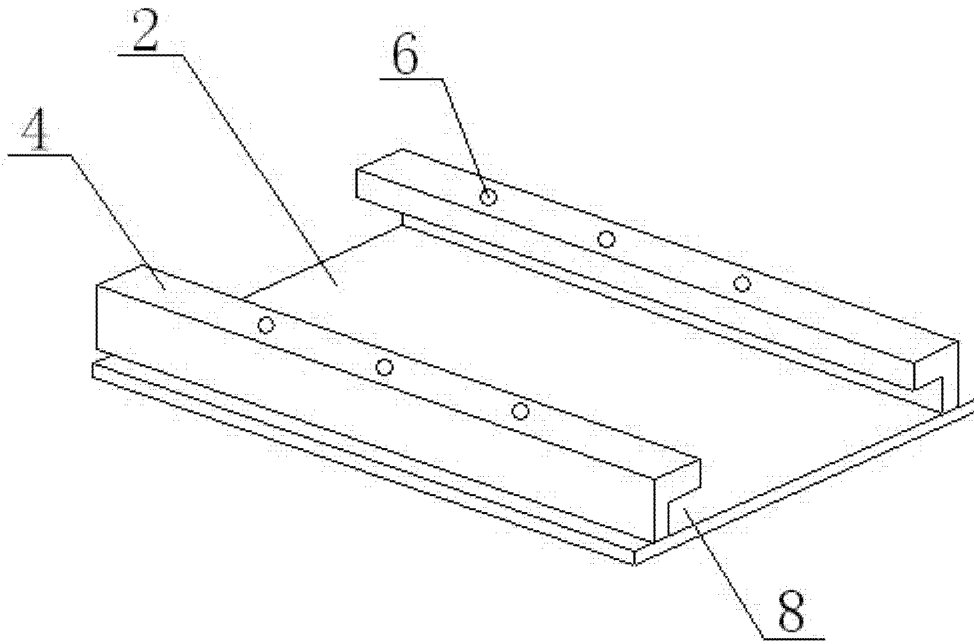


图 1