



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101760859 A

(43) 申请公布日 2010.06.30

(21) 申请号 200810136372.1

(22) 申请日 2008.12.05

(71) 申请人 吴江市向兴纺织品有限公司

地址 215228 江苏省吴江市盛泽镇纺织科技
示范园区中心大道7号

(72) 发明人 翟涛

(51) Int. Cl.

D03D 15/08 (2006.01)

D03D 15/00 (2006.01)

D03D 13/00 (2006.01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54) 发明名称

涤锦纺

(57) 摘要

本发明公开了一种涤锦纺,经纱采用A涤纶,纬纱采用B锦纶,以使布面微皱;其中,所述的A涤纶纤度为20旦尼尔并由12支纤维构成,且为大有光全拉伸丝;所述的B锦纶纤度为20旦尼尔并由24支纤维构成,且为大有光全拉伸丝;在染色整理的过程中,既可以染成单色也可以染成双色,这样的变化更能适应多种人群穿着需求,本发明解决了现有技术中的问题,提供一种布面美观大方同时手感润滑的涤锦纺。

1. 一种涤锦纺,其特征在于:经纱采用A涤纶,纬纱采用B锦纶;其中,所述的A涤纶纤度为20旦尼尔并由12支纤维构成,且为大有光全拉伸丝;所述的B锦纶纤度为20旦尼尔并由24支纤维构成,且为大有光全拉伸丝。
2. 根据权利要求1所述的涤锦纺,其特征在于:纬密为70根/CM。
3. 根据权利要求1所述的涤锦纺,其特征在于:组织为一上二下右斜纹。

涤锦纺

技术领域

[0001] 本发明涉及一种涤锦布,特别涉及一种用于羽绒服面料的涤锦纺。

背景技术

[0002] 遐想是追求的前奏,因为工作节奏的压力,服装面料的多姿多彩往往可以起到很好的调节作用,因此,涤纶与锦纶作为广泛应用的轻型合成纤维,经常用于羽绒服面料,但是由于在现有工艺下,这种面料布面过于单调,色彩单一,已经不能满足人们感官的需求。

发明内容

[0003] 为了克服上述缺点,本发明的目的是提供一种布面美观大方同时手感润滑的涤锦纺。

[0004] 为达到上述目的,本发明所采用的技术方案是:一种涤锦纺,经纱采用 A 涤纶,纬纱采用 B 锦纶,以使布面微皱;其中,所述的 A 涤纶纤度为 20 旦尼尔并由 12 支纤维构成,且为大有光全拉伸丝;所述的 B 锦纶纤度为 20 旦尼尔并由 24 支纤维构成,且为大有光全拉伸丝。

[0005] 所述的涤锦纺的纬密为 70 根 /CM。

[0006] 所述的涤锦纺的组织为一上二下右斜纹。

[0007] 本发明与现有技术相比具有下列优点:1、可起到布面微皱;2、由于采用了两种原材料,在染色时可染单色也可以染双色;3、调整了布料的手感,轻柔润滑;4、增加了布面的弹性和耐磨性。

具体实施方式

[0008] 经纱采用 A 涤纶,纬纱采用 B 锦纶,以使布面微皱;其中,所述的 A 涤纶纤度为 20 旦尼尔并由 12 支纤维构成,且为大有光全拉伸丝;所述的 B 锦纶纤度为 20 旦尼尔并由 24 支纤维构成,且为大有光全拉伸丝;纬密为 70 根 /CM。

[0009] 织造组织采用一上二下右斜纹,斜纹组织的经纬交织比平纹少,虽然在牢固度上比平纹织物略差,但斜纹织物的手感柔软且光滑。

[0010] 白坯按如下工艺流程生产:

[0011] 整批整经→浆纱→并轴→穿综箱→校机→织造。

[0012] 染色整理按如下工艺流程进行:

[0013] 退浆→减量→预定型→染色→固色→拨水→定型→油压→涂层。

[0014] 在染色整理的过程中,既可以染成单色也可以染成双色,这样的变化更能适应多种人群穿着需求。

[0015] 通过上述的实施方式,不难看出本发明是一种工艺简单且具有较好的社会和经济效益的涤锦纺。

[0016] 以上实施方式只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的

人了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所做的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。