



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

207504

(44)

(B1)

(51) Int. Cl.³

D 06 C 29/00

D 06 C 21/00

(22) Přihlášeno 30 12 76

(21) (PV 8838-76)

(40) Zveřejněno 31 03 80

(45) Vydáno 30 03 84

(75)

Autor vynálezu

NOVOTNÝ VOJTA dr., ŽELEZNÝ BROD

(54) Zařízení na snížení zbytkové sráživosti textilních materiálů s obsahem celulózových vláken po širce za současného plošného přírůstku

Vynález se týká zařízení na snížení zbytkové sráživosti textilních materiálů s obsahem celulózových vláken po širce za současného plošného přírůstku vytahováním na krátkých úsečkách v příčném směru.

Nedostatkem známých zařízení na úpravu textilních plošných útvarů s obsahem celulózových vláken, zejména tkanin, při niž se provádí vytahování v příčném směru na krátkých úsečkách je, že buď nevytvářejí plošný přírůstek textilních plošných útvarů anebo jej vytvářejí, ale s vysokou zbytkovou sráživostí v příčném směru. Tak např. segmentové mercerační stroje vytahují sice textilní materiály v příčném směru na krátkých úsečkách, avšak za účelem zvýšení jejich pevnosti a dosažení některých dalších vlastností upravovaných materiálů, ale nevytvářejí plošné přírůstky. Známé jednoúčelové stroje a zařízení na vytahování textilních plošných materiálů v příčném směru na krátkých úsečkách vytvářejí sice plošné přírůstky, avšak s tak vysokou zbytkovou sráživostí, že takto upravené textilní materiály bez následné nemačkové úpravy jsou pro konfekci prakticky nepoužitelné. Tak např. zbytková sráživost takto upravených prádlových tkanin a lůžkovin činí 6 až 8 %, zatím co pro konfekci jsou použitelné tkaniny se zbytkovou sráživostí do 1,5 %.

Velkou sráživost plošných textilních útvarů v příčném směru nelze odstranit ani na sanforizačních strojích známých konstrukcí, neboť tyto stroje mohou více nebo méně účinně srážet textilní materiály pouze v podélném směru, tj. např. tkaniny po osnově.

Tyto nedostatky současného stavu techniky jsou odstraněny podle vynálezu tím, že za ústrojím na vytahování textilních plošných útvarů v krátkých úsečkách v příčném směru je umístěn jeden nebo více vyhřívaných válců pro kontaktní ohřev textilního plošného útvaru a jeho vysrážení, zejména v příčném směru a popřípadě ještě před uvedeným vytahovacím ústrojím je umístěn další vyhřívaný válec pro zvýšení plastického stavu a částečné sražení textilního materiálu před jeho mechanickým vytahováním v příčném směru.

Umístěním vyhřívaného válce za vytahovacím ústrojím se dosáhne vysrážení upravovaného textilního útvaru s obsahem celulózových vláken tím, že textilie vytažené v příčném směru s vysokým obsahem vody je navedena na vyhřívaný válec, na němž je podrobena tepelnému šoku. Účinkem uvolnění vodní páry dojde ke sražení celulózových vláken a tím i k rozměrové stabilizaci textilního plošného útvaru a to především ve směru předchozího mechanického vytahování, to je v příčném směru. Umístěním dalšího vyhřívaného válce před

vytahovacím ústrojím se dosáhne zvýšení vytahovacího účinku v příčném směru a to tím, že textilní plošný útvar s obsahem celulóзовých vláken a vysokým obsahem vody je na vyhřívaném válci podroben tepelnému šoku a uvolněná vodní pára zvýší plastický stav celulóзовých vláken a tyto částečně srazí, takže textilní plošný útvar vstupuje do průtahového zařízení v dokonale zbobtnalém a vypnutém stavu v příčném směru.

Zařízení podle vynálezu je příkladně znázorněno na výkresu. Zařízení podle vynálezu je provedeno tak, že např. v rámu 1 vytahovacího stroje jsou zabudovány vodicí válce 2, jimiž je textilie 3 vedena na vyhřívaný válec 4, zabudovaný rovněž v rámu 1. Z vyhřívaného válce 4 je textilie 3 vedena vodicími válci 2 do rozpínacího ústrojí 5 a dále do vytahovacího ústrojí 6 v příčném směru, zabudovaného v rámu 1 vytahovacího stroje. Za vytahovací

hovacím ústrojím 6 je umístěn tanečnickový kompenzátor 7, z něhož je textilie vedena pomocí dalších vodicích válců 2 na vyhřívaný válec 8 a z něho pomocí vodicích válců 2 a vodičů okrajů 9 popřípadě do dalšího linkového stroje například ždímadla nebo impregnačního foulardu sušící řetězové linky.

Zařízení podle vynálezu může být využíváno, zejména v bavlnářském průmyslu, a to buď v sestavě se samostatným vytahovacím strojem pro oddělení pracovní operace anebo v sestavě s linkovými stroji, zejména sušícími linkami pro pracovní operace sdružené. Může být s výhodou využíváno pro šířkové rozměrové stabilizace se současným plošným přírůstkem tkanin z celulóзовých vláken a to zejména za účelem úspory útkového materiálu při výrobě režných tkanin.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení na snížení zbytkové sráživosti textilních materiálů s obsahem celulóзовých vláken po šířce za současného plošného přírůstku, vyznačující se tím, že za ústrojím (6) na vytahování textilních plošných útvarů na krátkých úsečkách v příčném směru je umístěn nejméně jeden vyhřívaný válec (8) pro kontaktní ohřev textilního plošného útvaru a jeho vysrážení zejména v příčném směru.

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že i před ústrojím (6) na vytahování textilních plošných útvarů v krátkých úsečkách v příčném směru je umístěn další vyhřívaný válec (4) pro zvýšení plastického stavu a částečné srážení textilního materiálu.

2 0 7 5 0 4

