



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210942699 U

(45)授权公告日 2020.07.07

(21)申请号 201922088401.8

(22)申请日 2019.11.28

(73)专利权人 浙江彭胜文教用品股份有限公司

地址 324022 浙江省衢州市衢江区龙海路  
18号

(72)发明人 栗广奉 申万里 申剑 裘慧国  
申国应

(74)专利代理机构 衢州维创维邦专利代理事务  
所(普通合伙) 33282

代理人 刘奇

(51)Int.Cl.

B65D 5/30(2006.01)

B65D 5/42(2006.01)

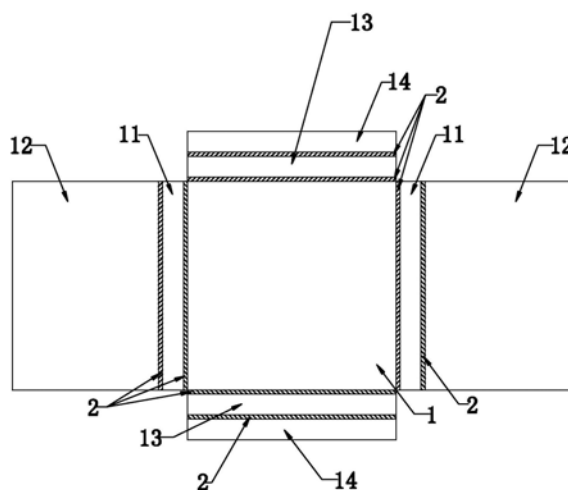
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

## (54)实用新型名称

一种文具包装盒

## (57)摘要

本实用新型涉及一种文具包装盒,包括第一纸片,其特征在于:包括至少两个间隔连接于所述第一纸片上的第二纸片、与各第二纸片连接且可相互固定并与上述两者形成用于包装文具的包装腔的第三纸片以及连接于所述第一纸片上且用于封闭包装腔两端腔口的第四纸片;本实用新型的有益效果:能够与机械配套,通过机械对本实用新型进行折叠,从而来提高包装效率,不仅如此,在空间利用率上也有着显著的提升。



1. 一种文具包装盒,包括第一纸片,其特征在于:包括至少两个间隔连接于所述第一纸片上的第二纸片、与各第二纸片连接且可相互固定并与上述两者形成用于包装文具的包装腔的第三纸片以及连接于所述第一纸片上且用于封闭包装腔两端腔口的第四纸片。

2. 根据权利要求1所述的一种文具包装盒,其特征在于:各第四纸片的一侧连接有可插入包装腔内或与各第三纸片外侧接触并用于固定第四纸片的第五纸片;其中,所述第五纸片至少与一个第三纸片粘接。

3. 根据权利要求2所述的一种文具包装盒,其特征在于:所述第一纸片与各第二纸片的连接处、各第二纸片与各第三纸片的连接处、第一纸片与各第四纸片的连接处以及各第四纸片与各第五纸片的连接侧均设有折痕。

4. 根据权利要求1-3任意一项所述的一种文具包装盒,其特征在于:各第二纸片与第四纸片接触的边缘均连接有可插入包装腔内并与各第四纸片接触的支撑纸片。

5. 根据权利要求2或3所述的一种文具包装盒,其特征在于:任意第五纸片上设有手提口。

## 一种文具包装盒

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及文具包装技术领域,特别涉及一种文具包装盒。

### 背景技术

[0002] 包装盒顾名思义就是用来包装产品的盒子,按产品的种类划分比如有:食品包装盒、文具包装盒以及家电包装盒等。

[0003] 目前,文具包装盒包装产品的方式普遍统一,即:在包装盒成型完成后,再将产品放入包装盒内,最后在将包装盒的入口封闭;

[0004] 在上述包装过程中存在如下几个缺陷:

[0005] 第一,对包装盒内的空间利用率使用不均,即:在包装过程中,要使得产品能够顺利的塞入(或放入)包装盒内,产品的体积势必会小于包装盒,因此,产品与包装盒之间产生的间隙(或间隔)得不到有效的利用;

[0006] 第二,包装效率较差,即:由于包装盒的入口是唯一的,因此,在包装产品时,需要将产品对准入口,包装过程中,工作人员会将极大的一部分时间用在“定位”(即:对准包装盒入口)上,故极大可能的影响包装的效率;

[0007] 第三,目前的包装盒(含产品)大多采用人工包装,因此,存在着包装效率较差的缺陷。

[0008] 综上所述,亟需提供一种能够将产品包装过程与包装盒成型过程进行结合的包装盒,来解决上述出现的问题。

### 实用新型内容

[0009] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种文具包装盒,旨在解决上述背景技术中出现的问题。

[0010] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种文具包装盒,包括第一纸片,其特征在于:包括两个与所述第一纸片任意相对两侧边缘连接的第二纸片、与各第二纸片连接且可相互粘接并与上述两者形成用于包装文具的包装腔的第三纸片以及与所述第一纸片其余侧边缘连接且用于封闭包装腔两侧腔口的第四纸片。

[0011] 优选为:各第四纸片的一侧连接有可插入包装腔内或与各第三纸片外侧接触并用于固定第四纸片的第五纸片;其中,所述第五纸片至少与一个第三纸片粘接。

[0012] 优选为:所述第一纸片与各第二纸片的连接处、各第二纸片与各第三纸片的连接处、第一纸片与各第四纸片的连接处以及各第四纸片与各第五纸片的连接侧均设有折痕。

[0013] 优选为:各第二纸片与第四纸片接触的边缘均连接有可插入包装腔内并与各第四纸片接触的支撑纸片。

[0014] 优选为:任意第五纸片上设有手提口。

[0015] 通过采用上述技术方案:在包装盒成型的过程前,可以预先将需要包装的产品放在第一纸片上(可以与第一纸片固定),在产品安装完毕后,将第二纸片翻折并使得其与第

一纸片保持垂直,当第二纸片翻转完毕后,再将第一纸片两侧的第四纸片均翻折,并且使得各第四纸片与第一纸片相互垂直(可第二纸片接触),最后将各第三纸片均向中翻折并且相互接触,进而完成包装;

[0016] 在上述包装的过程中,可以充分的利用包装盒内部的包装空间,不仅如此,在包装的过程中,也不用使得产品特意的对准包装盒的入口,因此,也提高了对产品的包装效率,不仅如此,在包装的手段上,本实用新型还能够与机械进行配套,由机械设备带动各个纸片按照顺序进行有序的折叠,从而能提高包装的效率。

### 附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1为本实用新型具体实施例1的结构展开图;

[0019] 图2为本实用新型具体实施例1包装完成后的结构示意图;

[0020] 图3为图2中的A-A剖视图;

[0021] 图4为本实用新型具体实施例2的结构展开图;

[0022] 图5为本实用新型具体实施例2包装完成后的结构示意图;

[0023] 图6为图5中的B-B剖视图。

### 具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例1

[0026] 如图1~图3所示,本实用新型公开了一种文具包装盒,包括第一纸片1,在本实用新型具体实施例中,包括两个与所述第一纸片1左、右两侧边缘连接的第二纸片11、与各第二纸片11连接且可相互粘接并与上述两者形成用于包装文具的包装腔1a的第三纸片12以及与所述第一纸片1其上、下两侧边缘连接且用于封闭包装腔1a两侧腔口的第四纸片13。

[0027] 在本实用新型具体实施例中,各第四纸片13的一侧连接有可插入包装腔1a内并用于固定第四纸片13的第五纸片14;其中,所述第五纸片14均与各第三纸片14粘接。

[0028] 在本实用新型具体实施例中,所述第一纸片1、第二纸片11、第三纸片12、第四纸片13以及第五纸片14可以是一体成型。

[0029] 在本实用新型具体实施例中,所述第一纸片1与各第二纸片11的连接处、各第二纸片11与各第三纸片12的连接处、第一纸片1与各第四纸片13的连接处以及各第四纸片13与各第五纸片14的连接侧均设有折痕2。

[0030] 在本实用新型具体实施例中,各第一纸片1、第二纸片11、第四纸片13、第三纸片12以及第五纸片14均为纸材。

[0031] 上述实施例的包装步骤是：在包装过程前，将需要包装的产品放在第一纸片上(可以通过胶水粘接)，在产品安装完毕后，将位于第一纸片左、右两侧的第二纸片翻折，在将第一纸片的上、下两侧的第四纸片翻折，最后将两个第三纸片进行翻折并使得两者部分相互重叠，并通过胶水将第三纸片重叠部分进行固定，进而完成包装；

[0032] 在相互连接的各个纸片之间设置的折痕可以便于活动各个纸片，对产品的包装提供了有利的帮助(即：提高包装盒的包装效率)。

[0033] 本实施例利用了将产品的包装与包装盒的成型结合成一体，不仅提高了包装腔的利用率，同时也提高了对产品的包装效率。

[0034] 实施例2，同实施例1的不同之处在于

[0035] 如图4~图6所示，在本实用新型具体实施例中，各第二纸片11与第四纸片13接触的边缘均连接有可插入包装腔1a内并与各第四纸片13接触的支撑纸片3。

[0036] 在本实用新型具体实施例中，位于第一纸片1上方的第五纸片14上设有手提口14a。

[0037] 在本实用新型具体实施例中，位于第一纸片1上方的第五纸片14可以包括与第四纸片13连接的第一分部141和与第一分部141连接的第二分部142组成。

[0038] 在本实用新型具体实施例中，所述第一分部141和第二分部142的连接处可以设有折痕2。

[0039] 在本实用新型具体实施例中，所述手提口14a包括分别设于第一分部141和第二分部142上且以折痕2相互对称的手提口分部14b。

[0040] 本实施例的折纸步骤可以是：同实施例1相同，首先将产品放置于第一纸片上，将需要包装的产品放在第一纸片上(可以通过胶水粘接)，在产品安装完毕后，将位于第一纸片左、右两侧的第二纸片翻折，在将第一纸片的上、下两侧的第四纸片翻折(在翻折完以后可以使得支撑纸片与第四纸片接触)，同实施例1不同的是，在完成上述步骤后，将第二分部翻折使得其与第一分部重叠，并使得第二分部的部分位于包装腔内，并同时使得位于第一纸片下侧的第五纸片位于包装腔内，最后在将第一纸片两侧的第三纸片相互靠拢，并且使得两者部分重叠，折叠完成后，位于第一纸片下方的第五纸片分别与各第三纸片接触，位于包装腔内的第二分部分别与各第三纸片接触，并且在第五纸片与第三纸片的接触面上、第二分部与第三纸片的接触面上以及各第三纸片的重叠部分涂上胶水，从而完成包装；

[0041] 同实施例1不同的效果在于：参考图4~图5，利用手提口可以方便消费者手持，提高其使用的便利性；不仅如此，通过支撑纸片可以达到支撑第三纸片以及第五纸片的作用，即：在本实施例受到外界压力时(例如：从第三纸片向包装腔内施压，从第五纸片向包装腔内施压)，支撑纸片可以支撑上述两者受到的压力，进而可以保障包装腔的结构稳定性，对包装腔内的产品也能够达到一定的保护作用。

[0042] 需要提及的是，上述实施例均可以采用机械按照各实施例的折叠顺序进行包装、折叠，相比较人工，可以显著的提高包装效率。

[0043] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

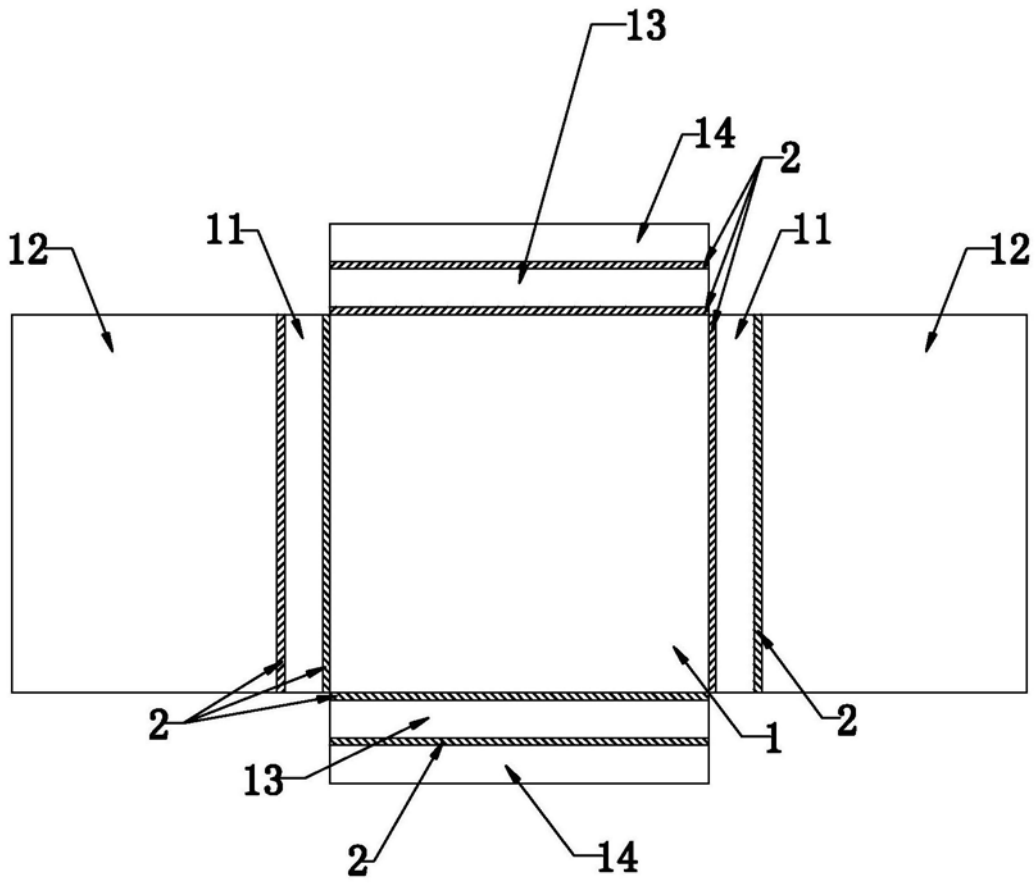


图1

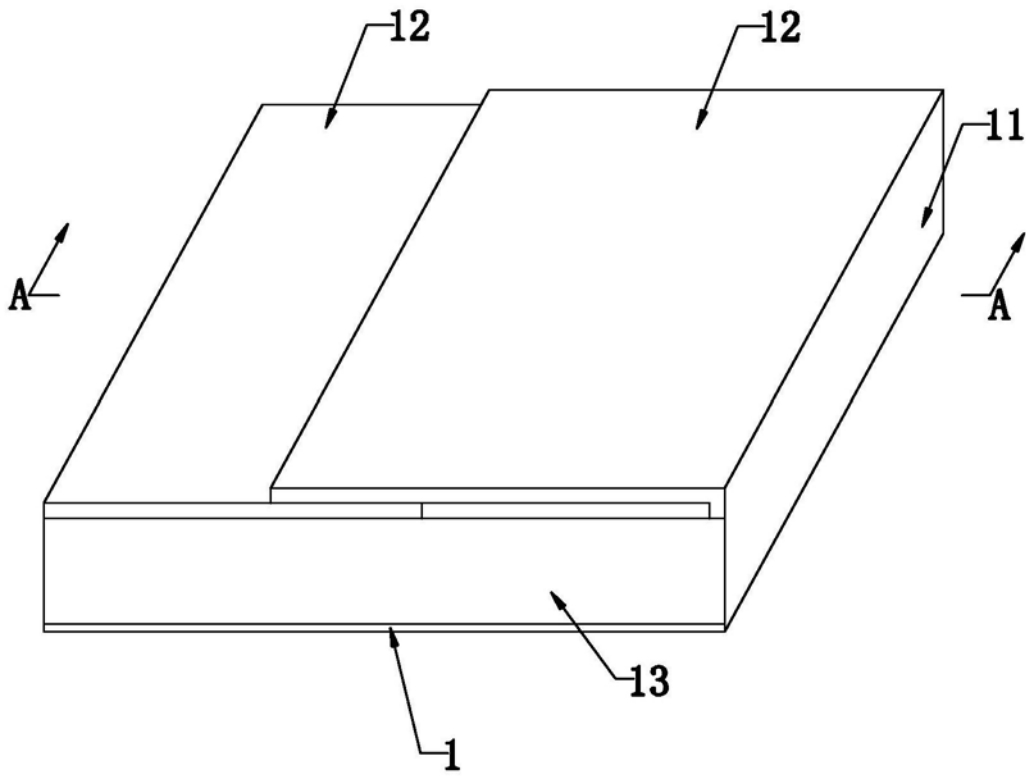
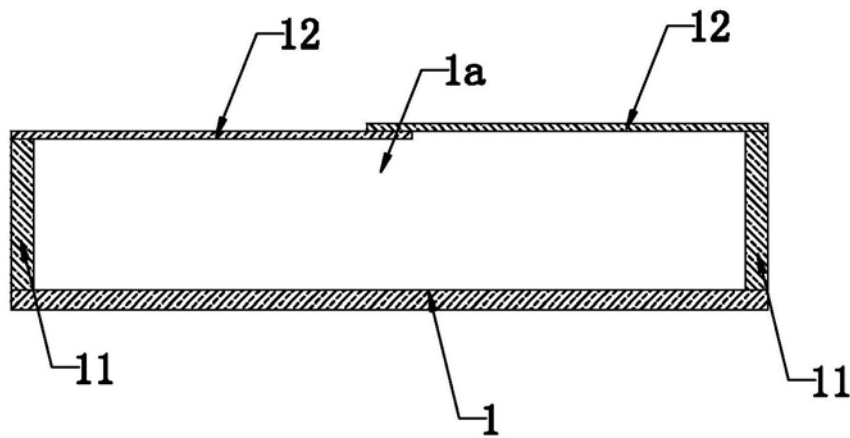


图2



A-A

图3

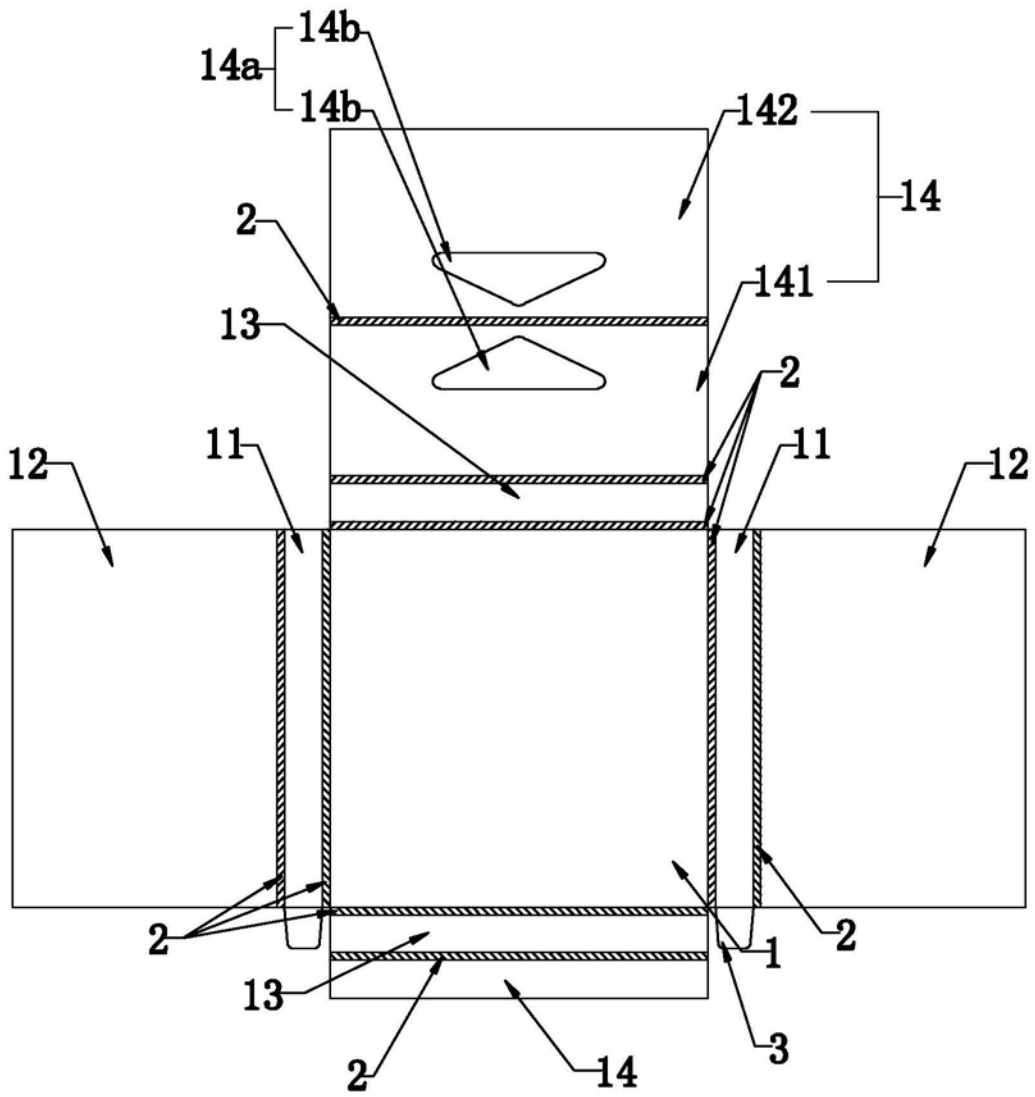


图4



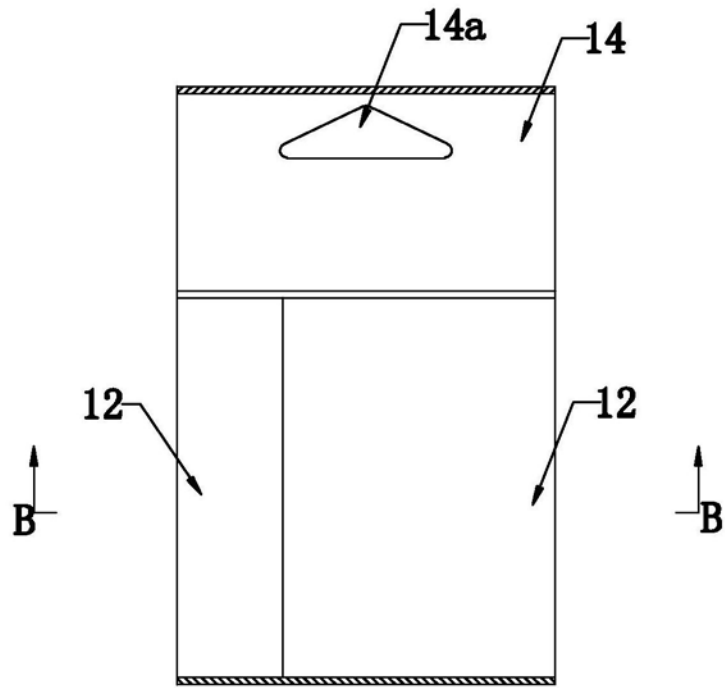


图5

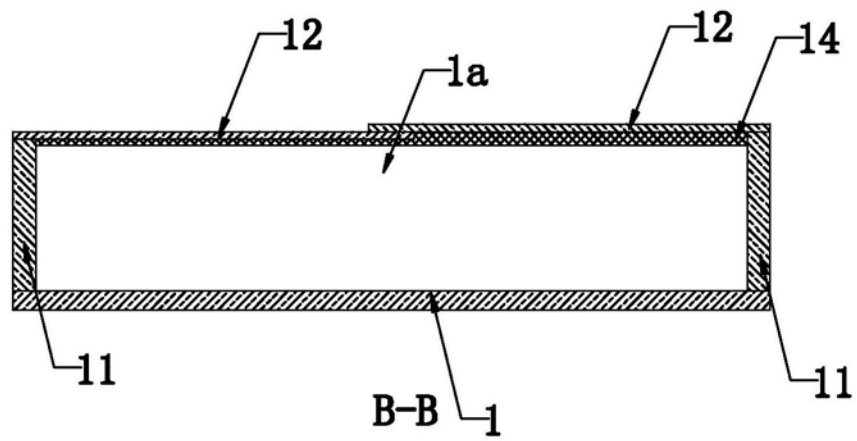


图6