



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214080593 U

(45) 授权公告日 2021. 08. 31

(21) 申请号 202022747128.8

B24B 55/06 (2006.01)

(22) 申请日 2020.11.25

B24B 55/12 (2006.01)

(73) 专利权人 宜宾全匠家具有限公司

地址 644000 四川省宜宾市叙州区柏溪街
道凯悦金沙9栋2层12号

(72) 发明人 范祖华

(74) 专利代理机构 重庆弘毅智行专利代理事务
所(普通合伙) 50268

代理人 李乾龙

(51) Int. Cl.

B24B 7/28 (2006.01)

B24B 7/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/20 (2006.01)

B24B 47/04 (2006.01)

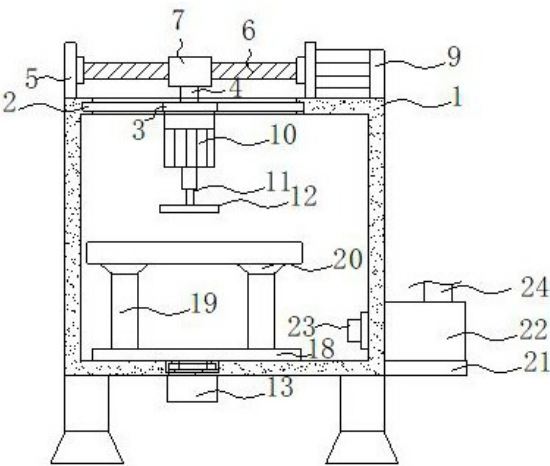
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种衣柜加工生产用的打磨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种衣柜加工生产用的打磨机,涉及衣柜加工技术领域。该衣柜加工生产用的打磨机,包括箱体,所述箱体的顶部固定安装有两组第一支撑板,第一支撑板的一侧外壁转动安装有螺纹杆。通过螺纹杆、螺纹套、导向杆、第一电机、第二电机、第一液压杆和打磨盘的配合使用,从而能够对打磨机进行横向运动,增加打磨的范围,通过第二液压杆、置物块、第二滑槽、第二滑块、底板和连接杆的配合使用,能够将木板进行前后运动,扩大打磨的范围,同时自动化设置,减少劳动者的工作强度,通过吸盘的设置,能够使木板固定更加的稳固,防止打磨过程中木板偏移,导致打磨位置出现遗漏的情况,提高了打磨的效率。



1. 一种衣柜加工生产用的打磨机,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)的顶部固定安装有两组第一支撑板(5),第一支撑板(5)的一侧外壁转动安装有螺纹杆(6),第一支撑板(5)的另一侧外壁固定安装有导向杆(8),螺纹杆(6)和导向杆(8)位于同一直线上,第一支撑板(5)的另一侧外壁固定安装有第一电机(9),第一电机(9)的输出轴通过联轴器穿过第一支撑板(5)并与螺纹杆(6)的另一端固定连接,螺纹杆(6)和导向杆(8)上均设置有螺纹套(7),两组螺纹套(7)之间通过连接器固定连接,螺纹套(7)和螺纹杆(6)螺纹连接,螺纹套(7)和导向杆(8)滑动连接,螺纹套(7)的底部固定安装有连接柱(4),箱体(1)上开设有第一滑槽(2),箱体(1)内滑动安装有第一滑块(3),第一滑块(3)的顶部与连接柱(4)的底部通过连接件固定连接,连接柱(4)和箱体(1)滑动连接,箱体(1)内设置有第二电机(10),第二电机(10)的顶部与第一滑块(3)的底部固定连接,第二电机(10)的输出轴通过联轴器固定连接有第一液压杆(11),第一液压杆(11)的底端固定连接有打磨盘(12),箱体(1)上设置有底板(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种衣柜加工生产用的打磨机,其特征在于:所述底板(18)的顶部固定安装有四组连接杆(19),且呈中心对称设置,连接杆(19)的顶部固定安装有吸盘(20)。

3. 根据权利要求1所述的一种衣柜加工生产用的打磨机,其特征在于:所述箱体(1)的底部固定安装有四组支撑腿,且呈中心对称设置,支撑腿的底部固定安装有减震棉。

4. 根据权利要求3所述的一种衣柜加工生产用的打磨机,其特征在于:所述箱体(1)的一侧外壁固定安装有第三支撑板(21),第三支撑板(21)的顶部固定安装有吸泵(22),箱体(1)的另一侧外壁固定安装有进料管(23),进料管(23)的自由端延伸至箱体(1)的内部,进料管(23)的另一端与吸泵(22)的输入端固定安装,吸泵(22)的输出端固定安装有出料管(24)。

5. 根据权利要求4所述的一种衣柜加工生产用的打磨机,其特征在于:所述箱体(1)的底部开设有第二滑槽(16),箱体(1)内滑动安装有第二滑块(17),第二滑块(17)的顶部与底板(18)的底部通过连接件固定连接,底板(18)与箱体(1)滑动安装,第二滑块(17)的底部固定安装有置物块(15),箱体(1)的底部固定安装有第二支撑板(13),第二支撑板(13)的后侧外表面固定安装有第二液压杆(14),第二液压杆(14)的后端与置物块(15)的前侧外表面固定连接。

6. 根据权利要求5所述的一种衣柜加工生产用的打磨机,其特征在于:所述箱体(1)的前侧外表面铰接安装有门(25),门(25)的前侧外表面固定安装有把手,把手上套设有把手套。

一种衣柜加工生产用的打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及衣柜加工技术领域，具体为一种衣柜加工生产用的打磨机。

背景技术

[0002] 木板就是采用完整的木材制成的木板材，这些板材坚固耐用和纹路自然是装修中优中之选，此类板材造价高，木板一般按照板材实质名称分类，没有统一的标准规格，木板是衣柜必使用的材料。

[0003] 现有的对木板打磨都是工作人员利用打磨片手动对木板的表面进行打磨，操作过程比较繁琐，工作人员的工作强度大，同时木板的打磨效率比较低，而往往打磨过程中会产生木屑，人体吸入会影响身体健康。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种衣柜加工生产用的打磨机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种衣柜加工生产用的打磨机，包括箱体，所述箱体的顶部固定安装有两组第一支撑板，第一支撑板的一侧外壁转动安装有螺纹杆，第一支撑板的一侧外壁固定安装有导向杆，螺纹杆和导向杆位于同一直线上，第一支撑板的另一侧外壁固定安装有第一电机，第一电机的输出轴通过联轴器穿过第一支撑板并与螺纹杆的另一端固定连接，螺纹杆和导向杆上均设置有螺纹套，两组螺纹套之间通过连接器固定连接，螺纹套和螺纹杆螺纹连接，螺纹套和导向杆滑动连接，螺纹套的底部固定安装有连接柱，箱体上开设有第一滑槽，箱体内滑动安装有第一滑块，第一滑块的顶部与连接柱的底部通过连接件固定连接，连接柱和箱体滑动连接，箱体内设置有第二电机，第二电机的顶部与第一滑块的底部固定连接，第二电机的输出轴通过联轴器固定连接有第一液压杆，第一液压杆的底端固定连接有打磨盘，箱体上设置有底板。

[0006] 优选的，所述底板的顶部固定安装有四组连接杆，且呈中心对称设置，连接杆的顶部固定安装有吸盘。

[0007] 优选的，所述箱体的底部固定安装有四组支撑腿，且呈中心对称设置，支撑腿的底部固定安装有减震棉。

[0008] 优选的，所述箱体的一侧外壁固定安装有第三支撑板，第三支撑板的顶部固定安装有吸泵，箱体的一侧外壁固定安装有进料管，进料管的自由端延伸至箱体的内部，进料管的另一端与吸泵的输入端固定安装，吸泵的输出端固定安装有出料管。

[0009] 优选的，所述箱体的底部开设有第二滑槽，箱体内滑动安装有第二滑块，第二滑块的顶部与底板的底部通过连接件固定连接，底板与箱体滑动安装，第二滑块的底部固定安装有置物块，箱体的底部固定安装有第二支撑板，第二支撑板的后侧外表面固定安装有第二液压杆，第二液压杆的后端与置物块的前侧外表面固定连接。

[0010] 优选的，所述箱体的前侧外表面铰接安装有门，门的前侧外表面固定安装有把手，

把手上套设有把手套。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] (1)、该衣柜加工生产用的打磨机,通过螺纹杆、螺纹套、导向杆、第一电机、第二电机、第一液压杆和打磨盘的配合使用,从而能够对打磨机进行横向运动,增加打磨的范围,通过第二液压杆、置物块、第二滑槽、第二滑块、底板和连接杆的配合使用,能够将木板进行前后运动,扩大打磨的范围,同时自动化设置,减少劳动者的工作强度,通过吸盘的设置,能够使木板固定更加的稳固,防止打磨过程中木板偏移,导致打磨位置出现遗漏的情况,提高了打磨的效率。

[0013] (2)、该衣柜加工生产用的打磨机,通过吸泵、进料管和出料管的配合使用,从而能够对打磨过程中产生的木屑进行抽取,能够及时的抽取木屑,对箱体的内部进行清理,保持箱体内部的清洁,有利于延长装置的使用寿命,增加厂家的效益。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的箱体俯视图;

[0016] 图3为本实用新型的箱体右视结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型的主视图。

[0018] 图中:1箱体、2第一滑槽、3第一滑块、4连接柱、5第一支撑板、6螺纹杆、7螺纹套、8导向杆、9第一电机、10第二电机、11第一液压杆、12打磨盘、13第二支撑板、14第二液压杆、15置物块、16第二滑槽、17第二滑块、18底板、19连接杆、20吸盘、21第三支撑板、22吸泵、23进料管、24出料管、25门。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种衣柜加工生产用的打磨机,包括箱体1,箱体1的前侧外表面铰接安装有门25,启动装置时,手握把手将门25打开,门25的前侧外表面固定安装有把手,把手上套设有把手套,箱体1的底部固定安装有四组支撑腿,且呈中心对称设置,支撑腿的底部固定安装有减震棉,箱体1的顶部固定安装有两组第一支撑板5,第一支撑板5的一侧外壁转动安装有螺纹杆6,第一支撑板5的一侧外壁固定安装有导向杆8,螺纹杆6和导向杆8位于同一直线上,第一支撑板5的另一侧外壁固定安装有第一电机9,第一电机9的输出轴通过联轴器穿过第一支撑板5并与螺纹杆6的另一端固定连接,螺纹杆6和导向杆8上均设置有螺纹套7,两组螺纹套7之间通过连接器固定连接,螺纹套7和螺纹杆6螺纹连接,螺纹套7和导向杆8滑动连接,同时启动并控制第一电机9的转动,第一电机9带动螺纹杆6转动,螺纹杆6带动螺纹套7左右滑动,螺纹套7的底部固定安装有连接柱4,箱体1上开设有第一滑槽2,箱体1内滑动安装有第一滑块3,第一滑块3的顶部与连接柱4的底部通过连接件固定连接,连接柱4和箱体1滑动连接,箱体1内设置有第二电机10,第二电

机10的顶部与第一滑块3的底部固定连接,第二电机10的输出轴通过联轴器固定连接有第一液压杆11,螺纹套7带动连接柱4左右滑动,连接柱4带动第二电机10左右滑动,第二电机10带动第一液压杆11左右滑动并转动,第一液压杆11的底端固定连接打有打磨盘12,启动第一液压杆11,第一液压杆11带动打磨盘12上下运动,调整到合适高度,通过螺纹杆6、螺纹套7、导向杆8、第一电机9、第二电机10、第一液压杆11和打磨盘12的配合使用,从而能够对打磨机进行横向运动,增加打磨的范围,箱体1的底部开设有第二滑槽16,箱体1内滑动安装有第二滑块17,箱体1上设置有底板18,第二滑块17的顶部与底板18的底部通过连接件固定连接,底板18与箱体1滑动安装,第二滑块17的底部固定安装有置物块15,箱体1的底部固定安装有第二支撑板13,第二支撑板13的后侧外表面固定安装有第二液压杆14,第二液压杆14的后端与置物块15的前侧外表面固定连接,第一液压杆11同时带动打磨盘12转动,启动第二液压杆14,第二液压杆14带动置物块15前后运动,置物块15带动第二滑块17前后运动,底板18的顶部固定安装有四组连接杆19,且呈中心对称设置,通过第二液压杆14、置物块15、第二滑槽16、第二滑块17、底板18和连接杆19的配合使用,能够将木板进行前后运动,扩大打磨的范围,同时自动化设置,减少劳动者的工作强度,连接杆19的顶部固定安装有吸盘20,将需要加工的木板放置到吸盘20上,第二滑块17带动底板18前后运动,底板18带动连接杆19前后运动,连接杆19带动吸盘20前后运动,吸盘20带动木板前后运动,通过吸盘20的设置,能够使木板固定更加的稳固,防止打磨过程中木板偏移,导致打磨位置出现遗漏的情况,提高了打磨的效率,箱体1的一侧外壁固定安装有第三支撑板21,第三支撑板21的顶部固定安装有吸泵22,箱体1的一侧外壁固定安装有进料管23,进料管23的自由端延伸至箱体1的内部,进料管23的另一端与吸泵22的输入端固定安装,吸泵22的输出端固定安装有出料管24,打磨结束后,启动吸泵22,木屑通过进料管23抽入到吸泵22中,再由出料管24抽出并清理,通过吸泵22、进料管23和出料管24的配合使用,从而能够对打磨过程中产生的木屑进行抽取,能够及时的抽取木屑,对箱体的内部进行清理,保持箱体内部的清洁,有利于延长装置的使用寿命,增加厂家的效益。

[0021] 工作原理:启动装置时,手握把手将门25打开,将需要加工的木板放置到吸盘20上,同时启动并控制第一电机9的转动,第一电机9带动螺纹杆6转动,螺纹杆6带动螺纹套7左右滑动,螺纹套7带动连接柱4左右滑动,连接柱4带动第二电机10左右滑动,第二电机10带动第一液压杆11左右滑动并转动,启动第一液压杆11,第一液压杆11带动打磨盘12上下运动,调整到合适高度,第一液压杆11同时带动打磨盘12转动,启动第二液压杆14,第二液压杆14带动置物块15前后运动,置物块15带动第二滑块17前后运动,第二滑块17带动底板18前后运动,底板18带动连接杆19前后运动,连接杆19带动吸盘20前后运动,吸盘20带动木板前后运动,打磨结束后,启动吸泵22,木屑通过进料管23抽入到吸泵22中,再由出料管24抽出并清理。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

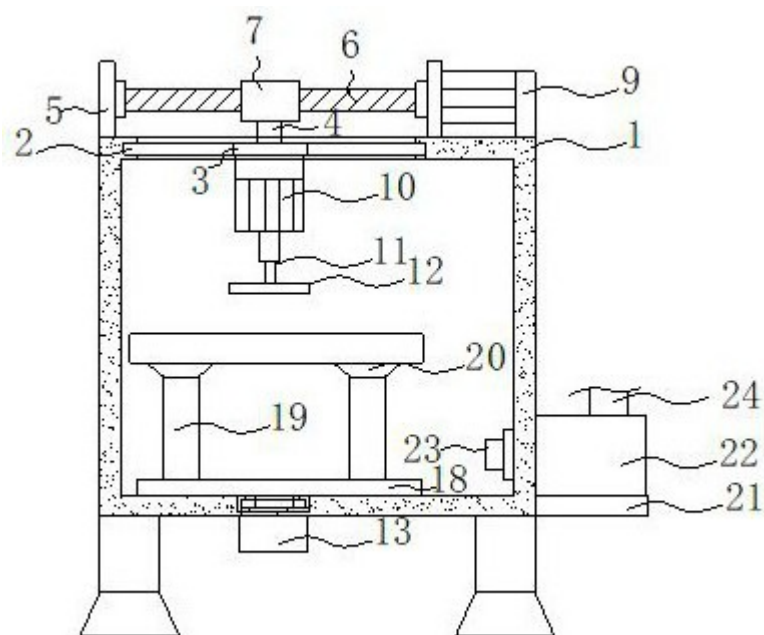


图1

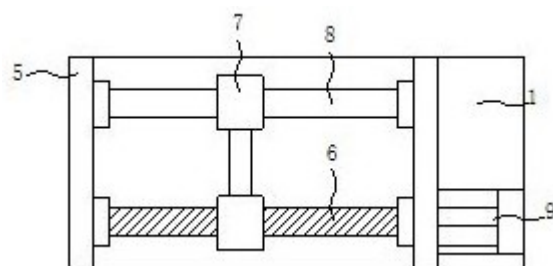


图2

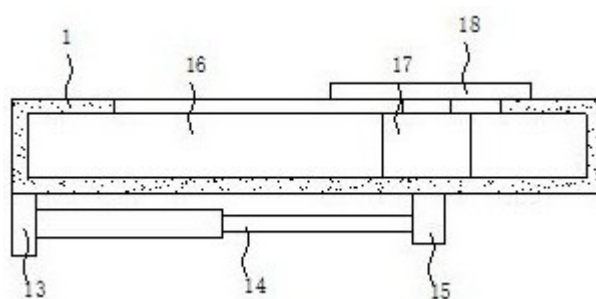


图3

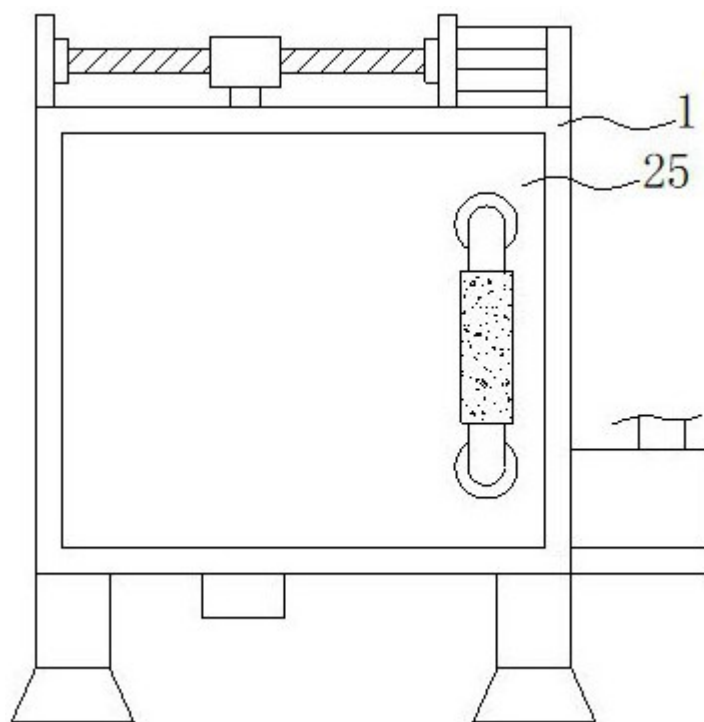


图4