



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205765737 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620481352.8

(22)申请日 2016.05.24

(73)专利权人 广东汉瑞通信科技有限公司

地址 518132 广东省深圳市光明新区田寮
村模具产业基地兆恒工业园南区5楼

(72)发明人 朱聪 李真炎 金琦 金正林
唐兴帅

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 唐致明

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

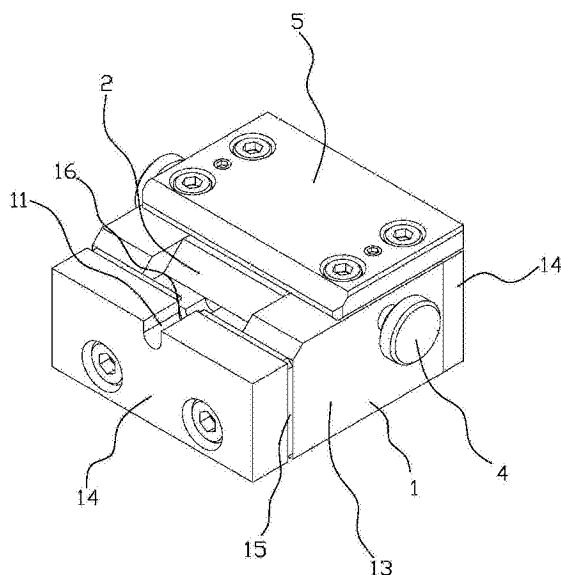
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)实用新型名称

一种按钮式T056 LD芯片对中夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,包括夹具底座,所述夹具底座一侧板上设置有管座定位槽,夹具底座上设置有滑槽,所述滑槽内设置有可在滑槽内滑动的滑块,所述滑块与夹具底座的另一侧板之间设置有压缩弹簧,夹具底座上还活动连接有按压按钮,所述按压按钮可驱动滑块克服压缩弹簧的弹力并在滑槽内滑动。该种按钮式T056 LD芯片对中夹具具有使用方便、定位精度高、工作效率高等现有产品所不具备的优点。



1. 一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,其特征在于:包括夹具底座(1),所述夹具底座(1)一侧板上设置有管座定位槽(11),夹具底座(1)上设置有滑槽(12),所述滑槽(12)内设置有可在滑槽(12)内滑动的滑块(2),所述滑块(2)与夹具底座(1)的另一侧板之间设置有压缩弹簧(3),夹具底座(1)上还活动连接有按压按钮(4),所述按压按钮(4)可驱动滑块(2)克服压缩弹簧(3)的弹力并在滑槽(12)内滑动。

2. 根据权利要求1所述的一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,其特征在于:所述按压按钮(4)设置在夹具底座(1)对应的两侧,按压按钮(4)的一端伸入到滑槽(12)内部且伸入滑槽(12)的一端设置有锥形凸头(41),所述滑块(2)的两侧部设置有配合所述锥形凸头(41)的斜坡结构(21)。

3. 根据权利要求2所述的一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,其特征在于:所述滑块(2)上设置有弹簧容纳孔(22),所述压缩弹簧(3)的一端延伸到弹簧容纳孔(22)内部并抵靠在弹簧容纳孔(22)的底部。

4. 根据权利要求3所述的一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,其特征在于:所述夹具底座(1)顶部固定安装有滑块限位板(5),所述滑块限位板(5)将上述滑块(2)限位在上述滑槽(12)内。

5. 根据权利要求4所述的一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,其特征在于:所述夹具底座(1)包括底座主体(13)和设置在底座主体(13)两侧的底座侧板(14),上述的定位槽(11)设置在两块底座侧板(14)对应的一块上,所述压缩弹簧(3)抵靠在另一底座侧板(14)上。

6. 根据权利要求5所述的一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,其特征在于:所述设置有定位槽(11)的底座侧板(14)与底座主体(13)之间设置有垫板(15),所述垫板(15)上设置有位置配合定位槽(11)的定位凹位(16)。

7. 根据权利要求6所述的一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,其特征在于:所述滑块(2)上设置有配合所述定位槽(11)、定位凹位(16)的配合定位凹槽(23)。

8. 根据权利要求7所述的一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,其特征在于:所述底座主体(13)两侧设置有按钮通孔,所述按压按钮(4)包括锥形凸头(41)、按帽(42)和连接在锥形凸头(41)与按帽(42)之间的连接杆部分,所述连接杆穿置在按钮通孔中,连接杆的长度大于按钮通孔的孔长,按压按钮(4)可在按钮通孔中活动滑动。

9. 根据权利要求8所述的一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,其特征在于:所述对中夹具底部安装有便于调整位置的移动滑台。

一种按钮式T056 LD芯片对中夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种对中夹具,特别是一种按钮式T056 LD芯片对中夹具。

背景技术

[0002] 在T056激光二极管在封装过程中,在共晶这道工序时,需要将LD芯片贴在管座的凸台某个固定位置。

[0003] 现有技术中,普遍采用人工操作的方法,一方面效率低下,另一方面定位精度差,严重影响产品的质量。

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种新的技术方案以解决现存的技术缺陷。

实用新型内容

[0005] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,解决现有人工定位存在的定位精度差、效率低下、产品质量差等技术缺陷。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0007] 一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,包括夹具底座,所述夹具底座一侧板上设置有管座定位槽,夹具底座上设置有滑槽,所述滑槽内设置有可在滑槽内滑动的滑块,所述滑块与夹具底座的另一侧板之间设置有压缩弹簧,夹具底座上还活动连接有按压按钮,所述按压按钮可驱动滑块克服压缩弹簧的弹力并在滑槽内滑动。

[0008] 作为上述技术方案的改进,所述按压按钮设置在夹具底座对应的两侧,按压按钮的一端伸入到滑槽内部且伸入滑槽的一端设置有锥形凸头,所述滑块的两侧部设置有配合所述锥形凸头的斜坡结构。

[0009] 作为上述技术方案的进一步改进,所述滑块上设置有弹簧容纳孔,所述压缩弹簧的一端延伸到弹簧容纳孔内部并抵靠在弹簧容纳孔的底部。

[0010] 作为上述技术方案的进一步改进,所述夹具底座顶部固定安装有滑块限位板,所述滑块限位板将上述滑块限位在上述滑槽内。

[0011] 作为上述技术方案的进一步改进,所述夹具底座包括底座主体和设置在底座主体两侧的底座侧板,上述的定位槽设置在两块底座侧板对应的一块上,所述压缩弹簧抵靠在另一底座侧板上。

[0012] 作为上述技术方案的进一步改进,所述设置有定位槽的底座侧板与底座主体之间设置有垫板,所述垫板上设置有位置配合定位槽的定位凹位。

[0013] 作为上述技术方案的进一步改进,所述滑块上设置有配合所述定位槽、定位凹位的配合定位凹槽。

[0014] 作为上述技术方案的进一步改进,所述底座主体两侧设置有按钮通孔,所述按压按钮包括锥形凸头、按帽和连接在锥形凸头与按帽之间的连接杆部分,所述连接杆穿置在按钮通孔中,连接杆的长度大于按钮通孔的孔长,按压按钮可在按钮通孔中活动滑动。

[0015] 作为上述技术方案的进一步改进,所述对中夹具底部安装有便于调整位置的移动滑台。

[0016] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供了一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,该种对中夹具可有效提高定位精度,使用方便灵活,能够有效提高工作效率,提升产品的加工质量,降低质量误差。该种按钮式T056 LD芯片对中夹具,解决现有人工定位存在的定位精度差、效率低下、产品质量差等技术缺陷。

附图说明

[0017] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0018] 图1是本实用新型装配示意图;

[0019] 图2是本实用新型另一角度的装配示意图;

[0020] 图3是图2中A-A方向的剖视图;

[0021] 图4是本实用新型中拆除滑块限位板后的结构示意图;

[0022] 图5是本实用新型中拆除滑块及滑块限位板后的结构示意图;

[0023] 图6是本实用新型中滑块的结构示意图;

[0024] 图7是本实用新型在定位管座后的应用状态示意图。

具体实施方式

[0025] 以下将结合实施例和附图对本实用新型的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述,以充分地理解本实用新型的目的、特征和效果。显然,所描述的实施例只是本实用新型的一部分实施例,而不是全部实施例,基于本实用新型的实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例,均属于本实用新型保护的范围。另外,专利中涉及到的所有联接/连接关系,并非单指构件直接相接,而是指可根据具体实施情况,通过添加或减少联接辅件,来组成更优的联接结构。本实用新型创造中的各个技术特征,在不互相矛盾冲突的前提下可以交互组合,参照图1-2。

[0026] 一种按钮式T056 LD芯片对中夹具,包括夹具底座1,所述夹具底座1一侧板上设置有管座定位槽11,夹具底座1上设置有滑槽12,所述滑槽12内设置有可在滑槽12内滑动的滑块2,所述滑块2与夹具底座1的另一侧板之间设置有压缩弹簧3,夹具底座1上还活动连接有按压按钮4,所述按压按钮4可驱动滑块2克服压缩弹簧3的弹力并在滑槽12内滑动。

[0027] 优选地,所述按压按钮4设置在夹具底座1对应的两侧,按压按钮4的一端伸入到滑槽12内部且伸入滑槽12的一端设置有锥形凸头41,所述滑块2的两侧部设置有配合所述锥形凸头41的斜坡结构21。

[0028] 优选地,所述滑块2上设置有弹簧容纳孔22,所述压缩弹簧3的一端延伸到弹簧容纳孔22内部并抵靠在弹簧容纳孔22的底部。

[0029] 优选地,所述夹具底座1顶部固定安装有滑块限位板5,所述滑块限位板5将上述滑块2限位在上述滑槽12内。

[0030] 优选地,所述夹具底座1包括底座主体13和设置在底座主体13两侧的底座侧板14,上述的定位槽11设置在两块底座侧板14对应的一块上,所述压缩弹簧3抵靠在另一底座侧板14上。

[0031] 优选地,所述设置有定位槽11的底座侧板14与底座主体13之间设置有垫板15,所述垫板15上设置有位置配合定位槽11的定位凹位16。

[0032] 优选地,所述滑块2上设置有配合所述定位槽11、定位凹位16的配合定位凹槽23。

[0033] 优选地,所述底座主体13两侧设置有按钮通孔,所述按压按钮4包括锥形凸头41、按帽42和连接在锥形凸头41与按帽42之间的连接杆部分,所述连接杆穿置在按钮通孔中,连接杆的长度大于按钮通孔的孔长,按压按钮4可在按钮通孔中活动滑动。

[0034] 在应用时,用手按上述的按压按钮4,所述的按压按钮4的锥形凸头41压向上述滑块2的斜坡结构21,该压力克服压缩弹簧3的弹力后将驱动滑块2滑动并离开与定位槽11的接触;利用定位槽11、定位凹位16将管座7定位在预定位置后,松开对按压按钮4的压力,滑块在压缩弹簧3的弹力作用下滑向定位槽11和定位凹位16,滑块2上的配合定位凹槽23就可对应定位管座7上的预设位置。

[0035] 该种该种对中夹具具有定位精度高、使用方便灵活、操作简单的优点,工作效率更高。

[0036] 在实际实施本实用新型时,可以通过在夹具上增设刻度标识,进一步方便使用。

[0037] 优选地,所述对中夹具底部安装有便于调整位置的移动滑台。

[0038] 以上是对本实用新型的较佳实施进行了具体说明,但本实用新型创造并不限于所述实施例,熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可做出种种的等同变形或替换,这些等同的变形或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

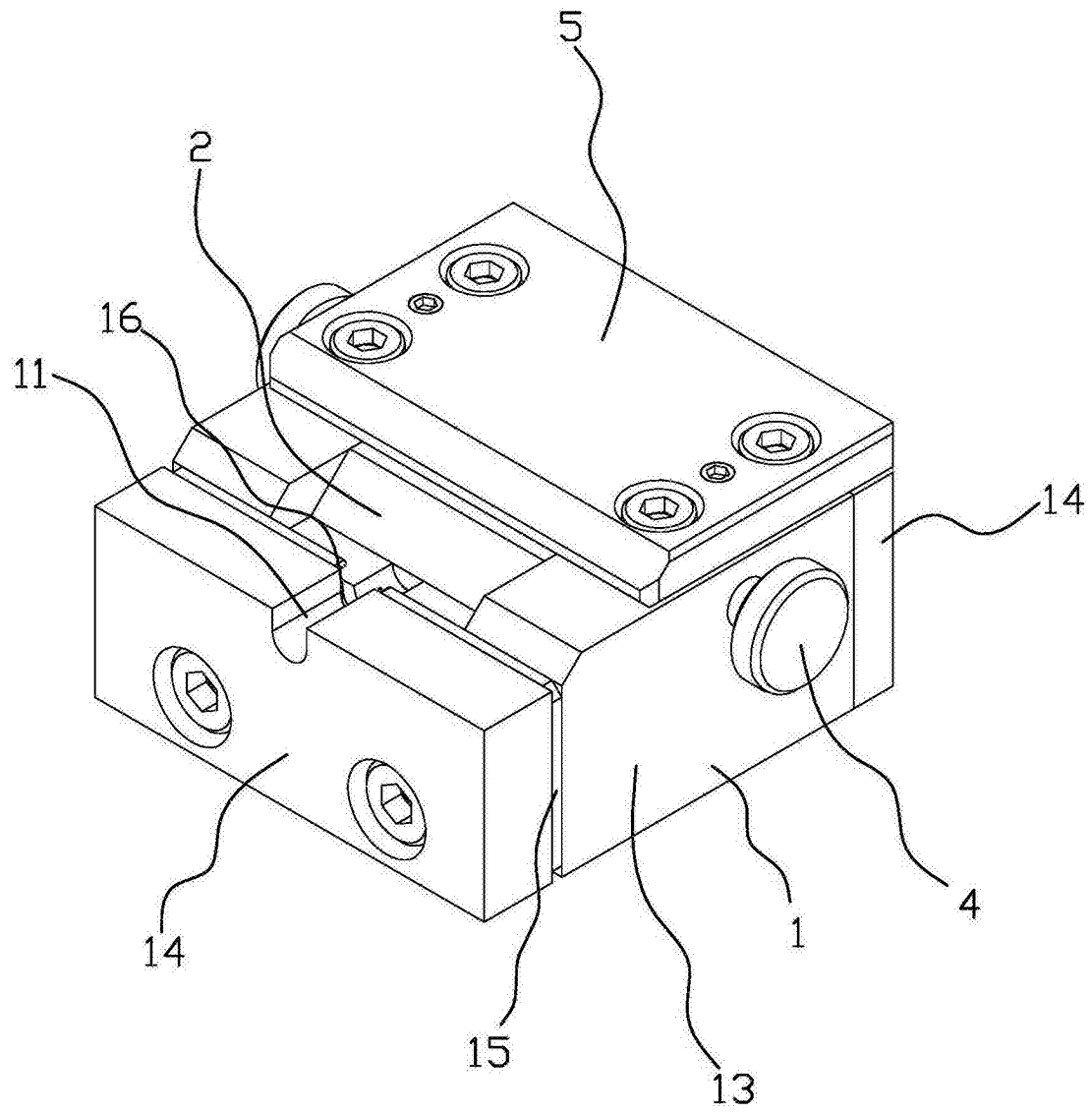


图1

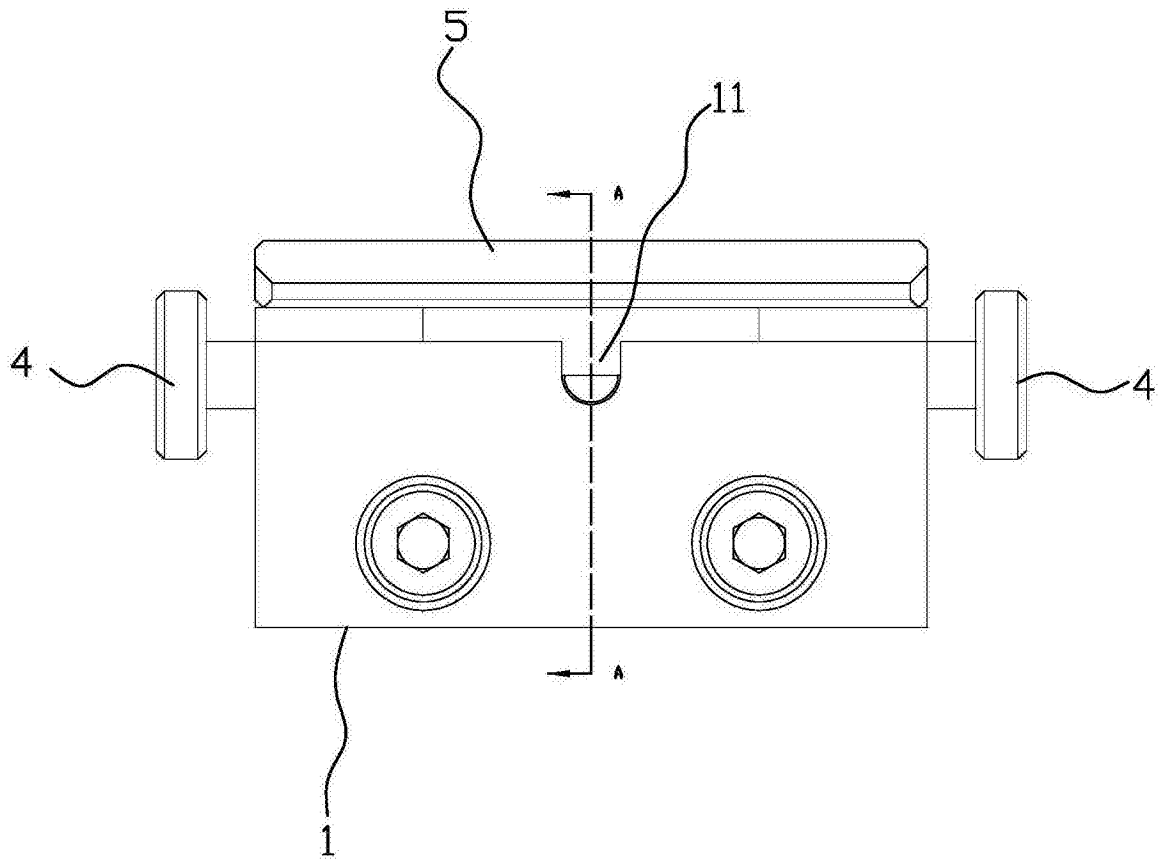


图2

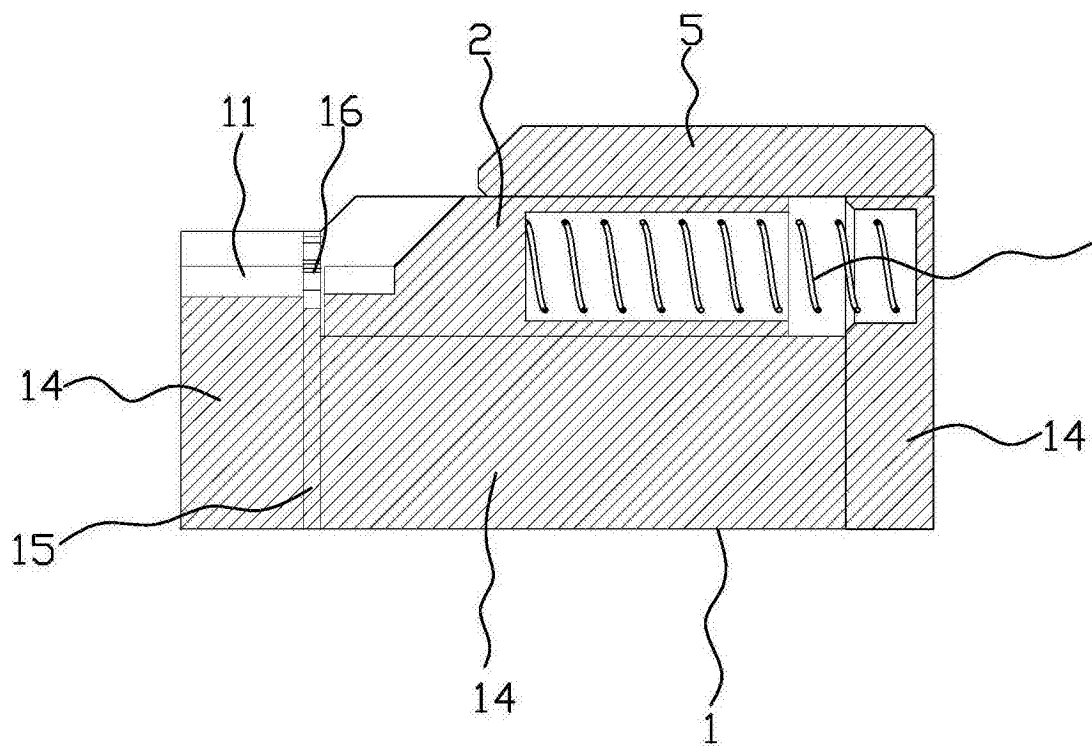


图3

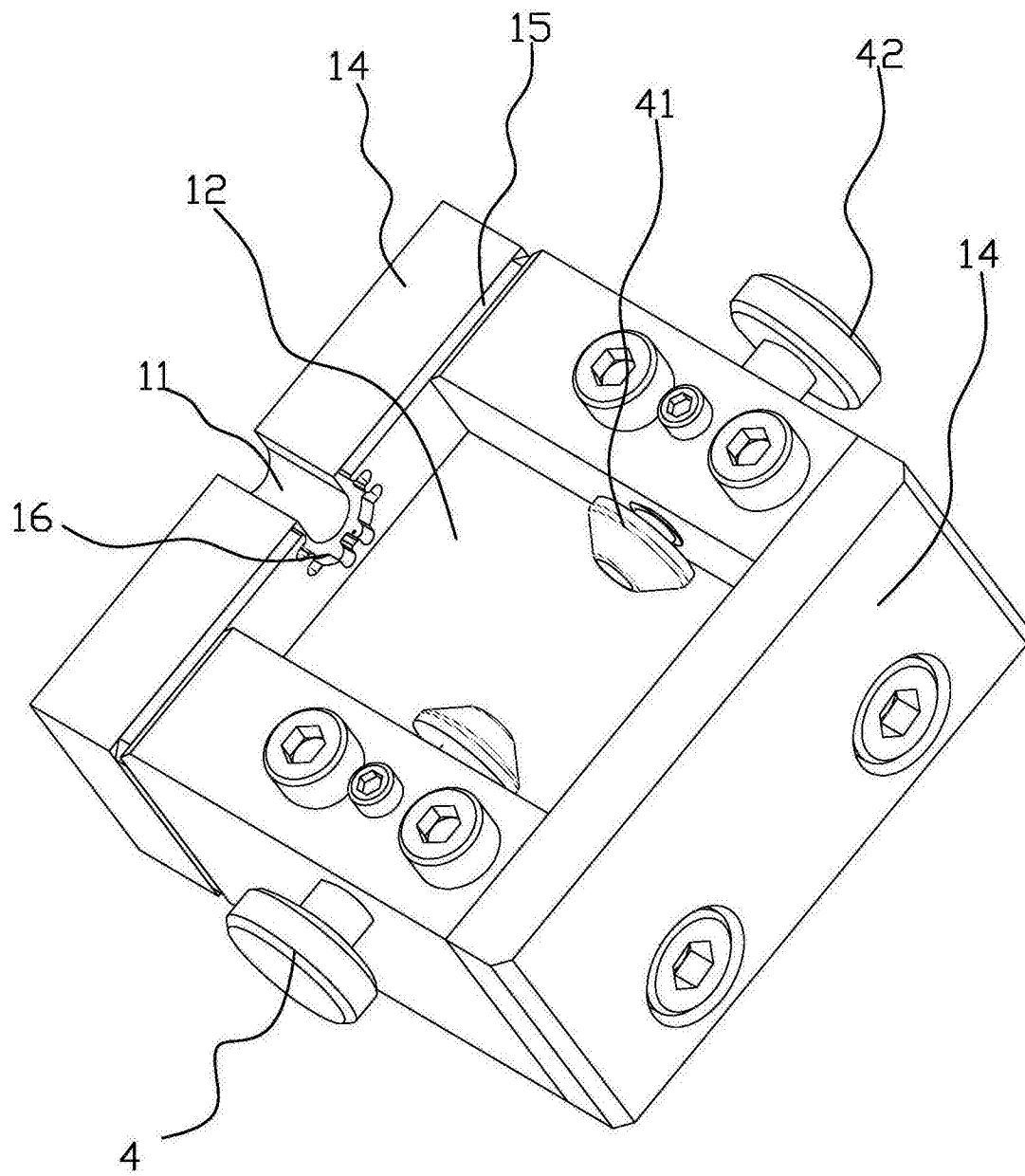


图5

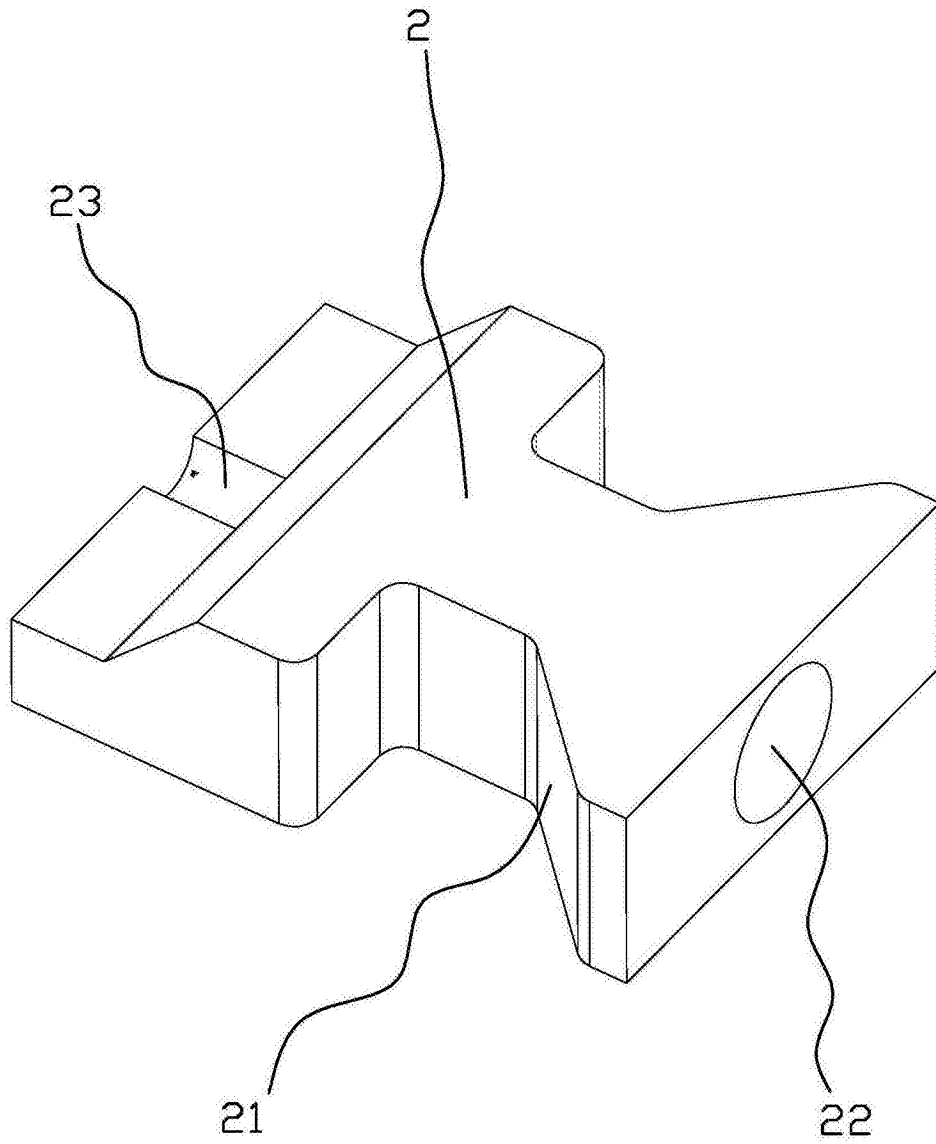


图6

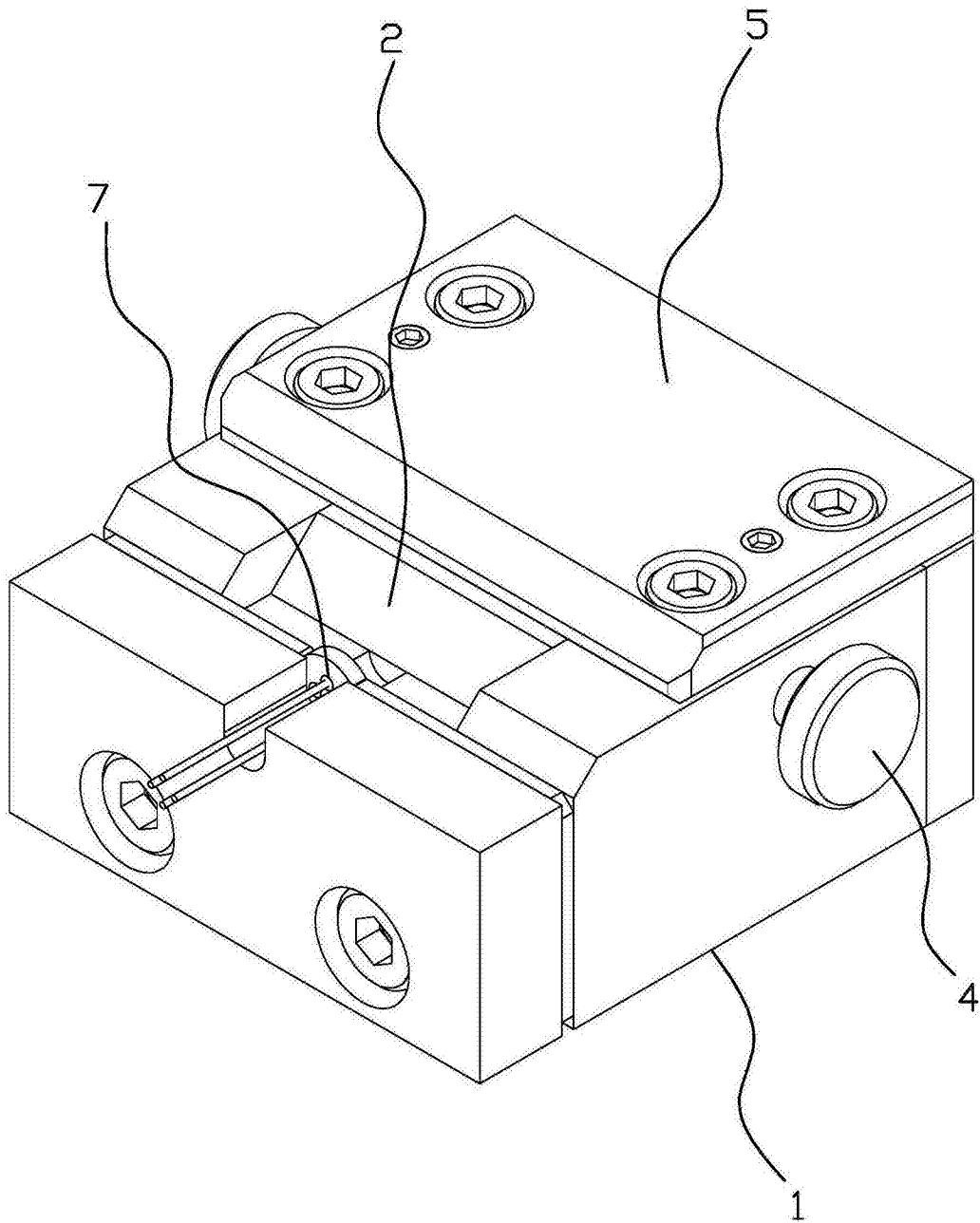


图7