



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204987439 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520499928. 9

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 07. 13

(73) 专利权人 滕州市万丰锅炉制造有限公司

地址 277500 山东省枣庄市滕州市学院西路
沙东村东首

(72) 发明人 郭峰 柳延伦

(74) 专利代理机构 济南泉城专利商标事务所

37218

代理人 李新锋

(51) Int. Cl.

F24H 1/22(2006. 01)

F24H 9/18(2006. 01)

F23J 15/00(2006. 01)

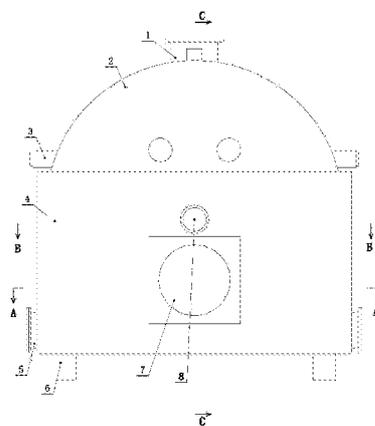
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称

全自动燃气浴暖两用锅炉

(57) 摘要

一种全自动燃气浴暖两用锅炉，下炉体内部为下炉腔，下炉体上面密闭连接有上炉体，上炉体内部为上炉腔，上炉腔与下炉腔密闭相通，下炉体密闭连接有燃烧管，燃烧管的一端与下炉体外部的空间相通，燃烧管另一端位于下炉腔内，位于下炉腔内的燃烧管一端密闭连通有下导气管，下导气管的自由端密闭连通有通气管，通气管的另一端密闭伸入至上炉腔内，该端通气管密闭连通有上导气管，上导气管位于上炉腔内，上导气管另一端密闭连通有排烟管，排烟管的另一端与上炉体外部的空间相通；下炉体密闭连通有热水出管，上炉体密闭连通有冷水进管。上导气管为“之”字型结构。下导气管为“U”型，燃烧管与下导气管中部密闭相通，燃烧管与下导气管组成“E”型。



1. 一种全自动燃气浴暖两用锅炉,包括下炉体(4),下炉体(4)内部为下炉腔(15),其特征是,下炉体(4)上面密闭连接有上炉体(2),上炉体(2)内部为上炉腔(21),上炉腔(21)与下炉腔(15)密闭相通,下炉体(4)密闭连接有燃烧管(7),燃烧管(7)的其中一端与下炉体(4)外部的空间相通,燃烧管(7)另一端位于下炉腔(15)内,位于下炉腔(15)内的燃烧管(7)一端密闭连通有下导气管(17),下导气管(17)的自由端密闭连通有通气管(19),通气管(19)的另一端密闭伸入至上炉腔(21)内,该端通气管(19)密闭连通有上导气管(20),上导气管(20)位于上炉腔(21)内,上导气管(20)另一端密闭连通有排烟管(1),排烟管(1)的另一端与上炉体(2)外部的空间相通;下炉体(4)密闭连通有热水出管,上炉体(2)密闭连通有冷水进管(9)。

2. 根据权利要求1所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述上导气管(20)为“之”字型结构。

3. 根据权利要求2所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述下导气管(17)为“U”型,所述燃烧管(7)与下导气管(17)中部密闭相通,燃烧管(7)与下导气管(17)组成的形状为“E”型。

4. 根据权利要求3所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述燃烧管(7)内密闭连通有第一连通管(16),所述下导气管(17)内密闭连通有第二连通管(18),第一连通管(16)和第二连通管(18)均与所述下炉腔(15)相通。

5. 根据权利要求4所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述上炉腔(21)和下炉腔(15)的相通点与所述冷水进管(9)的位置相对设置。

6. 根据权利要求5所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述第二连通管(18)竖向成排设置,所述第一连通管(16)间隔倾斜成排设置,第一连通管(16)的正投影形状为“X”型。

7. 根据权利要求6所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述热水出管包括竖向热水出管(10)和横向热水出管(11)。

8. 根据权利要求7所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述上炉体(2)密闭连接有自动排气管(13)、探头安装口(14)和上清污口(3);所述下炉体(4)密闭连接有下清污口(5)、排污管(12)和观火孔(8)。

9. 根据权利要求1至8中任一项所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述下炉体(4)下面固定安装有支撑腿(6)。

全自动燃气浴暖两用锅炉

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种炉具,尤其涉及一种全自动燃气浴暖两用锅炉。

背景技术

[0002] 炉具的种类繁多、各式各样,无论是生产还是生活,炉具处处可见,目前的炉具使用的燃料多为煤炭,但是,煤炭容易产生灰尘,易造成污染,而且,现在的炉具热效率低,也会耗用太多的能源,造成浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种节能、环保的全自动燃气浴暖两用锅炉。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种全自动燃气浴暖两用锅炉,包括下炉体,下炉体内部为下炉腔,其特征是,下炉体上面密闭连接有上炉体,上炉体内部为上炉腔,上炉腔与下炉腔密闭相通,下炉体密闭连接有燃烧管,燃烧管的其中一端与下炉体外部的空间相通,燃烧管另一端位于下炉腔内,位于下炉腔内的燃烧管一端密闭连通有下导气管,下导气管的自由端密闭连通有通气管,通气管的另一端密闭伸入至上炉腔内,该端通气管密闭连通有上导气管,上导气管位于上炉腔内,上导气管另一端密闭连通有排烟管,排烟管的另一端与上炉体外部的空间相通;下炉体密闭连通有热水出管,上炉体密闭连通有冷水进管。

[0006] 根据所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述上导气管为“之”字型结构。

[0007] 根据所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述下导气管为“U”型,所述燃烧管与下导气管中部密闭相通,燃烧管与下导气管组成的形状为“E”型。

[0008] 根据所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述燃烧管内密闭连通有第一连通管,所述下导气管内密闭连通有第二连通管,第一连通管和第二连通管均与所述下炉腔相通。

[0009] 根据所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述上炉腔和下炉腔的相通点与所述冷水进管的位置相对设置。

[0010] 根据所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述第二连通管竖向成排设置,所述第一连通管间隔倾斜成排设置,第一连通管的正投影形状为“X”型。

[0011] 根据所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述热水出管包括竖向热水出管和横向热水出管。

[0012] 根据所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述上炉体密闭连接有自动排气管、探头安装口和上清污口;所述下炉体密闭连接有下清污口、排污管和观火孔。

[0013] 根据所述的全自动燃气浴暖两用锅炉,其特征是,所述下炉体下面固定安装有支撑腿。

[0014] 本实用新型不再以煤炭作为燃料,而是以天然气、液化气等气体作为燃料,因此节能环保。由于本实用新型的使用是直接燃烧气体,点火后即可燃烧,关火后便能熄灭,所以

一定程度上实现了节能。更重要的是,本实用新型在下炉腔内设置了下导气管,增加了燃气在炉体内的运行路程,使燃气能够充分燃烧,因此做到了节能。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的主视结构示意图;

[0016] 图 2 是本实用新型的后视结构示意图;

[0017] 图 3 是本实用新型的左视结构示意图;

[0018] 图 4 是图 1 的 A-A 剖视结构示意图;

[0019] 图 5 是图 1 的 B-B 剖视结构示意图;

[0020] 图 6 是图 1 的 C-C 剖视结构示意图。

[0021] 附图中:

[0022] 1、排烟管;2、上炉体;3、上清污口;4、下炉体;5、下清污口;6、支撑腿;7、燃烧管;8、观火孔;9、冷水进管;10、竖向热水出管;11、横向热水出管;12、排污管;13、自动排气管;14、探头安装口;15、下炉腔;16、第一连通管;17、下导气管;18、第二连通管;19、通气管;20、上导气管;21、上炉腔。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步描述:

[0024] 一种全自动燃气浴暖两用锅炉,如图 1 至图 6 所示,包括下炉体 4,下炉体 4 内部为下炉腔 15,下炉体 4 上面密闭连接有上炉体 2,上炉体 2 内部为上炉腔 21,上炉腔 21 与下炉腔 15 密闭相通,下炉体 4 密闭连接有燃烧管 7,燃烧管 7 的其中一端与下炉体 4 外部的空间相通,燃烧管 7 另一端位于下炉腔 15 内,位于下炉腔 15 内的燃烧管 7 一端密闭连通有下导气管 17,下导气管 17 的自由端密闭连通有通气管 19,通气管 19 的另一端密闭伸入至上炉腔 21 内,该端通气管 19 密闭连通有上导气管 20,上导气管 20 位于上炉腔 21 内,上导气管 20 另一端密闭连通有排烟管 1,排烟管 1 的另一端与上炉体 2 外部的空间相通;下炉体 4 密闭连通有热水出管,上炉体 2 密闭连通有冷水进管 9。所述上导气管 20 为“之”字型结构。

[0025] 在本实施例中,所述下导气管 17 为“U”型,所述燃烧管 7 与下导气管 17 中部密闭相通,燃烧管 7 与下导气管 17 组成的形状为“E”型。所述燃烧管 7 内密闭连通有第一连通管 16,所述下导气管 17 内密闭连通有第二连通管 18,第一连通管 16 和第二连通管 18 均与所述下炉腔 15 相通。所述上炉腔 21 和下炉腔 15 的相通点与所述冷水进管 9 的位置相对设置。

[0026] 在本实施例中,所述第二连通管 18 竖向成排设置,所述第一连通管 16 间隔倾斜成排设置,第一连通管 16 的正投影形状为“X”型。所述热水出管包括竖向热水出管 10 和横向热水出管 11。所述上炉体 2 密闭连接有自动排气管 13、探头安装口 14 和上清污口 3;所述下炉体 4 密闭连接有下清污口 5、排污管 12 和观火孔 8。所述下炉体 4 下面固定安装有支撑腿 6。

[0027] 本实用新型可用于取暖和洗浴,能够提供热水。在本实用新型中,冷水进管、竖向热水出管和横向热水出管的数量均为两个。上导气管设计为“之”字型结构,能够延长火或烟的运行距离,将能量充分吸收到水中,节能效果好。

[0028] 本实用新型符合国家节能减排有关法律法规和市场需求,既节能又环保,该锅炉具备以下特点:

[0029] 1、该炉通过反复测试,目前与市场同类产品做比较节能 30%-35%,同时智能性强,使用时安全可靠。

[0030] 2、该炉不但能以天然气作燃料,还能以甲醇、液化气作燃料,利用甲醇作燃料比利用天然气做燃料燃烧成本降低 35%-40%,比用液化气作燃料燃烧成本降低 40%-45%,同时安装使用方便,减少了用户的投资成本。

[0031] 3、该锅炉为全自动型,即自动加水、自动排空、自动控温、超高温自动报警和超低温自动关停。

[0032] 4、该炉从点着火到产生 45℃水的时间为 100 秒,每产生一立方 45℃的水燃烧成本为 10 元左右。

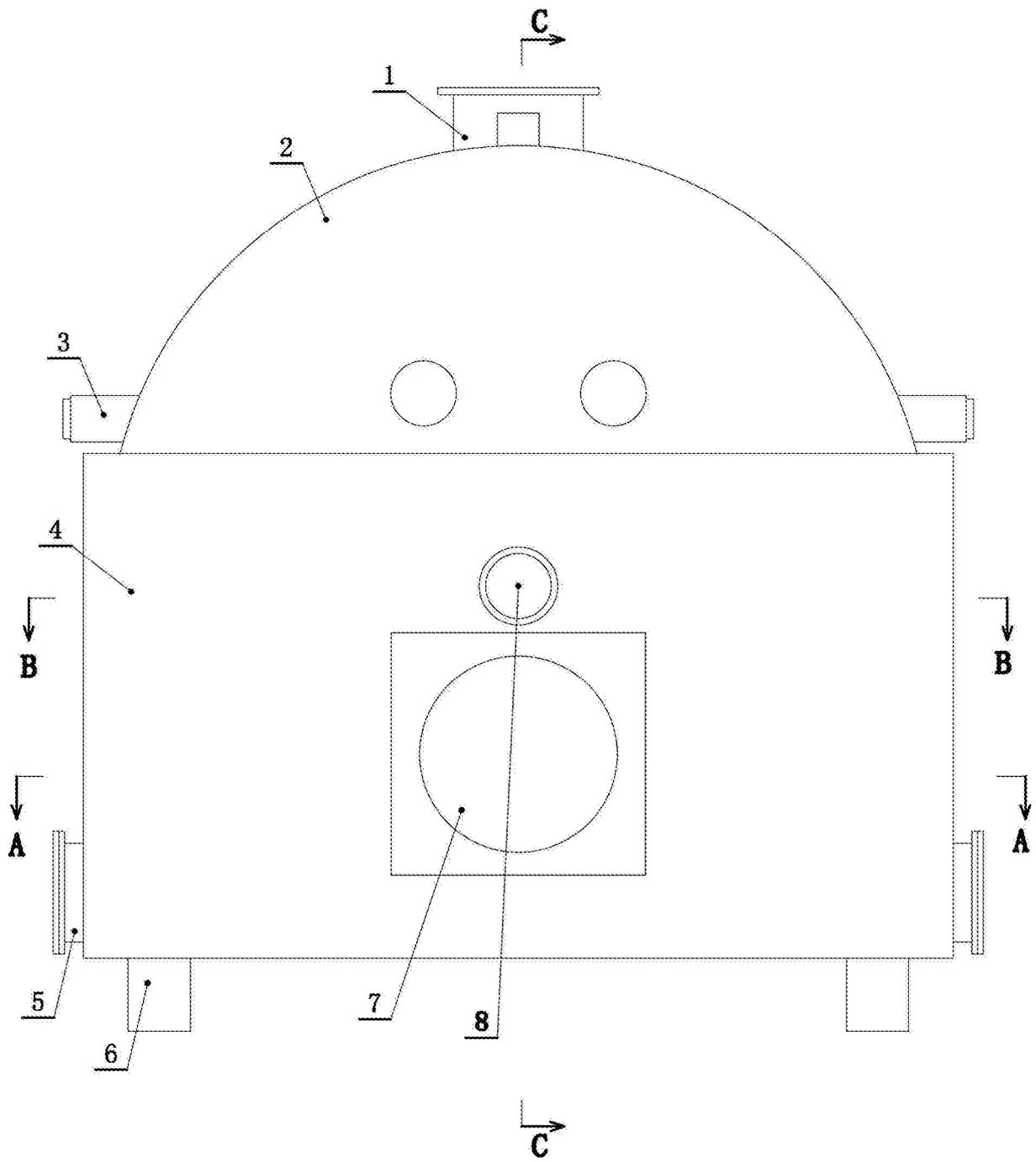


图 1

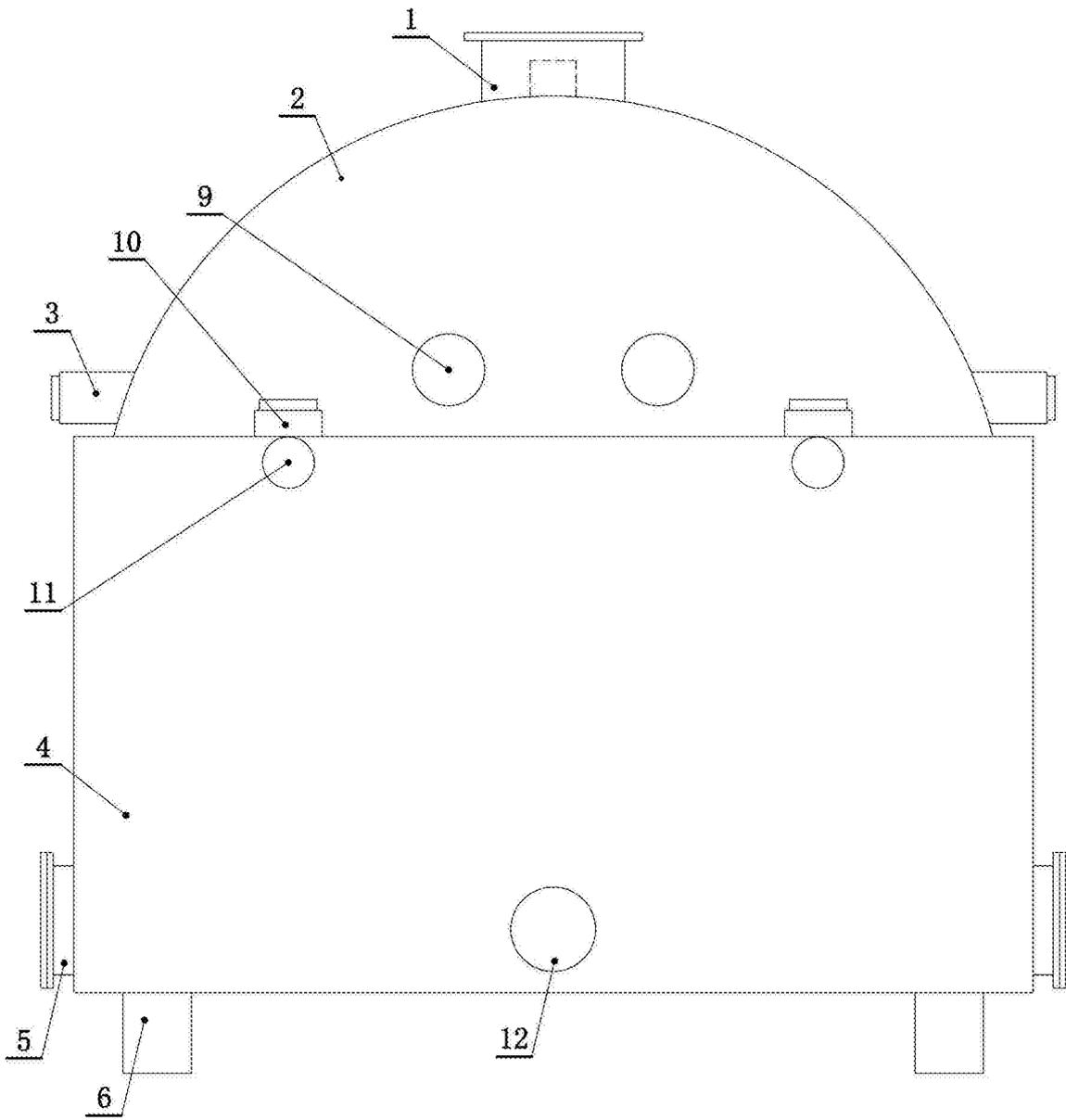


图 2

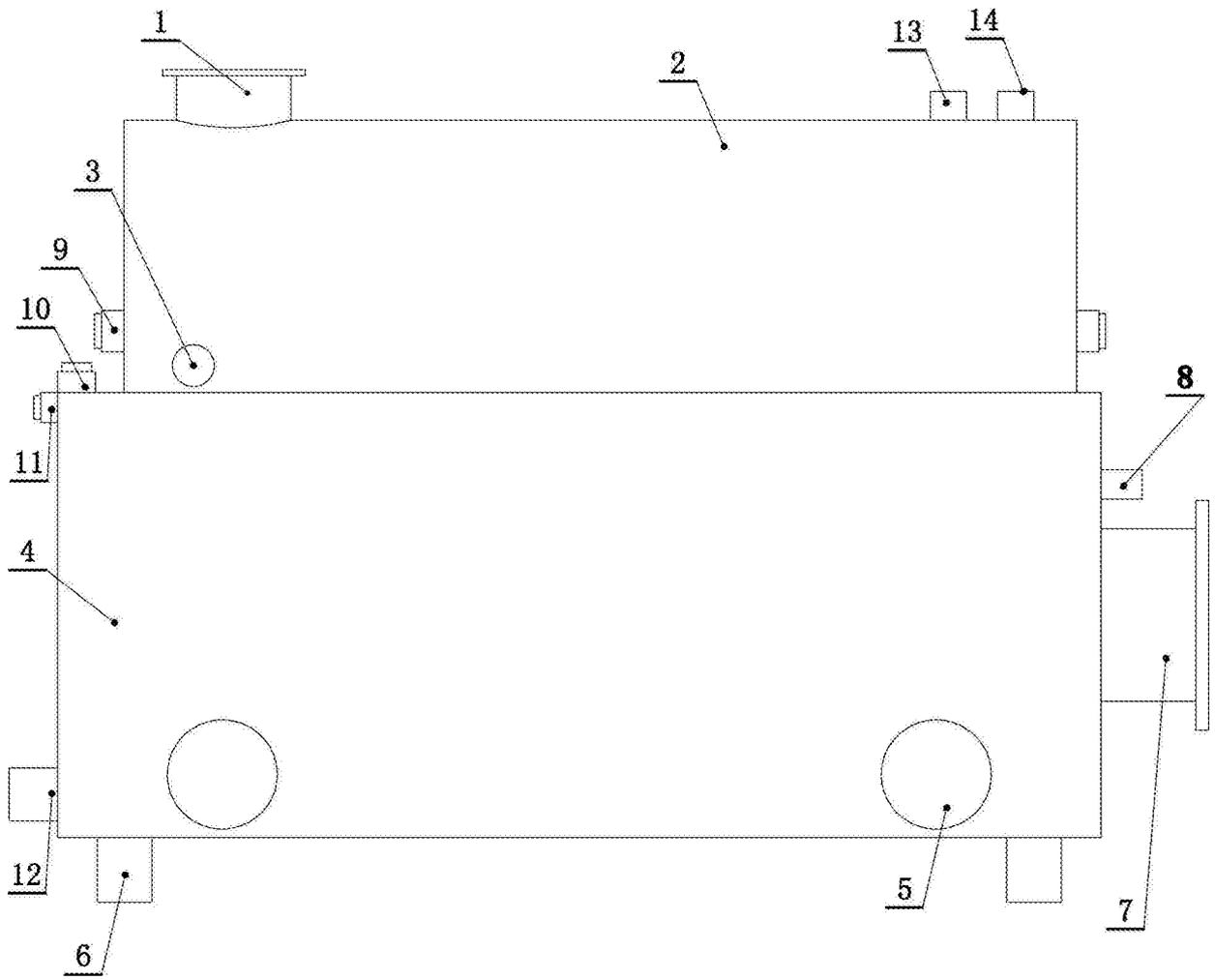


图 3

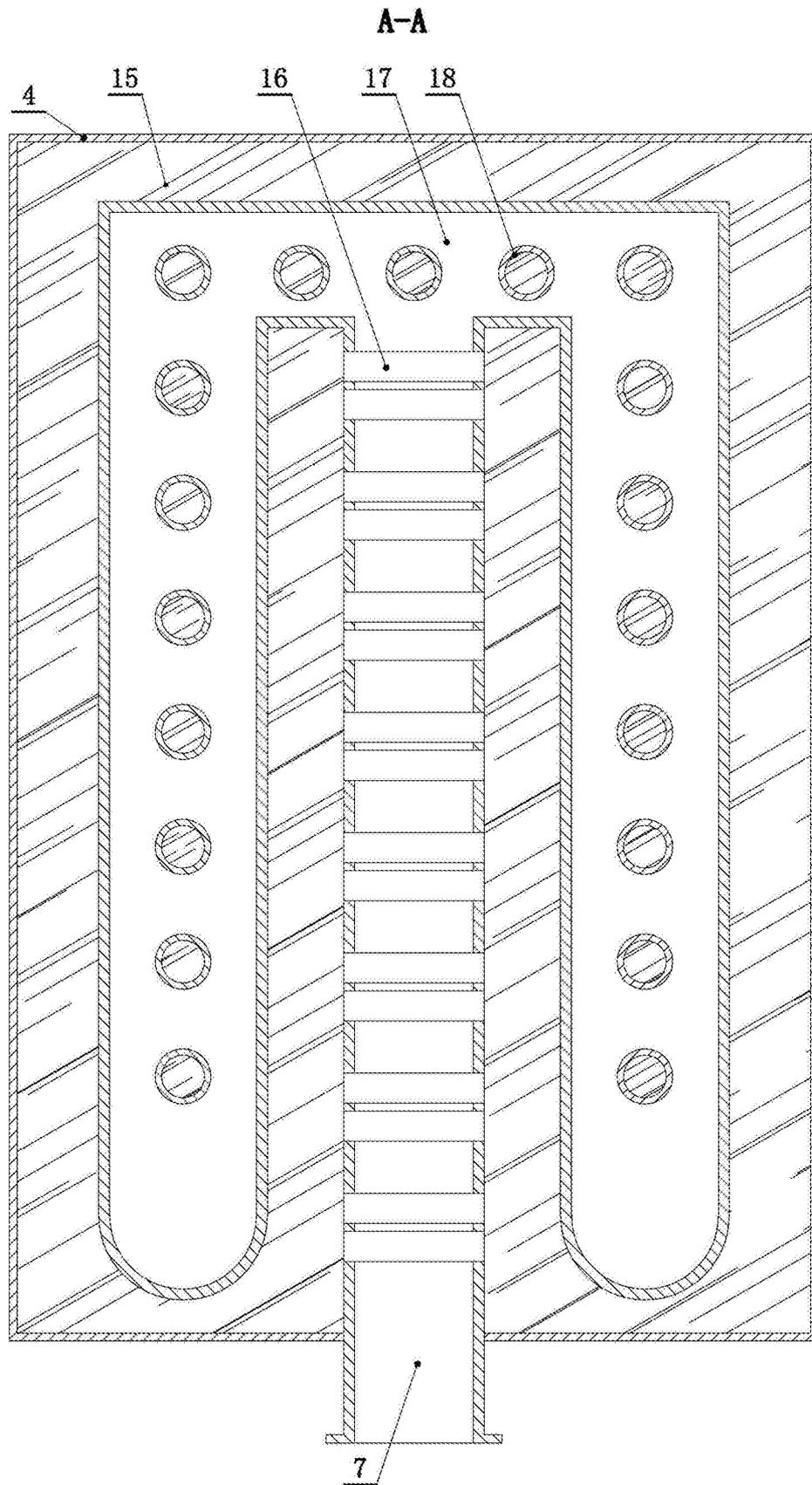


图 4

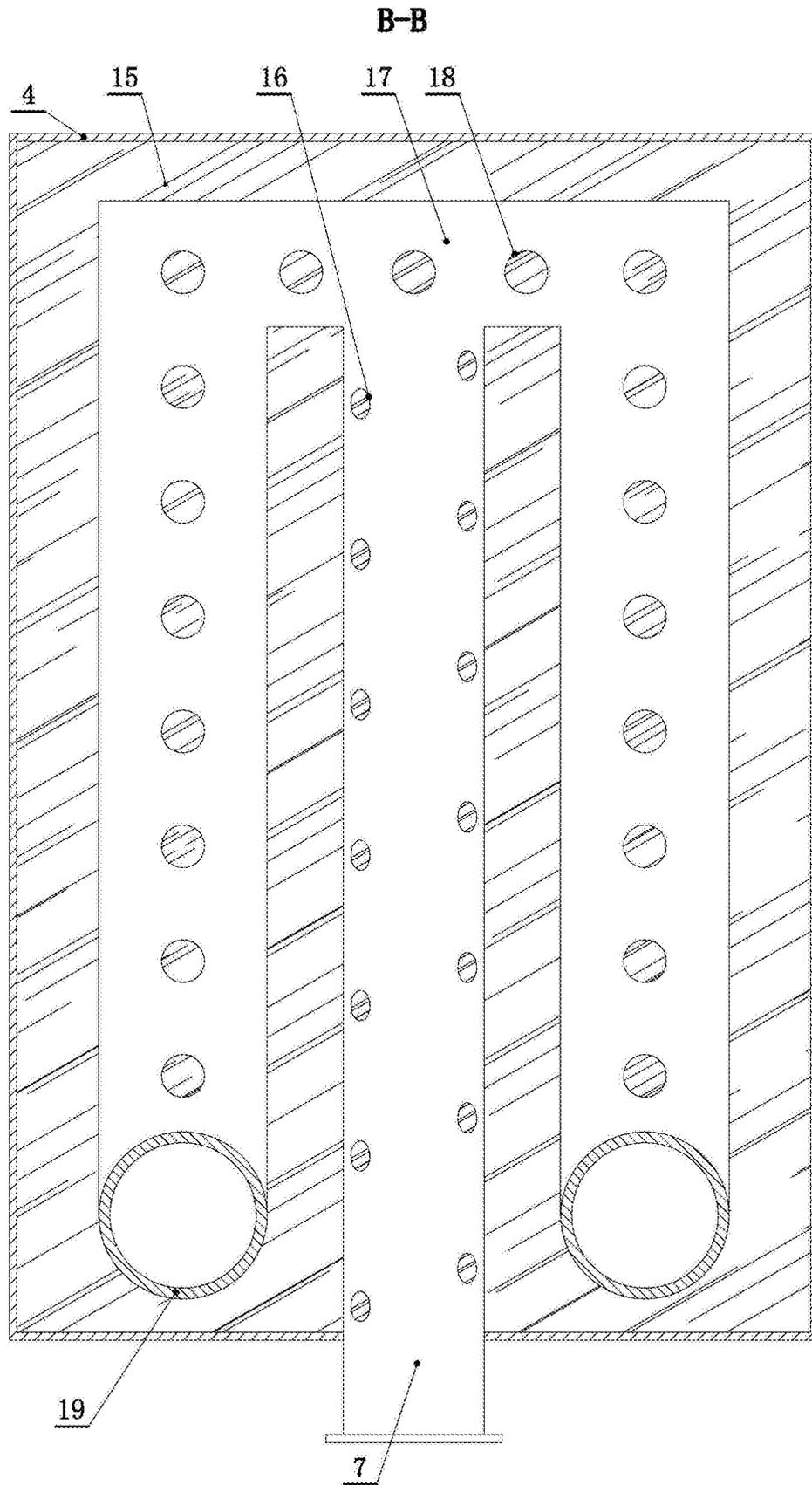


图 5

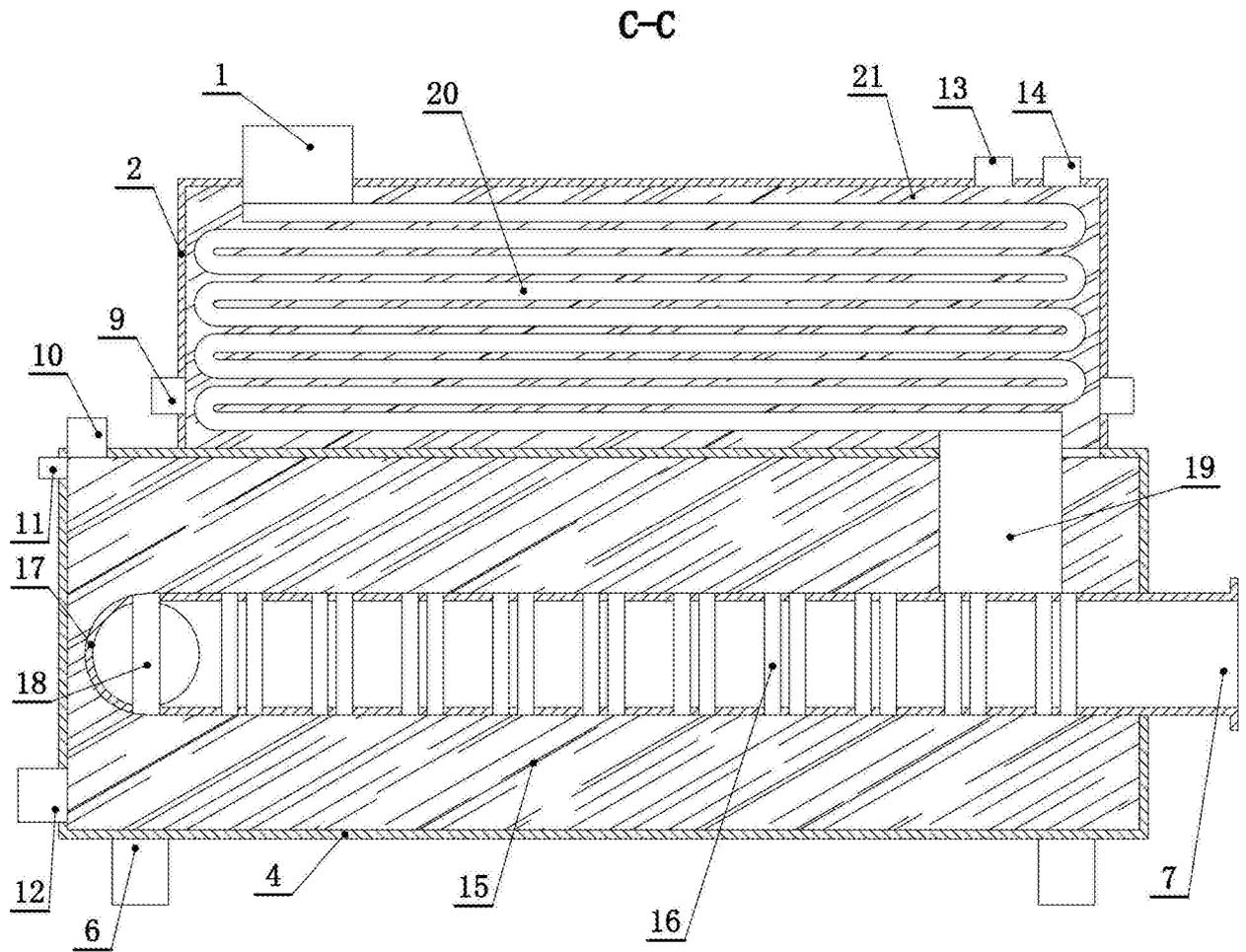


图 6