



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214782378 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 19

(21) 申请号 202022558949.7

D03D 15/47 (2021.01)

(22) 申请日 2020.11.09

D03D 15/217 (2021.01)

(73) 专利权人 南通三润科技发展有限公司

D03D 15/233 (2021.01)

地址 226000 江苏省南通市苏通科技产业
园区江成路1088号江成研发园1号楼
1529-252室

D03D 15/267 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/225 (2021.01)

D03D 15/50 (2021.01)

(72) 发明人 周晓兵 景旭东

D03D 15/56 (2021.01)

(74) 专利代理机构 南通鼎点知识产权代理事务
所(普通合伙) 32442

D03D 15/513 (2021.01)

代理人 施荣华

(51) Int. Cl.

D02G 3/36 (2006.01)

D02G 3/04 (2006.01)

D02G 3/44 (2006.01)

D02G 3/18 (2006.01)

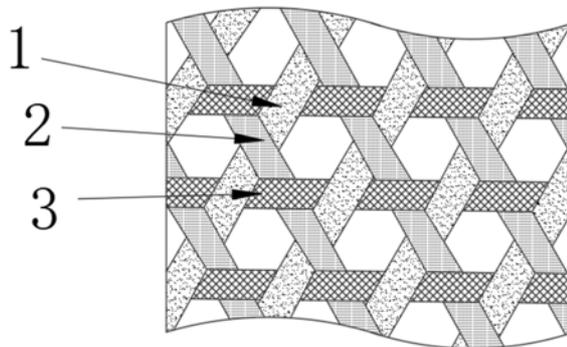
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种抗皱包芯纱线面料

(57) 摘要

本实用新型涉及面料技术领域,且公开了一种抗皱包芯纱线面料,包括包芯纱线、棉纱线和羊绒纱线,所述包芯纱线包括内芯层和外包层,所述内芯层包括PBT纤维和PET纤维,所述PBT纤维和PET纤维的数量均为两个,所述PBT纤维的外背面与PET纤维的外表面螺旋缠绕,所述外包层的材质为麻粘纱线,该抗皱包芯纱线及面料,通过PBT纤维和PET纤维互相螺旋缠绕形成内芯层,麻棉纱线形成外包层,增加了包芯纱线的稳固性,同时提高面料的抗皱性、弹性,减少了缩水率,提高了面料的实用性,镀银纤维与棉纤维构成棉纱线,吸汗的同时可以进行杀菌,玻璃纤维与羊绒纤维构成羊绒纤维,提高舒适度的同时还可以防火。



1. 一种抗皱包芯纱线面料,包括包芯纱线(1)、棉纱线(2)和羊绒纱线(3),其特征在于:所述包芯纱线(1)包括内芯层(4)和外包层(5),所述内芯层(4)包括PBT纤维(6)和PET纤维(7),所述PBT纤维(6)和PET纤维(7)的数量均为两个,所述PBT纤维(6)的外表面与PET纤维(7)的外表面螺旋缠绕,所述外包层(5)的材质为麻粘纱线。

2. 根据权利要求1所述的一种抗皱包芯纱线面料,其特征在于:所述羊绒纱线(3)包括玻璃纤维(8)和羊绒纤维(9),所述玻璃纤维(8)的外表面与羊绒纤维(9)的内表面固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种抗皱包芯纱线面料,其特征在于:所述棉纱线(2)包括镀银纤维(10)和棉纤维(11),所述镀银纤维(10)的外表面与棉纤维(11)的内表面固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种抗皱包芯纱线面料,其特征在于:所述包芯纱线(1)和棉纱线(2)均为经纱,所述羊绒纱线(3)为纬纱。

5. 根据权利要求1所述的一种抗皱包芯纱线面料,其特征在于:所述包芯纱线(1)和羊绒纱线(3)互成 60° 交错编织,所述棉纱线(2)和羊绒纱线(3)互成 120° 交错编织。

一种抗皱包芯纱线面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,具体为一种抗皱包芯纱线面料。

背景技术

[0002] 纱线是一种纺织品,用各种纺织纤维加工成一定细度的产品,用于织布、制绳、制线、针织和刺绣,分为短纤维纱,连续长丝,毛纱及毛线一般用于纺织羊毛衫、毛裤、毛背心、围巾、帽子及手套和编织各种春秋季节服饰用品,除保暖外还有装饰作用。

[0003] 现有的包芯纱线及面料在进行使用时,无法有效的抗皱折,使面料的舒适度和美观度大大降低,弹性较低,使面料容易破裂,影响使用时的感受,在清洗后,容易缩水,使面料的精度降低,无法使用,面料多次使用容易滋生细菌,对使用人员的身体产生不良影响,透气性低,在使用时产生闷热的感觉。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种抗皱包芯纱线面料,具备抗皱性,弹性,减少了缩水率,增加灭菌、防火、透气的优点,解决了面料容易产生皱折,没有弹性,容易缩水,容易滋生细菌,透气性能较差的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种抗皱包芯纱线面料,包括包芯纱线、棉纱线和羊绒纱线,所述包芯纱线包括内芯层和外包层,所述内芯层包括PBT纤维和PET纤维,所述PBT纤维和PET纤维的数量均为两个,所述PBT纤维的外表面与PET纤维的外表面螺旋缠绕,所述外包层的材质为麻粘纱线。

[0008] 优选的,所述羊绒纱线包括玻璃纤维和羊绒纤维,所述玻璃纤维的外表面与羊绒纤维的内表面固定连接。

[0009] 优选的,所述棉纱线包括镀银纤维和棉纤维,所述镀银纤维的外表面与棉纤维的内表面固定连接。

[0010] 优选的,所述包芯纱线和棉纱线均为经纱,所述羊绒纱线为纬纱。

[0011] 优选的,所述包芯纱线和羊绒纱线互成 60° 交错编织,所述棉纱线和羊绒纱线互成 120° 交错编织,所述包芯纱线和羊绒纱线互成 60° 交错编织。

[0012] (三)有益效果

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种抗皱包芯纱线面料,具备以下有益效果:该抗皱包芯纱线及面料可通过包芯纱线和棉纱线形成经线,将羊绒纱线从包芯纱线和棉纱线之间形成的梭口引入,使每个纱线之间的角度都为 60° ,三种纱线编织之间留有缝隙,形成面料,PBT纤维和PET纤维互相螺旋缠绕,其外表面被麻粘纱线包裹,玻璃纤维外包缠有羊绒纤维,镀银纤维外包缠有棉纤维。

[0014] 1、该抗皱包芯纱线及面料,通过PBT纤维和PET纤维互相螺旋缠绕形成内芯层,麻

棉纱线形成外包层,增加了包芯纱线的稳固性定的同时提高面料的抗皱性、弹性,减少了缩水率,提高了面料的实用性,镀银纤维与棉纤维构成棉纱线,吸汗的同时可以进行杀菌,玻璃纤维与羊绒纤维构成羊绒纤维,提高舒适度的同时还可以防火。

[0015] 2、该抗皱包芯纱线及面料,通过包芯纱线和棉纱线构成经线,羊绒纱线构成纬线,互相形成 60° 交错编织,有较好的结构稳定性,提高了面料的结实程度的同时,线与线之间还留有间隙,增加透气,使面料使用时感觉舒适。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的外部局部结构主视图。

[0017] 图2为本实用新型的包芯纱线局部结构立体图。

[0018] 图3为本实用新型的内部结构剖视图。

[0019] 图4为本实用新型的棉纱线和羊绒纱线内部结构剖视图。

[0020] 图中:1、包芯纱线;2、棉纱线;3、羊绒纱线;4、内芯层;5、外包层;6、PBT纤维;7、PET纤维;8、玻璃纤维;9、羊绒纤维;10、镀银纤维;11、棉纤维。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,一种抗皱包芯纱线面料,包括包芯纱线1、棉纱线2和羊绒纱线3,包芯纱线1包括内芯层4和外包层5,内芯层4包括PBT纤维6和PET纤维7,PBT纤维6和PET纤维7的数量均为两个,PBT纤维6的外表面与PET纤维7的外表面螺旋缠绕,外包层5的材质为麻粘纱线,羊绒纱线3包括玻璃纤维8和羊绒纤维9,玻璃纤维8的外表面与羊绒纤维9的内表面固定连接,棉纱线2包括镀银纤维10和棉纤维11,镀银纤维10的外表面与棉纤维11的内表面固定连接,包芯纱线1和棉纱线2均为经纱,羊绒纱线3为纬纱,包芯纱线1和羊绒纱线3互成 60° 交错编织,棉纱线2和羊绒纱线3互成 120° 交错编织,包芯纱线1和羊绒纱线3互成 60° 交错编织。

[0023] 工作原理:首先工作人员使用纺织机将包芯纱线1和棉纱线2形成经线,包芯纱线1和棉纱线2之间形成梭口,将羊绒纱线3从梭口引入,使每个纱线之间的角度都为 60° ,三种纱线编织之间留有缝隙,形成面料,PBT纤维6和PET纤维7互相螺旋缠绕,其外表面被麻粘纱线包裹,玻璃纤维8外包缠有羊绒纤维9,镀银纤维10外包缠有棉纤维11,使羊绒纱线3和棉纱线2同时具备两种作用。

[0024] 综上所述,该抗皱包芯纱线及面料可通过包芯纱线1和棉纱线2形成经线,将羊绒纱线3从包芯纱线1和棉纱线2之间形成的梭口引入,使每个纱线之间的角度都为 60° ,三种纱线编织之间留有缝隙,形成面料,PBT纤维6和PET纤维7互相螺旋缠绕,其外表面被麻粘纱线包裹,玻璃纤维8外包缠有羊绒纤维9,镀银纤维10外包缠有棉纤维11。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

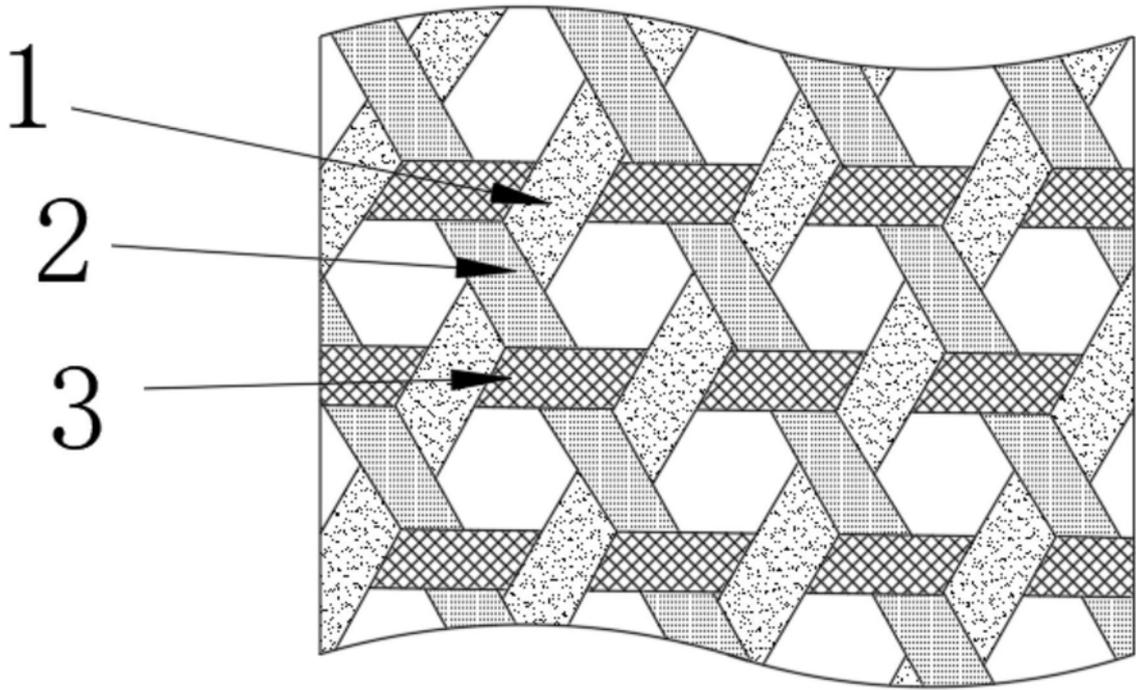


图1

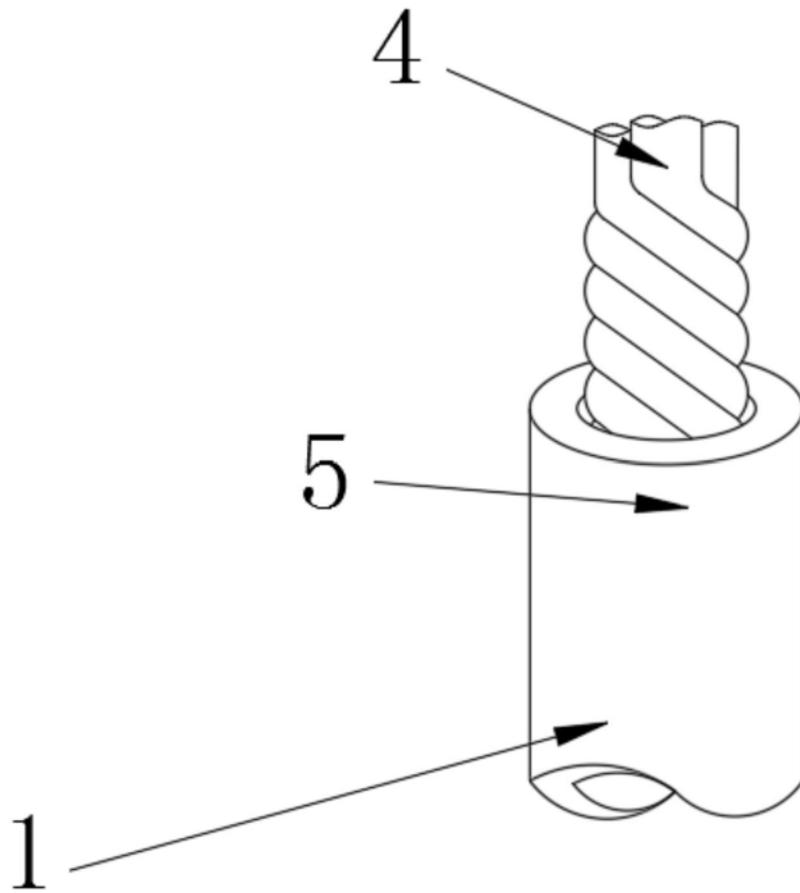


图2

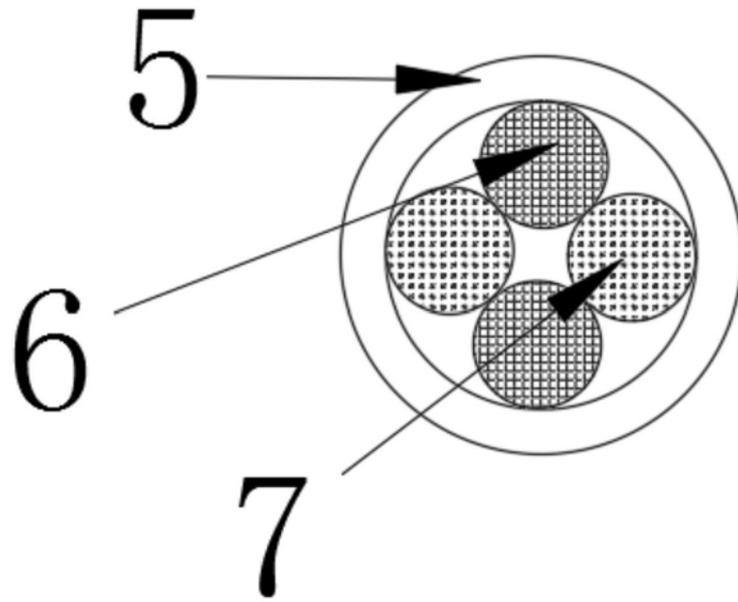


图3

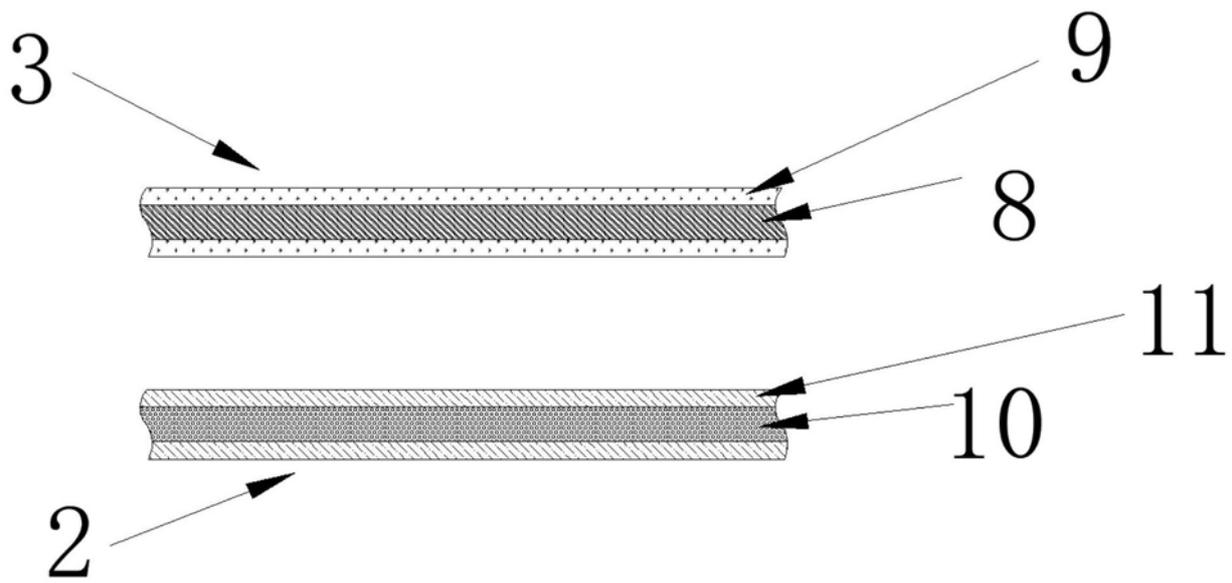


图4