



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220054494 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 21

(21) 申请号 202320950442.7

(22) 申请日 2023.04.25

(73) 专利权人 河北虹阳轮胎有限公司

地址 054000 河北省邢台市广宗县北塘疃
工业区08号

(72) 发明人 刘龙翔

(74) 专利代理机构 北京汇众通达知识产权代理
事务所(普通合伙) 11622

专利代理师 李志男

(51) Int. Cl.

B65C 9/36 (2006.01)

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/22 (2006.01)

B65C 9/08 (2006.01)

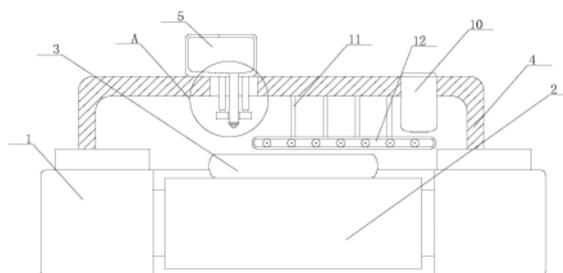
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自行车轮胎加工用贴标装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自行车轮胎加工用贴标装置,包括机体,所述机体内表面连接有传送带,所述传送带顶部活动连接有胎体,所述机体顶端固定连接支撑架,所述支撑架顶端固定连接存储箱,所述存储箱底部固定连接输送管,所述输送管底端固定连接控制滴头,所述存储箱底端固定连接多组电动伸缩杆,多组电动伸缩杆底端均固定连接按压板,所述支撑架内固定连接输送盒,所述支撑架底部固定连接多组连接杆,多组连接杆底端均固定连接输送带,解决了在粘贴标签时需要搬运轮胎的问题,在进行粘贴时,人工粘贴效率低下的同时工作强度还大,导致自行车轮胎的标签粘贴速度过慢的问题。



1. 一种自行车轮胎加工用贴标装置,包括机体(1),其特征在于:所述机体(1)内表面连接有传送带(2),所述传送带(2)顶部活动连接有胎体(3),所述机体(1)顶端固定连接支撑架(4),所述支撑架(4)顶端固定连接存储箱(5),所述存储箱(5)底部固定连接输送管(6),所述输送管(6)底端固定连接控制滴头(7),所述存储箱(5)底端固定连接多组电动伸缩杆(8),多组电动伸缩杆(8)底端均固定连接按压板(9),所述支撑架(4)内固定连接输送盒(10),所述支撑架(4)底部固定连接多组连接杆(11),多组连接杆(11)底端均固定连接输送带(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种自行车轮胎加工用贴标装置,其特征在于:所述支撑架(4)表面设有开口,所述输送管(6)和多组电动伸缩杆(8)均通过开口穿过支撑架(4)表面。

3. 根据权利要求1所述的一种自行车轮胎加工用贴标装置,其特征在于:所述按压板(9)表面设有通过口,所述输送管(6)和控制滴头(7)均可通过口穿过按压板(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种自行车轮胎加工用贴标装置,其特征在于:所述存储箱(5)表面设有添加口,所述存储箱(5)内腔设有坡度。

5. 根据权利要求1所述的一种自行车轮胎加工用贴标装置,其特征在于:所述输送管(6)贯穿存储箱(5)底部,所述输送管(6)位于存储箱(5)内腔坡度的最低点。

6. 根据权利要求1所述的一种自行车轮胎加工用贴标装置,其特征在于:所述输送管(6)和控制滴头(7)均竖直垂直与胎体(3)的正上方。

7. 根据权利要求1所述的一种自行车轮胎加工用贴标装置,其特征在于:所述输送盒(10)竖直垂直与输送带(12)的正上方。

一种自行车轮胎加工用贴标装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自行车技术领域,具体为一种自行车轮胎加工用贴标装置。

背景技术

[0002] 自行车轮胎是由木头制造的,若干年以后,橡胶得到广泛应用,车轮也逐渐由木制变成了硬橡胶制造。

[0003] 在自行车轮胎的生产过程中,需要在自行车表面粘贴标签,才能进行下一步处理,目前大多采用人工手动粘贴,参考,图中,也清楚的表现了人工粘贴标签的状态,利用人工手动进行粘贴和运送,在粘贴标签时需要对轮胎进行搬运在进行粘贴,人工粘贴标签效率低下的同时工作强度还大,导致自行车轮胎的标签粘贴速度过慢。

[0004] 为此,我们提出一种自行车轮胎加工用贴标装置解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种自行车轮胎加工用贴标装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:包括机体,所述机体内表面连接有传送带,所述传送带顶部活动连接有胎体,所述机体顶端固定连接支撑架,所述支撑架顶端固定连接存储箱,所述存储箱底部固定连接输送管,所述输送管底端固定连接控制滴头,所述存储箱底端固定连接多组电动伸缩杆,多组电动伸缩杆底端均固定连接按压板,所述支撑架内固定连接输送盒,所述支撑架底部固定连接多组连接杆,多组连接杆底端均固定连接输送带。

[0007] 优选的,所述支撑架表面设有开口,所述输送管和多组电动伸缩杆均通过开口穿过支撑架表面。

[0008] 优选的,所述按压板表面设有通过口,所述输送管和控制滴头均可通过通过口穿过按压板。

[0009] 优选的,所述存储箱表面设有添加口,所述存储箱内腔设有坡度。

[0010] 优选的,所述输送管贯穿存储箱底部,所述输送管位于存储箱内腔坡度的最低点。

[0011] 优选的,所述输送管和控制滴头均竖直垂直与胎体的正上方。

[0012] 优选的,所述输送盒竖直垂直与输送带的正上方。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:将胎体放置在机体表面连接的传送带上,传送带对胎体进行运输和输送,启动传送带,传送带带动胎体移动至输送管的正下方时,此时传送带停止运送,存储箱内存储有胶水,通过存储箱底端固定连接的输送管和控制滴头释放部分胶水,将胶水滴落至胎体表面,支撑架底部固定连接的多组连接杆对输送带提供支撑,标签均存储在输送盒内,支撑架表面固定连接的输送盒将标签输送至输送带表面,输送带将标签运送至胎体表面的胶水上,完成初步贴合,当标签通过胶水初步和胎体粘合时,启动存储箱底端固定连接的多组电动伸缩杆,多组电动伸缩

杆同步推动按压板向下移动,按压板对胎体和标签的粘和处进行按压,将标签进行贴牢,解决了在粘贴标签时需要将轮胎进行搬运再进行粘贴,人工粘贴标签效率低下的同时工作强度还大,导致自行车轮胎的标签粘贴速度过慢的问题。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正视剖面的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型图1中A处的结构放大示意图;

[0016] 图3为本实用新型按压板和电动伸缩杆的俯视剖面结构示意图。

[0017] 图中:1、机体;2、传送带;3、胎体;4、支撑架;5、存储箱;6、输送管;7、控制滴头;8、电动伸缩杆;9、按压板;10、输送盒;11、连接杆;12、输送带。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供一种技术方案:一种自行车轮胎加工用贴标装置,包括机体1,将胎体3放置在机体1表面连接的传送带2上,传送带2对胎体3进行运输和输送,启动传送带2,传送带2带动胎体3移动至输送管6的正下方时,此时传送带2停止运送,存储箱5内存储有胶水,通过存储箱5底端固定连接的输送管6和输送管6底部固定连接的控制滴头7释放部分胶水,将胶水滴落至胎体3表面,支撑架4底部固定连接的多组连接杆11对输送带12提供支撑,标签均存储在输送盒10内,支撑架4表面固定连接的输送盒10将标签输送至输送带12表面,输送带12将标签运送至胎体3表面的胶水上,完成初步贴合。

[0020] 具体的,请参阅图1-3,当标签通过胶水初步和胎体3粘合时,启动存储箱5底端固定连接的多组电动伸缩杆8,多组电动伸缩杆8同步推动按压板9向下移动,按压板9对胎体3和标签的粘和处进行按压,将标签进行贴牢。

[0021] 具体的,请参阅图1-3,按压板9表面设有通过口,输送管6和控制滴头7均可通过通过口穿过按压板9,保证按压板9在升降时不受输送管6和控制滴头7的影响。

[0022] 具体的,请参阅图1-2,存储箱5表面设有添加口,便于进行胶水的添加,存储箱5内腔设有坡度,输送管6位于存储箱5内腔坡度的最低点,使胶水能最大程度上的流线输送管6被利用。

[0023] 工作原理:将胎体3放置在机体1表面连接的传送带2上,传送带2对胎体3进行运输和输送,启动传送带2,传送带2带动胎体3移动至输送管6的正下方时,此时传送带2停止运送,存储箱5内存储有胶水,通过存储箱5底端固定连接的输送管6和输送管6底部固定连接的控制滴头7释放部分胶水,将胶水滴落至胎体3表面,支撑架4底部固定连接的多组连接杆11对输送带12提供支撑,标签均存储在输送盒10内,支撑架4表面固定连接的输送盒10将标签输送至输送带12表面,输送带12将标签运送至胎体3表面的胶水上,完成初步贴合,当标签通过胶水初步和胎体3粘合时,启动存储箱5底端固定连接的多组电动伸缩杆8,多组电动伸缩杆8同步推动按压板9向下移动,按压板9对胎体3和标签的粘和处进行按压,将标签进

行贴牢,解决了在粘贴标签时需要对轮胎进行搬运在进行粘贴,人工粘贴标签效率低下的同时工作强度还大,导致自行车轮胎的标签粘贴速度过慢的问题。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

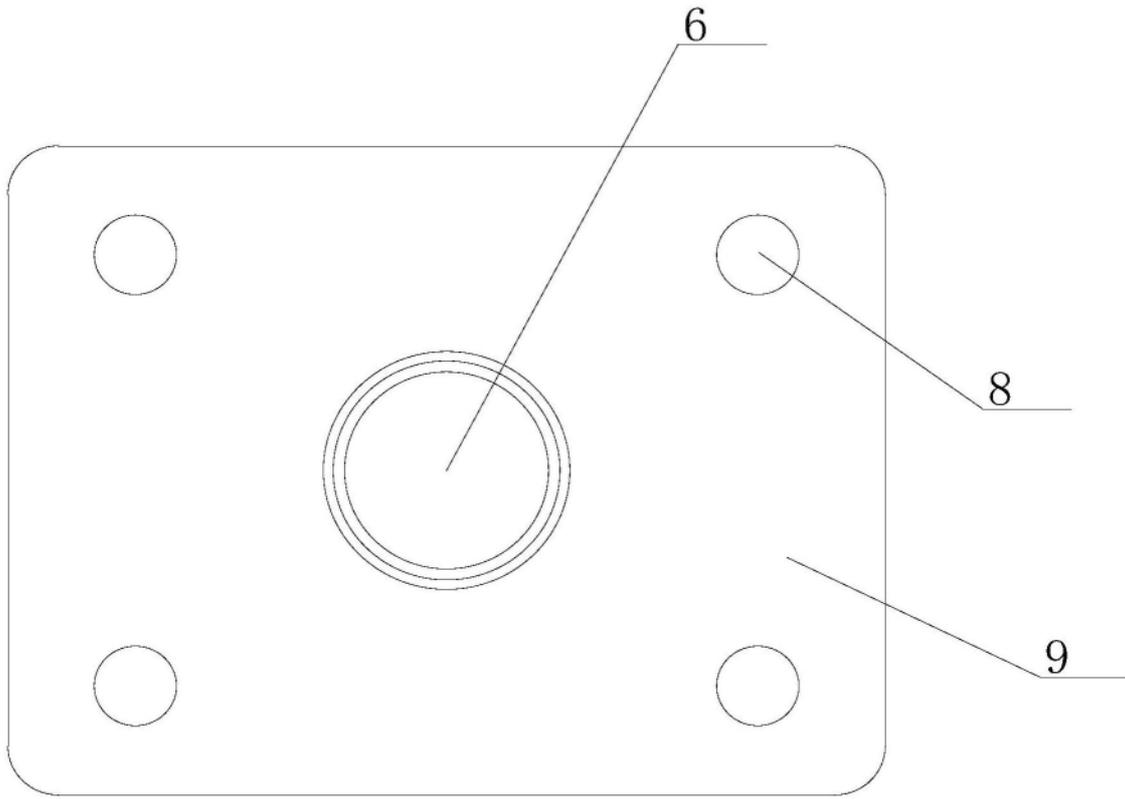


图3