



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105499964 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201410504572. 3

(22) 申请日 2014. 09. 26

(71) 申请人 天津市永恒电机厂

地址 300350 天津市津南区北闸口镇三道沟村

(72) 发明人 刘志永

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 陈欣

(51) Int. Cl.

B23P 19/027(2006. 01)

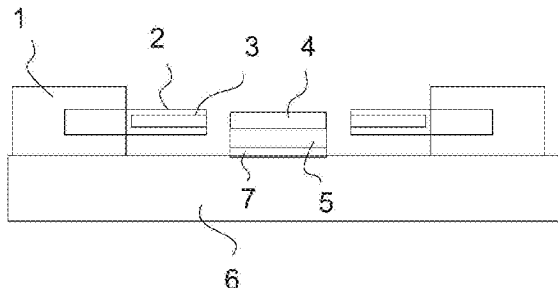
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种卧式双侧轴承安装装置

(57) 摘要

本发明涉及一种机加工设备,尤其涉及一种卧式双侧轴承安装装置,包括工作台架,对称设于工作台架两侧的液压缸及设于两液压缸之间的支撑台,两液压缸的活塞杆前端为中空套筒,并为同一轴线,所述支撑台位于两液压缸活塞杆之间的轴线上,所述支撑台上表面设有限位槽,下表面与工作台架之间设有可调垫块。由于设置了对称设于工作台架两侧的液压缸,并在两液压缸活塞杆之间的轴线上设置支撑台,通过支撑台下表面的可调垫块调节其高度,使的所需加工轴杆与两液压缸活塞杆的轴线重合,通过两液压缸的活塞杆前端为中空套筒压动两侧的轴承进入所需加工轴杆,完成两侧加工,提高工作效率。



1. 一种卧式双侧轴承安装装置,其特征在于,包括工作台架,对称设于工作台架两侧的液压缸及设于两液压缸之间的支撑台,两液压缸的活塞杆前端为中空套筒,并为同一轴线,所述支撑台位于两液压缸活塞杆之间的轴线上,所述支撑台上表面设有限位槽,下表面与工作台架之间设有可调垫块。

一种卧式双侧轴承安装装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种机加工设备,尤其涉及一种卧式双侧轴承安装装置。

背景技术

[0002] 轴承安装是将轴承安装在所需的轴杆上,现有的轴承安装采用立式安装装置,其上端设有一个液压缸,液压缸的活塞杆前端为中空套筒,而下端为固定平台。此种设备只能安装单侧的轴承,工作效率低。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术中存在的不足,提供一种提高工作效率的卧式双侧轴承安装装置。

[0004] 本发明是通过以下技术方案予以实现:

一种卧式双侧轴承安装装置,其特征在于,包括工作台架,对称设于工作台架两侧的液压缸及设于两液压缸之间的支撑台,两液压缸的活塞杆前端为中空套筒,并为同一轴线,所述支撑台位于两液压缸活塞杆之间的轴线上,所述支撑台上表面设有限位槽,下表面与工作台架之间设有可调垫块。

[0005] 本发明的有益效果是:

由于设置了对称设于工作台架两侧的液压缸,并在两液压缸活塞杆之间的轴线上设置支撑台,通过支撑台下表面的可调垫块调节其高度,使的所需加工轴杆与两液压缸活塞杆的轴线重合,通过两液压缸的活塞杆前端为中空套筒压动两侧的轴承进入所需加工轴杆,完成两侧加工,提高工作效率。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明的主视结构示意图。

[0007] 图中:1. 液压缸,2. 活塞杆,3. 中空套筒,4. 限位槽,5. 支撑台,6. 工作台架,7. 可调垫块。

具体实施方式

[0008] 为了使本技术领域的技术人员更好地理解本发明的技术方案,下面结合附图和最佳实施例对本发明作进一步的详细说明。

[0009] 如图 1 所示,本发明包括工作台架 6,对称设于工作台架两侧的液压缸 1 及设于两液压缸之间的支撑台 5,两液压缸的活塞杆前端为中空套筒 3,并为同一轴线,所述支撑台位于两液压缸活塞杆 2 之间的轴线上,所述支撑台上表面设有限位槽 4,下表面与工作台架之间设有可调垫块 7。

[0010] 由于设置了对称设于工作台架两侧的液压缸,并在两液压缸活塞杆之间的轴线上设置支撑台,将备加工工件放在限位槽内,通过支撑台下表面的可调垫块调节其高度,使的

所需加工轴杆与两液压缸活塞杆的轴线重合,通过两液压缸的活塞杆前端为中空套筒压动两侧的轴承进入所需加工轴杆,完成两侧加工,提高工作效率。

[0011] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

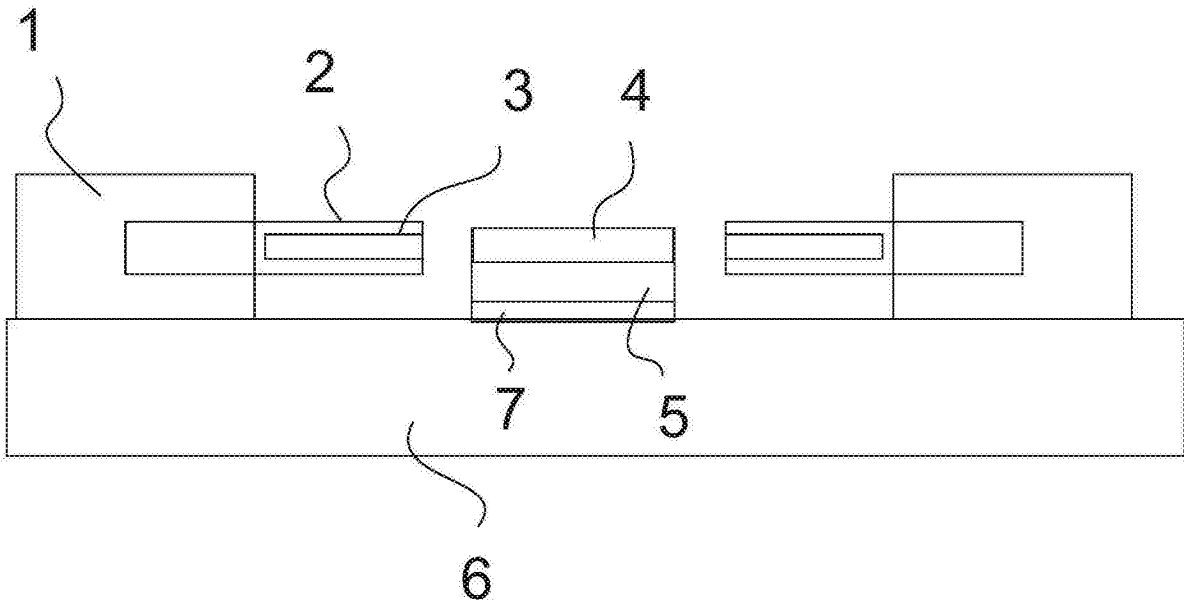


图 1