



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 108712710 B

(45) 授权公告日 2025. 03. 14

(21) 申请号 201810877175.9

(22) 申请日 2018.08.03

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 108712710 A

(43) 申请公布日 2018.10.26

(73) 专利权人 安吉县力顺电声配件厂
地址 313300 浙江省湖州市安吉县梅溪镇
翔舞梅青路

(72) 发明人 方勇峰

(74) 专利代理机构 北京华际知识产权代理有限公司 11676
专利代理师 黄永兰

(51) Int. Cl.
H04R 31/00 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 103067845 A, 2013.04.24

CN 206960146 U, 2018.02.02

CN 208691569 U, 2019.04.02

审查员 陈慕

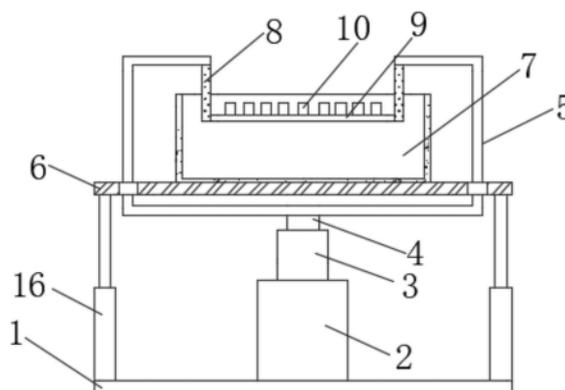
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 发明名称

一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置

(57) 摘要

本发明公开了一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,涉及防尘帽生产加工技术领域,包括底板,所述底板的上端面中部固定连接气缸的下端面,所述气缸的上端面中部活动连接活塞杆的一端,所述活塞杆的另一端中部固定连接支撑柱的下端面,所述支撑柱的上端面固定连接支架底部的下端面中部,所述支架的两侧贯穿托板。该扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,上胶圈经过多次使用后会有胶水凝固在上面,更换上胶圈时,拉动拉头,将插头从插脚上抽出,把固定杆取下,更换新的即可,该设计使上胶圈的更换变得简单快捷,避免了胶水凝固后,上胶圈表面凹凸不平,导致防尘帽上胶不均匀的问题。



1. 一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上端面中部固定连接气缸(2)的下端面,所述气缸(2)的上端面中部活动连接活塞杆(3)的一端,所述活塞杆(3)的另一端中部固定连接支撑柱(4)的下端面,所述支撑柱(4)的上端面固定连接支架(5)底部的下端面中部,所述支架(5)的两侧贯穿托板(6),所述底板(1)和托板(6)之间通过伸缩杆(16)连接,所述托板(6)的两侧均开设有插接槽,所述支架(5)的两侧贯穿插接槽,所述托板(6)的上端面中部活动连接有胶水盒(7),所述支架(5)顶端两侧均活动连接固定杆(8)的顶端,所述固定杆(8)的底端固定连接有承载板(9),所述承载板(9)的上端面固定连接上胶圈(10)的一端;所述支架(5)顶端两侧的内部均开设有安装槽(12),所述固定杆(8)的上端面中部固定连接插脚(11)的一端,所述插脚(11)的另一端活动连接在安装槽(12)的内部,所述安装槽(12)的侧壁底部固定连接弹簧(13)的一端,所述弹簧(13)的另一端固定连接插头(14)的一侧,所述插头(14)的顶部固定连接拉头(15)的一端,所述拉头(15)的另一端凸出支架(5),所述插脚(11)上开设有定位孔,所述定位孔的大小和形状与插头(14)另一侧的大小和形状相适配,所述插脚(11)的长度与安装槽(12)的高度相适配,所述定位孔的位置与插头(14)的位置齐平,所述支架(5)顶端两侧上端面均开设有滑动槽,所述滑动槽的内部贯穿拉头(15)的一端。

2. 根据权利要求1所述的一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,其特征在于:所述上胶圈(10)的数量为多个,多个所述上胶圈(10)均匀分布在承载板(9)的上端面,所述上胶圈(10)的数量不少于八个。

3. 根据权利要求1所述的一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,其特征在于:所述固定杆(8)的底端与胶水盒(7)活动连接,所述承载板(9)和上胶圈(10)均位于胶水盒(7)的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,其特征在于:所述托板(6)位于底板(1)的正上方,所述托板(6)和底板(1)等大。

5. 根据权利要求1所述的一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,其特征在于:所述胶水盒(7)的底部开设有凹槽,所述凹槽的数量为两个,两个所述凹槽对称分布。

6. 根据权利要求1所述的一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,其特征在于:所述托板(6)的上端面一侧固定连接凸块的一端,所述凸块的另一端活动连接在凹槽的内部,所述凸块的数量为两个,两个所述凸块对称分布。

一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置

技术领域

[0001] 本发明涉及防尘帽生产加工技术领域,具体为一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,扬声器是一种能把电信号转变为声信号的换能器件。通常扬声器上都装有防尘帽,传统防尘帽的安装方式一般是通过操作人员手动取胶粘贴,手动操作容易使防尘帽沾胶不均匀,导致防尘帽易脱落。

[0003] 在中国发明专利申请公开说明书CN103067845U中公开的扬声器防尘帽取胶装置,该取胶装置,虽然,利用气缸带动取胶支架上的上胶圈在胶水盒内上下位移实现防尘帽的自动化取胶,使防尘帽沾胶均匀,但是,该取胶装置,上胶圈固定在取胶支架上,在多次使用后,胶水会凝固在上胶圈上,上胶圈表面凹凸不平,造成防尘帽上胶不均匀。

[0004] 目前,现有的用于扬声器防尘帽取胶装置,不能更换上胶圈,胶水凝固后,上胶圈表面凹凸不平,导致防尘帽上胶不均匀,不利于推广使用。

发明内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,解决了现有的用于扬声器防尘帽取胶装置,不能更换上胶圈,胶水凝固后,上胶圈表面凹凸不平,导致防尘帽上胶不均匀,不利于推广使用的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现以上目的,本发明通过以下技术方案予以实现:一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,包括底板,所述底板的上端面中部固定连接气缸的下端面,所述气缸的上端面中部活动连接活塞杆的一端,所述活塞杆的另一端中部固定连接支撑柱的下端面,所述支撑柱的上端面固定连接支架底部的下端面中部,所述支架的两侧贯穿托板,所述托板的上端面中部活动连接有胶水盒,所述支架顶端两侧均活动连接固定杆的顶端,所述固定杆的底端固定连接承载板,所述承载板的上端面固定连接上胶圈的一端;

[0009] 所述支架顶端两侧的内部均开设有安装槽,所述固定杆的上端面中部固定连接插脚的一端,所述插脚的另一端活动连接在安装槽的内部,所述安装槽的侧壁底部固定连接弹簧的一端,所述弹簧的另一端固定连接插头的一侧,所述插头的顶部固定连接拉头的一端,所述拉头的另一端凸出支架。

[0010] 可选的,所述上胶圈的数量为多个,多个所述上胶圈均匀分布在承载板的上端面,所述上胶圈的数量不少于八个。

[0011] 可选的,所述固定杆的底端与胶水盒活动连接,所述承载板和上胶圈均位于胶水盒的内部。

[0012] 可选的,所述托板的两侧均开设有插接槽,所述支架的两侧贯穿插接槽。

[0013] 可选的,所述插脚上开设有定位孔,所述定位孔的大小和形状与插头另一侧的大小和形状相适配。

[0014] 可选的,所述插脚的长度与安装槽的高度相适配,所述定位孔的位置与插头的位置齐平。

[0015] 可选的,所述支架顶端两侧上端面均开设有滑动槽,所述滑动槽的内部贯穿拉头的一端。

[0016] 可选的,所述托板位于底板的正上方,所述托板和底板等大。

[0017] 可选的,所述胶水盒的底部开设有凹槽,所述凹槽的数量为两个,两个所述凹槽对称分布。

[0018] 可选的,所述托板的上端面一侧固定连接凸块的一端,所述凸块的另一端活动连接在凹槽的内部,所述凸块的数量为两个,两个所述凸块对称分布。

[0019] (三)有益效果

[0020] 本发明提供了一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,具备以下有益效果:

[0021] (1)、该扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,支架通过气缸的活塞杆推动上下运动,支架向下运动时,带动承载板上的上胶圈向下运动进入胶水盒内,使上胶圈沾上胶水,支架向上运动时,带动承载板上的上胶圈向上运动离开胶水盒,这样就完成了取胶动作,该设计结构简单,能够实现防尘帽的自动取胶,机械化程度高,省时省力,避免了人工操作粘胶不均匀,防尘帽易脱落的问题。

[0022] (2)、该扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,上胶圈经过多次使用后会有胶水凝固在上面,更换上胶圈时,拉动拉头,将插头从插脚上抽出,把固定杆取下,更换新的即可,该设计使上胶圈的更换变得简单快捷,避免了胶水凝固后,上胶圈表面凹凸不平,导致防尘帽上胶不均匀的问题,另外底板和托板之间通过伸缩杆连接,可以根据盒内胶水的剩余量调节胶水盒的高度,减少胶水的浪费。

附图说明

[0023] 图1为本发明结构示意图;

[0024] 图2为本发明支架结构的示意图;

[0025] 图3为本发明安装槽结构的示意图;

[0026] 图4为本发明胶水盒结构的示意图;

[0027] 图5为本发明插脚结构的示意图;

[0028] 图6为本发明拉头结构的示意图。

[0029] 图中:底板1、气缸2、活塞杆3、支撑柱4、支架5、托板6、胶水盒7、固定杆8、承载板9、上胶圈10、插脚11、安装槽12、弹簧13、插头14、拉头15、伸缩杆16。

具体实施方式

[0030] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0031] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”、“顺时

针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0032] 在本发明中,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接;可以是机械连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0033] 在本发明的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0034] 请参阅图1-6,本发明提供一种技术方案:一种扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,包括底板1,底板1的上端面中部固定连接气缸2的下端面,底板1的上端面两侧均固定接收缩杆16的底端,收缩杆16的顶端均固定连接在托板6的下端面一侧,气缸2的上端面中部活动连接活塞杆3的一端,活塞杆3的另一端中部固定连接支撑柱4的下端面,支撑柱4的上端面固定连接支架5底部的下端面中部,支架5的两侧贯穿托板6,托板6的上端面中部活动连接有胶水盒7,支架5顶端两侧均活动连接固定杆8的顶端,固定杆8的底端固定连接有承载板9,承载板9的上端面固定连接上胶圈10的一端,支架5通过气缸2的活塞杆3推动上下运动,支架5向下运动时,带动承载板9上的上胶圈10向下运动进入胶水盒7内,将上胶圈10沾上胶水,支架5向上运动时,带动承载板9上的上胶圈10向上运动离开胶水盒7,这样就完成了取胶动作,该设计结构简单,能够实现防尘帽的自动取胶,机械化程度高,省时省力,避免了人工操作粘胶不均匀,防尘帽易脱落的问题,另外底板1和托板6之间通过伸缩杆16连接,可以根据盒内胶水的剩余量调节胶水盒7的高度,减少胶水的浪费;

[0035] 支架5顶端两侧的内部均开设有安装槽12,固定杆8的上端面中部固定连接插脚11的一端,插脚11的另一端活动连接在安装槽12的内部,安装槽12的侧壁底部固定连接弹簧13的一端,弹簧13的另一端固定连接插头14的一侧,插头14的顶部固定连接拉头15的一端,拉头15的另一端凸出支架5,上胶圈10经过多次使用后会有胶水凝固在上面,更换上胶圈10时,拉动拉头15,将插头14从插脚11上抽出,把固定杆8取下,更换新的即可,该设计使上胶圈10的更换变得简单快捷,避免了胶水凝固后,上胶圈表面凹凸不平,导致防尘帽上胶不均匀的问题。

[0036] 作为本发明的一种优选技术方案:上胶圈10的数量为多个,多个上胶圈10均匀分布在承载板9的上端面,上胶圈10的数量不少于八个,可以一次性给多个工件上胶,提高工作效率。

[0037] 作为本发明的一种优选技术方案:固定杆8的底端与胶水盒7活动连接,承载板9和上胶圈10均位于胶水盒7的内部,方便上胶圈10取胶。

[0038] 作为本发明的一种优选技术方案:托板6的两侧均开设有插接槽,支架5的两侧贯穿插接槽,实现支架5的上下运动。

[0039] 作为本发明的一种优选技术方案:插脚11上开设有定位孔,定位孔的大小和形状与插头14另一侧的大小和形状相适配,插头14另一侧插进插脚11上的定位孔,才能固定住固定杆8。

[0040] 作为本发明的一种优选技术方案:插脚11的长度与安装槽12的高度相适配,定位孔的位置与插头14的位置齐平,方便固定。

[0041] 作为本发明的一种优选技术方案:支架5顶端两侧上端面均开设有滑动槽,滑动槽的内部贯穿拉头15的一端,拉头15受力在滑动槽里运动,从而实现插头14的位移。

[0042] 作为本发明的一种优选技术方案:托板6位于底板1的正上方,托板6和底板1等大,使整个装置看起来美观大方。

[0043] 作为本发明的一种优选技术方案:胶水盒7的底部开设有凹槽,凹槽的数量为两个,两个凹槽对称分布,方便固定胶水盒7。

[0044] 作为本发明的一种优选技术方案:托板6的上端面一侧固定连接凸块的一端,凸块的另一端活动连接在凹槽的内部,凸块的数量为两个,两个凸块对称分布,凸块插接在凹槽的内部,使胶水盒7能够稳固的放置在托板6的上面。

[0045] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0046] 综上,该扬声器防尘帽生产加工用取胶装置,使用时,使用者先将气缸2启动,支架5通过气缸2的活塞杆3推动上下运动,支架5向下运动时,带动承载板9上的上胶圈10向下运动进入胶水盒7内,将上胶圈10沾上胶水,支架5向上运动时,带动承载板9上的上胶圈10向上运动离开胶水盒7,这样就完成了取胶动作,该设计结构简单,能够实现防尘帽的自动取胶,机械化程度高,省时省力,避免了人工操作粘胶不均匀,防尘帽易脱落的问题,上胶圈10经过多次使用后会有胶水凝固在上面,更换上胶圈10时,拉动拉头15,将插头14从插脚11上抽出,把固定杆8取下,更换新的即可,该设计使上胶圈10的更换变得简单快捷,避免了胶水凝固后,上胶圈10表面凹凸不平,导致防尘帽上胶不均匀的问题,另外底板1和托板6之间通过伸缩杆16连接,可以根据盒内胶水的剩余量调节胶水盒7的高度,减少胶水的浪费。

[0047] 需要说明的是,在本发明中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征“上”或“下”可以是第一和第二特征直接接触,或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”可是第一特征在第二特征正上方或斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”可以是第一特征在第二特征正下方或斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0048] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

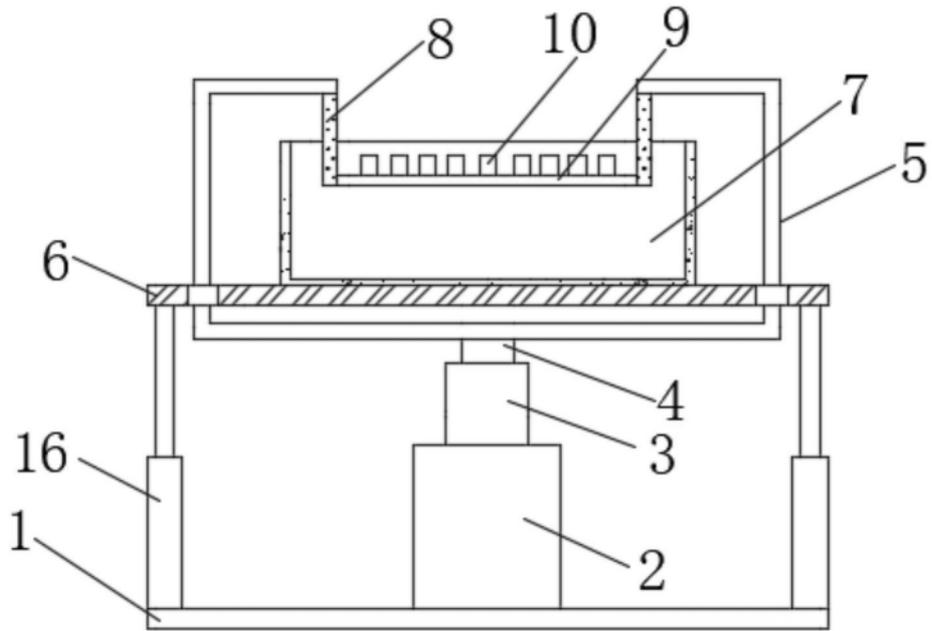


图1

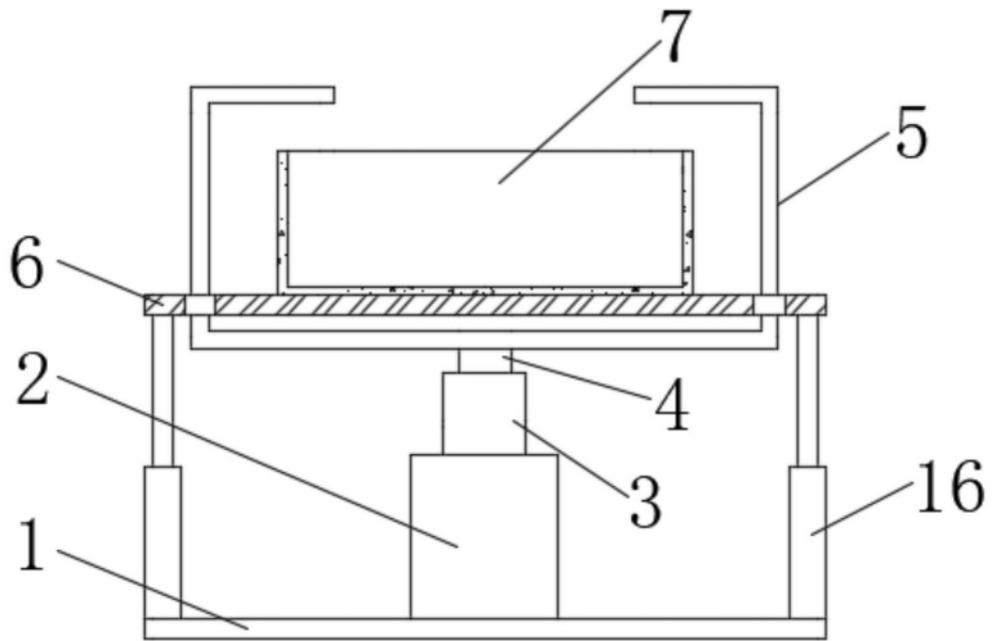


图2

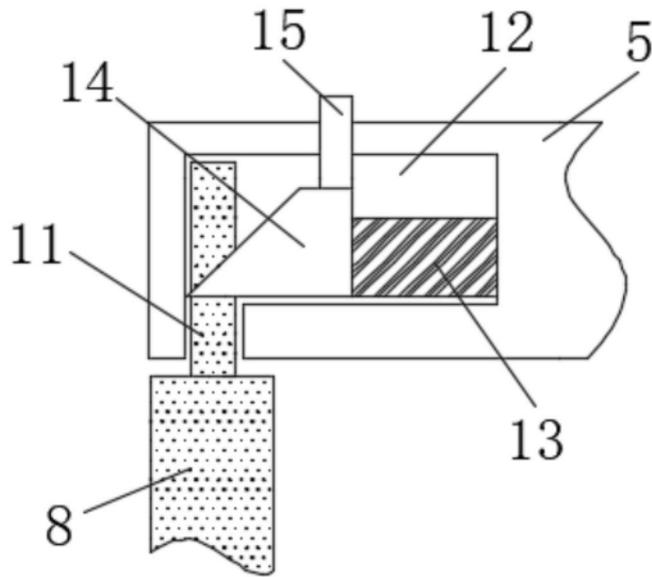


图3



图4

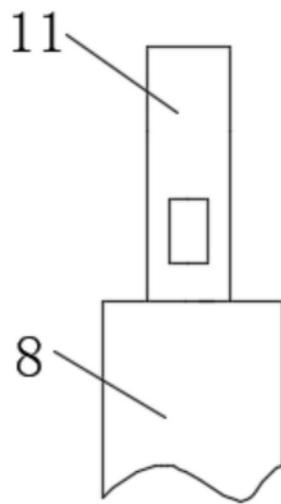


图5

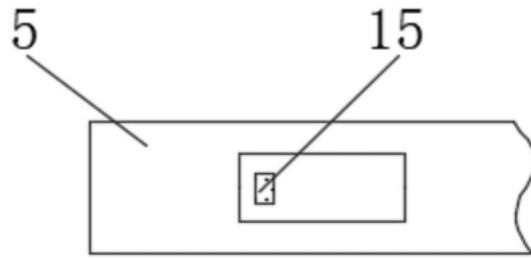


图6