(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215882760 U
(45)授权公告日 2022.02.22

(21)申请号 202122307545.5
(22)申请日 2021.09.23
(73)专利权人 无锡海豚彩色包装有限公司
地址 214000 江苏省无锡市新吴区梅村群兴路28号3号厂房1楼
(72)发明人 吴成林
(74)专利代理机构 东莞市卓易专利代理事务所(普通合伙) 44777
代理人 吴道耀
(51)Int.Cl.
B31B 50/74(2017.01)
B31B 50/04(2017.01)
B31B 50/62(2017.01)
B41F 23/08(2006.01)
B08B 5/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

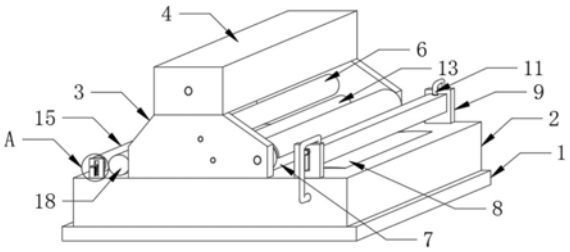
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于彩印包装盒生产的覆膜机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于彩印包装盒生产的覆膜机，包括底座，所述底座顶端固定安装有输送台，所述输送台顶端固定安装有支撑板，所述支撑板顶端固定安装有防尘罩，所述防尘罩内壁两侧转动安装有薄膜辊，所述支撑板相互靠近的一侧转动安装有牵引辊，所述支撑板相互靠近的一侧转动安装有涂胶辊，所述底座内壁两侧转动安装有输送辊，所述底座顶端固定安装有调节架，所述调节架相互靠近的一侧滑动安装有抽尘槽，所述抽尘槽顶端两侧均固定安装有抽尘管，所述抽尘管远离抽尘槽的一端贯穿延伸至底座内并固定安装有抽气机，所述抽气机固定安装在底座内壁底端。本实用新型，有效的提升加工质量，保证加工效率，干净卫生。



CN 215882760 U

1.一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶端固定设置有输送台(2),所述输送台(2)顶端固定设置有支撑板(3),所述支撑板(3)顶端固定设置有防尘罩(4),所述防尘罩(4)内壁两侧转动设置有薄膜辊(5),所述支撑板(3)相互靠近的一侧转动设置有牵引辊(6),所述支撑板(3)相互靠近的一侧转动设置有涂胶辊(7),所述底座(1)内壁两侧转动设置有输送辊(8),所述底座(1)顶端固定设置有调节架(9),所述调节架(9)相互靠近的一侧滑动设置有抽尘槽(10),所述抽尘槽(10)顶端两侧均固定设置有抽尘管(11),所述抽尘管(11)远离抽尘槽(10)的一端贯穿延伸至底座(1)内并固定设置有抽气机(12),所述抽气机(12)固定设置在底座(1)内壁底端,所述支撑板(3)相互靠近的一侧转动设置有压合辊(13),所述底座(1)顶端一侧固定设置有连接架(14),所述连接架(14)相互靠近的一侧转动设置有导辊(15)。

2.根据权利要求1所述的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其特征在于:所述连接架(14)一侧开设有滑孔,且滑孔内固定设置有牵引弹簧(16),所述牵引弹簧(16)顶端固定设置有移动板(17),所述移动板(17)相互靠近的一侧与导辊(15)转动连接。

3.根据权利要求1所述的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其特征在于:所述底座(1)顶端转动设置有按压辅辊(18)。

4.根据权利要求1所述的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其特征在于:所述支撑板(3)相互靠近的一侧对应所述涂胶辊(7)固定设置有罩壳(19)。

5.根据权利要求1所述的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其特征在于:所述调节架(9)一侧滑动设置有圆轴,圆轴一端连接设置有固定螺帽,另一端贯穿调节架(9)并与抽尘槽(10)固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种用于彩印包装盒生产的覆膜机,其特征在于:所述底座(1)一侧设有外部电源和开关,其中外部电源、抽气机(12)和开关通过导线依次连接并构成回路。

一种用于彩印包装盒生产的覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒生产技术领域，具体为一种用于彩印包装盒生产的覆膜机。

背景技术

[0002] 覆膜机就是将塑料薄膜涂上粘合剂，将其与以纸张为承印物的印刷品，经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起，形成纸塑合一的产品，覆膜工艺是印刷之后的一种表面加工工艺，具体是指用覆膜机在印刷品的表面覆盖一层透明塑料薄膜而形成的一种纸塑合一的产品加工技术。

[0003] 薄膜卷上的薄膜移动至涂胶辊进行涂胶后，经过加热辊导向进入烘道内进行烘干，而后薄膜与纸板粘合，但薄膜移动至涂胶辊的过程中，若有灰尘掉落至薄膜待涂胶的一侧，容易导致纸板贴膜的表面产生气泡以及有灰尘的痕迹，影响美观，导致覆膜质量降低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于彩印包装盒生产的覆膜机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：包括底座，所述底座顶端固定安装有输送台，所述输送台顶端固定安装有支撑板，所述支撑板顶端固定安装有防尘罩，所述防尘罩内壁两侧转动安装有薄膜辊，所述支撑板相互靠近的一侧转动安装有牵引辊，所述支撑板相互靠近的一侧转动安装有涂胶辊，所述底座内壁两侧转动安装有输送辊，所述底座顶端固定安装有调节架，所述调节架相互靠近的一侧滑动安装有抽尘槽，所述抽尘槽顶端两侧均固定安装有抽尘管，所述抽尘管远离抽尘槽的一端贯穿延伸至底座内并固定安装有抽气机，所述抽气机固定安装在底座内壁底端，所述支撑板相互靠近的一侧转动安装有压合辊，所述底座顶端一侧固定安装有连接架，所述连接架相互靠近的一侧转动安装有导辊。

[0006] 优选的，所述连接架一侧开设有滑孔，且滑孔内固定安装有牵引弹簧，所述牵引弹簧顶端固定安装有移动板，所述移动板相互靠近的一侧与导辊转动连接。

[0007] 优选的，所述底座顶端转动安装有按压辅辊。

[0008] 优选的，所述支撑板相互靠近的一侧对应所述涂胶辊固定安装有罩壳。

[0009] 优选的，所述调节架一侧滑动安装有圆轴，圆轴一端连接安装有固定螺帽，另一端贯穿调节架并与抽尘槽固定连接。

[0010] 优选的，所述底座一侧设有外部电源和开关，其中外部电源、抽气机和开关通过导线依次连接并构成回路。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、本实用新型通过启动抽气机和本设备，根据需要加工纸张的厚度，通过调节架调整抽尘槽的高度，然后通过螺帽固定住，当覆膜材料通过输送辊经过抽尘槽底面时，抽气

机通过抽尘管将覆膜材料表面的灰尘碎屑通过抽尘管吸掉，结构简单，使用方便，保证加工效果；

[0013] 2、本实用新型同时还通过压合辊涂胶过后，压合辊将薄膜辊内的薄膜压在覆膜材料上，随着输送辊的转动，再由输送辊进行再次按压，最后由导辊底端排出，其中导辊起到了防止覆膜材料飞出的效果，保证加工稳定，有效的提升加工质量，保证加工效率，干净卫生，使用效果好。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种用于彩印包装盒生产的覆膜机整体结构示意图；

[0015] 图2为图1中A部分放大结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型一种用于彩印包装盒生产的覆膜机横截面结构示意图。

[0017] 图中：1、底座；2、输送台；3、支撑板；4、防尘罩；5、薄膜辊；6、牵引辊；7、涂胶辊；8、输送辊；9、调节架；10、抽尘槽；11、抽尘管；12、抽气机；13、压合辊；14、连接架；15、导辊；16、牵引弹簧；17、移动板； 18、按压辅辊；19、罩壳。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：包括底座1，底座1顶端固定安装有输送台2，输送台2顶端固定安装有支撑板3，支撑板3顶端固定安装有防尘罩4，防尘罩4内壁两侧转动安装有薄膜辊5，支撑板3相互靠近的一侧转动安装有牵引辊6，支撑板3相互靠近的一侧转动安装有涂胶辊7，底座1内壁两侧转动安装有输送辊8，底座1顶端固定安装有调节架9，调节架9相互靠近的一侧滑动安装有抽尘槽10，抽尘槽10顶端两侧均固定安装有抽尘管11，抽尘管11远离抽尘槽10的一端贯穿延伸至底座1内并固定安装有抽气机12，抽气机12固定安装在底座1内壁底端，支撑板3相互靠近的一侧转动安装有压合辊13，底座1顶端一侧固定安装有连接架14，连接架14 相互靠近的一侧转动安装有导辊15。

[0020] 连接架14一侧开设有滑孔，且滑孔内固定安装有牵引弹簧16，牵引弹簧 16顶端固定安装有移动板17，移动板17相互靠近的一侧与导辊15转动连接；底座1顶端转动安装有按压辅辊18；支撑板3相互靠近的一侧对应涂胶辊7 固定安装有罩壳19；调节架9一侧滑动安装有圆轴，圆轴一端连接安装有固定螺帽，另一端贯穿调节架9并与抽尘槽10固定连接；底座1一侧设有外部电源和开关，其中外部电源、抽气机12和开关通过导线依次连接并构成回路。

[0021] 工作原理：该实用新型在使用时，启动抽气机12和本设备，根据需要加工纸张的厚度，通过调节架9调整抽尘槽10的高度，然后通过螺帽固定住，当覆膜材料通过输送辊8经过抽尘槽10底面时，抽气机12通过抽尘管11将覆膜材料表面的灰尘碎屑通过抽尘管11吸掉，然后覆膜材料通过压合辊13 涂胶过后，压合辊13将薄膜辊5内的薄膜压在覆膜材料上，随着输送辊8的转动，再由输送辊18进行再次按压，最后由导辊15底端排出，其中导辊15 起到

了防止覆膜材料飞出的效果，保证加工稳定，本实用新型具有结构简单、使用方便、使用效果好的优点，有效的提升加工质量，保证加工效率，干净卫生。

[0022] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

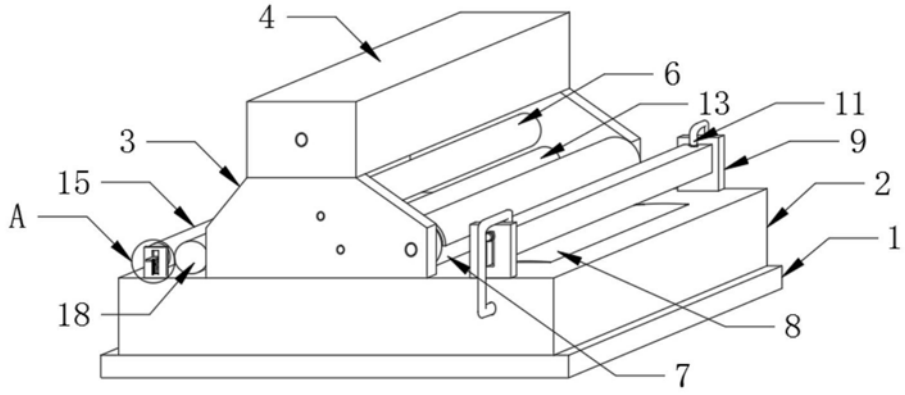


图1

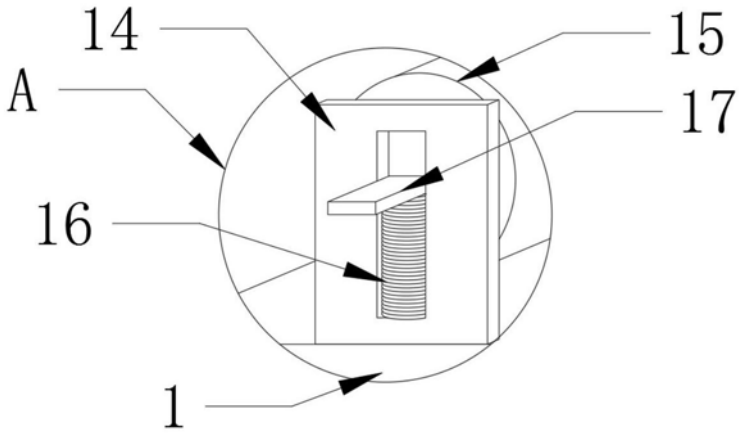


图2

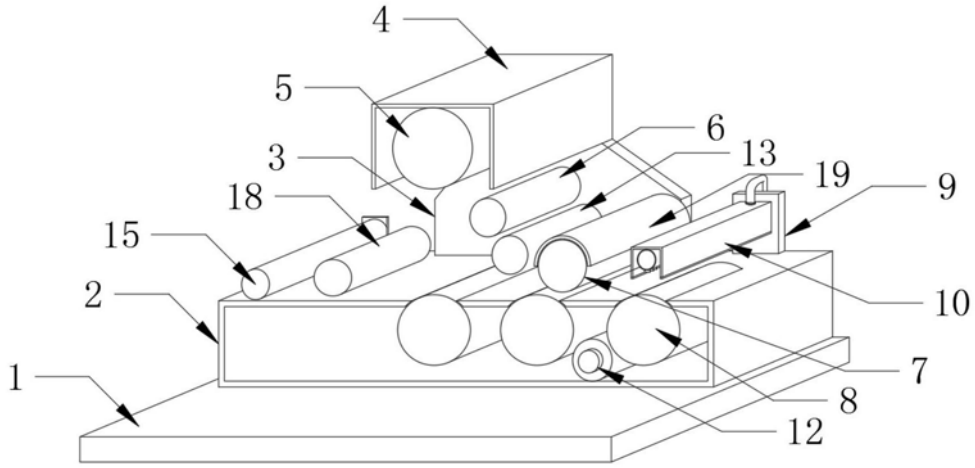


图3