(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204309047 U
(45)授权公告日 2015.05.06

(21)申请号 201420770990.2

(22)申请日 2014.12.09

(73)专利权人 震旦(中国)有限公司
地址 201818 上海市嘉定区马陆镇申霞路369号

(72)发明人 朱礼刚 陈严固

(74)专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司 31225
代理人 赵继明

(51)Int.Cl.
B26F 1/44(2006.01)
B26F 1/38(2006.01)

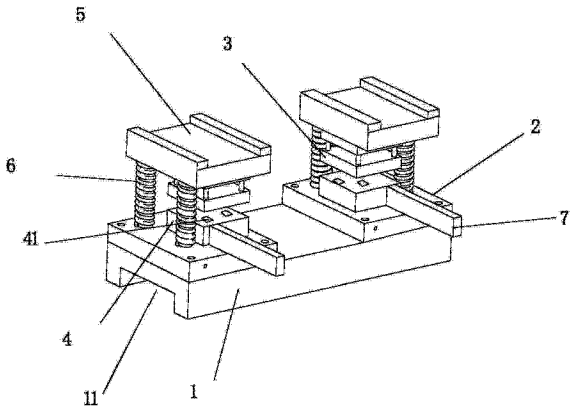
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于加工办公用品的切角模具

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于加工办公用品的切角模具，该模具用于对办公用品的配件进行切角加工，包括支撑板，模具还包括对称设在支撑板两边并可沿支撑板相对运动的两个模具单元，模具单元包括上模组、下模组和多个导向柱，上模组通过导向柱与下模组连接，下模组与支撑板滑动连接。与现有技术相比，本实用新型具有适用范围广等优点。



CN 204309047 U

1. 一种用于加工办公用品的切角模具，该模具用于对办公用品的配件进行切角加工，包括支撑板，其特征在于，所述模具还包括对称设在支撑板两边并可沿支撑板相对运动的两个模具单元，所述模具单元包括上模组、下模组和多个导向柱，所述上模组通过导向柱与下模组连接，所述下模组与支撑板滑动连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于加工办公用品的切角模具，其特征在于，所述下模组包括底座，所述上模组包括顶板，所述顶板通过导向柱与底座连接，所述底座与支撑板滑动连接，所述底座上方连接有可滑动的下模，所述顶板下方连接有上模。

3. 根据权利要求 2 所述的一种用于加工办公用品的切角模具，其特征在于，所述底座上设有用于引导下模运动的导向条。

4. 根据权利要求 2 所述的一种用于加工办公用品的切角模具，其特征在于，所述下模上设有用于固定配件的固定扣。

5. 根据权利要求 1 所述的一种用于加工办公用品的切角模具，其特征在于，所述导向柱由导轴以及套设在导轴上的弹簧组成，所述导轴两端分别与上模组和下模组连接。

6. 根据权利要求 1 所述的一种用于加工办公用品的切角模具，其特征在于，所述支撑板底部设有安装槽。

一种用于加工办公用品的切角模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工设备，尤其是涉及一种用于加工办公用品的切角模具。

背景技术

[0002] 切角模具作为切角加工中的重要设备，必然是机械加工领域中必备设备，然而在切角加工中，加工材料的尺寸往往多种多样，而现有技术往往是对每一个规格的配件都需要设计针对的切角模具。

[0003] 例如申请号为201210348302.9的中国专利公开了一种切角模，它包括上模板和下模板、两者之间的一组导轴，以及安装在上模板上的刀座，其技术方案为：前轴向前至多位于模板的中心线上，下模板的后部设置能有与刀座配合的平衡机构。然而该切角模无法适应多种不同尺寸的配件。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种可适用于多种规格配件的用于加工办公用品的切角模具。

[0005] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现：

[0006] 一种用于加工办公用品的切角模具，该模具用于对办公用品的配件进行切角加工，包括支撑板，所述模具还包括对称设在支撑板两边并可沿支撑板相对运动的两个模具单元，所述模具单元包括上模组、下模组和多个导向柱，所述上模组通过导向柱与下模组连接，所述下模组与支撑板滑动连接。

[0007] 所述下模组包括底座，所述上模组包括顶板，所述顶板通过导向柱与底座连接，所述底座与支撑板滑动连接，所述底座上方连接有可滑动的下模，所述顶板下方连接有上模。

[0008] 所述底座上设有用于引导下模运动的导向条。

[0009] 所述下模上设有用于固定配件的固定扣。

[0010] 所述导向柱由导轴以及套设在导轴上的弹簧组成，所述导轴两端分别与上模组和下模组连接。

[0011] 所述支撑板底部设有安装槽。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型具有以下优点：

[0013] 1) 由于采用两个了两个相对设置在支撑板两边并可沿支撑板相对运动的模具单元，因此调整两个模具单元之间的距离便可以使本实用新型的切角模具适用于不同大小的配件。

[0014] 2) 由于下模可以沿垂直于支撑板方向运动，因此先将下模拉出，再将配件放置在下模上或取出，可以很方便地对配件进行装卸。

[0015] 3) 弹簧可以在完成切角加工后，使上模复位。

[0016] 4) 支撑板底部的安装槽可以便于将本实用新型的切角模具安装在加工台上。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0018] 其中：1、支撑板，2、底座，3、上模，4、下模，5、顶板，6、导向柱，7、导向条，8、配件，11、安装槽，41、固定扣。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。本实施例以本实用新型技术方案为前提进行实施，给出了详细的实施方式和具体的操作过程，但本实用新型的保护范围不限于下述的实施例。

[0020] 一种用于加工办公用品的切角模具，该模具用于对办公用品的配件 8 进行切角加工，如图 1 所示，包括支撑板 1 以及对称设在支撑板 1 两边并可沿支撑板 1 相对运动的两个模具单元，模具单元包括上模组、下模组和多个导向柱 6，上模组通过导向柱 6 与下模组连接，下模组与支撑板 1 滑动连接，其中支撑板 1 为一矩形，两个模具单元相对运动可以调节两个模具单元之间的距离，进而适用于不同大小的配件 8。

[0021] 下模组包括底座 2，上模组包括顶板 5，顶板 5 通过导向柱 6 与底座 2 连接，底座 2 与支撑板 1 滑动连接，底座 2 上方连接有可滑动的下模 4，顶板 5 下方连接有上模 3，本实施例中，底座 2 与支撑板 1 短边平行的边的边长与支撑板 1 的短边长度一致。

[0022] 如图 1 所示，底座 2 上设有用于引导下模 4 运动的导向条 7，其中，本实施例中导向条 7 与支撑板 1 长边垂直，并与支撑板 1 所在平面平行。

[0023] 下模 4 上设有用于固定配件 8 的固定扣 41。

[0024] 导向柱 6 由导轴以及套设在导轴上的弹簧组成，导轴两端分别与上模组和下模组连接。

[0025] 支撑板 1 底部设有安装槽 11。

[0026] 使用时，两个下模 4 沿导向条 7 移出后，将配件 8 通过固定扣 41 固定在下模 4 上后，两个下模 4 沿导向条 7 移入，再有顶板 5 带动上模 2 往下压，完成切角加工。

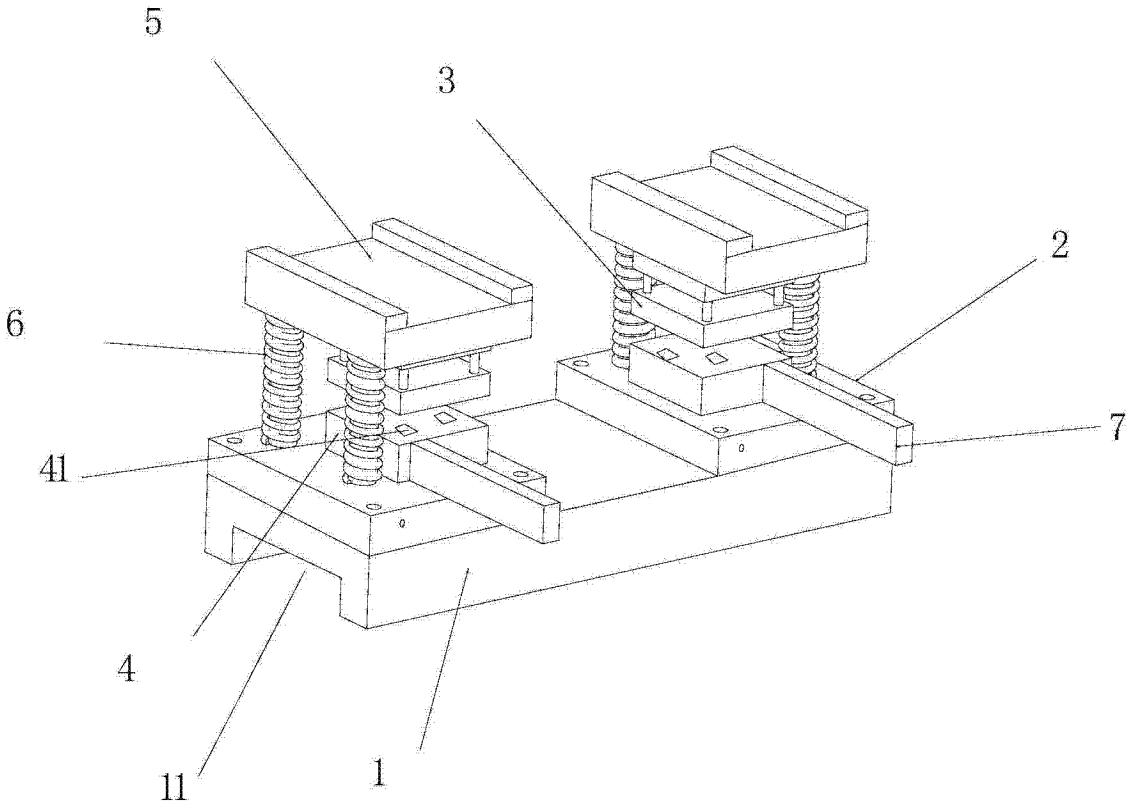


图 1