

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203179580 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201320138809. 1

(22) 申请日 2013. 03. 26

(73) 专利权人 天津天缆小猫线缆科技集团有限公司

地址 300402 天津市北辰区大张庄镇万发科技园

(72) 发明人 王趁意 刘运来 王利年 王新年
姚凤林 王东海

(74) 专利代理机构 天津市杰盈专利代理有限公司 12207

代理人 王小静

(51) Int. Cl.

H01B 7/00(2006. 01)

H01B 7/02(2006. 01)

H01B 7/18(2006. 01)

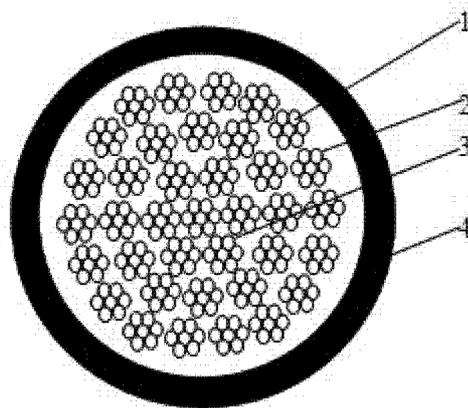
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

JE 铜芯乙丙橡胶电机绕组引接线

(57) 摘要

本实用新型涉及一种 JE 铜芯乙丙橡胶电机绕组引接线,铜导电线芯是由圆铜单丝绞合成为圆铜股线,再由圆铜股线分层复绞合,成为铜导电线芯,铜导电线芯外挤包乙丙橡胶绝缘兼护套层,该护层既有绝缘性能,同时还具备护套性能。本实用新型电缆性能达到 JB/T6213-2006 标准中耐热、耐油、耐漆的要求,电缆柔软性能好,还特别具有很好的高抗撕裂性能,满足与电器设备连接时,乙丙橡胶绝缘兼护套层不被轧坏。



1. 一种 JE 铜芯乙丙橡皮电机绕组引接线,包括铜导电线芯和乙丙橡胶绝缘兼护套层,其特征在于:所述的铜导电线芯是由圆铜单丝绞合成为圆铜股线,再由圆铜股线分层复绞合成为铜导电线芯,铜导电线芯外挤包乙丙橡胶绝缘兼护套层。

JE 铜芯乙丙橡皮电机绕组引接线

技术领域

[0001] 本实用新型属于橡胶套软电缆制造领域,涉及一种 JE 铜芯乙丙橡皮电机绕组引接线,适用于大型电机设备的电气连接。

背景技术

[0002] 目前现有的标准 JB/T 6213-2006 电机绕组引接软电缆和软线,是电机电器设备中配套使用的一类特殊产品。该电缆要求耐热、耐油、耐漆以及电性能要求也很高,但是乙丙橡胶绝缘层没有抗撕裂要求,因此当电缆与电机设备连接时,电缆很容易被轧坏。用户需要有一种铜导体,截面 200mm^2 ,一层绝缘兼护套层,既有绝缘性能,同时具备护套性能。该电缆不但要达到 JB/T 6213-2006 标准中耐热、耐油、耐漆要求外,还特别要求具有很好的高抗撕裂性能,以满足该电缆与电器设备连接时,乙丙橡胶绝缘兼护套层不被轧坏。JB/T 6213-2006 标准中没有截面为 200mm^2 ,铜导体引接线。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的问题在于,克服现有技术的不足,提供一种 JE 铜芯乙丙橡皮电机绕组引接线,采用由圆铜单丝绞合成圆铜股线,圆铜股线复绞组成铜导电线芯,同时铜导电线芯外挤包一层绝缘兼护套层,既有绝缘性能,同时具备护套性能。电缆性能达到 JB/T 6213-2006 标准中耐热、耐油、耐漆的要求,还特别具有很好的高抗撕裂性能,满足与电器设备连接时,乙丙橡胶绝缘兼护套层不被轧坏,满足了市场需要。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是采取以下技术方案实现的:

[0005] 依据本实用新型提供的一种 JE 铜芯乙丙橡皮电机绕组引接线,包括铜导电线芯和乙丙橡胶绝缘兼护套层,所述的铜导电线芯是由圆铜单丝绞合成为圆铜股线,再由圆铜股线分层复绞合成为铜导电线芯,铜导电线芯外挤包乙丙橡胶绝缘兼护套层。

[0006] 本实用新型与现有技术相比具有显著的优点和有益效果:

[0007] 由于本实用新型采用由圆铜单丝绞合成股线,圆铜股线复绞组成的铜导电线芯,电缆柔软性能好,同时铜导电线芯外挤包一层乙丙橡胶绝缘兼护套层,既有绝缘性能,同时具备护套性能。电缆性能达到 JB/T 6213-2006 标准中耐热、耐油、耐漆的要求,还特别具有很好的高抗撕裂性能,满足与电器设备连接时,乙丙橡胶绝缘兼护套层不被轧坏。

[0008] 本实用新型的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 其中:1、圆铜单丝,2、圆铜股线,3、铜导电线芯,4、绝缘兼护套层。

[0011] 具体实施方式

[0012] 以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型提供的具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。

[0013] 如图 1 所示的一种 JE 铜芯乙丙橡皮电机绕组引接线,包括铜导电线芯和绝缘兼护套层,所述的铜导电线芯 3 是由圆铜单丝 1 绞合成为圆铜股线 2,再由圆铜股线复绞合成为铜导电线芯,铜导电线芯外挤包乙丙橡胶绝缘兼护套层 4。

[0014] 本实用新型的的铜导电线芯绞合方式为 $37 \times 7/1.0 \text{ mm}^2$,即直径 1.0mm 圆铜单丝 7 根绞合为一股圆铜股线,复绞时将绞合好的圆铜股线 37 股再绞合在一起,完成了铜导电线芯的制造。铜导电线芯截面 200mm^2 ,铜导电线芯外挤包乙丙橡胶绝缘兼护套层,乙丙橡胶绝缘兼护套层采用既具有绝缘性能,同时具备护套性能,耐热、耐油、耐漆,还特别具有很好的高抗撕裂性能的乙丙橡胶混合料。

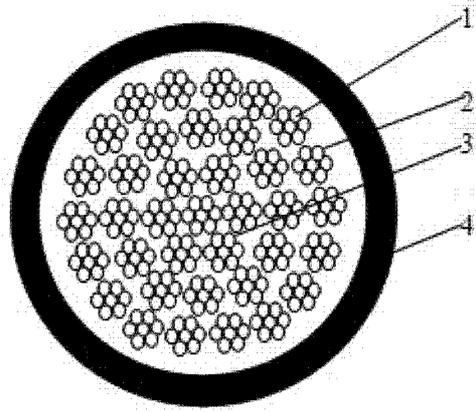


图 1