



(21)申请号 201520922815.5

(22)申请日 2015.11.18

(73)专利权人 天津市广通信息技术工程股份有限公司

地址 300000 天津市华苑产业区榕苑路4号
天发科技园1-2-202

(72)发明人 龚灿锋

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107

代理人 闫俊芬

(51)Int.Cl.

B08B 5/04(2006.01)

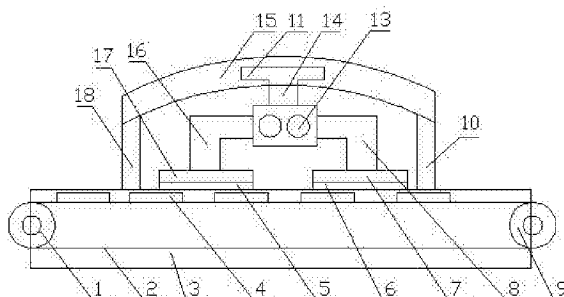
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

通信电子芯片板防尘处理系统

(57)摘要

本实用新型涉及一种通信电子芯片板防尘处理系统,包括底座腔,底座腔左右两侧分别设置有左传送辊和右传送辊,左传送辊和右传送辊之间连接有输送带,输送带上部设置有多个通信电子芯片板;底座腔上部左右两侧分别连接有左支撑柱和右支撑柱,左支撑柱和右支撑柱上部设置有集尘腔,集尘腔下部设置有抽风机,抽风机左右两侧分别连接有左进尘管和右进尘管,左进尘管和右进尘管下部分别连接有左进尘腔和右进尘腔,左进尘腔和右进尘腔下部分别设置有左过滤网和右过滤网。该实用新型装置能有效地针对通信电子芯片板进行清理处理,改善了使用效果,方便根据需要使用,方便更好地针对通信电子芯片板进行除尘处理。



1.一种通信电子芯片板防尘处理系统,包括底座腔,其特征在于:所述底座腔左右两侧分别设置有左传送辊和右传送辊,所述左传送辊和右传送辊之间连接有输送带,所述输送带上部设置有多通信电子芯片板;所述底座腔上部左右两侧分别连接有左支撑柱和右支撑柱,所述左支撑柱和右支撑柱上部设置有集尘腔,所述集尘腔下部设置有抽风机,所述抽风机左右两侧分别连接有左进尘管和右进尘管,所述左进尘管和右进尘管下部分别连接有左进尘腔和右进尘腔,所述左进尘腔和右进尘腔下部分别设置有左过滤网和右过滤网,所述抽风机上部连接有出尘管,所述出尘管上部连接有出尘腔,所述出尘腔设置在集尘腔内部。

通信电子芯片板防尘处理系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于通信电子技术领域,具体涉及一种通信电子芯片板防尘处理系统。

背景技术

[0002] 目前,通信电子芯片板是组成通信产品的基础,在储存时需要严格按照相应的要求进行存放,避免通信电子芯片板损坏。空气中存在着大量粉尘,会吸附在通信电子芯片板上形成带电灰尘,影响通信电子芯片板的性能和品质。因此,需要对通信电子芯片板进行除尘处理,将通信电子芯片板上堆积的粉尘去除,使通信电子芯片板保持干净的外观和良好的品质。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种通信电子芯片板防尘处理系统,以便更好地针对通信电子芯片板进行处理,改善了通信电子芯片板使用效果。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下。

[0005] 一种通信电子芯片板防尘处理系统,包括底座腔,底座腔左右两侧分别设置有左传送辊和右传送辊,左传送辊和右传送辊之间连接有输送带,输送带上部设置有多个通信电子芯片板;底座腔上部左右两侧分别连接有左支撑柱和右支撑柱,左支撑柱和右支撑柱上部设置有集尘腔,集尘腔下部设置有抽风机,抽风机左右两侧分别连接有左进尘管和右进尘管,左进尘管和右进尘管下部分别连接有左进尘腔和右进尘腔,左进尘腔和右进尘腔下部分别设置有左过滤网和右过滤网,抽风机上部连接有出尘管,出尘管上部连接有出尘腔,出尘腔设置在集尘腔内部。

[0006] 该装置中,利用左传送辊和右传送辊带动输送带转动,从而带动通信电子芯片板向右移动。当通信电子芯片板移动到左进尘腔和右进尘腔下方时,在抽风机的作用下,通信电子芯片板上的粉尘经过左过滤网和右过滤网过滤后被吸入左进尘腔和右进尘腔,粉尘从左进尘管和右进尘管进入抽风机,再从出尘管进入出尘腔,最后进入集尘腔内进行收集,便于对粉尘统一进行处理。经过除尘处理后的通信电子芯片板继续向右移动,通信电子芯片板到达底座腔右侧后进行收集。

[0007] 该实用新型的有益效果在于:该实用新型装置能有效地针对通信电子芯片板进行清理处理,改善了使用效果,方便根据需要使用,方便更好地针对通信电子芯片板进行除尘处理。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型实施例中所使用装置结构示意图。

[0009] 图中标记说明:1、左传送辊;2、输送带;3、底座腔;4、通信电子芯片板;5、左过滤网;6、右过滤网;7、右进尘腔;8、右进尘管;9、右传送辊;10、右支撑柱;11、出尘腔;12、左支

撑柱;13、抽风机;14、出尘管;15、集尘腔;16、左进尘管;17、左进尘腔。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行描述,以便更好的理解本实用新型。

[0011] 如图1所示的通信电子芯片板防尘处理系统,包括底座腔3,底座腔3左右两侧分别设置有左传送辊1和右传送辊9,左传送辊1和右传送辊9之间连接有输送带2,输送带2上部设置有多个通信电子芯片板4;底座腔3上部左右两侧分别连接有左支撑柱12和右支撑柱10,左支撑柱12和右支撑柱10上部设置有集尘腔15,集尘腔15下部设置有抽风机13,抽风机13左右两侧分别连接有左进尘管16和右进尘管8,左进尘管16和右进尘管8下部分别连接有左进尘腔17和右进尘腔7,左进尘腔17和右进尘腔7下部分别设置有左过滤网5和右过滤网6,抽风机13上部连接有出尘管14,出尘管14上部连接有出尘腔11,出尘腔11设置在集尘腔15内部。

[0012] 该装置在具体实施时,利用左传送辊1和右传送辊9带动输送带2转动,从而带动通信电子芯片板4向右移动。当通信电子芯片板4移动到左进尘腔17和右进尘腔7下方时,在抽风机13的作用下,通信电子芯片板4上的粉尘经过左过滤网5和右过滤网6过滤后被吸入左进尘腔17和右进尘腔7,粉尘从左进尘管16和右进尘管8进入抽风机13,再从出尘管14进入出尘腔11,最后进入集尘腔15内进行收集,便于对粉尘统一进行处理。经过除尘处理后的通信电子芯片板4继续向右移动,通信电子芯片板4到达底座腔3右侧后进行收集。

[0013] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

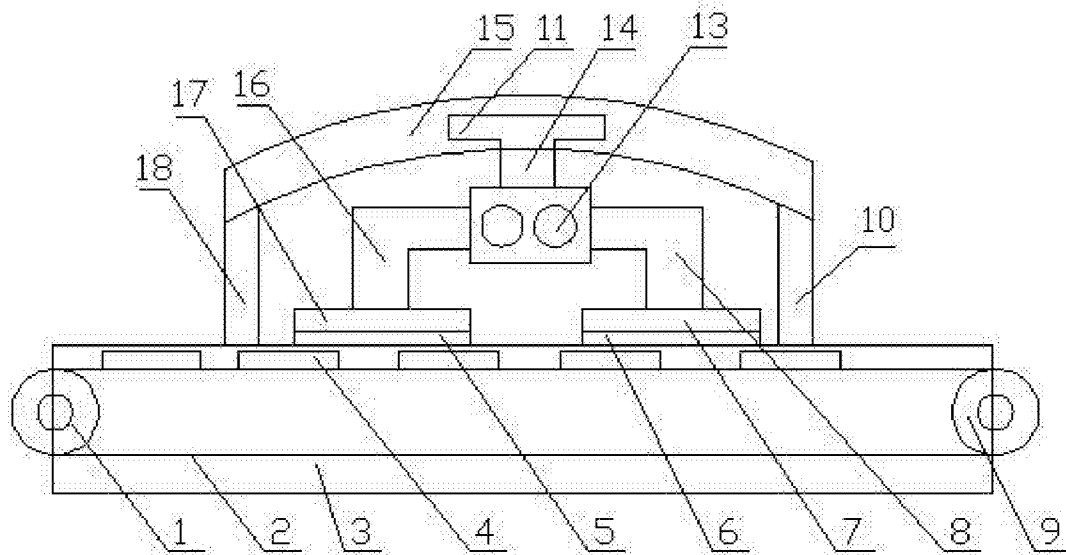


图1