



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202343696 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 25

(21) 申请号 201120452497. 2

(22) 申请日 2011. 11. 15

(73) 专利权人 安徽恒明模具科技有限公司

地址 230088 安徽省合肥市高新区科学大道
与海棠路交口创新大厦 14 楼

(72) 发明人 咎向明

(51) Int. Cl.

B21D 28/34 (2006. 01)

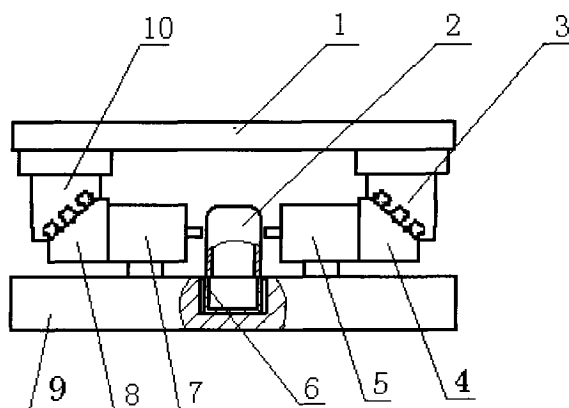
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

U 形钣金件冲孔模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种 U 形钣金件冲孔模具, 由上模和下模组成, 所述的上模包括上模板、第一上导滑块和第二上导滑块, 所述的第一上导滑块和第二上导滑块固接于上模板的下方, 所述的下模包括下模板、中空下模座、第一侧冲部、第一下导滑块、第二侧冲部、第二下导滑块和废料收集盒, 中空下模座固接于下模板中部上方, 第一侧冲部和第二侧冲部对称设置于中空下模座的两侧, 所述的第一侧冲部与第一下导滑块相连, 第二侧冲部与第二下导滑块相连, 所述的第一上导滑块和第一下导滑块分别具有滑配的单斜面, 所述的第二上导滑块和第二下导滑块分别具有滑配的单斜面。本实用新型 U 形钣金件冲孔模具采用这样的结构, 能保证安装孔的冲孔精度, 可降低生产成本。



1. 一种 U 形钣金件冲孔模具, 由上模和下模组成, 其特征在于: 所述的上模包括上模板、第一上导滑块和第二上导滑块, 所述的第一上导滑块和第二上导滑块固接于上模板的下方, 所述的下模包括下模板、中空下模座、第一侧冲部、第一下导滑块、第二侧冲部、第二下导滑块和废料收集盒, 所述的中空下模座固接于下模板中部上方, 所述的第一侧冲部和第二侧冲部对称设置于中空下模座的两侧, 所述的第一侧冲部与第一下导滑块相连, 第二侧冲部与第二下导滑块相连, 所述的下模板中部位于中空下模座的下方具有废料收集盒, 所述的第一上导滑块和第一下导滑块分别具有滑配的单斜面, 所述的第二上导滑块和第二下导滑块分别具有滑配的单斜面。

2. 根据权利要求 1 所述的 U 形钣金件冲孔模具, 其特征在于: 所述的第一上导滑块和第二上导滑块与上模板可拆卸连接。

3. 根据权利要求 1 所述的 U 形钣金件冲孔模具, 其特征在于: 所述的第一下导滑块和第一侧冲部可拆卸连接, 所述的第二下导滑块和第二侧冲部可拆卸连接。

U 形钣金件冲孔模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具，尤其涉及一种 U 形钣金件冲孔模具。

背景技术

[0002] U 形钣金件常需两侧冲安装孔，目前的方式两侧安装孔容易发生错位，冲孔精度难以保证，影响产品的合格率，增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是：提供一种 U 形钣金件冲孔模具，该种 U 形钣金件冲孔模具能保证安装孔的冲孔精度，可降低生产成本。

[0004] 要解决该技术问题，本实用新型的技术方案为：一种 U 形钣金件冲孔模具，由上模和下模组成，所述的上模包括上模板、第一上导滑块和第二上导滑块，所述的第一上导滑块和第二上导滑块固接于上模板的下方，所述的下模包括下模板、中空下模座、第一侧冲部、第一下导滑块、第二侧冲部、第二下导滑块和废料收集盒，所述的中空下模座固接于下模板中部上方，所述的第一侧冲部和第二侧冲部对称设置于中空下模座的两侧，所述的第一侧冲部与第一下导滑块相连，第二侧冲部与第二下导滑块相连，所述的下模板中部位于中空下模座的下方具有废料收集盒，所述的第一上导滑块和第一下导滑块分别具有滑配的单斜面，所述的第二上导滑块和第二下导滑块分别具有滑配的单斜面。

[0005] 所述的第一上导滑块和第二上导滑块与上模板可拆卸连接。

[0006] 所述的第一下导滑块和第一侧冲部可拆卸连接，所述的第二下导滑块和第二侧冲部可拆卸连接。

[0007] 本实用新型 U 形钣金件冲孔模具采用这样的结构，能保证安装孔的冲孔精度，可降低生产成本。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型 U 形钣金件冲孔模具作进一步详细地说明；

[0009] 图 1 为本实用新型 U 形钣金件冲孔模具的结构示意图；

[0010] 在图 1 中，1、上模板；2、中空下模座；3、第一上导滑块；4、第一下导滑块；5、第一侧冲部；6、废料收集盒；7、第二侧冲部；8、第二下导滑块；9、下模板；10、第二上导滑块。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示，U 形钣金件冲孔模具，由上模和下模组成，上模包括上模板 1、第一上导滑块 3 和第二上导滑块 10，第一上导滑块 3 和第二上导滑块 10 固接于上模板 1 的下方，下模包括下模板 9、中空下模座 2、第一侧冲部 5、第一下导滑块 4、第二侧冲部 7、第二下导滑块 8 和废料收集盒 6，中空下模座 2 固接于下模板 9 中部上方，第一侧冲部 5 和第二侧冲部 7 对称设置于中空下模座 2 的两侧，第一侧冲部 5 与第一下导滑块 4 相连，第二侧冲部 7 与

第二下导滑块 8 相连,下模板 9 中部位于中空下模座 2 的下方具有废料收集盒 6,第一上导滑块 3 和第一下导滑块 4 分别具有滑配的单斜面,第二上导滑块 10 和第二下导滑块 8 分别具有滑配的单斜面。第一上导滑块 3 和第二上导滑块 10 与上模板 1 可拆卸连接。第一下导滑块 4 和第一侧冲部 5 可拆卸连接,第二下导滑块 8 和第二侧冲部 7 可拆卸连接。这样的结构,能保证安装孔的冲孔精度,可降低生产成本。

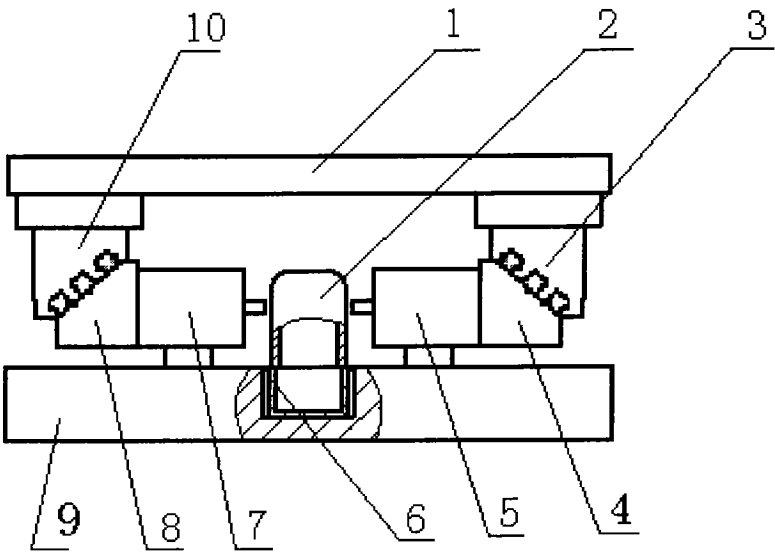


图 1