



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203404492 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 22

(21) 申请号 201320496695. 8

(22) 申请日 2013. 08. 12

(73) 专利权人 宁波昌华铜制品有限公司

地址 315608 浙江省宁海县黄坛镇车站西路
130 号宁波昌华铜制品有限公司

(72) 发明人 胡四清

(51) Int. Cl.

F16L 3/08 (2006. 01)

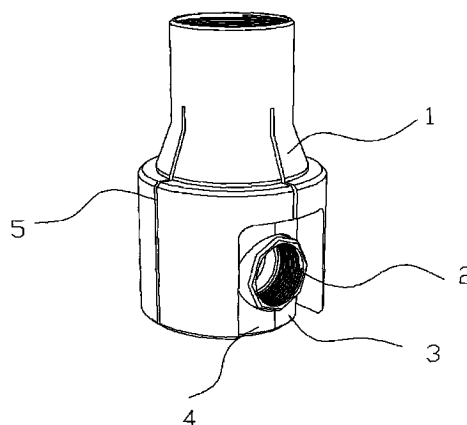
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新颖的阀门管道模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新颖的阀门管道模具,包括外套、管道内胆和夹紧件,所述外套上端呈倒置的喇叭状,并在开口处设置有内螺纹,外套下端呈圆柱状,所述外套下部开设有一缺口,所述管道内胆设置在所述外套下端内部,在所述管道内胆和外套的夹层之间设置有夹紧件,使用时,通过夹紧件套入阀门管道,然后将整体套入模具中进行固定,简单方便,另外,在外套处设置缝隙,固定模具时,不但使用外套上端的螺纹进行固定,其外套的缝隙亦可以进行夹紧固定,通过该双重固定作用,解决了单独外螺纹固定说产生的问题。



1. 一种新颖的阀门管道模具,其特征在于,包括外套、管道内胆和夹紧件,所述外套上端呈倒置的喇叭状,并在开口处设置有内螺纹,外套下端呈圆柱状,所述外套下部开设有一缺口,所述管道内胆设置在所述外套下端内部,在所述管道内胆和外套的夹层之间设置有夹紧件。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新颖的阀门管道模具,其特征在于,所述夹紧件包括有第一夹紧件和第二夹紧件,所述第一夹紧件和第二夹紧件将所述管道内胆进行包围。

3. 根据权利要求 1 所述的一种新颖的阀门管道模具,其特征在于,所述外套外侧均匀设置有缝隙。

一种新颖的阀门管道模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新颖的阀门管道模具。

背景技术

[0002] 在阀门自动化机械操作中,需要对阀门管道进行固定操作,然而现有技术中,其模具仅仅设置内螺纹,通过模具的旋紧,固定住模具,然后将阀门管道设置于模具内部进行固定,从而实现对阀门管道的固定,但是由于模具其仅仅采用螺纹进行固定,长期操作时,固定的效果并不理想,另外,阀门管道如何在模具进行最简单,最优效率的固定也是需要解决的问题。

发明内容

[0003] 针对上述技术缺陷,本实用新型提出一种新颖的阀门管道。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种新颖的阀门管道模具,包括外套、管道内胆和夹紧件,所述外套上端呈倒置的喇叭状,并在开口处设置有内螺纹,外套下端呈圆柱状,所述外套下部开设有一缺口,所述管道内胆设置在所述外套下端内部,在所述管道内胆和外套的夹层之间设置有夹紧件。

[0006] 进一步的,所述夹紧件包括有第一夹紧件和第二夹紧件,所述第一夹紧件和第二夹紧件将所述管道内胆进行包围。

[0007] 进一步的,所述外套外侧均匀设置有缝隙。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:使用时,通过夹紧件套入阀门管道,然后将整体套入模具中进行固定,简单方便,另外,在外套处设置缝隙,固定模具时,不但使用外套上端的螺纹进行固定,其外套的缝隙亦可以进行夹紧固定,通过该双重固定作用,解决了单独外螺纹固定说产生的问题。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步的说明。

[0011] 如图 1 所示,一种新颖的阀门管道模具,包括外套 1、管道内胆 2 和夹紧件,所述外套 1 上端呈倒置的喇叭状,并在开口处设置有内螺纹,外套下端呈圆柱状,所述外套 1 下部开设有一缺口,所述管道内胆 2 设置在所述外套下端内部,在所述管道内胆 2 和外套 1 的夹层之间设置有夹紧件。所述夹紧件包括有第一夹紧件 3 和第二夹紧件 4,所述第一夹紧件 3 和第二夹紧件 4 将所述管道内胆进行包围。所述外套 1 外侧均匀设置有缝隙 5。

[0012] 使用时,使用模具外套的螺纹,将模具进行旋紧固定,然后利用缝隙,将外套再次夹紧,通过该双重固定作用,解决了单独外螺纹固定说产生的问题,通过两篇夹紧件套入阀

门管道,然后将整体套入模具中进行固定,简单方便。

[0013] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型保护范围内。

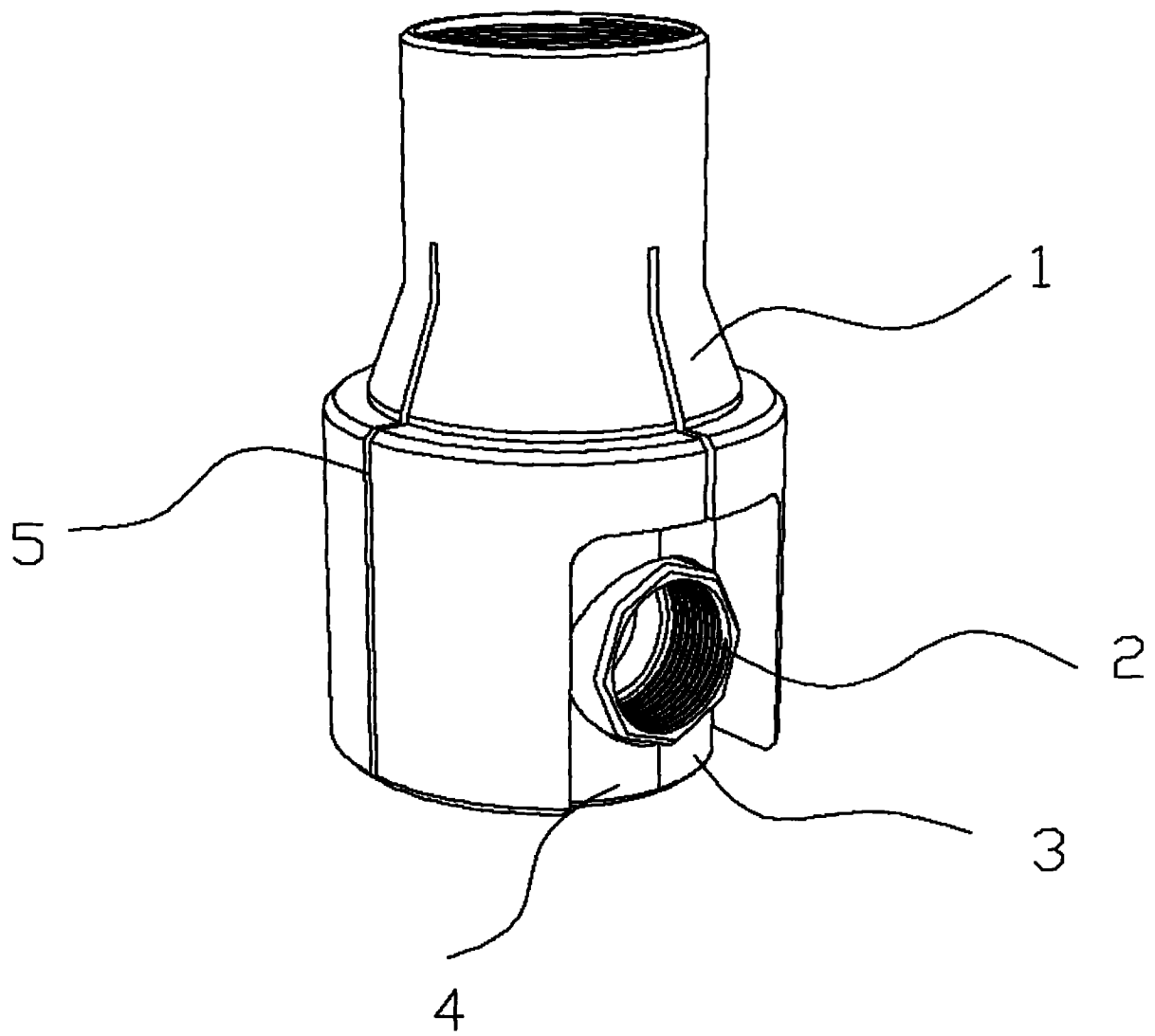


图 1