



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204345252 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420842815. X

(22) 申请日 2014. 12. 26

(73) 专利权人 河北电力装备有限公司

地址 056004 河北省邯郸市丛台区电厂街
33号

(72) 发明人 吕晋 郭书英 翟光涛 马亮
赵乘康

(74) 专利代理机构 石家庄元汇专利代理事务所
(特殊普通合伙) 13115

代理人 刘闻铎

(51) Int. Cl.

F17C 13/00(2006. 01)

H02B 3/00(2006. 01)

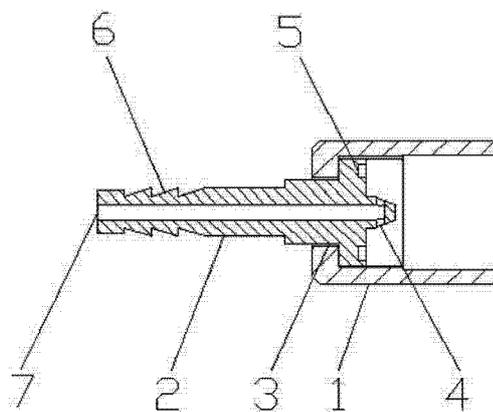
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

环网柜充气接头

(57) 摘要

环网柜充气接头,关键是:包括充气接口和充气嘴,所述的充气接口为套管结构,充气嘴卡接在充气接口内的充气嘴部分为内充气嘴,充气嘴在充气接口外侧的部分为外充气嘴,充气接口内侧设置有内螺纹,内充气嘴外侧设置的外螺纹与内螺纹形成螺纹配合,内充气嘴的顶端设置有充气口,充气口外周且低于充气口位置设置有密封槽,外充气嘴外表面为宝塔面,外充气嘴底端中心设置有充气孔。针对现场的充气柜,设计专用的充气接头,使用时顶开充气柜上的单向阀,进行充气,操作方便;充气接头采用分体式设计,结构简单;充气接头内设置有密封圈,保证了充气接头工作过程中的密封性。



1. 环网柜充气接头,其特征在于:包括充气接口(1)和充气嘴,所述的充气接口(1)为套管结构,充气嘴卡接在充气接口(1)内的充气嘴部分为内充气嘴(2),充气嘴在充气接口(1)外侧的部分为外充气嘴(3),充气接口(1)内侧设置有内螺纹,内充气嘴(2)外侧设置的外螺纹与内螺纹形成螺纹配合,内充气嘴(2)的顶端设置有充气口(4),充气口(4)外周且低于充气口(4)位置设置有密封槽(5),外充气嘴(3)外表面为宝塔面(6),外充气嘴(3)底端中心设置有充气孔(7)。

2. 根据权利要求1所述的环网柜充气接头,其特征在于:所述的密封槽(5)为环形结构。

3. 根据权利要求1所述的环网柜充气接头,其特征在于:所述的充气口(4)设置在内充气嘴(2)的顶端外侧面上。

4. 根据权利要求1所述的环网柜充气接头,其特征在于:所述的密封槽(5)内设置有密封圈。

5. 根据权利要求1所述的环网柜充气接头,其特征在于:所述的密封槽(5)内设置有润滑剂。

6. 根据权利要求1所述的环网柜充气接头,其特征在于:所述的充气接口(1)的形状为六棱柱。

7. 根据权利要求1所述的环网柜充气接头,其特征在于:所述的充气接口(1)的内径为21.5mm,螺纹为M21.5×1.5。

8. 根据权利要求1所述的环网柜充气接头,其特征在于:所述的充气口(4)为通孔,充气口(4)的内径为1.5mm。

9. 根据权利要求1所述的环网柜充气接头,其特征在于:所述的外充气嘴(3)的外径为螺纹面,螺纹为M21.5×1.5。

10. 根据权利要求1所述的环网柜充气接头,其特征在于:所述的充气口(7)处内径为3mm。

环网柜充气接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及环网柜现场的充气、补气领域,特别是环网柜充气接头。

背景技术

[0002] 本接头主要应用于环网柜现场的充气、补气。在现场进行工作时,要保证柜体内部绝缘气体不向外二次泄露,充气接头连接处不向气箱内漏进空气。目前,环网柜的充气、补气一般是在生产厂家进行,充气接头比较复杂,而且由于需要与很多设备相连,携带不方便,而如果环网柜中气体用尽后需要再充气时,均需要返回到厂家进行充气,非常不方便。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型设计了环网柜充气接头,结构简单,操作方便,密封性好。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是,环网柜充气接头,关键是:包括充气接口和充气嘴,所述的充气接口为套管结构,充气嘴卡接在充气接口内的充气嘴部分为内充气嘴,充气嘴在充气接口外侧的部分为外充气嘴,充气接口内侧设置有内螺纹,内充气嘴外侧设置的外螺纹与内螺纹形成螺纹配合,内充气嘴的顶端设置有充气口,充气口外周且低于充气口位置设置有密封槽,外充气嘴外表面为宝塔面,外充气嘴底端中心设置有充气孔。

[0005] 所述的密封槽为环形结构。

[0006] 所述的充气口设置在内充气嘴的顶端外侧面上。

[0007] 所述的密封槽 5 内设置有密封圈。

[0008] 所述的密封槽 5 内设置有润滑剂。

[0009] 所述的充气接口 1 的形状为六棱柱。

[0010] 所述的充气接口 1 的内径为 21.5mm,螺纹为 M21.5×1.5。

[0011] 所述的充气口 4 为通孔,充气口 4 的内径为 1.5mm。

[0012] 所述的外充气嘴 3 的外径为螺纹面,螺纹为 M21.5×1.5。

[0013] 所述的充气口 7 处内径为 3mm。

[0014] 本实用新型的有益效果是,针对现场的充气柜,设计专用的充气接头,使用时顶开充气柜上的单向阀,进行充气,操作方便;充气接头采用分体式设计,结构简单;充气接头内设置有密封圈,保证了充气接头工作过程中的密封性。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0016] 附图中,1 是充气接口,2 是内充气嘴,3 是外充气嘴,4 是充气口,5 是密封槽,6 是宝塔面,7 是充气孔。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0018] 具体实施例,如图 1 所示,环网柜充气接头,关键是:包括充气接口 1 和充气嘴,所述的充气接口 1 为套管结构,所述的充气接口 1 的内径为 21.5mm,螺纹为 M21.5×1.5,为了方便充气接口 1 安装,充气接口 1 的形状为六棱柱,充气嘴卡接在充气接口 1 内的充气嘴部分为内充气嘴 2,充气嘴在充气接口 1 外侧的部分为外充气嘴 3,所述的外充气嘴 3 的外径为螺纹面,螺纹为 M21.5×1.5),充气接口 1 内侧设置有内螺纹,内充气嘴 2 外侧设置的外螺纹与内螺纹形成螺纹配合,内充气嘴 2 的顶端外侧面上设置有充气口 4,所述的充气口 4 为通孔,充气口 4 的内径为 1.5mm,充气口 4 外周且低于充气口 4 位置设置有密封槽 5,一是保证内充气嘴 2 与单向阀间的密封性,二是保证环网柜内气体不向外漏气,所述的密封槽 5 为环形结构,所述的密封槽 5 内设置有密封圈,密封圈内径为 13mm,外径为 18mm,使用时密封圈上涂抹硅脂,为了固定充气管,在外充气嘴 3 外表面设置为宝塔面 6,外充气嘴 3 底端中心设置有充气孔 7,内径为 3mm。

[0019] 本实用新型在具体实施时,环网柜充气接头工作过程:首先,将减压阀、充气管和充气接头依次连接,减压阀装到气瓶出气口,在充气接头的密封圈处涂抹硅脂,充气接头与环网柜上的单向阀固定;其次,用扳手转动六棱柱充气接口,随着充气接口固定到位,充气嘴的顶端可顶开单向阀,即此时充气柜上的单向阀已打开;气体的流向:气瓶—减压阀—充气管—充气接头—充气柜上单向阀—充气柜内;最后,充气完成后,即可拆下六棱柱充气接口,充气结束。对充气接头进行分体式设计,两个零件间配有密封圈,使用时涂抹硅脂,保障空气接头的密封性。现场补气时,充气接头与环网柜上的单向阀固定,此时充气接头的顶端可顶开单向阀,向环网柜内进行充气,这样即可实现柜体内部绝缘气体不向外二次泄露,同时充气接头连接处不向气箱内漏进空气。

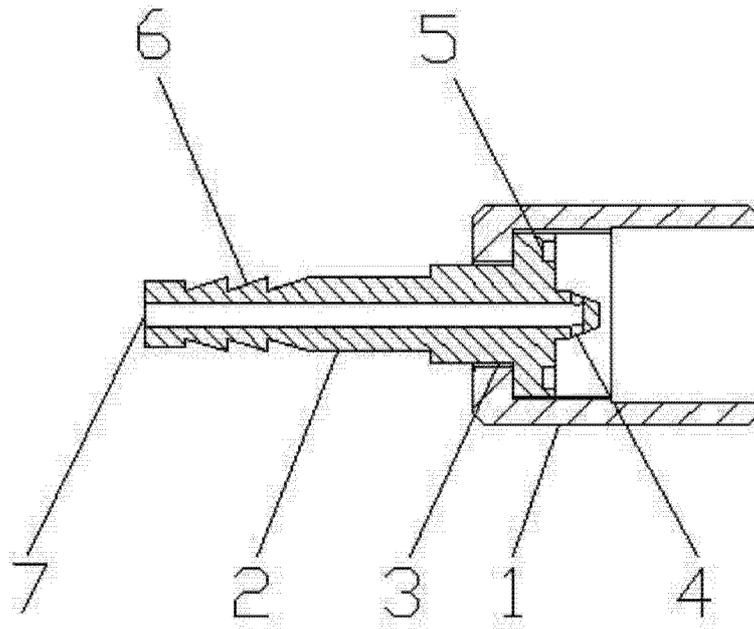


图 1