



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221679136 U

(45) 授权公告日 2024.09.10

(21) 申请号 202323509521.3

(22) 申请日 2023.12.22

(73) 专利权人 宿迁弘亚无纺布有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县昆沭工
业园五期2#厂房

(72) 发明人 王晓晓

(74) 专利代理机构 安徽智鼎华诚专利代理事务
所(普通合伙) 34242

专利代理师 陈佳明

(51) Int. Cl.

B65B 41/16 (2006.01)

B65B 11/04 (2006.01)

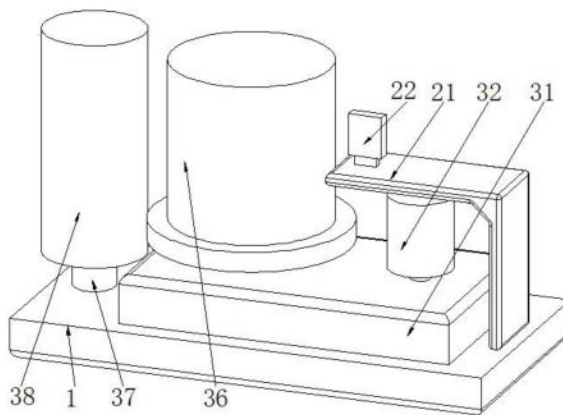
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种无纺布卷包装膜缠绕装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无纺布卷包装膜缠绕装置,包括底板,所述底板顶部的右侧固定连接标记组件,所述标记组件包括与底板顶部固定连接的支撑架,所述支撑架的表面固定连接放置板,所述放置板顶部的一侧固定连接水平板,水平板的表面通过扭簧转动连接压力板,压力板的表面固定连接软垫,压力板表面的一侧固定连接手柄,本实用新型涉及缠绕装置技术领域。该无纺布卷包装膜缠绕装置,通过标记组件的设置,装置在外部设置彩色标签贴纸,当包装膜缠绕结束时,直接将标签贴在包装膜最外层边缘处,后期取用无纺布时,不用美工刀,直接找准标签贴的位置向外撕拉,直接将多层包装膜包裹的无纺布拿出,方便后期快速使用。



1. 一种无纺布卷包装膜缠绕装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)顶部的右侧固定连接标记组件(2),所述标记组件(2)包括与底板(1)顶部固定连接的支撑架(21),所述支撑架(21)的表面固定连接放置板(22),所述放置板(22)顶部的一侧固定连接水平板(23),所述水平板(23)的表面通过扭簧(24)转动连接压力板(25),所述压力板(25)的表面固定连接软垫(26),所述压力板(25)表面的一侧固定连接手柄(27),所述软垫(26)表面的一侧活动连接彩色标签贴纸(28),所述底板(1)顶部固定连接缠绕组件(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布卷包装膜缠绕装置,其特征在于:所述缠绕组件(3)包括与底板(1)顶部固定连接的定位盒(31),所述定位盒(31)的表面设置加强筋。

3. 根据权利要求2所述的一种无纺布卷包装膜缠绕装置,其特征在于:所述定位盒(31)顶部的一侧固定连接电动机(32),所述电动机(32)的表面设置保护罩。

4. 根据权利要求3所述的一种无纺布卷包装膜缠绕装置,其特征在于:所述电动机(32)输出轴的一端固定连接主动齿轮(33),所述主动齿轮(33)表面的一侧通过传递齿轮啮合有被动齿轮(34)。

5. 根据权利要求4所述的一种无纺布卷包装膜缠绕装置,其特征在于:所述被动齿轮(34)的轴心处固定连接驱动轴(35),所述驱动轴(35)的顶部通过底盘固定连接无纺布卷(36)。

6. 根据权利要求1所述的一种无纺布卷包装膜缠绕装置,其特征在于:所述底板(1)的顶部转动连接辅助轴(37),所述辅助轴(37)的表面活动套设有包装膜卷(38)。

一种无纺布卷包装膜缠绕装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缠绕装置技术领域,具体为一种无纺布卷包装膜缠绕装置。

背景技术

[0002] 公告号为CN220076757U的实用新型公开了一种无纺布卷包装膜缠绕装置,涉及包装膜缠绕技术领域,包括:工作台,工作台用于支撑无纺布卷;支撑结构,支撑结构用于支撑包装膜卷;第一驱动机构,第一驱动机构与包装膜卷连接,并用于驱动包装膜卷转动,以释放包装膜;至少一个导向辊,设置在包装膜卷与无纺布卷之间,导向辊用于对包装膜进行导向;张力检测部件,设置在其中一个导向辊上,并用于检测包装膜的张力;控制单元,控制单元用于控制第一驱动机构驱动包装膜卷转动的转速;解决现有技术中的无纺布卷包装膜缠绕时难以控制包装膜的张力的问题。

[0003] 实际生产中,被紧密包裹的无纺布卷在使用时,包装膜极薄,多层包裹后不易寻找包装膜头,一般采用美工刀将包装膜划开,划开时刀刃极易戳伤无纺布料,废品率提升,影响生产成本。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种无纺布卷包装膜缠绕装置,解决了包装膜极薄,多层包裹后不易寻找包装膜头,美工刀划开时刀刃极易戳伤无纺布料,废品率提升,影响生产成本的问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种无纺布卷包装膜缠绕装置,包括底板,所述底板顶部的右侧固定连接有标记组件,所述标记组件包括与底板顶部固定连接的支撑架,所述支撑架的表面固定连接有放置板,所述放置板顶部的一侧固定连接有水平板,所述水平板的表面通过扭簧转动连接有压力板,所述压力板的表面固定连接有软垫,所述压力板表面的一侧固定连接有手柄,所述软垫表面的一侧活动连接有彩色标签贴纸,所述底板顶部固定连接有缠绕组件。

[0006] 优选的,所述缠绕组件包括与底板顶部固定连接的定位盒,所述定位盒的表面设置加强筋。

[0007] 优选的,所述定位盒顶部的一侧固定连接有电动机,所述电动机的表面设置保护罩。

[0008] 优选的,所述电动机输出轴的一端固定连接有主动齿轮,所述主动齿轮表面的一侧通过传递齿轮啮合有被动齿轮。

[0009] 优选的,所述被动齿轮的轴心处固定连接有驱动轴,所述驱动轴的顶部通过底盘固定连接有无纺布卷。

[0010] 优选的,所述底板的顶部转动连接有辅助轴,所述辅助轴的表面活动套设有包装膜卷。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种无纺布卷包装膜缠绕装置。与现有技术相比具备以下有益效果：

[0013] (1)、该无纺布卷包装膜缠绕装置,通过底板顶部的右侧固定连接有标记组件,标记组件包括与底板顶部固定连接的支撑架,支撑架的表面固定连接有放置板,放置板顶部的一侧固定连接有水平板,水平板的表面通过扭簧转动连接有压力板,压力板的表面固定连接有软垫,压力板表面的一侧固定连接有手柄,软垫表面的一侧活动连接有彩色标签贴纸,通过标记组件的设置,装置在外部设置彩色标签贴纸,当包装膜缠绕结束时,直接将标签贴在包装膜最外层边缘处,后期取用无纺布时,不用美工刀,直接找准标签贴的位置向外撕拉,直接将多层包装膜包裹的无纺布拿出,方便后期快速使用。

[0014] (2)、该无纺布卷包装膜缠绕装置,通过缠绕组件包括与底板顶部固定连接的定位盒,定位盒的表面设置加强筋,定位盒顶部的一侧固定连接有电动机,电动机的表面设置保护罩,电动机输出轴的一端固定连接有主动齿轮,主动齿轮表面的一侧通过传递齿轮啮合有被动齿轮,被动齿轮的轴心处固定连接有驱动轴,驱动轴的顶部通过底盘固定连接有无纺布卷,底板的顶部转动连接有辅助轴,辅助轴的表面活动套设有包装膜卷,通过缠绕组件的设置,包装膜卷直接向外持续不停提供包装膜,无纺布卷将拉紧的包装膜不停地转动,无纺布卷直接将包装膜卷表面的膜拉紧,有效避免多层包装过程表面出现气泡,相关结构十分简单,易于维护。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的立体示意图；

[0016] 图2为本实用新型的正视图；

[0017] 图3为本实用新型标记组件结构的示意图；

[0018] 图4为本实用新型软垫结构的剖视图。

[0019] 图中:1、底板;2、标记组件;21、支撑架;22、放置板;23、水平板;24、扭簧;25、压力板;26、软垫;27、手柄;28、彩色标签贴纸;3、缠绕组件;31、定位盒;32、电动机;33、主动齿轮;34、被动齿轮;35、驱动轴;36、无纺布卷;37、辅助轴;38、包装膜卷。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供两种技术方案:

[0022] 实施例一,一种无纺布卷包装膜缠绕装置,包括底板1,底板1顶部的右侧固定连接有标记组件2,标记组件2包括与底板1顶部固定连接的支撑架21,支撑架21的表面固定连接有放置板22,放置板22顶部的一侧固定连接有水平板23,水平板23的表面通过扭簧24转动连接有压力板25,压力板25的表面固定连接有软垫26,压力板25表面的一侧固定连接有手柄27,软垫26表面的一侧活动连接有彩色标签贴纸28,底板1顶部固定连接缠绕组件3,通过标记组件2的设置,装置在外部设置彩色标签贴纸28,当包装膜缠绕结束时,直接将标签

贴在包装膜最外层边缘处,后期取用无纺布时,不用美工刀,直接找准标签贴的位置向外撕拉,直接将多层包装膜包裹的无纺布拿出,方便后期快速使用。

[0023] 实施例二,与实施例一的主要区别在于:一种无纺布卷包装膜缠绕装置,缠绕组件3包括与底板1顶部固定连接的定位盒31,定位盒31的表面设置加强筋,定位盒31顶部的一侧固定连接有机32,电动机32的表面设置保护罩,电动机32输出轴的一端固定连接有机33,主动齿轮33表面的一侧通过传递齿轮啮合有被动齿轮34,被动齿轮34的轴心处固定连接有机35,驱动轴35的顶部通过底盘固定连接有无纺布卷36,底板1的顶部转动连接有辅助轴37,辅助轴37的表面活动套设有包装膜卷38,通过缠绕组件3的设置,包装膜卷38直接向外持续不停提供包装膜,无纺布卷36将拉紧的包装膜不停地转动,无纺布卷36直接将包装膜卷38表面的膜拉紧,有效避免多层包装过程表面出现气泡,相关结构十分简单,易于维护。

[0024] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0025] 工作时,将包装膜卷38表面的包装膜拉出,与此同时辅助轴37转动,将包装膜的一端固定缠绕在无纺布卷36表面,包装膜被绷直拉紧,开启定位盒31顶部的电动机32,通过主动齿轮33、被动齿轮34和驱动轴35最终转动,进而直接带动无纺布卷36转动,从而实现对无纺布卷36表面物品的包裹,当包裹结束,直接在彩色标签贴纸28表面撕掉标签,直接贴在包装膜表面边缘,取用时,从包裹表面的标签处向外拉开,当彩色标签贴纸28中标签全面用尽后,拉动手柄27,带动压力板25围绕扭簧24转动,将新的彩色标签贴纸28放置在放置板22表面后,松开手柄27,压力板25带动软垫26将彩色标签贴纸28稳定固定在放置板22表面,然后继续工作,当装置工作结束,将装置复原。

[0026] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

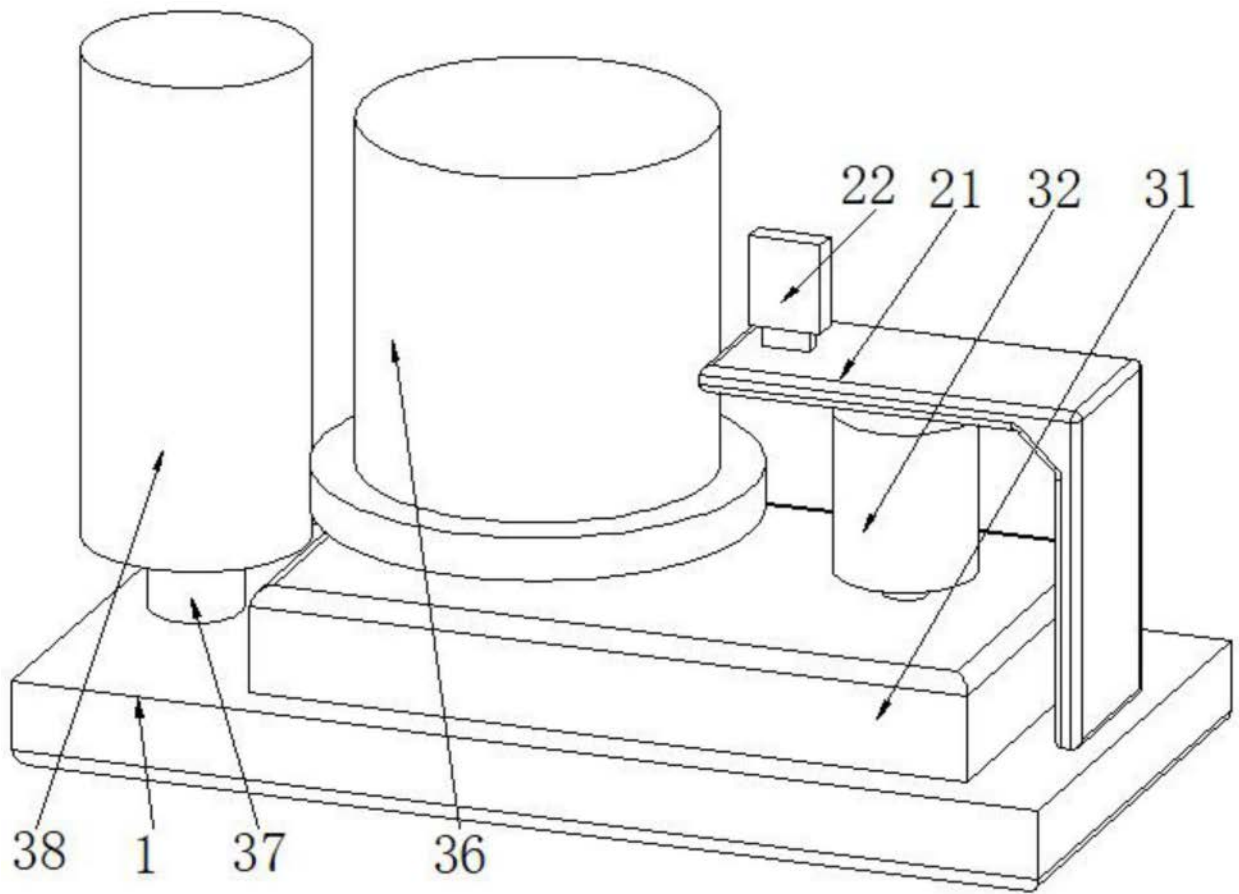


图1

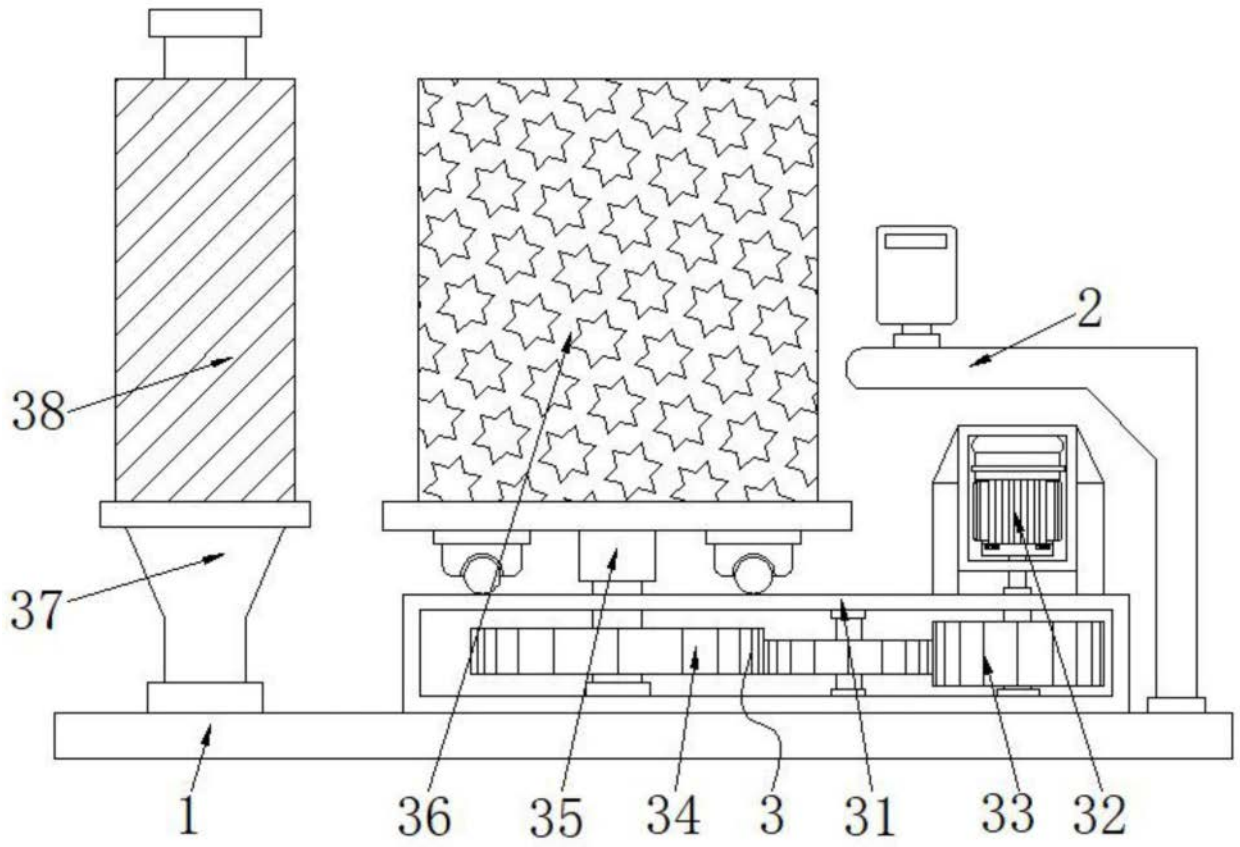


图2

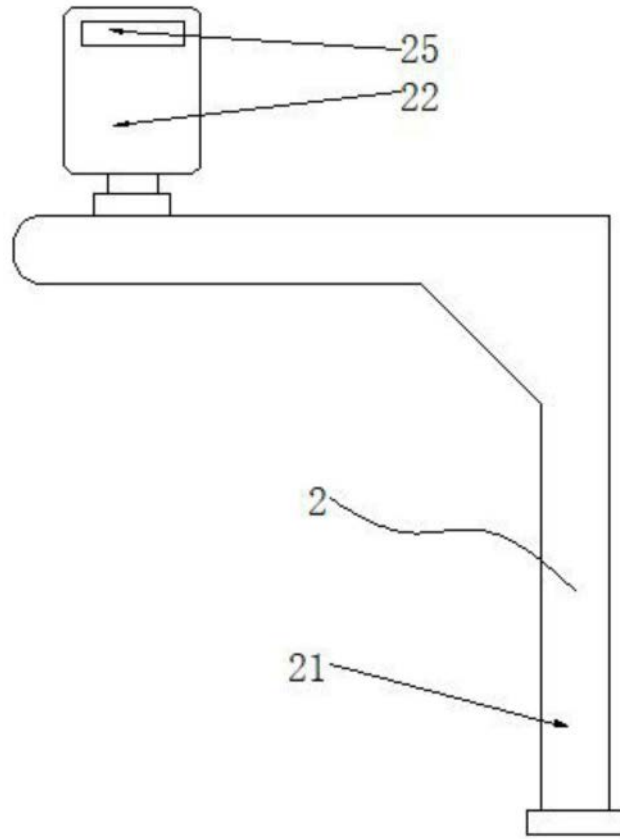


图3

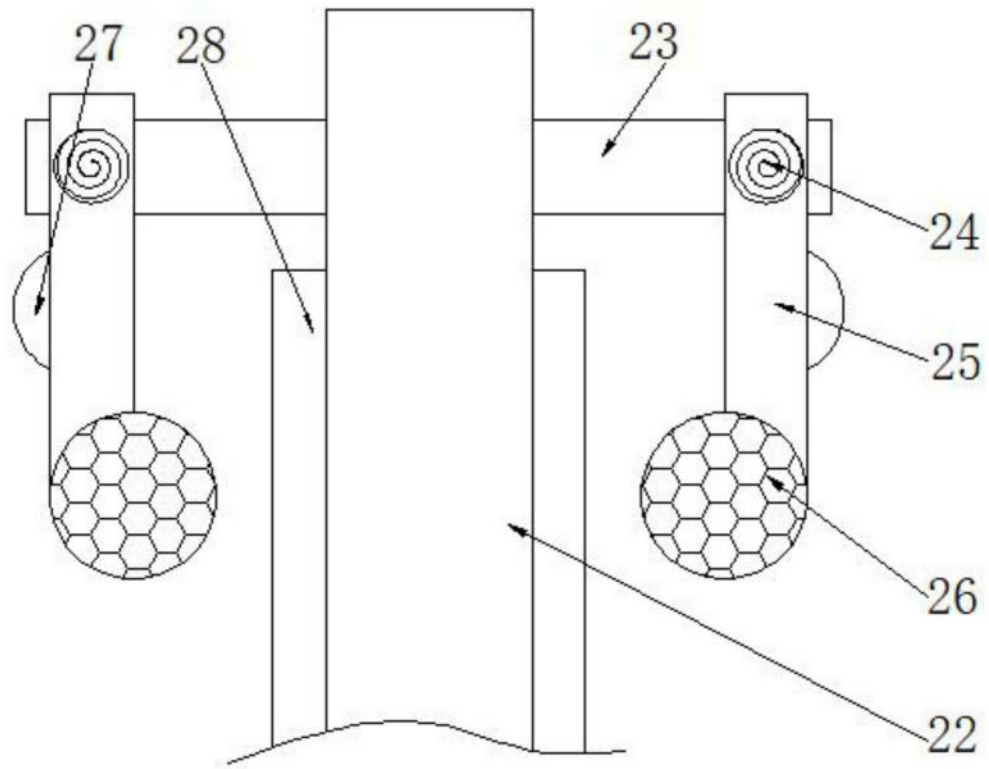


图4