



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205762364 U

(45)授权公告日 2016.12.07

(21)申请号 201620453159.3

(22)申请日 2016.05.18

(73)专利权人 湖州哈特贝尔精密锻造有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区经济开发
区方家山路598号

(72)发明人 李永辉 弓永飞 唐鑫 朱耀飞

(74)专利代理机构 杭州浙科专利事务所(普通
合伙) 33213

代理人 刘元慧

(51)Int.Cl.

B07B 13/05(2006.01)

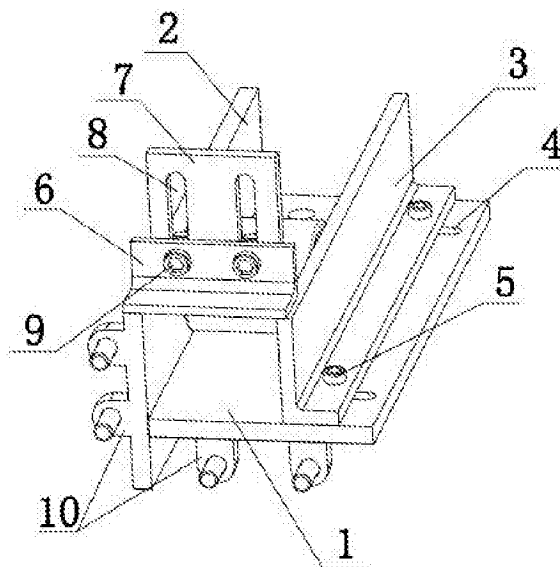
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种轴承外径专用检测装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种轴承外径专用检测装置,包括钢板料道及设置在钢板料道上方的限高定位机构,钢板料道包括底板、挡板及滑动板,底板远离挡板的一侧设置有第一腰形槽,滑动板通过第一螺栓与第一腰形槽连接,定位机构包括定位板及限高板,定位板固定设置在挡板的上端面,限高板上设置有第二腰形槽,定位板通过第二螺栓与第二腰形槽连接。本实用新型结构新颖、设计合理,通过该检测装置的设置,可有效的替代人工检测,从而减少人工劳动强度、提高工作效率、确保检测精度,通过设置的第一腰形槽,便于调整料道的宽度,通过设置的第二腰形槽,便于根据产品得外径大小进行调整,增加使用的灵活性及提高使用的通用性。



1. 一种轴承外径专用检测装置,其特征包括在于包括钢板料道及设置在钢板料道上方的限高定位机构,所述钢板料道包括底板(1)、挡板(2)及滑动板(3),所述底板(1)远离挡板(2)的一侧设置有第一腰形槽(4),所述滑动板(3)通过第一螺栓(5)与第一腰形槽(4)连接,所述定位机构包括定位板(6)及限高板(7),所述定位板(6)固定设置在挡板(2)的上端面,所述限高板(7)上设置有第二腰形槽(8),所述定位板(6)通过第二螺栓(9)与第二腰形槽(8)连接。

2. 如权利要求1所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征包括在于所述挡板(2)垂直设置在底板(1)上,且为一体式设置。

3. 如权利要求1所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征包括在于所述滑动板(3)及定位板(6)均呈L形设置。

4. 如权利要求1所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征包括在于所述第一腰形槽(4)和第二腰形槽(8)均设置有两个。

5. 如权利要求1所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征包括在于所述底板(1)及挡板(2)上一体式设置有连接柱(10),所述连接柱(10)上均设置有螺孔。

6. 如权利要求5所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征包括在于所述连接柱(10)设置有四个。

一种轴承外径专用检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械设备技术领域,具体涉及一种轴承外径专用检测装置。

背景技术

[0002] 现有的程控车床、冷碾扩机等生产轴承的程控设备,都是利用设备设置程序来生产产品,由于该类设备其专用性较强,长期生产同一类型的产品,难免会出现程序错乱或者设备精度磨损的现象,因此,导致生产出来的产品的尺寸可能存在不合格的现象,而现有的做法通常是,在产品生产完成后,再进行100%的人工全尺寸检查,该种检测方式既浪费人力,又浪费时间,降低工作效率,同时还无法保证产品质量100%合格。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的人工检测轴承外径尺寸效率低、准确度无法保证的情况下,本实用新型的目的在于设计提供一种轴承外径专用检测装置。

[0004] 所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征在于包括钢板料道及设置在钢板料道上方的限高定位机构,所述钢板料道包括底板、挡板及滑动板,所述底板远离挡板的一侧设置有第一腰形槽,所述滑动板通过第一螺栓与第一腰形槽连接,所述定位机构包括定位板及限高板,所述定位板固定设置在挡板的上端面,所述限高板上设置有第二腰形槽,所述定位板通过第二螺栓与第二腰形槽连接。

[0005] 所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征在于所述挡板垂直设置在底板上,且为一体式设置。

[0006] 所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征在于所述滑动板及定位板均呈L形设置。

[0007] 所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征在于所述第一腰形槽和第二腰形槽均设置有两个。

[0008] 所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征在于所述底板及挡板上为一体式设置有连接柱,所述连接柱上均设置有螺孔。

[0009] 所述的一种轴承外径专用检测装置,其特征在于所述连接柱设置有四个。

[0010] 本实用新型结构新颖、设计合理,通过该检测装置的设置,可有效的替代人工检测,从而减少人工劳动强度、提高工作效率、确保检测精度,通过设置的第一腰形槽,便于调整料道的宽度,通过设置的第二腰形槽,便于根据产品得外径大小进行调整,增加使用的灵活度及提高使用的通用性。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图;

[0012] 图中,1-底板,2-挡板,3-滑动板,4-第一腰形槽,5-第一螺栓,6-定位板,7-限高板,8-第二腰形槽,9-第二螺栓,10-连接柱。

具体实施方式

[0013] 以下结合说明书附图对本实用新型作进一步详细说明,并给出具体实施方式。

[0014] 如图1所示,本实用新型一种轴承外径专用检测装置,该检测装置可用于专门生产轴承的一些程序控制设备上,如程控车床、冷碾扩机等设备上,具体为安装到上述设备的出料口处,相当于在设备本身增加一个防错功能,用于自动检测轴承外径大于标准要求的产品。

[0015] 其具体结构包括钢板料道及设置在钢板料道上方的限高定位机构,该钢板料道包括底板1、挡板2及滑动板3,挡板2垂直设置在底板1上,且为一体式设置,底板1远离挡板2的一侧设置有第一腰形槽4,滑动板3通过第一螺栓5与第一腰形槽4连接,定位机构包括定位板6及限高板7,定位板6固定设置在挡板2的上端面,限高板7上设置有第二腰形槽8,定位板6通过第二螺栓9与第二腰形槽8连接,滑动板3及定位板6均呈L形设置,且第一腰形槽4和第二腰形槽8均设置有两个,为实现检测装置与专用设备的连接,在底板1及挡板2上一体式设置有连接柱10,连接柱10设置有四个,底板1及挡板2上各设置两个,连接柱10上均设置有螺孔,通过连接柱10及其上设置的螺孔,用螺丝将检测装置与设备连接。

[0016] 本实用新型检测装置加工完成后,通过连接柱10及其上设置的螺孔,将该检测装置安装到设备的出料口处,安装完成后,根据产品的具体尺寸调整好料道的宽度及限高板的高度,产品从料道中通过时,限高定位机构就可以检测到产品的外径,如果产品外径合格,就可以从料道中通过然后落入到料筐中,如果产品外径大于公差范围,限高定位机构就把产品阻挡到料道中,外径不合格的产品就不会进入到料筐中,进而实现自动检测,提高工作效率,降低工人的劳动强度,节约人力成本。

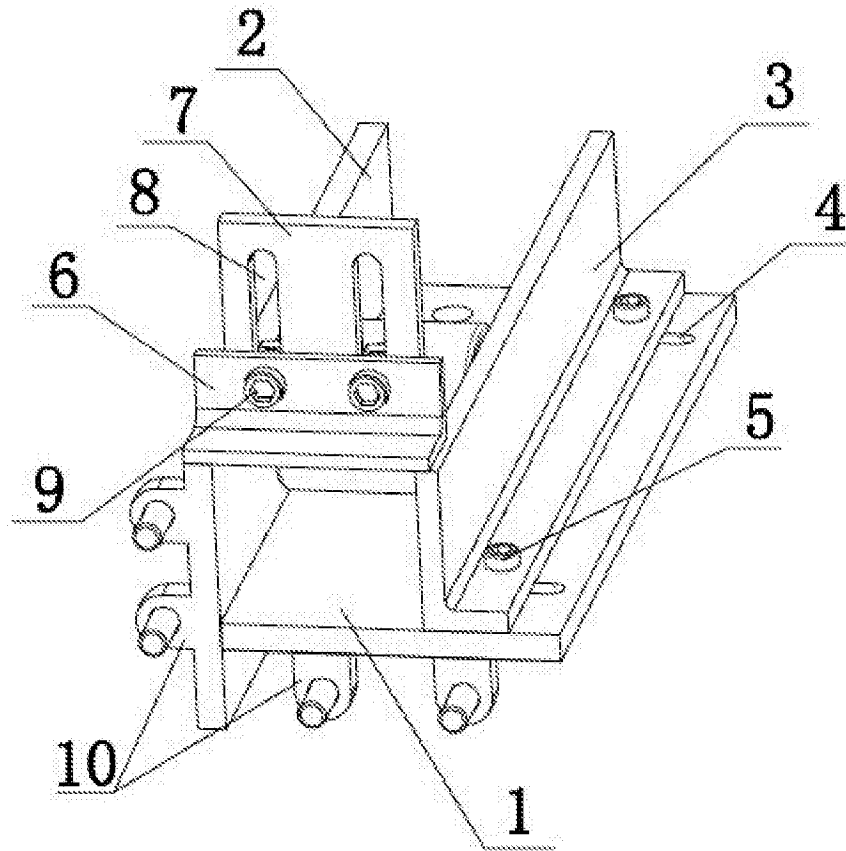


图1