



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 790**

⑫ Número de solicitud: U 200801958

⑮ Int. Cl.:
B65D 85/10 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **26.09.2008**

⑪ Solicitante/s: **Antoni Argelich Vives**
Sant Josep, 46
08700 Igualada, Barcelona, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.12.2008**

⑭ Inventor/es: **Argelich Vives, Antoni**

⑯ Agente: **Morgades Manonelles, Juan Antonio**

⑰ Título: **Cajetilla para cigarrillos perfeccionada.**

ES 1 068 790 U

DESCRIPCIÓN

Cajetilla para cigarrillos perfeccionada.

Objeto de la invención

Más concretamente la invención se refiere a un nuevo diseño de una cajetilla para cigarrillos, que sin variar su configuración exterior, pero modificando la configuración del material troquelado, una lámina de cartoncillo o similar, facilita la extracción de los cigarrillos por parte del usuario sin requerir de ningún esfuerzo adicional al que usualmente realiza.

Finalidad de la invención

La invención tiene por fin el posicionamiento de los cigarrillos que habitualmente se colocan en un paquete convencional de cigarrillos en tres hileras, que una vez el usuario abra la tapa de la cajetilla cada una de las citadas hileras se posicione en forma escalonada, lo que facilita en gran medida la extracción de un cigarrillo y evita que el usuario al extraer con la punta de los dedos un cigarrillo acabe tocando el resto, o bien al estar presionados al estrenar la cajetilla, acaben saltando todos fuera de la cajetilla.

Al permitir coger mejor cada uno de los cigarrillos sin esfuerzo, ello permite que el usuario pueda invitar cómodamente a más gente y al mismo tiempo se están enseñando mejor todos los cigarrillos existentes en la cajetilla, en definitiva se logra incrementar la comodidad y eficacia del producto.

Estado de la técnica

No se conocen antecedentes en el Estado de la Técnica de la invención que reúnan las características formales y funcionales propias del nuevo diseño de cajetilla. Las cajetillas conocidas y que se encuentran en estos momentos en el mercado sólo permiten el levantamiento de la tapa pero no el movimiento escalonado de los cigarrillos hacia arriba facilitando su extracción.

Descripción de la invención

En una de las realizaciones preferidas de la invención, la cajetilla para cigarrillos perfeccionada se obtiene por una operación de troquelado de una lámina de cartoncillo, del mismo tipo que las de que se obtiene en los paquetes de tabaco conocidos. La lámina así obtenida, presenta una configuración de perímetro sensiblemente rectangular, con una superficie central totalmente rectangular y unas zonas de diferentes alturas separadas mediante las oportunas líneas de doblado o plegado, delimitando dicha superficie central tres zonas: la base de la cajetilla y sus dos bases mayores y las bases laterales menores. La zona superior de las tres anteriores se prolonga hacia arriba según una cuarta zona que conforma la tapa, y de esta última cuarta zona se prolonga hacia arriba en una superficie rectangular delimitada en seis nuevas zonas, con su correspondiente líneas de doblado que permiten su introducción de la nueva cajetilla, adoptando en su interior una superficie en forma de "L". La parte vertical en forma de "L" se superpone a la base mayor de la cajetilla y al fondo de la misma, mientras que el resto va solidarizado mediante adhesivo, cola o similar a la parte interior de la tapa.

Cuando el fumador abre la cajetilla preconizada, hace bascular la tapa y obliga a ascender a la superficie en forma de "L", por lo que la misma asciende empujando los cigarrillos hacia arriba sobresaliendo los mismos por la embocadura de la cajetilla. Básicamente la modificación de la configuración de la lámina convencional consiste en la prolongación de la

misma en la citada superficie en forma de "L", cuya función es la anteriormente explicada.

El tipo de doblados de la lámina troquelada son los mismos que los practicados en cualquier otro tipo de cajetilla más los añadidos a la novedosa superficie en forma de "L". Dicha superficie en forma de "L" se obtiene con la misma operación de troquelado, pero podría optarse en una realización equivalente a un troquelado aparte del de la cajetilla, de manera que la superficie en forma de "L" se troquelaría aparte y con un material idéntico o un material distinto, introduciéndolo después del montaje de la cajetilla y enganchando la parte superior de la "L" en la parte interior de la tapa superior de la cajetilla.

En esta invención los materiales utilizados son preferentemente el cartoncillo, que es el mismo que el utilizado en las cajetillas convencionales. Solo cuando en una realización alternativa se opte por colocar la superficie en forma de "L" aparte podrá variar mínimamente el coste, ya que la superficie de dicha superficie representa aproximadamente un 20% del precio del cartoncillo de la cajetilla para cigarrillos.

Como es conocido, el cartoncillo es un material reutilizable, por eso es un elemento con un largo ciclo de vida. El montaje es simple, por cuanto tal y como se ha descrito, un trozo más de cartoncillo no complica la manufactura, máxime cuando es posible colocarlo aparte, ya que se parte casi de la misma base del troquel ya fabricado.

Por lo tanto, el nuevo diseño del troquel con el que se obtiene la lámina de cartón permite que mediante simples operaciones de doblado y encolado, se conforme la cajetilla propiamente dicha.

Sabido es que las cajetillas para cigarrillos tienen un papel dentro cuya función es de aislar el olor y proteger los cigarrillos para que el tabaco no se seque. En la cajetilla para cigarrillos de la invención el citado papel protector se instalará en la misma posición pero con la parte superior e inferior ventajosamente cortadas para que la cajetilla funcione correctamente.

Otros detalles y características se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en los que se hace referencia a los dibujos que a esta memoria se acompañan, en los que a título ilustrativo pero no limitativo se representa una realización práctica de la invención.

Descripción de los dibujos

La figura nº 1 es una vista superior en planta de una lámina de cartoncillo (10), una vez realizada la operación de troquelado.

La figura nº 2 es una vista en planta superior de la superficie en forma de "L" (15).

Descripción de una realización preferida de la invención

En una de las realizaciones preferidas de la invención y tal y como puede verse en la figura nº 1, la lámina de cartoncillo (10) desplegada que una vez montada conformará la cajetilla para cigarrillos de la invención presenta un cuerpo de perímetro sensiblemente rectangular con cuatro zonas diferenciadas (11-12-13-14) y una quinta zona en la parte superior en forma de "L" (15). En los dos laterales de la zona inferior (11) y las zonas intermedias (12, 13 y 14) se practican respectivas pestañas (11b, 12b, 13b, 14e, 14f) que se prolongan desde las porciones centrales (11a, 12a, 13a, 14a) hacia afuera.

La finalidad de las zonas inferior (11) e intermedias (12 y 13) es configurarse como bases mayores de

la cajetilla (16), no representada en las figuras, ejerciendo la zona intermedia (12) de fondo de la cajetilla (16), y la porción intermedia de la zona intermedia (14a, 14c, 14d) ejerciendo de tapa con sus pestañas (14f, 14b, 14e). De la parte superior de la porción central (14c) de la zona intermedia (14) de la lámina inferior (17) emerge una lámina superior (15) de configuración rectangular. Dicha lámina superior (15) presenta unas líneas de doblado o plegado transversales, que permiten que la misma se pueda configurar en una superficie en forma de "L".

En la figura nº 2 se puede apreciar claramente la forma de la lámina superior (15) cuando la misma se encuentra desplegada y se fabrica troquelada aparte de la lámina inferior (17). Las líneas discontinuas transversales representadas en dicha lámina superior (15) representan las líneas de doblado o plegado que permiten a dicha lámina superior (15) montarse en el interior de la cajetilla (10).

Cuando el usuario de la cajetilla levanta su tapa arrastra con ello hacia arriba a la lámina superior (15), sobre su parte horizontal descansan la totalidad de

los cigarrillos, y mas concretamente por su extremo opuesto al filtro, es decir el filtro queda en la parte superior y es la parte del cigarrillo que sobresale de la embocadura cuando dicho usuario levanta la tapa, la parte vertical de (15) hace las veces de elemento de transmisión hacia arriba de los cigarrillos.

Tal y como se ha detallado anteriormente, el fabricante de la cajetilla puede optar por fabricar la lámina superior (15) junto con el resto de la lámina inferior (10) todo de una pieza, o bien de forma separada y mediante un segundo troquel, cortar dicha lámina superior (15) y posteriormente colocarla en el interior de la cajetilla (16) y enganchar la porción inferior de la lámina superior (15f) a la tapa de la cajetilla.

Descrita suficientemente la presente invención en correspondencia con la figuras anexas fácil es comprender que podrán introducirse en la misma, cualesquiera modificaciones de detalle que se estimen convenientes, siempre y cuando no se altere la esencia de la invención que queda resumida en las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1. Cajetilla para cigarrillos perfeccionada de las que están formados por el doblado plegado y pegado de una lámina de cartoncillo o material similar obtenida por troquelado de una banda de cartoncillo de forma manual o automática, **caracterizada** en que la lámina de cartoncillo (10) presenta unas zonas (11-12-13-14) de perímetro sensiblemente rectangular con una superficie central (11a-12a-13a-14a-14d-14c), que se prolongan lateralmente en unas pestañas (11b-12b-13b-14e-14f), configurándose las zonas (11-13) como bases mayores de la cajetilla (16), la zona (12) como fondo de (16), y las zonas (14a-14c-14d) como tapa con sus pestañas (14f-14b-14e), de la cajetilla (16), emergiendo de la parte superior de la

lámina (10), (14c), una segunda lámina que mediante las correspondientes líneas de doblado o plegado se configura en una superficie en forma de "L" (15).

5 2. Cajetilla para cigarrillos perfeccionada según la 1ª reivindicación, **caracterizada** en que las líneas a trazos de dicha superficie (15) representan las líneas de doblado o plegado que permiten a dicha superficie (15) montarse en el interior de la cajetilla (16).

10 3. Cajetilla para cigarrillos perfeccionada según la 1ª reivindicación, **caracterizada** en que la superficie (15) forma un solo cuerpo con la lámina de cartoncillo (10).

15 4. Cajetilla para cigarrillos perfeccionada según la 1ª reivindicación, **caracterizada** en que alternativamente la superficie (15) forma un solo cuerpo distinto y separado de la lámina de cartoncillo (10).

20

25

30

35

40

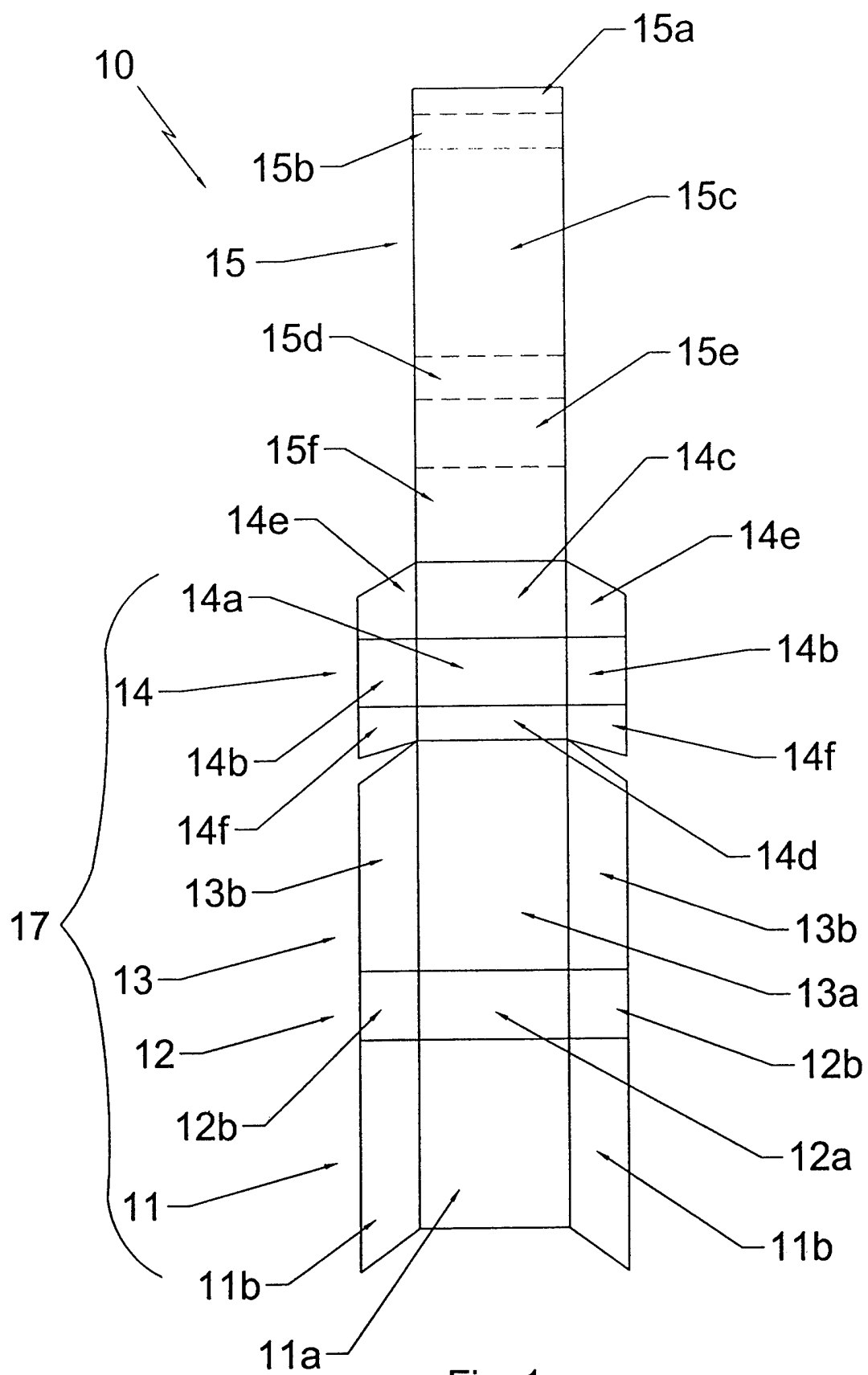
45

50

55

60

65



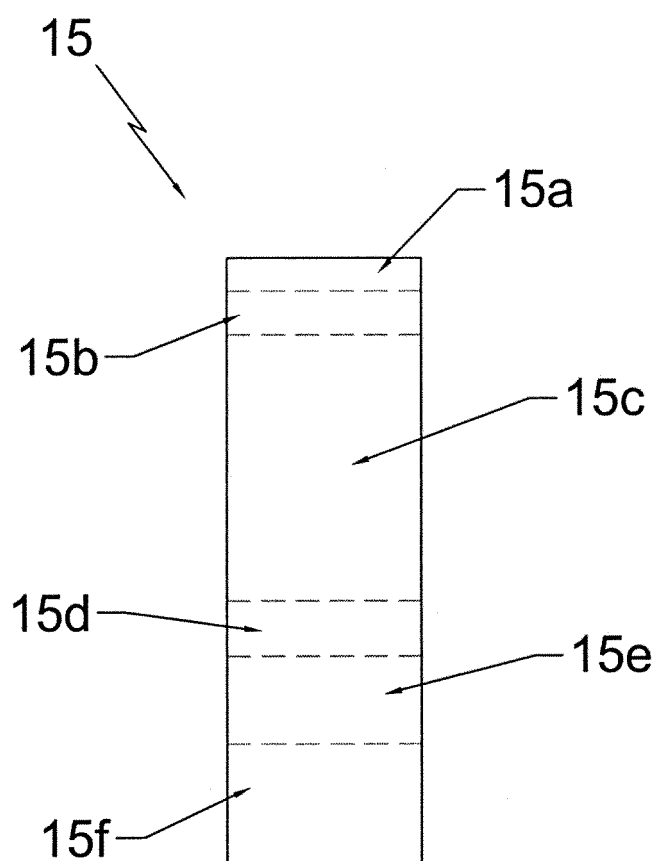


Fig. 2