



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

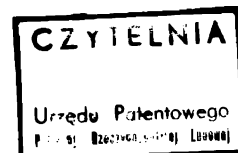
Int. Cl.² H01R 43/04
H02G 1/14

Zgłoszono: 30.12.78 (P. 212515)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 17.12.79

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1982



Twórcy wynalazku: Stanisław Kubicki, Czesław Rybikowski, Paweł Litwiński

Uprawniony z patentu tymczasowego: „ASPA” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny
Paryskiej, Wrocław (Polska)

Urządzenie do rozwijania tłoczonych końcówek kablowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozwijania tłoczonych końcówek kablowych produkowanych według normy branżowej BN-70/0321-09 i podobnych, przed ich montażem na przewodach wielodrutowych.

Dotychczas rozwijanie tłoczonych końcówek kablowych przed ich zamontowaniem na końcach przewodów wielodrutowych było wykonywane ręcznie za pomocą takich narzędzi jak: kleszcze uniwersalne, trzpień stożkowy i młotek, i inne.

Wadą takiego rozwiązania końcówek kablowych była znaczna pracochłonność i nie najlepsza jakość wykonania, gdyż końcówki często ulegały uszkodzeniu, oraz częste kaleczenie rąk pracownika wykonującego tę pracę.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia pozwalającego na wyeliminowanie wyżej wymienionych wad i niedogodności.

Cel został osiągnięty przez opracowanie urządzenia do rozwijania tłoczonych końcówek kablowych produkowanych według normy branżowej BN-70/0321-09 i podobnych, zbudowanego z korpusu z podstawą i przewodnicą stempli dociskowych mających dowolny przekrój poprzeczny i wielkość dostosowaną do średnicy dociskanej podstawy końcówki kablowej, rozmieszczonych równomiernie na obwodzie tej przewodnicy, przy czym w korpusie pomiędzy podstawą i przewodnicą jest umieszczona głowica z gniazdami do zamocowania elementów formujących mających różne wielkości i przekroje poprzeczne zbliżone do klina, współpracujących z umieszczonymi ponad nimi stemplami w przewodnicy.

2

przy czym stemple naciskające podstawę rozwijanej końcówki na element formujący, posiadają rowki, do których wchodzi kołki prowadzące zamocowane w przewodnicy i posiadają napęd ręczny lub mechaniczny. W końcach stempli naciskających część walcową odkształcanej końcówki wykonane są otwory korzystnie o przekroju kołowym o średnicy większej od największego z wymiarów w przekroju poprzecznym elementu formującego wchodzącego do części walcowej końcówki.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w przekroju pionowym.

Urządzenie jest zbudowane z takich podstawowych elementów jak korpus 1 z podstawą 2 i przewodnicą 3, stempli 5 naciskających na podstawę części walcowej rozwijanej końcówki 11 na element kształtujący 9 o żądanym kształcie, a najkorzystniej w postaci zbliżonej do klina, oraz głowica 7 z gniazdami 8 do mocowania elementów kształtujących 9, umieszczona w korpusie 1 między podstawą 2 i przewodnicą 3. W przewodnicy 3 równomiernie na jej obwodzie zamocowane są prowadzące kołki 4 współpracujące z rowkami 6 stempli 5 mających napęd 10 ręczny lub mechaniczny w zależności od ilości montowanych końcówek 11.

Urządzenie jest proste w działaniu i łatwe w obsłudze, gdyż aby rozwinąć część walcową danej końcówki kablowej 11 należy część walcową końcówki 11 nałożyć podstawą ku górze na koniec elementu formującego 9 i włączyć mechaniczny napęd 10 przesuwający stempel 5 w dół lub naciskać żądanym stemplem 5 na podstawę koń-

cówki 11 do momentu, aż jej część walcowa zostanie rozchylona przez koniec elementu formującego 9 na żadaną wielkość, po czym wyłączyć napęd 10 stempla 5 a końcówkę 11 zdjąć z elementu formującego 9.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do rozwijania tłoczonych końcówek kablowych posiadające korpus z podstawą i prowadnicą ze stemplami oraz napęd stempli, **zamiennie** tym, że między podstawą (2) i prowadnicą (3) stempli (5) w korpusie (1) znajduje się głowica (7) z wymiennymi elementami

kształtującymi (9) mającymi w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do klina, współpracującymi z umieszczonymi ponad nimi stemplami (5) w prowadnicy (3).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **zamiennie** tym, że stemple (5) są równomiernie rozmieszczone na obwodzie prowadnicy (3), a elementy kształtujące (9) są rozmieszczone równomiernie w głowicy (7) na wprost współpracujących z nimi stempli (5).

3. Urządzenie według zastrz. 1 albo 2, **zamiennie** tym, że stemple (5) posiadają rowki (6) współpracujące z prowadzącymi kołkami (4) zamocowanymi w prowadnicy (3).

