

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012151311/04, 09.06.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
09.06.2010 JP 2010-132285

(43) Дата публикации заявки: 20.07.2014 Бюл. № 20

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 09.01.2013(86) Заявка РСТ:
JP 2011/063274 (09.06.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/155571 (15.12.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

АСАХИ КАСЕИ КЕМИКАЛЗ
КОРПОРЕЙШН (JP),
НИССАН МОТОР КОМПАНИ
ЛИМИТЕД (JP)

(72) Автор(ы):

ЕГУТИ Ютака (JP),
СИБАЯМА Синити (JP),
МОРИ Юки (JP),
КОМАЦУ Каори (JP),
МАЦУУРА Хадзиме (JP)(54) **ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКАЯ ЭЛАСТОМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ И ФОРМОВАННЫЕ ПРОДУКТЫ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УКАЗАННОЙ КОМПОЗИЦИИ**

(57) Формула изобретения

1. Термопластическая эластомерная композиция, полученная сшивкой композиции, содержащей нижеперечисленные компоненты (A)-(D):

(A) 100 массовых частей смолы на основе полипропилена,

(B) от 80 до 200 массовых частей гидрированного продукта блок-сополимера, имеющего, по меньшей мере, один блок, преимущественно включающий сопряженное диеновое мономерное звено и, по меньшей мере, один блок, преимущественно включающий винилароматическое мономерное звено,

(C) от 100 до 250 массовых частей мягчителя и

(D) от 5 до 20 массовых частей полиорганосилоксана,

термопластическая эластомерная композиция, удовлетворяющая приведенным ниже условиям (1)-(5):

(1) содержание винилароматического мономерного звена в компоненте (B) составляет от 30 до 80 массовых %,

(2) скорость течения расплава (ASTM D1238, 230°C, нагрузка 1,2 кг; MFR) составляет от 35 до 85 г/10 мин,

(3) твердость по стандарту JIS A составляет от 60 до 90,

(4) остаточное сжатие (JIS K6262, 100°C, 22 ч) составляет от 30 до 70% и

(5) удлинение при растяжении, при -30°C, не менее 80%.

2. Термопластическая эластомерная композиция по п.1, дополнительно удовлетворяющая нижеуказанным условиям (i) и (ii):

(i) вязкость расплава при скорости сдвига 100/с, измеренная капиллярным вискозиметром, составляет от 30 до 200 Па·с и

(ii) вязкость расплава при скорости сдвига 1000/с, измеренная капиллярным вискозиметром, составляет от 10 до 40 Па·с (где в качестве условия измерения вязкости расплава, измеренной капиллярным вискозиметром согласно условиям (i) и (ii), температура нагревания равна 230°C, диаметр цилиндра равен 9,55 мм, диаметр капилляра ϕ равен 1,0 мм и длина капилляра равна 10 мм).

3. Термопластическая эластомерная композиция по п.1 или 2, где, по меньшей мере, одна максимальная температура $\text{tg}\delta$ термопластической эластомерной композиции, измеренная динамическим анализом вязкоупругих свойств, существует в диапазоне от -25°C до 40°C.

4. Термопластическая эластомерная композиция по п.1 или 2, где компонент (A) в термопластической эластомерной композиции, полученной сшивкой, имеет средневесовую молекулярную массу, измеренную гель-проникающей хроматографией (ГПХ) с использованием о-дихлорбензола в качестве растворителя, в диапазоне от $5,0 \cdot 10^4$ до $2,0 \cdot 10^5$ в пересчете на полистирол.

5. Термопластическая эластомерная композиция по п.1 или 2, где компонент (D) имеет кинематическую вязкость при 25°C, в соответствии с JIS Z8803, не менее 5000 сСт.

6. Термопластическая эластомерная композиция по п.1 или 2, где блок, преимущественно включающий сопряженное диеновое мономерное звено, в компоненте (B) означает сополимерный блок, преимущественно включающий сопряженное диеновое мономерное звено и включающий винилароматическое мономерное звено.

7. Термопластическая эластомерная композиция по п.1 или 2, дополнительно включающая от 40 до 80 массовых частей сополимера на основе этилен- α -олефина, включающего этиленовое звено и звено α -олефина, содержащего от 3 до 20 атомов углерода.

8. Продукт, полученный литьем под давлением, содержащий термопластическую эластомерную композицию по любому из пп.1-7.

9. Листовой материал, содержащий продукт, полученный литьем под давлением, по п.8.

10. Материал для внутренней отделки автомобиля, содержащий продукт, полученный литьем под давлением, по п.8.

11. Материал для внутренней отделки автомобиля по п.10, где средняя толщина не превышает 2 мм и площадь поверхности составляет не менее 1000 см².

12. Слоистый пластик, содержащий слой, включающий материал для внутренней отделки автомобиля по п.10 или 11 и

слой, включающий наполнитель, нанесенный на слой, включающий материал для внутренней отделки автомобиля, где

наполнитель представляет собой, по меньшей мере, одно вещество, выбираемое из группы, включающей полипропилен, акрилонитрилбутадиенстирольную (ABS) смолу, поликарбонат/акрилонитрилбутадиенстирольную смесь (смесь PC/ABS) и модифицированную полифениленэфирную смолу.

13. Слоистый пластик по п.12, дополнительно содержащий слой, включающий пенистый материал, находящийся между слоем, включающим материал для внутренней отделки автомобиля, и слоем, включающим наполнитель.

14. Приборная панель, содержащая слоистый пластик по п.12 или 13.