



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 15.11.74 (P. 175657)

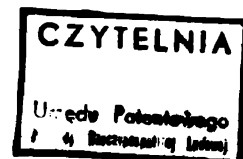
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.10.75

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1977

MKP B28b 17/00

Int. Cl.² B28B
17/00



Twórcy wynalazku: Bronisław Stankiewicz, Jerzy Kajl

Uprawniony z patentu: Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław (Polska)

Urządzenie do zamocowania wibratora

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zamocowania wibratora do formy lub konstrukcji wsporczej urządzenia przemieszczającego wibrator na stanowiskach formowania elementów budowlanych.

W stosowanych dotychczas mocowaniach przewidziano bezpośrednie łączenie śrubami uchwytów korpusu wibratora z formą lub innym urządzeniem.

Śruby mocujące wibrator pracują jednocześnie na zginanie powodowane siłą wymuszającą drgania oraz na rozciąganie wynikające ze stosowania znacznego momentu przy dokręcaniu i łączeniu śrub. Przy przekroczeniu dopuszczalnych obciążeń występuje zrywanie śrub oraz uszkodzenie całego układu zwłaszcza wibratora.

Celem wynalazku jest zaprojektowanie odciążonego układu mocowania wibratora. W urządzeniu według wynalazku wprowadzono elementy mocujące pośrednio pomiędzy wibratorem a obiektem, do którego mocowany jest wibrator, które przenoszą dwukierunkowe obciążenia zmienne wywołane siłą wymuszającą drgania, natomiast śruby mocujące pracują tylko na rozciąganie.

Urządzenie posiada wspornik połączony z obsadami w których są osadzone uchwyty korpusu wibratora, bezpośrednio i poprzez kliny jednostronnie zbieżne współpracujące samohamownie z odpowiednimi powierzchniami zbieżnymi obsad. Wspornik i obsady jako konstrukcja spawana są połączone

2

z formą lub urządzeniem przemieszczającym wibrator na stanowiskach formowania korzystnie jako połączone nierozłącznie stałe wyposażenia. Uchwyty korpusu wibratora poprzez otwory są przykręcone śrubami do wspornika. Przykręcanie klinów do wspornika powoduje w początkowym okresie skasowania luzów pomiędzy powierzchniami zewnętrznymi uchwytów i obsadami, a następnie sztywne zamocowanie korpusu wibratora w obsadach.

Przedmiot wynalazku jest pokazany w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju poprzecznym, a fig. 2 — w częściowym widoku z boku.

Jak uwidoczniono na rysunku do wspornika 1 są przyspawane obsady 2, w których bezpośrednio są osadzone uchwyty 3 korpusu wibratora 4, oraz obsady 5 o powierzchniach zbieżnych 6, które współpracują z powierzchniami zbieżnymi 7 klinów 8 podpierających powierzchniami płaskimi 9 uchwyty 10 korpusu wibratora 4. Do wspornika 1 są zamocowane śrubami 11 i podkładkami 12 uchwyty 3 i 10, natomiast śrubami 13 i podkładkami 14 kliny 8. Przykręcenie klinów 8 powoduje zaciśnięcie korpusu wibratora 4 w obsadkach 2 i 5, które połączone ze wspornikiem 1 przenoszą obciążenia zmienne wywołane siłą wymuszającą drgania, natomiast śruby 11 i 13 mocujące kliny 8 jak i wibrator 4 przenoszą tylko obciążenia rozciągające.

Rozwiązanie zamocowania wibratorów poprzez układ odciażający śrub zwiększa wielokrotnie trwałość eksploatacyjną elementów mocujących, a także urządzeń ze sobą łączonych.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do zamocowania wibratora do formy lub konstrukcji wsporczej urządzenia przemiesz-

czającego wibrator na stanowiskach formowania elementów budowlanych, **znamiennie tym**, że posiada wspornik (1) nierozłącznie połączony z obsadami (2) i (5), w których są osadzone uchwyty (3) i (10) bezpośrednio i poprzez kliny (8) jednostronnie zbieżne współpracujące samohamownie z powierzchniami zbieżnymi (6) obsad (5).

