

B 29 D

Ans.nr.: 2062/84

Int. ans.nr.: PCT/DK83/00081

Int. indleveringsdag: 31 aug 1983

Videreførelsesdag: 25 apr 1984

Indleveret: 25 apr 1984

Løbedag: 31 aug 1983 830831

Alm. tilgængelig: 25 apr 1984

Prioritet: 01 sep 1982 DK 3900/82

THOMAS *BRØNNUM; Århus, DK, OLE *KILLERICH; Silkeborg, DK.

Opfinder: Samme.

Fuldmægtig: Patentingeniør K. Skøtt-Jensen

Fremgangsmåde og anlæg til fremstilling af langstrakte emner af polyurethan-integralskum eller tilsvarende materiale

S A M M E N D R A G :

2062-84

For fremstilling af langstrakte emner af polyurethan-integralskum, der normalt er blevet fremstillet ved støbning i lukkede, trykfaste støbeforme, udnyttes et formeapparat af den art, der omfatter et par endeløse formpartkæder (2 og 4), som langs et fælles fremløb holdes i anlæg mod hinanden til dannelse af et kontinuerligt fremadbevæget støberum (26), hvori støbematerialet injiceres gennem et injektorhoved (24). Støberummet har en sådan længde, at materialet når at stivne, inden det (22) kontinuerligt udføres fra støberummets afgangsende, således at det ved denne ende danner en prop, der kan modstå det benyttede, nødvendige overtryk i det indre af støberummet.

2062-84

