

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6270**

(21) Numer zgłoszenia: **4333**

(22) Data zgłoszenia: **20.10.2003**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(54)

Płytkowy element nośno-osłonowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2004 WUP 11/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Elendt Andrzej, Żelistrzewo, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Elendt Andrzej, Żelistrzewo, (PL)

PL 6270

Nr Rp. 6270.....

Klasa 25-01.....

Płytowy element nośno-osłonowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest płytowy element nośno-osłonowy, wykonany z materiałów drewnopodobnych, najkorzystniej wykorzystany w meblarstwie.

W aktualnym stanie techniki powszechnie znane i stosowane są płytowe elementy nośno-osłonowe wykonane z płyt drewnopodobnych o pełnym materiałowo przekroju poprzecznym.

Niedogodnością znanych rozwiązań są trudności w uzyskiwaniu wyprofilowań powierzchni płytowych na potrzeby osłonowe, czy spełnianie innych wymogów konstrukcyjnych w meblach. Trudności te potęgują się w miarę zmniejszania promienia zagięcia. Ponadto wyprofilowania przestrzenne uzależnione są także od rodzaju i grubości materiału, z którego są wykonane meble, mając dużą masę i ciężar.

Dużym mankamentem znanych rozwiązań jest również skomplikowana technologia gięcia płytowych elementów zwiększająca koszty produkcji mebli, a w konsekwencji i mająca wpływ na ceny wyrobów meblarskich.

Istotą wzoru przemysłowego jest przestrzenne ukształtowanie płytowego elementu nośno-osłonowego pozwalającego na łatwe łukowe formowanie powierzchni płytowej, z zapewnieniem uzyskiwania zakładanych funkcji konstrukcyjnych nośno-osłonowych, posiadając równocześnie wysokie walory zdobnicze, co jest istotne przy wykorzystaniu tych elementów płytowych do wytwarzania mebli.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok płytowego elementu nośno-osłonowego od strony powierzchni wewnętrznej, fig. 2 – przekrój

poprzeczny płaszczyzną A-A przez płytowy element, jak na fig. 1, fig. 3 – odmianę płytowego elementu nośno-osłonowego, jak na fig. 1, w widoku od strony powierzchni wewnętrznej, fig. 4 – przekrój poprzeczny płaszczyzną B-B przez płytowy element, jak na fig. 3, fig. 5 – odmianę płytowego elementu nośno-osłonowego jak na fig. 1, w widoku od strony powierzchni wewnętrznej, fig. 6 – przekrój poprzeczny płaszczyzną C-C przez płytowy element jak na fig. 5, fig. 7 – odmianę płytowego elementu nośno-osłonowego jak na fig. 1 i fig. 5, w widoku od strony powierzchni wewnętrznej, fig. 8 – przekrój poprzeczny płaszczyzną D-D przez płytowy element jak na fig. 7, fig. 9 – odmianę płytowego elementu nośno-osłonowego jak na fig. 1, w widoku od strony wewnętrznej, fig. 10 – przekrój poprzeczny płaszczyzną F-F przez płytowy element jak na fig. 9.

Płytowy element nośno-osłonowy według wzoru przemysłowego ma cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzujące się tym, że na wewnętrznej powierzchni płytowego elementu nośno-osłonowego 1 ukształtowane są jednostronne profilowe nacięcia 2 o czworokątnym przekroju poprzecznym, rozmieszczone na powierzchni zgodnie z podziałką rozstawu $\pm$ o wielkości od 1 do 20 mm, to jest $t = 1 \div 20$ mm, z zachowaniem proporcji wymiarów grubości H płytowego elementu nośno-osłonowego 1 i głębokości h jednostronnego profilowego nacięcia 2, według nierówności $h \leq 98\% H$ jak uwidoczniono na rysunkach fig. 1 i fig. 2.

Odmianą wzoru przemysłowego jak na fig. 1 i fig. 2 jest płytowy element nośno-osłonowy, którego cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzują się tym, że na wewnętrznej powierzchni płytowego elementu nośno-osłonowego 1 znajdują się jednostronne profilowe nacięcia 2 o czworokątnym przekroju poprzecznym z zaobloną dolną wewnętrzną podstawą, z zachowaniem podziałki rozstawu $\pm$ oraz proporcji wymiarów h i H, jak przedstawiono na rysunkach fig. 3 i fig. 4.

Odmianą wzoru przemysłowego jak na fig. 1 i fig. 2 jest płytowy element nośno-osłonowy, którego cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzują się tym, że na wewnętrznej powierzchni płytowego elementu nośno-osłonowego 1 znajdują się jednostronne profilowe nacięcia 2 o czworokątnym przekroju poprzecznym z trójkątną dolną wewnętrzną podstawą, z zachowaniem podziałki rozstawu $\pm$ oraz proporcji wymiarów h i H, jak uwidoczniono na rysunkach fig. 5 i fig. 6.

Odmianą wzoru przemysłowego jak na fig. 1 i fig. 2 oraz fig. 5 i fig. 6 jest płytowy element nośno-osłonowy, którego cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzują się tym, że na wewnętrznej powierzchni płytowego elementu nośno-osłonowego znajdują się jednostronne profilowe nacięcia 2 o trójkątnym przekroju poprzecznym z zachowaniem podziałki rozstawu $\pm$ oraz proporcji wymiarów h i H , jak przedstawiono na rysunkach fig. 7 i fig. 8.

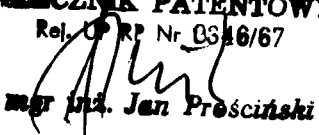
Odmianą wzoru przemysłowego jak na fig. 1 i fig. 2 jest płytowy element nośno-osłonowy, którego cechy istotne wzoru przemysłowego charakteryzują się tym, że na wewnętrznej powierzchni płytowego elementu nośno-osłonowego znajdują się jednostronne profilowe nacięcia 2 o trapezowym przekroju poprzecznym z zachowaniem podziałki rozstawu $\pm$ oraz proporcji wymiarów h i H , jak uwidoczniono na rysunkach fig. 9 i fig. 10.

Płytowy element nośno-osłonowy według wzoru przemysłowego mając ukształtowane od wewnętrznej strony jednostronne profilowe nacięcia stwarza możliwość łatwego płaszczyznowego profilowania płyt w zakresie zarówno pojedynczych zaobłąń, jak i tworzenia powierzchniowych ukształtowań falowych, przy czym wielkość promieniowych zaobłąń uzależniona jest od grubości płyt.

Do zalet rozwiązania według wzoru przemysłowego należy również możliwość tworzenia wyprofilowanych zestawów wielowarstwowych płytowych elementów, które mogą stanowić zarówno zewnętrzne, jak i wewnętrzne zespoły konstrukcyjne w meblarstwie oraz jako składowe czynniki w architekturze wnętrz.

Ważną zaletą wzoru przemysłowego jest prosta technologia wytwarzania płytowych elementów nośno-osłonowych z profilowymi nacięciami, co zmniejsza koszty wytwarzania, nadając przy tym lekkość wyrobowi z gwarancją zachowania przenoszenia zakładanych obciążeń wytrzymałościowych.

Ważną przy tym zaletą jest możliwość wykonywania tak ukształtowanych płyt na różnych materiałach i w dowolnych typoszeręgach wymiarowych, dostosowanych do konstrukcji, w których mają być wykorzystane.

RZECZNIK PATENTOWY
Ref. UP RP Nr 0346/67

mgr inż. Jan Prościński

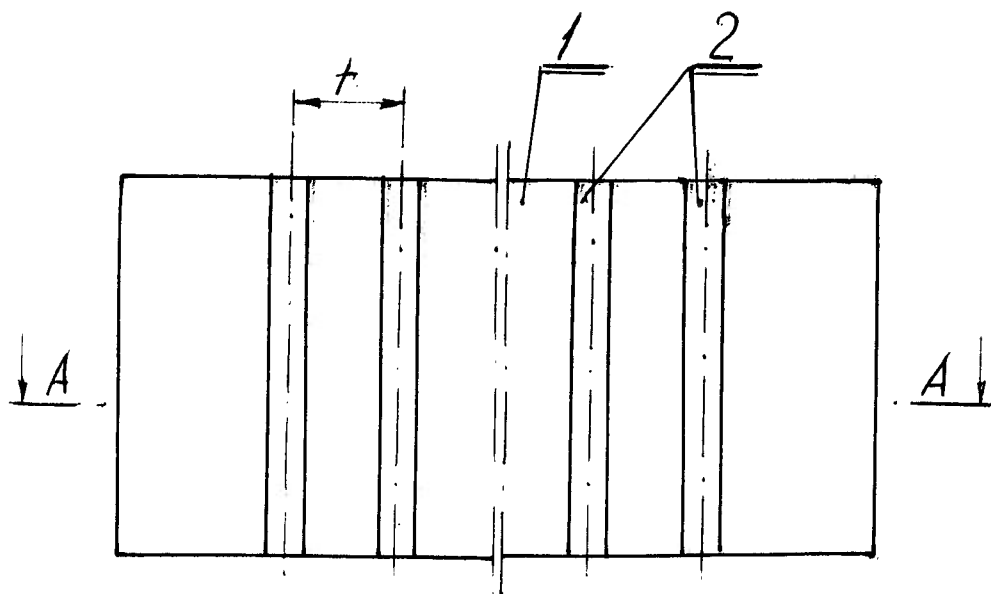


Fig. 1

A-A

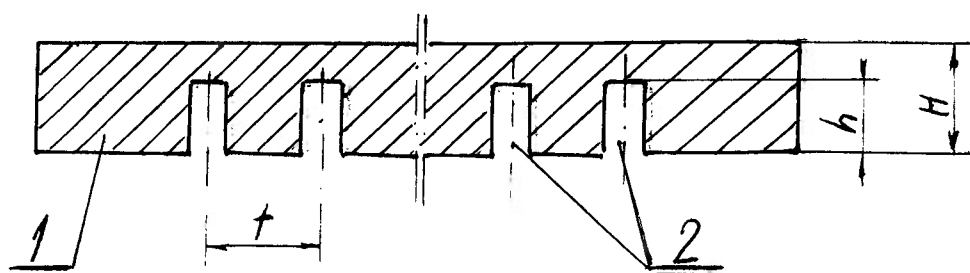


Fig. 2

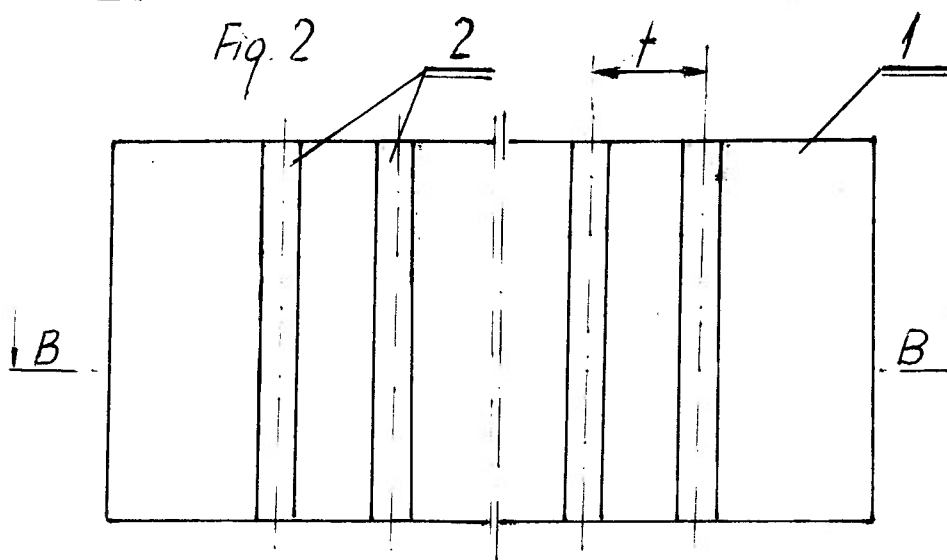


Fig. 3

B-B

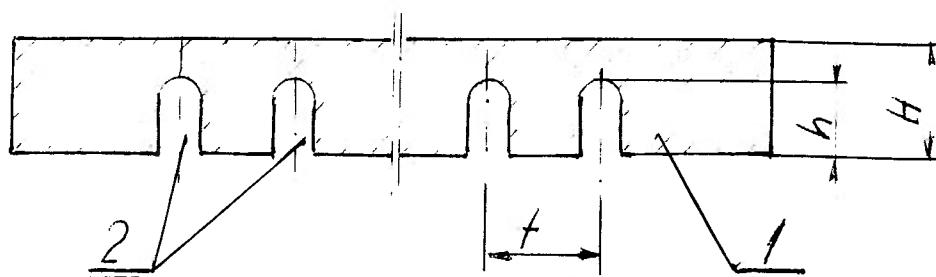
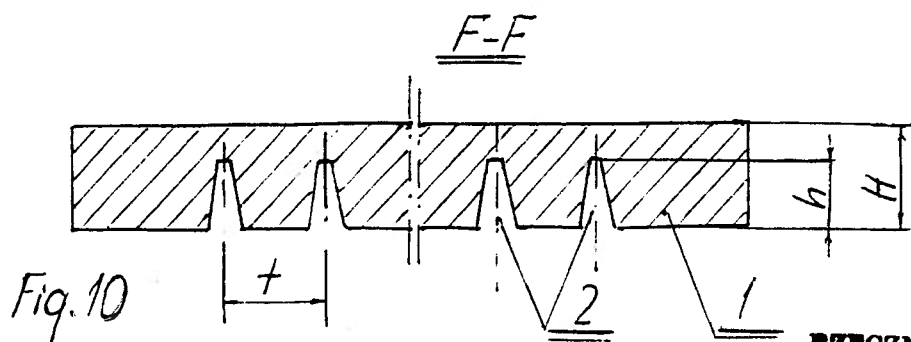
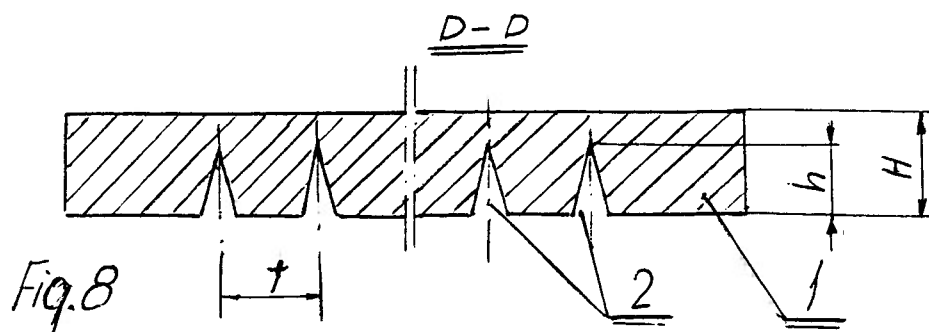
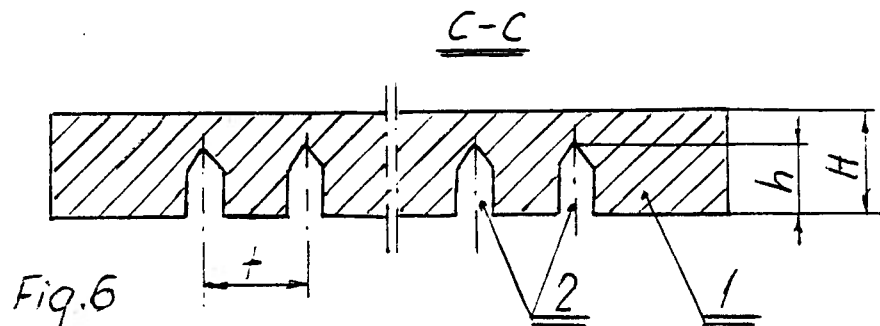
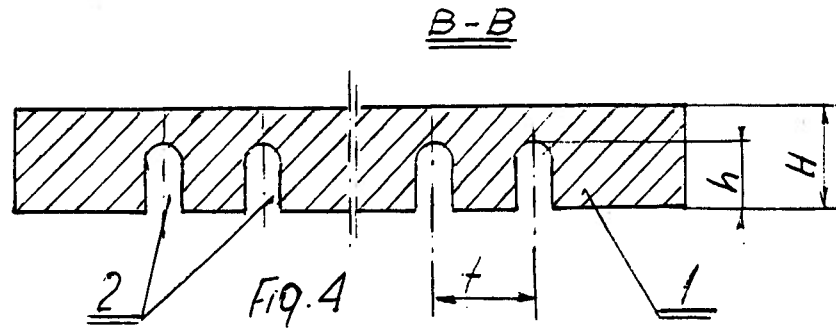
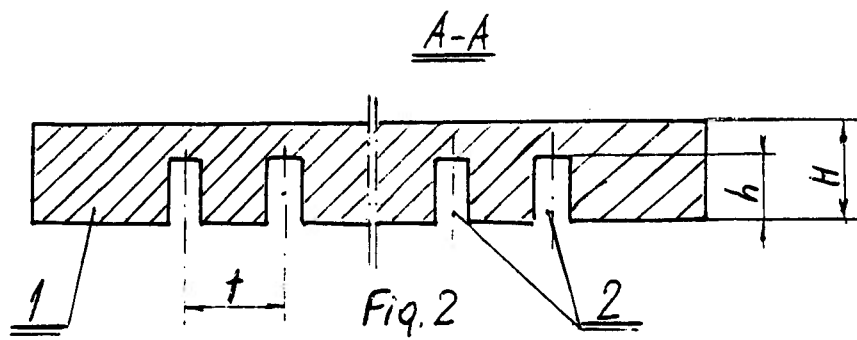


Fig. 4

BZECZNIK PATENTOWY

Rej. LP RP Nr 0346/67

mgr inż. Jan Prościński



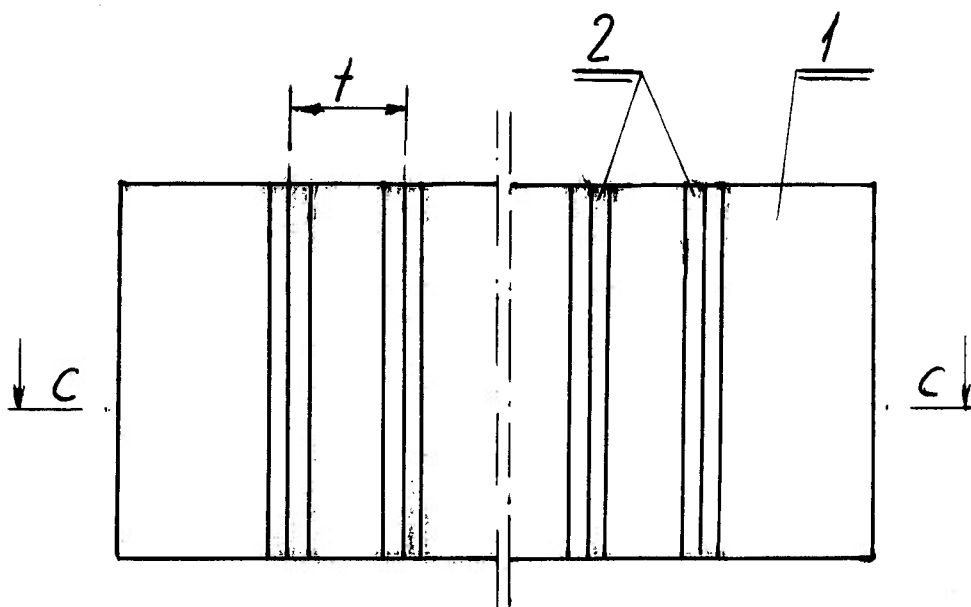


Fig. 5

C-C

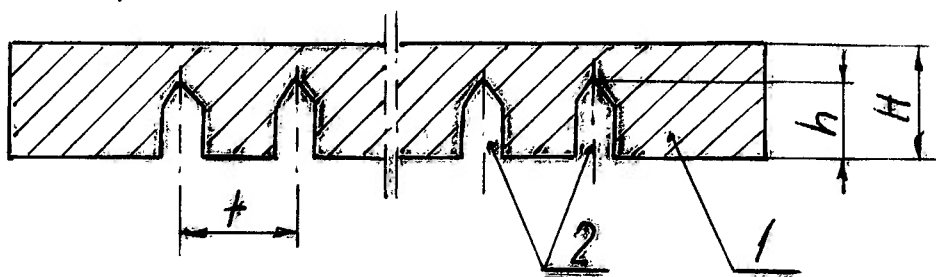


Fig. 6

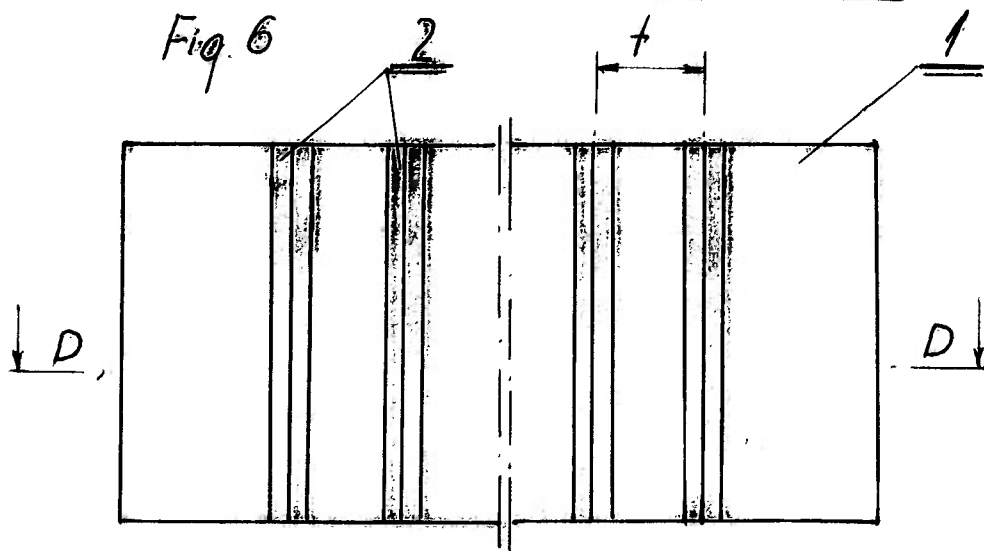


Fig. 7

D-D

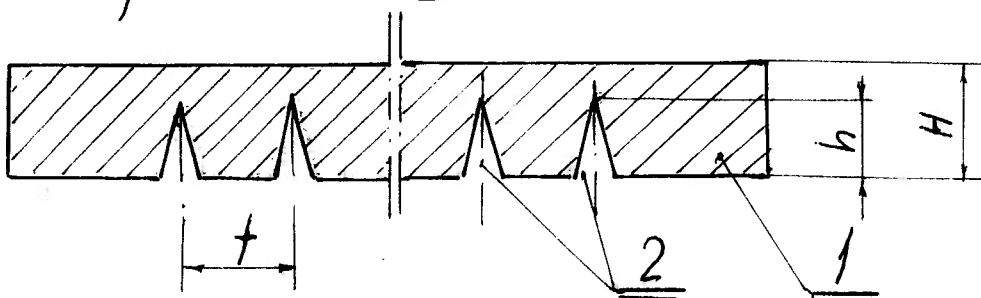
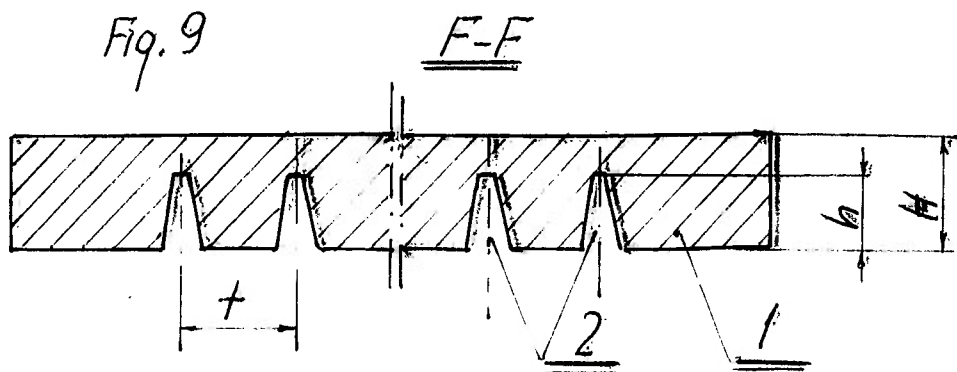
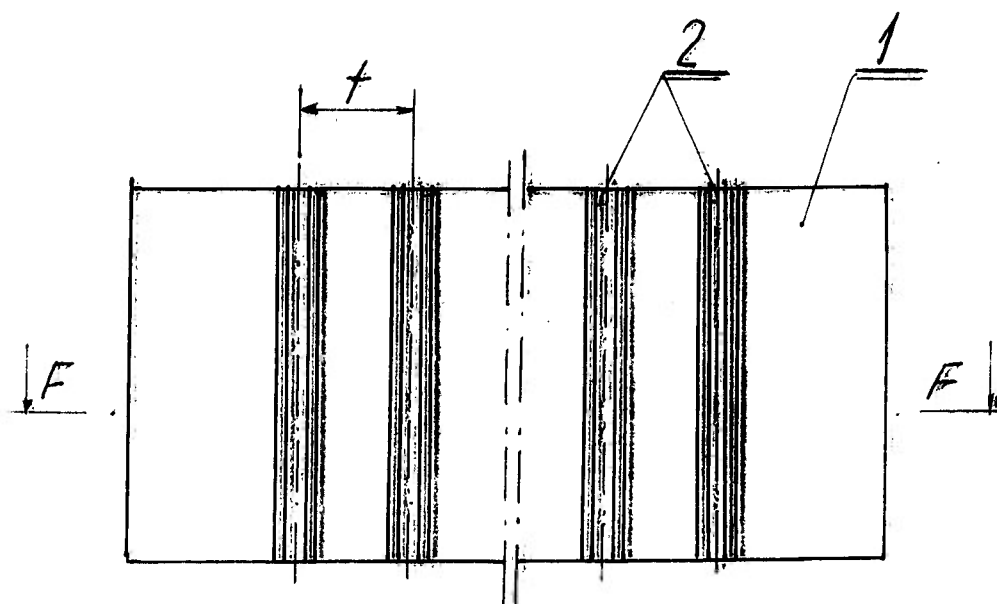


Fig. 8

BIŁECZNIK PATENTOWY

Ref. Ur. RP Nr 0346/67

mgr inż. Jan Prościński



RZECZNIK PATENTOWY
 Ref. Ur. RP Nr 6548/67

Jan Prościński
mgr inż. Jan Prościński