



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA DI INVENZIONE NUMERO	102009901748949
Data Deposito	10/07/2009
Data Pubblicazione	10/10/2009

Classifiche IPC

Titolo

ELEMENTI METALLIZZATI IN GRADO DI CONFERIRE CARATTERISTICHE FUNZIONALI E/O ESTETICHE
--

W 2009A000008

GIUNTA DI CONSIGLIERI DEL PAT. BREV. - LUGA UFFICIO TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
10 LUG. 2009
DATA DI RICEVIMENTO

Descrizione dell'invenzione avente per titolo:

**"ELEMENTI METALLIZZATI IN GRADO DI CONFERIRE CARATTERISTICHE
FUNZIONALI E/O ESTETICHE"**

Richiedente: Bimbi Marino di nazionalità italiana e residente in Via Della Chiusa n.10
Loc. Fomoli - 55022 Bagni di Lucca (LU).

Inventore: Bimbi Marino.

DESCRIZIONE

L'invenzione si riferisce ad elementi metallizzati di materiali, forma e dimensioni diversi, dotati di una brillantezza tale da conferire caratteristiche funzionali e/o estetiche a svariati prodotti di carattere commerciale.

Attualmente è possibile conferire brillantezza alla superficie esterna di diversi prodotti mediante vari processi, come ad esempio la verniciatura e la tecnica di rivestimento esterno mediante metallizzazione. Relativamente alla verniciatura si evidenziano delle limitazioni sul grado di brillantezza, in quanto la qualità che è possibile ottenere non è comparabile con quella ottenibile con la tecnica di rivestimento esterno mediante metallizzazione. Quest'ultimo infatti offre garanzie sulla elevata brillantezza che è possibile ottenere, ma presenta limitazioni relativamente alle dimensioni degli elementi che è possibile rivestire. Inoltre, con questo processo si può solamente effettuare il rivestimento esterno degli elementi senza la possibilità di avere materiali che presentano una brillantezza propria.

L'invenzione si propone di realizzare elementi metallizzati quali microsfele, elementi sferici, elementi sferoidali cavi o pieni e granuli, di materiali, forma e dimensioni diversi i quali possono essere inseriti all'interno di svariati prodotti di carattere commerciale, quali ad esempio manufatti, elementi in materiale plastico, vernici o altro, durante il processo di fabbricazione, in modo tale da conferire loro molteplici caratteristiche funzionali e/o estetiche.

Secondo l'invenzione ciò può essere ottenuto mediante due differenti processi; il primo riguarda l'impiego di microsfele, elementi sferici o elementi sferoidali cavi o pieni di svariati materiali e dimensioni, mentre il secondo è relativo a granuli di vetro, aventi dimensioni in funzione del grado di tempra conferito alla lastra di vetro dalla quale sono ottenuti.

UFFICIO
TUTELA DELLA
PROPRIETÀ
INDUSTRIALE
LUGA

L'UFFICIALE RILASCIANTE
Rsa. Paolo Della Nina

[Firma]

W 2009 A 000000

Relativamente al primo metodo è possibile ottenere microsfere, elementi sferici o elementi sferoidali cavi o pieni metallizzati, mediante opportuni processi di metallizzazione in alto vuoto, quali ad esempio il deposito di metalli o ossidi e il sistema sputtering.

L'impianto di metallizzazione, avente specifiche caratteristiche in funzione della quantità, del tipo di materiale da metallizzare e del materiale da depositare deve garantire che l'intera superficie degli elementi venga ricoperta dal materiale di rivestimento. A tal fine potrà essere dotato di un contenitore avente moto trasversale e/o longitudinale e/o vibrazionale, il quale potrà presentare inoltre eventuali elementi che favoriscano il rimescolamento del materiale in esso contenuto.

Per ottenere una metallizzazione brillante le microsfere, gli elementi sferici o gli elementi sferoidali cavi o pieni devono presentare una superficie esterna levigata o lappata, la quale potrà essere opportunamente trattata precedentemente al processo di metallizzazione. In seguito al processo di metallizzazione le microsfere, gli elementi sferici o gli elementi sferoidali cavi o pieni potranno essere verniciati con idonei prodotti in modo da conferire loro una tonalità di colore diversa da quella ottenuta con il processo di metallizzazione.

Relativamente al secondo metodo è possibile ottenere granuli di vetro di differenti dimensioni, partendo da una lastra di vetro temprato, chiaro o colorato in pasta, la quale viene sottoposta ad un processo di metallizzazione in alto vuoto. Una volta terminato il processo di metallizzazione, eseguito soltanto su uno o su entrambi i lati della lastra, questa potrà eventualmente essere verniciata con idonei prodotti in modo da conferirle una tonalità di colore diversa da quella ottenuta con il processo di metallizzazione. I granuli, ottenuti mediante un opportuno processo di rottura della lastra, presenteranno solamente una o due facce metallizzate, a seconda che la metallizzazione della lastra sia stata effettuata su uno o su entrambi i lati. Inoltre, le dimensioni dei granuli dipenderanno sia dallo spessore che dal grado di tempra della lastra di partenza. In caso si vogliano granuli con specifiche dimensioni l'impianto potrà essere dotato di un cilindro rotante avente una serie di fori al fine di ottenere una selezione dei granuli stessi in base alle loro dimensioni.

Gli elementi metallizzati quali microsfere, elementi sferici, elementi sferoidali cavi o pieni e granuli secondo l'invenzione presentano i seguenti vantaggi:

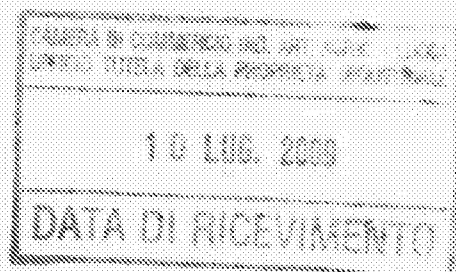
100
Ufficio
di Competenza
Materiale
Agricoltura
C.R. 10

CAMERA DI COMMERCIO DEL N. 1
UFFICIO TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
10 LUG. 2003
DATA DI RICEVIMENTO

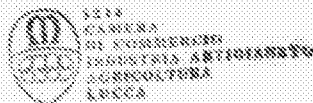
L'UFFICIALE TITOLANTE
Reg. Paolo Della Nina

- conferiscono caratteristiche di brillantezza di notevole qualità difficilmente ottenibili con altri sistemi;
- conferiscono specifiche caratteristiche funzionali e/o estetiche a svariati prodotti commerciali in funzione della loro brillantezza;
- possono essere inseriti direttamente all'interno di manufatti, elementi in materiale plastico o altri prodotti, in modo da conferire loro caratteristiche funzionali e/o estetiche senza la necessità di ulteriori trattamenti;
- possono essere inseriti all'interno di vernici in modo tale da conferire caratteristiche funzionali e/o estetiche a manufatti, prodotti commerciali o altro con la semplice applicazione della stessa;

W 2 0 0 9 A 0 0 0 0 0 0



L'UFFICIALE ROGANTE
Reg. Paolo Della Nina



Handwritten signature: Dh Ueno

W 2009A000008

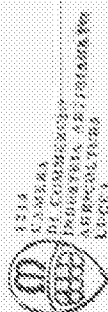
UFFICIO DI COMANDO DEL ARMAIORE L. 1000 UFFICIO TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
10 LUG. 2003
DATA DI RICEVIMENTO

RIVENDICAZIONI

"ELEMENTI METALLIZZATI IN GRADO DI CONFERIRE CARATTERISTICHE FUNZIONALI E/O ESTETICHE"

1. Elementi metallizzati di materiali, forma e dimensioni diversi i quali possono essere inseriti all'interno di svariati prodotti di carattere commerciale quali ad esempio manufatti, elementi in materiale plastico, vernici o altro, durante il processo di fabbricazione, in modo tale da conferire loro molteplici caratteristiche funzionali e/o estetiche.
2. Elemento secondo la rivendicazione 1 costituito da microsfere.
3. Elemento secondo la rivendicazione 1 costituito da elementi sferici.
4. Elemento secondo la rivendicazione 1 costituito da elementi sferoidali.
5. Elemento secondo la rivendicazione 1 ed una qualsiasi delle rivendicazioni da 2 a 4 costituito da elementi cavi o pieni.
6. Elemento secondo la rivendicazione 1 ed una qualsiasi delle rivendicazioni da 2 a 5 sottoposto ad idoneo trattamento, precedente al processo di metallizzazione, che renda la sua superficie levigata o lappata.
7. Elemento secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti verniciato con idonei prodotti, successivamente al processo di metallizzazione, in modo da conferirgli una tonalità di colore diversa da quella ottenuta con il processo di metallizzazione stesso.
8. Elemento secondo la rivendicazione 1 costituito da granuli ottenuti per rottura di una lastra di vetro temprata e successivamente metallizzata su di un lato.
9. Elemento secondo la rivendicazione precedente ottenuto da una lastra di vetro metallizzata su entrambi i lati.
10. Elemento secondo le rivendicazioni 8 o 9 ottenuto da una lastra di vetro trasparente.
11. Elemento secondo la rivendicazione 8 o 9 ottenuto da una lastra di vetro colorato in pasta.
12. Elemento secondo le rivendicazioni da 8 a 11 in cui la lastra di vetro è stata verniciata prima della rottura con idonei prodotti, in modo da conferirgli una tonalità di colore diversa da quella ottenuta con il processo di metallizzazione.

L'UFFICIALE RIGANTE
Cap. Paolo Della Nina

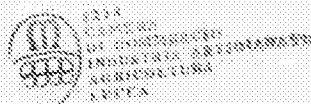


13. Elemento secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti metallizzato mediante impianto di metallizzazione in alto vuoto.

W 2009A000008

CAMERA DI COMMERCIO DEL AVE. ANNO - LUGA UFFICIO TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
10 LUG. 2009
DATA DI RICEVIMENTO

L'UFFICIALE ROGANTE
Rag. Paolo Della Nina



Handwritten signature