



(21) 申请号 202222925534.8

(22) 申请日 2022.11.03

(73) 专利权人 温州木家世代科技有限公司

地址 325024 浙江省温州市龙湾区蒲州街
道富春江路102号第五层501室

(72) 发明人 邱天波

(74) 专利代理机构 六安创新傲风知识产权代理
事务所(普通合伙) 34258

专利代理师 龚鑫

(51) Int.Cl.

B27N 7/00 (2006.01)

B27G 11/00 (2006.01)

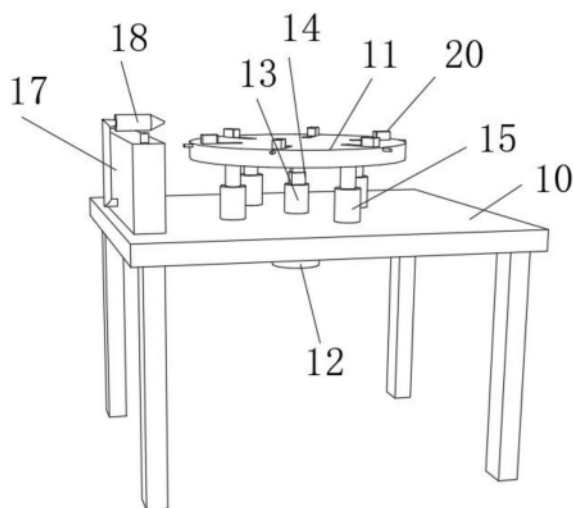
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种家具加工封边机

(57) 摘要

本实用新型涉及封边机技术领域,且公开了一种家具加工封边机,包括工作台,工作台的底部还安装有支撑腿,工作台的中心上方设置有承载限位家具的台板,台板上设置有对家具进行定位的限位单元,工作台上设置有对台板进行转动调节的转动机构,工作台上还设置有对台板进行调节高度的高度调节单元。该一种家具加工封边机,本方案通过实现了只需要手持胶枪对准家具底座的封边处,限位在台板上的圆形夹紧底座进行缓慢转动,从而实现自动转动封边的目的。本方案结构简单,操作方便,大幅度提高对圆形家具的封边效率。



1. 一种家具加工封边机,包括工作台(10),工作台(10)的底部还安装有支撑腿,其特征在于:所述工作台(10)的中心上方设置有承载限位家具的台板(11),台板(11)上设置有对家具进行定位的限位单元(20),工作台(10)上设置有对台板(11)进行转动调节的转动机构,工作台(10)上还设置有对台板(11)进行调节高度的高度调节单元,工作台(10)的一侧顶部壁面上还固定安装有蓄胶箱(17),蓄胶箱(17)通过管道连接有胶枪(18),限位单元(20)包括多组可调节式安装在台板(11)壁面上的限位块(21),限位块(21)为弧形。

2. 根据权利要求1所述的家具加工封边机,其特征在于:所述转动机构包括固定安装在工作台(10)底部中心位置处的转动电机(12),转动电机(12)的输出端通过轴承活动贯穿工作台(10)的中心位置处,转动电机(12)的输出端固定连接有竖直朝上的转动柱(13),转动柱(13)的顶部还固定连接有伸缩管(14)。

3. 根据权利要求2所述的家具加工封边机,其特征在于:所述伸缩管(14)由多端矩形管体相互套接而成。

4. 根据权利要求1所述的家具加工封边机,其特征在于:所述高度调节单元的数量为四组,四组高度调节单元呈环形的方式设置在转动柱(13)的四周,高度调节单元包括固定安装在工作台(10)顶部壁面上的电动液压杆(15),电动液压杆(15)的顶端均固定连接有凸块(16)。

5. 根据权利要求4所述的家具加工封边机,其特征在于:所述凸块(16)呈弧形凸起的状态,凸块(16)的弧形凸起端与台板(11)的底部壁面接触。

6. 根据权利要求1所述的家具加工封边机,其特征在于:所述台板(11)的壁面上开设有多组导向槽(22),导向槽(22)内均转动连接有螺杆(23),螺杆(23)的另一端活动贯穿台板(11)的内壁,且螺杆(23)的另一端位于台板(11)圆周壁面外侧。

7. 根据权利要求6所述的家具加工封边机,其特征在于:所述限位块(21)卡合在导向槽(22)内,限位块(21)的底端位于导向槽(22)的腔内且限位块(21)的底端与螺杆(23)螺纹连接,限位块(21)靠近台板(11)圆心处的一侧壁面上均固定安装有橡胶垫(24),橡胶垫(24)也为弧形。

一种家具加工封边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及封边机技术领域,尤其涉及一种家具加工封边机。

背景技术

[0002] 封边机是木工机械当中的一种,用于对板材进行封边作业。封边作业是门板制造过程中的一道重要工序,封边质量的好坏直接影响产品的质量、价格和档次。

[0003] 现有的技术对圆形家具这块的封边较为繁琐,圆形的家具常见是底座、台座或者其他圆形的座,在对其封边时,需要拿着胶枪围绕着底座进行绕圈封边,在围绕的过程中,容易发生断层的问题,一旦断层,则会影响封边的效果,其次,当需要对大量的底座进行围绕封边时,则会增加劳动量。

[0004] 为此,我们提出一种家具加工封边机。

实用新型内容

[0005] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题,提供一种家具加工封边机。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案,一种家具加工封边机,包括工作台,工作台的底部还安装有支撑腿,工作台的中心上方设置有承载限位家具的台板,台板上设置有对家具进行定位的限位单元,工作台上设置有对台板进行转动调节的转动机构,工作台上还设置有对台板进行调节高度的高度调节单元,工作台的一侧顶部壁面上还固定安装有蓄胶箱,蓄胶箱通过管道连接有胶枪,限位单元包括多组可调节式安装在台板壁面上的限位块,限位块为弧形。

[0007] 作为优选,所述转动机构包括固定安装在工作台底部中心位置处的转动电机,转动电机的输出端通过轴承活动贯穿工作台的中心位置处,转动电机的输出端固定连接有竖直朝上的转动柱,转动柱的顶部还固定连接有伸缩管。

[0008] 作为优选,所述伸缩管由多端矩形管体相互套接而成。

[0009] 作为优选,所述高度调节单元的数量为四组,四组高度调节单元呈环形的方式设置在转动柱的四周,高度调节单元包括固定安装在工作台顶部壁面上的电动液压杆,电动液压杆的顶端均固定连接有凸块。

[0010] 作为优选,所述凸块呈弧形凸起的状态,凸块的弧形凸起端与台板的底部壁面接触。

[0011] 作为优选,所述台板的壁面上开设有多组导向槽,导向槽内均转动连接有螺杆,螺杆的另一端活动贯穿台板的内壁,且螺杆的另一端位于台板圆周壁面外侧。

[0012] 作为优选,所述限位块卡合在导向槽内,限位块的底端位于导向槽的腔内且限位块的底端与螺杆螺纹连接,限位块靠近台板圆心处的一侧壁面上均固定安装有橡胶垫,橡胶垫也为弧形。

[0013] 有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种家具加工封边机。具备以下有益效果：

[0015] (1)、该一种家具加工封边机，本方案通过实现了只需要手持胶枪对准家具底座的封边处，限位在台板上的圆形夹紧底座进行缓慢转动，从而实现自动转动封边的目的。本方案结构简单，操作方便，大幅度提高对圆形家具的封边效率。

[0016] (2)、该一种家具加工封边机，本方案通过设置限位单元，实现了可对不同尺寸大小的圆形家具进行限位，从而可提高本方案的实用性。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案，下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单的介绍。显而易见的，下面描述中的附图仅仅是示例性的，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据提供的附图引伸获得其他的实施附图。

[0018] 本说明书所绘示的结构、比例、大小等，均仅用以配合说明书所揭示的内容，以供熟悉此技术的人士了解与阅读，并非用以限定本实用新型可实施的限定条件，故不具技术上的实质意义，任何结构的修饰、比例关系的改变或大小的调整，在不影响本实用新型所能产生的功效及所能达成的目的下，均应仍落在本实用新型所揭示的技术内容得能涵盖的范围内。

[0019] 图1为本实用新型立体图；

[0020] 图2为本实用新型仰视图；

[0021] 图3为本实用新型俯视图。

[0022] 图例说明：

[0023] 10、工作台；11、台板；12、转动电机；13、转动柱；14、伸缩管；15、电动液压杆；16、凸块；17、蓄胶箱；18、胶枪；20、限位单元；21、限位块；22、导向槽；23、螺杆；24、橡胶垫。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 一种家具加工封边机，如图1和图2所示，包括工作台10，工作台10的底部还安装有支撑腿，工作台10的中心上方设置有承载限位家具的台板11，台板11上设置有对家具进行定位的限位单元20，工作台10上设置有对台板11进行转动调节的转动机构，工作台10上还设置有对台板11进行调节高度的高度调节单元，转动机构包括固定安装在工作台10底部中心位置处的转动电机12，转动电机12的输出端通过轴承活动贯穿工作台10的中心位置处，转动电机12的输出端固定连接有竖直朝上的转动柱13，转动柱13的顶部还固定连接有伸缩管14，伸缩管14由多端矩形管体相互套接而成，高度调节单元的数量为四组，四组高度调节单元呈环形的方式设置在转动柱13的四周，高度调节单元包括固定安装在工作台10顶部壁面上的电动液压杆15，电动液压杆15的顶端均固定连接有凸块16，凸块16呈弧形凸起的状态，凸块16的弧形凸起端与台板11的底部壁面接触，工作台10的一侧顶部壁面上还固定安

装有蓄胶箱17,蓄胶箱17通过管道连接有胶枪18,

[0026] 如图3所示,限位单元20包括多组可调节式安装在台板11壁面上的限位块21,限位块21为弧形,台板11的壁面上开设有多组导向槽22,导向槽22内均转动连接有螺杆23,螺杆23的另一端活动贯穿台板11的内壁,且螺杆23的另一端位于台板11圆周壁面外侧,限位块21卡合在导向槽22内,限位块21的底端位于导向槽22的腔内且限位块21的底端与螺杆23螺纹连接,限位块21靠近台板11圆心处的一侧壁面上均固定安装有橡胶垫24,橡胶垫24也为弧形。

[0027] 将圆形的家具底座放在台板11上,并且将底座的圆心位于台板11的圆心位置处,然后转动螺杆23,转动螺杆23可调节限位块21的运动,转动对应的多组螺杆23,使得限位块21靠近家具底座,然后限位块21通过橡胶垫24将底座的外壁夹紧,从而实现对家具底座定位住,定位住后,可通过家具底座的体型大小,对台板11的高度进行调节,工作台10上还安装有四组电动液压杆15的控制面板,四组电动液压杆15的工作开关由一个控制开关控制,打开四组电动液压杆15的高度升高开关,可将台板11往上顶起,从而实现对台板11的高度进行调节。

[0028] 然后开启转动电机12的工作开关,转动电机12的工作开关也可设置在控制面板上,转动电机12工作时可带动转动柱13转动,转动柱13的转动则带动伸缩管14转动,伸缩管14则带动台板11缓慢转动,蓄胶箱17内设置还设置有胶泵、加热棒等,蓄胶箱17和胶枪18均为现有技术,胶泵和加热棒工作后,通过拿起胶枪18可对台板11上限位的夹具底座进行封边,台板11的缓慢转动,只要需要拿着胶枪18对准夹具底座的封边处,台板11带动夹具底座的转动,则可自动实现转动封边。

[0029] 本方案通过实现了只需要手持胶枪18对准家具底座的封边处,限位在台板11上的圆形夹紧底座进行缓慢转动,从而实现自动转动封边的目的。本方案结构简单,操作方便,大幅度提高对圆形家具的封边效率。

[0030] 本方案通过设置限位单元20,实现了可对不同尺寸大小的圆形家具进行限位,从而可提高本方案的实用性。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

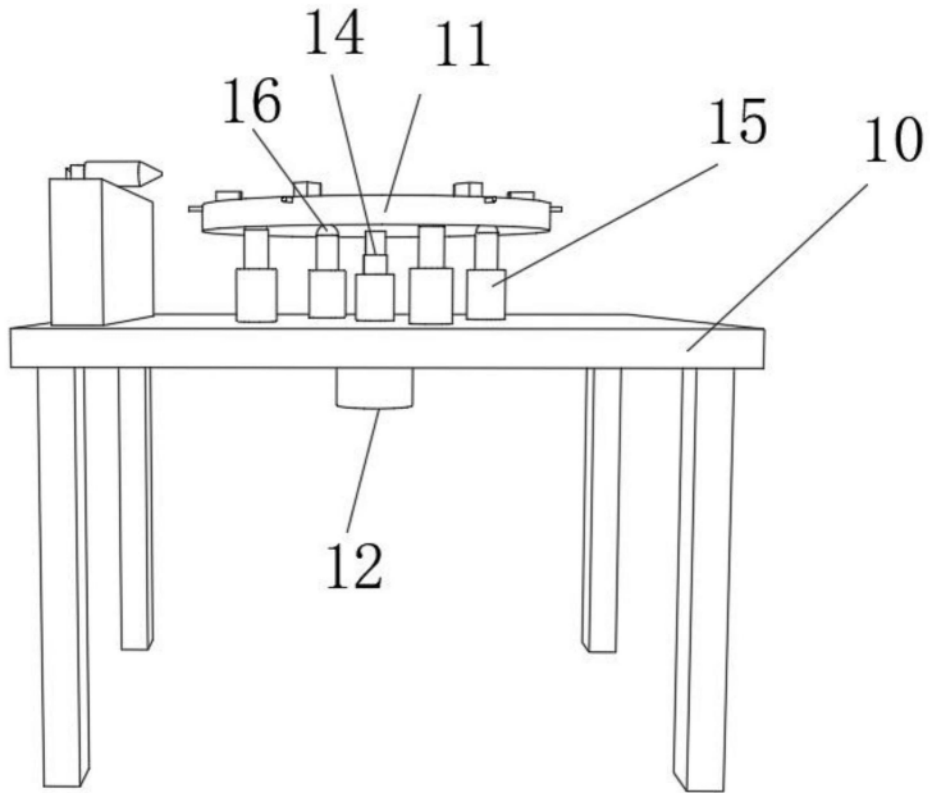


图2

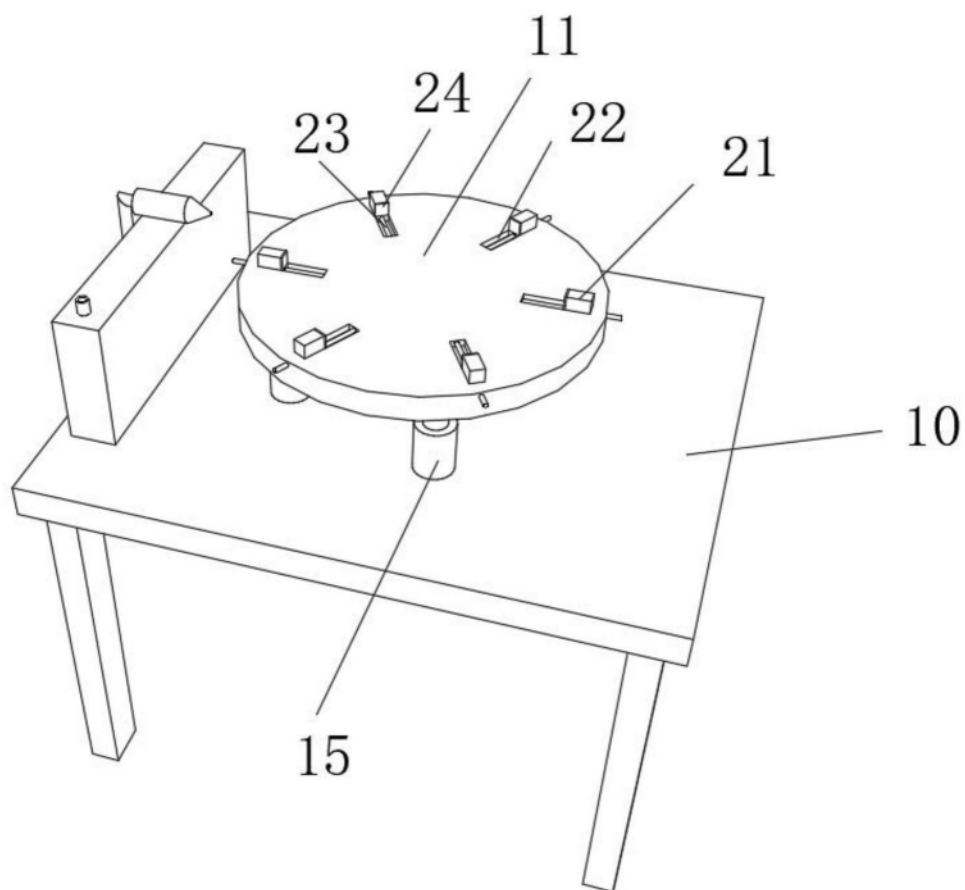


图3