



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105996620 A

(43)申请公布日 2016.10.12

(21)申请号 201610468930.9

(22)申请日 2016.06.25

(71)申请人 潘治平

地址 543000 广西壮族自治区梧州市蝶山区新兴一路84号501房

(72)发明人 潘治平

(74)专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所
45102

代理人 邓丹丹

(51) Int. Cl.

A47G 9/00(2006.01)

D04H 3/015(2012.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

蚕丝被的制作方法

(57)摘要

本发明公开了一种蚕丝被的制作方法,涉及生活用品制造技术领域,包括以下步骤:用剥茧机将蚕茧剥去茧衣,将蚕茧放入蒸汽煮茧机,蒸煮5min~8min,蚕茧采用自动缫丝机进行抽丝加工,制成蚕丝棉,用温度95℃~100℃,0.5g/L的碳酸钠水溶液进行脱胶处理,清洗干净并进行脱水,干燥,得到丝棉片,采用多功能精细弹花机将丝棉片梳理制成环形的蚕丝棉卷,将环形的蚕丝棉卷沿轴向剪断,取下蚕丝棉卷抖开至需要的长度和宽度,得到蚕丝被内胎,套上被套,将被套与蚕丝被内胎缝合,即得本蚕丝被。与现有技术相比,本发明经过蒸煮和脱胶处理,并采用精细弹花机进行梳理,制成的蚕丝被不仅厚薄均匀,而且蓬松轻柔,透气保暖。

1. 一种蚕丝被的制作方法,其特征在于包括以下步骤:

A、用剥茧机将人工精选的蚕茧剥去茧衣;

B、将剥去茧衣的蚕茧放入蒸汽煮茧机,在蒸汽压力0.08MPa~0.10 MPa,温度100℃~120℃,蒸煮5min~8min;

C、步骤B所得蚕茧采用自动缫丝机进行抽丝加工,制成蚕丝棉;

D、将步骤C所得蚕丝棉用温度95℃~100℃,0.5g/L的碳酸钠水溶液进行脱胶处理,脱胶后清洗干净并进行脱水,干燥,得到丝棉片;

E、按所制蚕丝被的重量称取丝棉片,采用多功能精细弹花机将丝棉片梳理制成环形的蚕丝棉卷,将环形的蚕丝棉卷沿轴向剪断,取下蚕丝棉卷抖开至需要的长度和宽度,得到蚕丝被内胎;

F、在蚕丝被内胎外面套上被套,并用绗缝机将被套与蚕丝被内胎缝合,即得本蚕丝被。

蚕丝被的制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及生活用品技术领域,尤其是一种蚕丝被的制作方法。

背景技术

[0002] 蚕丝是自然界中集轻、柔、细为一体的天然纤维,其主要成分为纯天然动物蛋白纤维,其构造和人类的皮肤是最相近的,内含多种人体必须的氨基酸,有防风、除湿、安神、滋养及平衡人体肌肤的功效。而以蚕丝作为内质的蚕丝被更具有贴身保暖、蓬松轻柔、透气保健等得天独厚的品质和优点。而目前生产的蚕丝被厚薄不均匀,且不够蓬松轻柔。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种蚕丝被的制作方法,以解决目前生产的蚕丝被厚薄不均匀,且不够蓬松轻柔的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本发明采用的技术方案是:这种蚕丝被的制作方法,包括以下步骤:

A、用剥茧机将人工精选的蚕茧剥去茧衣;

B、将剥去茧衣的蚕茧放入蒸汽煮茧机,在蒸汽压力0.08MPa~0.10 MPa,温度100℃~120℃,蒸煮5min~8min;

C、步骤B所得蚕茧采用自动缫丝机进行抽丝加工,制成蚕丝棉;

D、将步骤C所得蚕丝棉用温度95℃~100℃,0.5g/L的碳酸钠水溶液进行脱胶处理,脱胶后清洗干净并进行脱水,干燥,得到丝棉片;

E、按所制蚕丝被的重量称取丝棉片,采用多功能精细弹花机将丝棉片梳理制成环形的蚕丝棉卷,将环形的蚕丝棉卷沿轴向剪断,取下蚕丝棉卷抖开至需要的长度和宽度,得到蚕丝被内胎;

F、在蚕丝被内胎外面套上被套,并用绗缝机将被套与蚕丝被内胎缝合,即得本蚕丝被。

[0005] 由于采用了上述技术方案,本发明与现有技术相比具有如下有益效果:

本发明通过剥去茧衣、蒸汽煮茧、抽丝加工、脱胶处理、梳理制成蚕丝棉卷、蚕丝棉卷抖开至需要尺寸成蚕丝被内胎、蚕丝被内胎套上被套缝合,制成本蚕丝被;由于经过蒸煮和脱胶处理,并采用精细弹花机进行梳理,制成的蚕丝被不仅厚薄均匀,而且蓬松轻柔,透气保暖。

具体实施方式

[0006] 下面结合具体实施例对本发明作进一步详述:

实施例1

一种蚕丝被的制作方法,具体步骤如下:

A、用剥茧机将人工精选的蚕茧剥去茧衣;

B、将剥去茧衣的蚕茧放入蒸汽煮茧机,在蒸汽压力0.08MPa,温度100℃,蒸煮5min;

C、步骤B所得蚕茧采用自动缫丝机进行抽丝加工,制成蚕丝棉;

D、将步骤C所得蚕丝棉用温度95℃,0.5g/L的碳酸钠水溶液进行脱胶处理,脱胶后清洗干净并进行脱水,干燥,得到丝棉片;

E、按所制蚕丝被的重量称取丝棉片,采用多功能精细弹花机将丝棉片梳理制成环形的蚕丝棉卷,将环形的蚕丝棉卷沿轴向剪断,取下蚕丝棉卷抖开至需要的长度和宽度,得到蚕丝被内胎;

F、在蚕丝被内胎外面套上被套,并用绗缝机将被套与蚕丝被内胎缝合,即得本蚕丝被。

[0007] 实施例2

一种蚕丝被的制作方法,具体步骤如下:

A、用剥茧机将人工精选的蚕茧剥去茧衣;

B、将剥去茧衣的蚕茧放入蒸汽煮茧机,在蒸汽压力0.10 MPa,温度120℃,蒸煮8min;

C、步骤B所得蚕茧采用自动缫丝机进行抽丝加工,制成蚕丝棉;

D、将步骤C所得蚕丝棉用温度100℃,0.5g/L的碳酸钠水溶液进行脱胶处理,脱胶后清洗干净并进行脱水,干燥,得到丝棉片;

E、按所制蚕丝被的重量称取丝棉片,采用多功能精细弹花机将丝棉片梳理制成环形的蚕丝棉卷,将环形的蚕丝棉卷沿轴向剪断,取下蚕丝棉卷抖开至需要的长度和宽度,得到蚕丝被内胎;

F、在蚕丝被内胎外面套上被套,并用绗缝机将被套与蚕丝被内胎缝合,即得本蚕丝被。