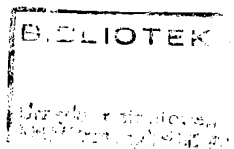


Warszawa, 10 marca 1939 r.

URZĄD PATENTOWY



D 06 m 11/18

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27847.

Kl. 8 k, 1.

Tage Maurits Fabian Strähle
(Äppelviken, Szwecja).

Sposób wytwarzania materiałów sztywnych, np. na kapki.

Zgłoszono 23 lutego 1937 r.

Udzielono 31 grudnia 1938 r.

Pierwszeństwo: 24 lutego 1936 r. (Szwecja).

Przy napawaniu tkanin w celu wytwarzania sztywnych materiałów na kapki postępuje się zazwyczaj w ten sposób, że tkaninę prowadzi się po wałkach przez kąpiel ze środkiem napawającym, np. estrem celulozy, rozpuszczonym w odpowiedniej cieczy, np. w acetonie, następnie zaś przez suszarkę, w której rozpuszczalnik się odparowuje, po czym rozpuszczalnik może być skroplony.

Chcąc całkowicie odparować rozpuszczalnik trzeba nasyconą tkaninę prowadzić przez bardzo długą suszarkę. Podczas tego długiego wysychania środek napawający ścina się, wskutek czego tkanina twardnieje i nie daje się łatwo zginać. Długa su-

szarka musi mieć dno o dużej powierzchni i musi być uszczelniona, aby do lokalu roboczego nie przenikały niebezpieczne gazy.

Wynalazek ma na celu usunięcie tych braków przez szybkie wydalenie ciekłego rozpuszczalnika. Po przeprowadzeniu tkaniny przez kąpiel napawającą wprowadza się tkaninę bezpośrednio do kąpeli ogrzewającej ciekłej lub parowej ze związku chemicznego, ciekłego w normalnych warunkach ciśnienia i temperatury, który nie rozpuszcza środka napawającego. Kąpiel jest ogrzana do temperatury wyższej od punktu wrzenia stosowanego ciekłego rozpuszczalnika. Gdy nasycona tkanina wcho-

dzi do gorącej kąpieli, np. wody, ciekły rozpuszczalnik wyparowuje szybko, przy czym środek napawający zostaje wydzielony na włóknach w postaci porowatej i luźnej. Otrzymuje się materiał do usztywniania kapek miękki w stanie nieobrobionym.

W celu usunięcia tej ilości czynnika płynnego, którą zabiera ze sobą tkanina napawana, przeprowadza się ją po opuszczeniu kąpieli w znany sposób między wałkami tłoczącymi, wyciskającymi ciekły czynnik ogrzewający.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania materiałów sztywnych, np. na kapki i przedmioty podobne, znamieny tym, że tkaninę po napawaniu w znany sposób środkiem napawającym rozpuszczonym w lotnym rozpuszczalniku, wprowadza się bezpośrednio do płynnego czynnika ogrzewającego, któ-

ry znajduje się w stanie ciekłym w temperaturze pokojowej, nie rozpuszcza środka napawającego i jest ogrzany do temperatury wyższej od temperatury wrzenia rozpuszczalnika, po czym tkaninę uwalnia się od pozostałych w niej ilości ciekłego czynnika ogrzewającego.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że jako czynnik ogrzewający stosuje się wodę.

3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że jako czynnik ogrzewający stosuje się parę wodną.

4. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że tkaninę po skutecznym traktowaniu jej płynnym czynnikiem ogrzewającym przepuszcza się między wałkami tłoczącymi.

T age Maurits
Fabian Strähle.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.