



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110904538 A

(43)申请公布日 2020.03.24

(21)申请号 201911375063.4

(22)申请日 2019.12.27

(71)申请人 安徽日发纺织机械有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市当涂县马鞍山承接产业转移示范园区常州南路1755号

(72)发明人 陈炜 周泓海 朱海东

(74)专利代理机构 杭州伟知新盛专利代理事务所(特殊普通合伙) 33275

代理人 李成龙

(51)Int.Cl.

D01G 9/14(2006.01)

D01G 9/08(2006.01)

D01G 9/12(2006.01)

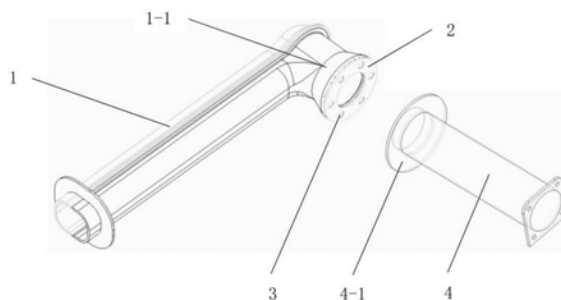
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种自紧固式吸管

(57)摘要

本发明提供一种自紧固式吸管,包括吸管本体、弹性密封垫、磁铁,所述弹性密封垫与磁铁均通过强力胶粘在吸管本体的吸口上,所述磁铁沉于弹性密封垫下0-10mm位置,所述吸管本体的吸口处设置有与中间接管对应的插接台阶槽,所述中间接管上设置有与弹性密封垫对应的可磁化法兰,本发明结构简单,安装、拆卸方便,不需要使用扳手等工具,无需设计额外的支撑柱和紧固结构。



1. 一种自紧固式吸管,其特征在于,包括吸管本体(1)、弹性密封垫(2)、磁铁(3),所述弹性密封垫(2)与磁铁(3)均通过强力胶粘在吸管本体(1)的吸口(1-1)上,所述磁铁(3)沉于弹性密封垫(2)下0-10mm位置,所述吸管本体(1)的吸口(1-1)处设置有与中间接管(4)对应的插接台阶槽(1-2),所述中间接管(4)上设置有与弹性密封垫(2)对应的可磁化法兰(4-1)。

2. 根据权利要求1所述的一种自紧固式吸管,其特征在于,所述磁铁(3)端面与弹性密封垫(2)齐平。

3. 根据权利要求1所述的一种自紧固式吸管,其特征在于,所述磁铁(3)沉于弹性密封垫(2)下2 mm位置。

4. 根据权利要求1所述的一种自紧固式吸管,其特征在于,所述磁铁(3)沉于弹性密封垫(2)下10 mm位置。

5. 根据权利要求2所述的一种自紧固式吸管,其特征在于,所述中间接管(4)前端位于可磁化法兰(4-1)前部的位置设置有与插接台阶槽(1-2)对应的插接管部(4-2)。

6. 根据权利要求5所述的一种自紧固式吸管,其特征在于,所述吸管本体(1)、中间接管(4)采用PET材质制作成形,所述可磁化法兰(4-1)采用45#钢材质制作成形,所述中间接管(4)上设置有用于卡接可磁化法兰(4-1)的环形凹槽(4-3),所述弹性密封垫(2)采用橡胶材质制作成形。

一种自紧固式吸管

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织机械配件技术领域,具体涉及一种自紧固式吸管。

背景技术

[0002] 纺织行业中,特别是清棉机械或清梳联设备常常需要用到吸管进行吸棉,但是现有的吸管大都结构复杂,而且大都需要在吸管上单独设计开孔,以备紧固安装;大都需要支撑柱支撑;安装与拆卸时均需要工具,使用非常不方便,使用效果不好。

发明内容

[0003] 为解决以上难题,本发明提供一种自紧固式吸管。

[0004] 为此,本发明采用以下技术方案:一种自紧固式吸管,包括吸管本体、弹性密封垫、磁铁,所述弹性密封垫与磁铁均通过强力胶粘在吸管本体的吸口上,所述磁铁沉于弹性密封垫下0-10mm位置,所述吸管本体的吸口处设置有与中间接管对应的插接台阶槽,所述中间接管上设置有与弹性密封垫对应的可磁化法兰。

[0005] 作为对上述技术方案的补充和完善,本发明还包括以下技术特征。

[0006] 所述磁铁端面与弹性密封垫齐平。

[0007] 所述磁铁沉于弹性密封垫下2 mm位置。

[0008] 所述磁铁沉于弹性密封垫下10 mm位置。

[0009] 所述中间接管前端位于可磁化法兰前部的位置设置有与插接台阶槽对应的插接管部。

[0010] 所述吸管本体、中间接管采用PET材质制作成形,所述可磁化法兰采用45#钢材质制作成形,所述中间接管上设置有用卡接可磁化法兰的环形凹槽,所述弹性密封垫采用橡胶材质制作成形。

[0011] 本发明具备有益效果如下:本发明结构简单,安装、拆卸方便,不需要使用扳手等工具,无需设计额外的支撑柱和紧固结构;使用时,中间接管安装于所使用的设备上,将吸管的吸口直接扣合在中间接管的可磁化法兰上,中间管的插接管部插接在插接台阶槽内,磁铁依靠自身的磁铁吸力吸附于可磁化法兰上,实现吸管于中间接管的自紧固功能,吸力使弹性密封垫受压达到密封效果。

附图说明

[0012] 图1是本发明的整体结构示意图。

[0013] 图2是本发明的插接台阶槽与插接管部的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本发明的具体实施方式进行详细描述。

[0015] 如图1-2所示,本实施例提供一种自紧固式吸管,包括吸管本体1、弹性密封垫2、磁

铁3,所述弹性密封垫2与磁铁3均通过强力胶粘在吸管本体1的吸口1-1上,所述磁铁3沉于弹性密封垫2下0-10mm位置,所述吸管本体1的吸口1-1处设置有与中间接管4对应的插接台阶槽1-2,所述中间接管4上设置有与弹性密封垫2对应的可磁化法兰4-1。

[0016] 进一步优选地,磁铁3端面与弹性密封垫2齐平,磁铁3沉于弹性密封垫2下2 mm位置,磁铁3沉于弹性密封垫2下10 mm位置,中间接管4前端位于可磁化法兰4-1前部的位置设置有与插接台阶槽1-2对应的插接管部4-2。

[0017] 吸管本体1、中间接管4采用PET材质制作成形,所述可磁化法兰4-1采用45#钢材制作成形,所述中间接管4上设置有用于卡接可磁化法兰4-1的环形凹槽4-3,所述弹性密封垫2采用橡胶材质制作成形。

[0018] 使用时,中间接管安装于所使用的设备上,将吸管的吸口直接扣合在中间接管的可磁化法兰上,中间管的插接管部插接在插接台阶槽内,磁铁依靠自身的磁铁吸力吸附于可磁化法兰上,实现吸管于中间接管的自紧固功能,吸力使弹性密封垫受压达到密封效果。

[0019] 本实施例简单,安装、拆卸方便,不需要使用扳手等工具,无需设计额外的支撑柱和紧固结构,使用效果更好。

[0020] 本发明所作的举例,而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动,这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举,而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本发明的保护范围内。

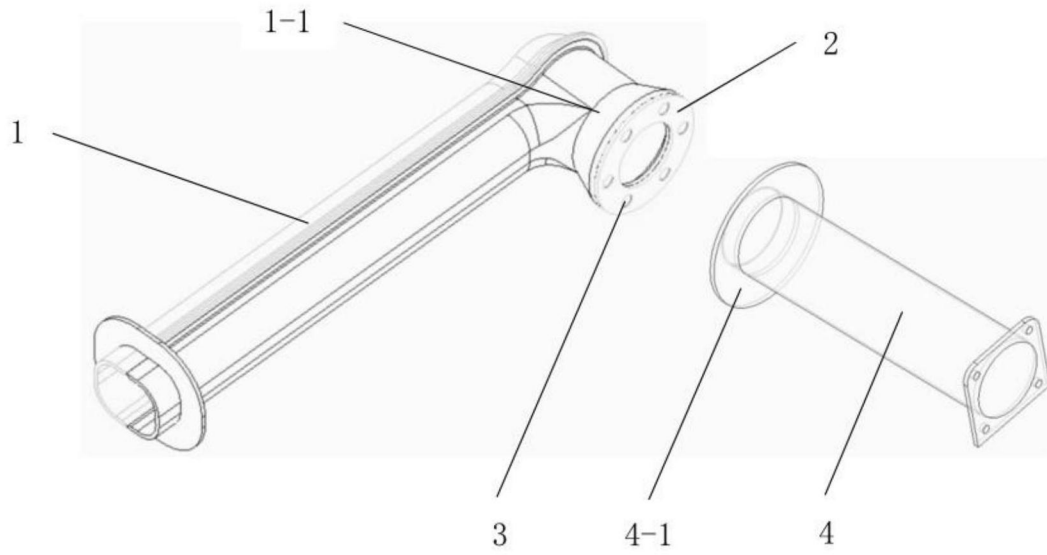


图1

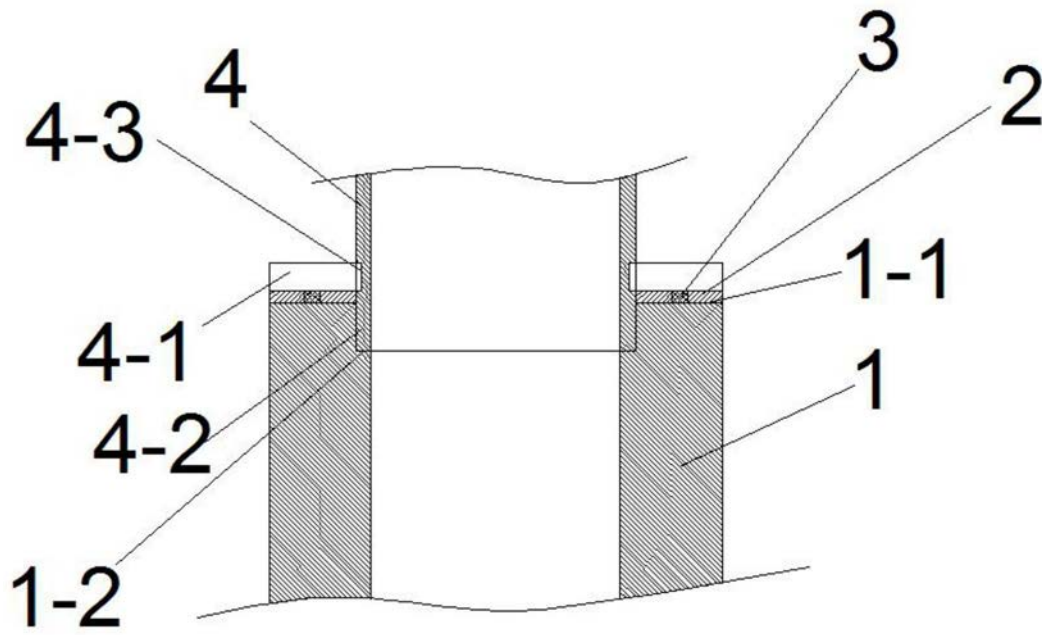


图2