



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 05.10.76 (Ru 28701)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.08.77

Opis patentowy opublikowano: 30.07.1979



Int. Cl.² C03B 13/16

Twórcy wynalazku: Mieczysław Majka, Jan Rychter, Wiesław Filipow,
Jerzy Switek

Uprawniony z patentu: Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitro-
bud” Huta Szkła Okiennego „Kunice”, Żary
(Polska)

Walek azbestowy do maszyny szklarskiej formującej szkło płaskie

1

Przedmiotem wynalazku jest walek azbestowy do maszyny szklarskiej stosowany do formowania szkła płaskiego, szczególnie w metodzie pionowej wyciągania taśmy szklanej.

Znane dotychczas podobne walce azbestowe stanowią odpowiednio ukształtowane walce o żądanej średnicy, które składają się z nałożonych na rdzeń krążków azbestowych, sprasowanych siłą działającą wzdłuż osi walca a następnie obtoczonych metodą skrawania do żądanego kształtu.

Inna odmiana walca azbestowego stanowi układ nałożonych na przemian krążków azbestowych i krążków z siatki metalowej, przy czym pomiędzy przynajmniej co drugi krążek azbestowy nałożony jest krążek z siatki metalowej. Nałożone na rdzeń krążki azbestowe, przełożone krążkami z siatki metalowej są sprasowane i obtoczone na gładko w kształcie walca.

Jedną z zasadniczych cech ujemnych znanych dotychczas wałków jest występujące w eksploatacji zjawisko rozwarstwiania oraz poprzecznych pęknięć poszczególnych krążków azbestowych. Szczególnie nasilenie tego zjawiska występuje na pierwszych parach wałków licząc od kierunku ciągnięcia świeżo uformowanej gorącej tafli szklanej.

Miejscowe nieregularne zniekształcenia profilu powierzchni wałków wywołują punktowe niekorzystne naciski powodujące pęknięcia ciągniętej tafli

2

szklanej a w następstwie przerwaniu procesu formowania. Każdorazowo przed ponownym uruchomieniem maszyny formującej zachodzi konieczność wymiany uszkodzonych wałków azbestowych na nowe a szczególnie pierwszych par.

Celem wynalazku jest wykonanie z krążków azbestowych walca o podwyższonym stopniu zwartości, eliminującego występowanie rozwarstwień, poprzecznych pęknięć oraz wzajemnych przesunięć pojedynczych lub całych grup krążków azbestowych.

Wytyczone zadanie osiągnięto przez wprowadzenie w przestrzeń pomiędzy poszczególnymi krążkami azbestowymi masy wiążącej i wypełniającej, składającej się z mieszaniny proszku szamotowego i roztworu szkła wodnego, spełniającej rolę wypełniacza a równocześnie posiadającej właściwości wiążące w podwyższonej temperaturze. Mieszanina wypełniająca składa się z proszku szamotowego i roztworu szkła wodnego w stosunku części wagowych 0,8—1,2 proszku szamotowego i 1,2—0,8 roztworu szkła wodnego.

Walek azbestowy według wynalazku stanowi monolit charakteryzujący się zwiększoną trwałością mechaniczną a szczególnie zwiększoną odpornością na rozwarstwianie i poprzeczne pęknięcia. Wymienione zalety umożliwiają wielokrotne przedłużenie czasokresu jego użytkowania.

Walek azbestowy według wynalazku w przykładzie wykonania przedstawiony jest na rysunku w częściowym przekroju.

Walek azbestowy według wynalazku składa się z krążków azbestowych 1 nałożonych na rdzeń 2 a pomiędzy poszczególnymi krążkami azbestowymi 1 posiada wprowadzoną masę wiążącą 3 składającą się z mieszaniny proszku szamotowego i roztworu szkła wodnego, 0,8 części wagowych proszku szamotowego i 1,2 części wagowych szkła wodnego, wzajemnie wymieszanych.

Zastrzeżenie patentowe

Walek azbestowy do maszyny szklarskiej formującej szkło płaskie składający się z nałożonych na rdzeń metalowy krążków azbestowych sprasowanych i ukształtowanych w postaci walca, **znamienny tym**, że pomiędzy krążkami azbestowymi (1) posiada wprowadzoną masę wiążącą (3) składającą się z mieszaniny proszku szamotowego i roztworu szkła wodnego, w proporcji 0,8—1,2 części wagowych proszku szamotowego i 1,2—0,8 części wagowych roztworu szkła wodnego.

