



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204015307 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 17

(21) 申请号 201420410573. 7

(22) 申请日 2014. 07. 23

(73) 专利权人 张红伟

地址 524500 广东省湛江市吴川市梅菪街道
解放北路 14 号

(72) 发明人 张红伟

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务所有限
公司 44228

代理人 罗晓聪

(51) Int. Cl.

A43B 23/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

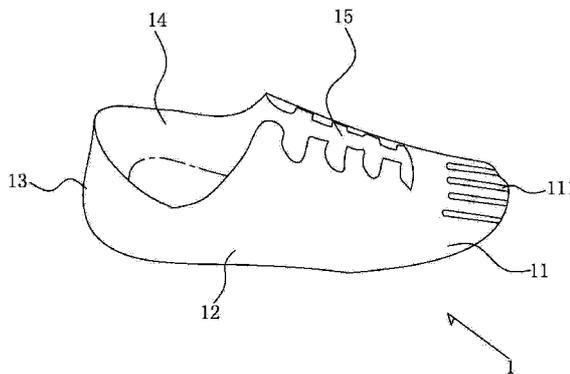
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一片式鞋面

(57) 摘要

本实用新型公开一片式鞋面,所述的鞋面包括:鞋前帮、鞋后帮以及鞋腰,所述的鞋前帮、鞋后帮以及鞋腰一片式一体成型,鞋前帮、鞋后帮以及鞋腰由至少三层柔性材质一体热压成型,鞋面一体成型为与人体脚部配合的空心壳状,鞋面底部连接有鞋底。本实用新型采用一片式鞋面,通过海绵层两侧的直立绵层以及布层一体热压成型,符合人体脚型,穿着更紧贴舒适,表面无任何车缝,流线平顺,鞋前帮上热压成型多个凹位,更具美感。再者,一片式鞋面和中底连接后贴合大底即可成鞋,大大提高生产效率并节省大量用工成本。



1. 一片式鞋面,其特征在于:所述的鞋面(1)包括:鞋前帮(11)、鞋后帮(13)以及鞋腰(12),所述的鞋前帮(11)、鞋后帮(13)以及鞋腰(12)一片式一体成型,鞋前帮(11)、鞋后帮(13)以及鞋腰(12)由至少三层柔性材质一体热压成型,鞋面(1)一体成型为与人体脚部配合的空心壳状,鞋面(1)底部连接有鞋底。

2. 根据权利要求1所述的一片式鞋面,其特征在于:所述的鞋面(1)由海绵层(101)、依次设置于海绵层(101)两侧的直立绵层(102)以及布层(103)一体热压成型。

3. 根据权利要求1所述的一片式鞋面,其特征在于:所述的鞋面(1)上开设一鞋口(14),于鞋口(14)的前方开设有用于连接鞋舌的开口(15),于鞋面上对应于开口(15)处设置有用穿鞋带用的鞋眼。

4. 根据权利要求1所述的一片式鞋面,其特征在于:所述的鞋前帮(11)对应于人体脚趾的位置相应地热压成型有多个凹位(111),该凹位(111)从前端向后端设置。

5. 根据权利要求1所述的一片式鞋面,其特征在于:所述的鞋面底部连接有鞋中底,鞋中底贴合鞋大底。

6. 根据权利要求1所述的一片式鞋面,其特征在于:所述的鞋面(1)上机械刺绣有图案部。

一片式鞋面

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鞋子技术领域,特指一种一片式鞋面。

背景技术

[0002] 运动鞋,是用于进行体育运动穿着的鞋,由于运动鞋穿着舒适,且有不同款式。运动鞋鞋底平坦,可塑性大,富有弹性,对青少年跑、跳起到一定的缓冲作用,故此当今不少的青少年很喜欢穿,长期穿着有许多好处。运动鞋的结构一般包括:鞋前帮、鞋后帮、鞋腰、鞋面、鞋舌、鞋中底及鞋大底等。传统的运动鞋采用的是简单的材质,而随着人们生活质量的提高,对运动鞋的要求也越来越高,鞋面是设置于鞋子内部,鞋面在一定程度上在决定鞋子的舒适度和透气度,

[0003] 穿着运动鞋由于鞋内温度和湿度的提高,容易由于运动鞋的透气不足而产生脚气等。现有技术中的运动鞋多采用海绵、尼龙、帆布等,通气性较差,汗脚长时间在这“封闭”环境下,易引起真菌繁殖及传播,发生脚癣、皮炎、湿疹等皮肤病;并且现有技术中的鞋面一般由好几部分组成的,分别为鞋前帮、鞋后帮及鞋腰,三者间不是一体成型的,而是通过缝纫方式连接、或通过上胶连接,此种设计,各个部位的鞋面需要经过几道工序才能连接在一起,此种结构制成工序繁琐,需要大量的人工且效率低、成本高。

[0004] 针对上述的问题,本实用新型提出了一种一片式鞋面。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种一片式鞋面。

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用了下述技术方案:一片式鞋面,所述的鞋面包括:鞋前帮、鞋后帮以及鞋腰,所述的鞋前帮、鞋后帮以及鞋腰一片式一体成型,鞋前帮、鞋后帮以及鞋腰右由至少三层柔性材质一体热压成型,鞋面一体成型为与人体脚部配合的空心壳状,鞋面底部连接有鞋底。

[0007] 进一步而言,上述技术方案中,所述的鞋面由海绵层、依次设置于海绵层两侧的直立绵层以及布层一体热压成型。

[0008] 进一步而言,上述技术方案中,所述的鞋面上开设一鞋口,于鞋口的前方开设有用于连接鞋舌的开口,于鞋面上对应于开口处设置有用于穿设鞋带用的鞋眼。

[0009] 进一步而言,上述技术方案中,所述的鞋前帮对应于人体脚趾的位置相应地设置有多个凹位,该凹位从前端向后端设置。

[0010] 进一步而言,上述技术方案中,所述的鞋面底部连接有鞋中底,鞋中底贴合鞋大底。

[0011] 进一步而言,上述技术方案中,所述的鞋面上机械刺绣有图案部。

[0012] 采用上述技术方案后,本实用新型与现有技术相比较具有如下有益效果:本实用新型采用一片式鞋面,通过海绵层两侧的直立绵层以及布层一体热压成型,符合人体脚型,穿着更紧贴舒适,表面无任何车缝,流线平顺,鞋前帮上热压成型多个凹位,更具美感。再

者,一片式鞋面和中底连接后贴合大底即可成鞋,大大提高生产效率并节省大量用工成本。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的立体图;

[0014] 图 2 是本实用新型中另一实施例的立体图;

[0015] 图 3 是本实用新型中鞋面的材质结构示意图;

[0016] 附图标记说明:

[0017]	1 鞋面	101 无纺纱层	102 直立绵层
[0018]	103 布料层	11 鞋前帮	111 凹位
[0019]	12 鞋腰	13 鞋后帮	14 鞋口
[0020]	15 开口		

具体实施方式

[0021] 下面结合具体实施例和附图对本实用新型进一步说明。

[0022] 见图 1 和图 3 所示,一片式鞋面,所述的鞋面 1 包括:鞋前帮 11、鞋后帮 13 以及鞋腰 12,所述的鞋前帮 11、鞋后帮 13 以及鞋腰 12 一片式一体成型,鞋前帮 11、鞋后帮 13 以及鞋腰 12 右由至少三层柔性材质一体热压成型,鞋面 1 一体成型为与人体脚部配合的空心壳状,鞋面 1 底部连接有鞋底。

[0023] 具体而言,所述的鞋面 1 由海绵层 101、依次设置于海绵层 101 两侧的直立绵层 102 以及布层 103 一体热压成型,成型后形成一与人体脚部配合的空心壳体。通过其它的机械设备,在鞋面 1 上开设一鞋口 14 供脚部穿入。于鞋口 14 的前方开设有用于连接鞋舌的开口 15,于鞋面上对应于开口 15 处设置有鞋眼,该鞋眼用于穿设鞋带。

[0024] 所述的鞋前帮 11 对应于人体脚趾的位置相应地热压成型有多个凹位 111,该凹位 111 从前端向后端设置,该凹位 111 增加了整个鞋子的美感,并且凹位 111 是通过热压成型了,从一定角度上增加了鞋子的支撑型。

[0025] 鞋面 1 支撑后,通过上胶或缝纫等工艺将鞋面于鞋中底、鞋大底贴合,即可制成鞋子。在鞋面 1 上可通过机械刺绣或者印刷或者涂鸦有图案部,增添鞋子的美感。

[0026] 另外,上述所制成的是一种系带的运动鞋,见图 2 所示,也可以在鞋面 1 上只开设一较大的鞋口 14,继而再鞋面 1 底部通过上胶或缝纫等工艺将鞋面于鞋中底、鞋大底贴合,形成一套鞋。

[0027] 当然,以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已,并非来限制本实用新型实施范围,凡依本实用新型申请专利范围所述构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均应包括于本实用新型申请专利范围内。

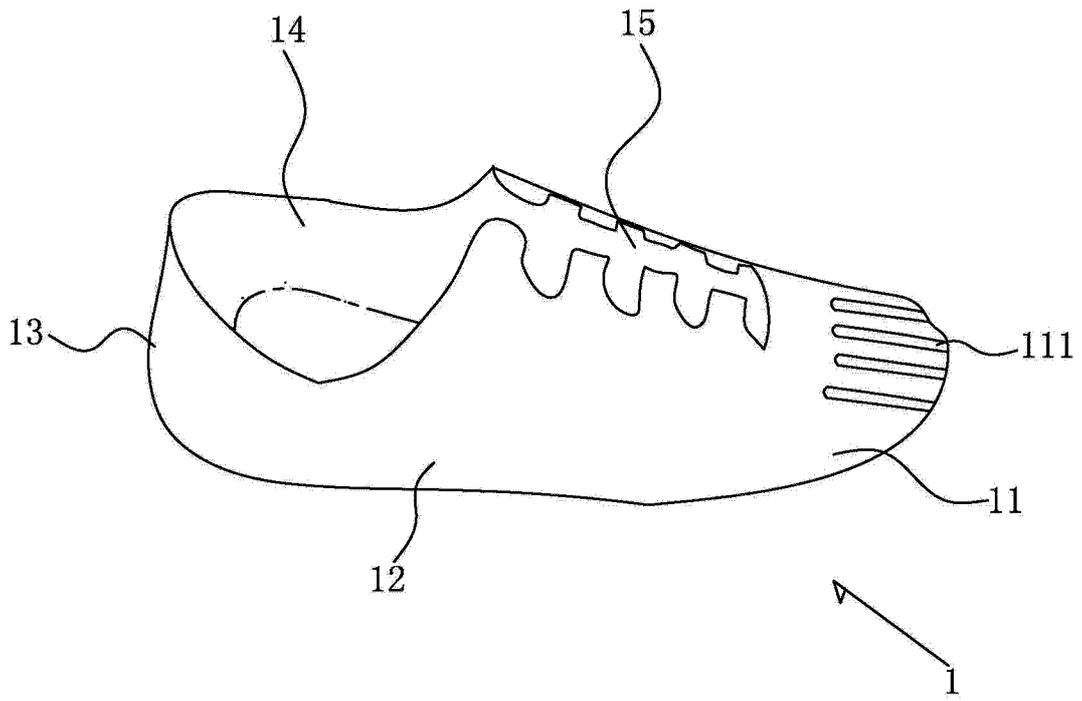


图 1

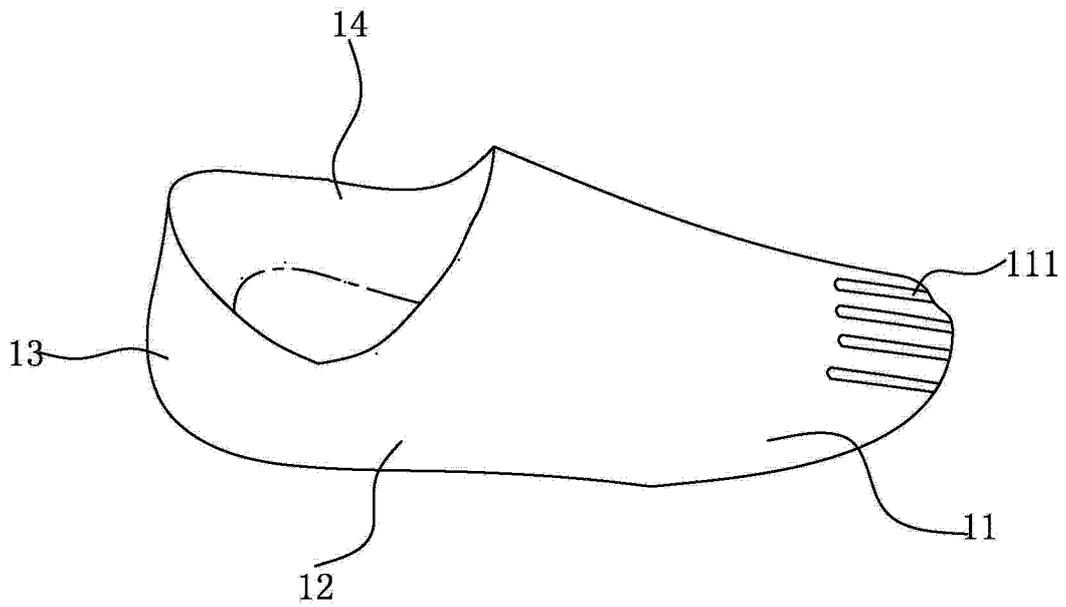


图 2

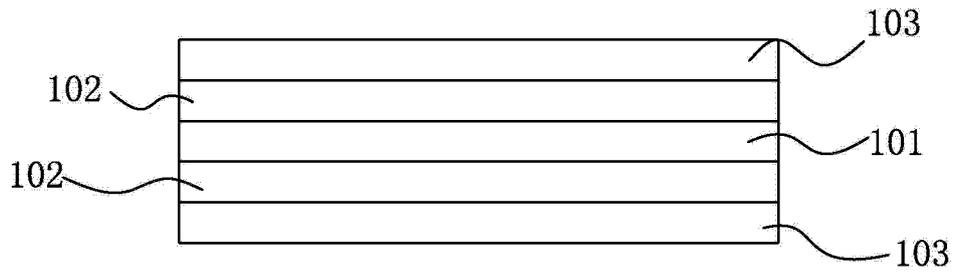


图 3