



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109105993 A

(43)申请公布日 2019.01.01

(21)申请号 201811252685.3

(22)申请日 2018.10.26

(71)申请人 鲁晨

地址 241200 安徽省芜湖市繁昌县繁阳镇
阳光花园小区5栋4单元501室

(72)发明人 鲁晨

(51)Int.Cl.

A43B 3/00(2006.01)

A43B 13/22(2006.01)

A43B 23/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

撞色平底鞋的制作方法

(57)摘要

本发明公开了一种撞色平底鞋的制作方法。它包括鞋头为圆头设计,鞋面于后跟处接缝,鞋底层鞋里垫布层为全棉材质,可以很好的透气、吸汗;鞋面为撞色拼接鞋面,鞋面配以精致的棉缎面料,满印水浆彩色印花;鞋面是两片撞色拼接,鞋拼接处以及鞋口需要滚边,滚边边宽0.8CM,拼块滚边处需压线固定,鞋框粘胶与四周,自然风干等步骤;本发明为长期需要站立工作人员设计,让脚部着力更加均匀,从而脚部更加舒适的站立,同时对于像在休闲、外出旅游、开车,跳舞等场合穿着,鞋面使用撞色与印花相结合,摒弃了传统鞋子大红大绿的绣花,将古典美与现代美相结合,瞬间就打破了以往布鞋的单调感,具有民族特色的雏菊印花图案复古又精致。



1. 撞色平底鞋的制作方法,其特征包括如下步骤:

鞋头为圆头设计,鞋面于后跟处接缝,鞋底层鞋里垫布层为全棉材质,可以很好的透气、吸汗;

鞋面为撞色拼接鞋面,鞋面配以精致的棉缎面料,满印水浆彩色印花,为双色彩印,花型小雏菊花型,其中花朵部分为一个色,藤蔓及枝叶为一个色,印刷结束后需自然风干24小时,使其色彩更为艳丽与不易杂色;

鞋面是两片撞色拼接,其中鞋头为印花,印花底布色与鞋框为两个不同的纯色面料,印花鞋头尺寸高4.5CM,两边印花到边,同时鞋拼接处以及鞋口需要滚边,滚边边宽0.8CM,拼块滚边处需压线固定,鞋框粘胶与四周,自然风干;

鞋后中心高6CM,向里收0.7CM,弯曲弧线拼接,系带鞋袢使用本布制作的鞋袢,袢宽2CM,固定与鞋内侧,贴四周车线固定,一字扣为金属可调节;

鞋底采用硬质橡胶鞋底,鞋后跟为一体鞋跟,弯曲成与后跟形成10-20°的坡度;

鞋底纹为牙齿状纹理,均匀分布在鞋底四周,每齿间隔2CM,至下一个间隔,纹理厚度0.3CM,底中心为椭圆形鞋底。

2. 根据权利要求1所述撞色平底鞋的制作方法,其特征在于:

平底鞋的结构尺寸

A: 鞋面拼块高:4.0-5.0CM;

B: 鞋后中高5.0-7.0CM;

C: 鞋跟高:2.0-4.0CM;

D: 鞋袢宽:1.0-3.0CM;

注:以上花型为统一标准均码.。

3. 根据权利要求1所述撞色平底鞋的制作方法,其特征在于:

平底鞋的结构尺寸

A: 鞋面拼块高:4.5CM;

B: 鞋后中高6.0CM;

C: 鞋跟高:3.5CM;

D: 鞋袢宽:2.0CM;

注:以上花型为统一标准均码。

撞色平底鞋的制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及到一种女式穿着平底鞋的制作,尤其涉及到一种撞色平底鞋的制作方法。

背景技术

[0002] 很多服务行业的服务员因为工作的特殊性,需要一直站立,而很多人也因此会腰背酸痛,特别是长期工作的人员,会引起颈椎病甚至腰肌劳损,这是因为人体只要穿上超过5CM的高跟鞋,人的机体就会不适应,而即使是平跟鞋,长时间的站立着力点也会更加偏重于脚后跟,导致机体出现不适应。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种服务行业长期站立穿着舒服、美观大方的撞色平底鞋的制作方法。

[0004] 本发明的目的通过以下技术方案来实现的:该撞色平底鞋的制作方法包括如下步骤:

鞋头为圆头设计,鞋面于后跟处接缝,鞋底层鞋里垫布层为全棉材质,可以很好的透气、吸汗;

鞋面为撞色拼接鞋面,鞋面配以精致的棉缎面料,满印水浆彩色印花,为双色彩印,花型小雏菊花型,其中花朵部分为一个色,藤蔓及枝叶为一个色,印刷结束后需自然风干24小时,使其色彩更为艳丽与不易杂色;

鞋面是两片撞色拼接,其中鞋头为印花,印花底布色与鞋框为两个不同的纯色面料,印花鞋头尺寸高4.5CM,两边印花到边,同时鞋拼接处以及鞋口需要滚边,滚边边宽0.8CM,拼块滚边处需压线固定,鞋框粘胶与四周,自然风干;

鞋后中心高6CM,向里收0.7CM,弯曲弧线拼接,系带鞋袢使用本布制作的鞋袢,袢宽2CM,固定与鞋内侧,贴四周车线固定,一字扣为金属可调节。鞋底采用硬质橡胶鞋底,鞋后跟为一体鞋跟,弯曲成与后跟形成10-20°的坡度;

鞋底纹为牙齿状纹理,均匀分布在鞋底四周,每齿间隔2CM,至下一个间隔,纹理厚度0.3CM,底中心为椭圆形鞋底。

[0005] 所述撞色平底鞋的制作方法中的底鞋的结构尺寸

A: 鞋面拼块高:4.0-5.0CM;

B: 鞋后中高5.0-7.0CM;

C: 鞋跟高:2.0-4.0CM;

D: 鞋袢宽:1.0-3.0CM;

注:以上花型为统一标准均码。

[0006] 所述撞色平底鞋的制作方法中的平底鞋的结构尺寸:

A: 鞋面拼块高:4.5CM;

B: 鞋后中高6.0CM;

C: 鞋跟高:3.5CM;

D: 鞋袢宽:2.0CM;

注:以上花型为统一标准均码。

[0007] 本发明这款鞋就是专为长期需要站立工作人员设计,除了鞋跟高度3CM,它的鞋底采用的是坡跟设计,贴合足弓的斜坡度 15° ,可以让脚部着力更加均匀,从而脚部更加舒适的站立。脚趾前端与鞋子顶端留有2CM空隙,配上圆头设计,这样可以避免压力分布不均,从而改善腿部、足部浮肿的现象,促进血液循环,远离腿部酸痛。鞋底也做了特殊设计处理,使用硬质橡胶,鞋底纹为牙齿状纹,排列鞋四周,即使是服务员们的厨房,也可以起到很好的防滑作用,同时对于像在休闲、外出旅游、开车,跳舞等场合穿着。鞋面使用撞色与印花相结合,摒弃了传统鞋子大红大绿的绣花,将古典美与现代美相结合,不由得让人眼前一亮,瞬间就打破了以往布鞋的单调感,具有民族特色的小雏菊印花图案复古又精致,步履间流露出一股古典与优雅的气息,一字搭扣的设计彰显着朴素的感觉,同时可以解决因穿鞋掉跟的现象,实用性很强。

附图说明

[0008] 图1为本发明的正面图。

[0009] 图2为本发明的侧面图。

具体实施方式

[0010] 结合附图对本发明作进一步的详细描述。

[0011] 从图1和图2上可以看出,本发明是一种该撞色平底鞋的制作方法,其方法包括如下步骤:

鞋头为圆头设计,鞋面于后跟处接缝,鞋底层鞋里垫布层为全棉材质,可以很好的透气、吸汗;

鞋面为撞色拼接鞋面,鞋面配以精致的棉缎面料,满印水浆彩色印花,为双色彩印,花型小雏菊花型,其中花朵部分为一个色,藤蔓及枝叶为一个色,印刷结束后需自然风干24小时,使其色彩更为艳丽与不易杂色;

鞋面是两片撞色拼接,其中鞋头为印花,印花底布色与鞋框为两个不同的纯色面料,印花鞋头尺寸高4.5CM,两边印花到边,同时鞋拼接处以及鞋口需要滚边,滚边边宽0.8CM,拼块滚边处需压线固定,鞋框粘胶与四周,自然风干;

鞋后中心高6CM,向里收0.7CM,弯曲弧线拼接,系带鞋袢使用本布制作的鞋袢,袢宽2CM,固定与鞋内侧,贴四周车线固定,一字扣为金属可调节。鞋底采用硬质橡胶鞋底,鞋后跟为一体鞋跟,弯曲成与后跟形成 15° 的坡度;

鞋底纹为牙齿状纹理,均匀分布在鞋底四周,每齿间隔2CM,至下一个间隔,纹理厚度0.3CM,底中心为椭圆形鞋底。

[0012] 本发明所述撞色平底鞋的制作方法中的底鞋的结构尺寸

A: 鞋面拼块高:4.0-5.0CM;

B: 鞋后中高5.0-7.0CM;

C: 鞋跟高:2.0-4.0CM;

D:鞋袪宽:1.0-3.0CM;

注:以上花型为统一标准均码.。

[0013] 本发明所述撞色平底鞋的制作方法中的平底鞋的结构尺寸:

A: 鞋面拼块高:4.5CM;

B: 鞋后中高6.0CM;

C: 鞋跟高:3.5CM;

D:鞋袪宽:2.0CM;

注:以上花型为统一标准均码。



图1



图2