



(21) 申请号 202320720140.0

(22) 申请日 2023.04.04

(73) 专利权人 江苏奥诺包装有限公司

地址 223900 江苏省宿迁市泗洪县泗洪经济开发区双洋路南侧、昆仑山路西侧

(72) 发明人 温端湖

(74) 专利代理机构 六安创新傲风知识产权代理
事务所(普通合伙) 34258

专利代理师 龚鑫

(51) Int.Cl.

B65H 54/553 (2006.01)

B65H 54/28 (2006.01)

B65H 54/70 (2006.01)

B65H 59/10 (2006.01)

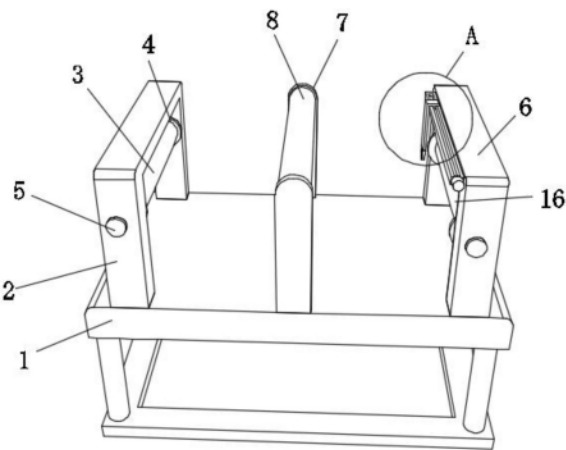
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置

(57) 摘要

本实用新型涉及编织袋加工技术领域,且公开了一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,包括加工架,所述加工架上设置有收卷机构,收卷机构包括固定架一、收卷辊以及安装座;加工架上设置有抵撑机构,抵撑机构包括固定架二、安装板、调位辊以及活动辊;固定架二上设置有调位机构,调位机构包括:安装框架,所述安装框架固定安装在固定架二上;联动螺纹轴,所述联动螺纹轴可转动安装在安装框架的内部;延伸板,所述延伸板活动安装在安装框架上;连接块,用于连接延伸板的所述连接块螺纹连接在联动螺纹轴上;调位环,所述调位环固定安装在延伸板向下延伸的一侧。本实用新型通过设置有调位机构,丝条可均匀缠绕在收卷辊上,整体收卷效果更佳。



1. 一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,包括加工架(1),所述加工架(1)上设置有收卷机构,收卷机构包括固定架一(2)、收卷辊(3)以及安装座(4);加工架(1)上设置有抵撑机构,抵撑机构包括固定架二(6)、安装板(7)、调位辊(8)以及活动辊(16);其特征在于:所述固定架二(6)上设置有调位机构,调位机构包括:

安装框架(9),所述安装框架(9)固定安装在固定架二(6)上;

联动螺纹轴(12),所述联动螺纹轴(12)可转动安装在安装框架(9)的内部,联动螺纹轴(12)通过伺服电机驱动;

延伸板(10),所述延伸板(10)活动安装在安装框架(9)上;

连接块(13),用于连接延伸板(10)的所述连接块(13)螺纹连接在联动螺纹轴(12)上;

调位环(11),所述调位环(11)固定安装在延伸板(10)向下延伸的一侧。

2. 根据权利要求1所述的一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,其特征在于:所述固定架二(6)固定安装在加工架(1)上,活动辊(16)可转动安装在固定架二(6)的内部,两个安装板(7)固定安装在加工架(1)上两侧位置,调位辊(8)可转动安装在两个安装板(7)之间。

3. 根据权利要求1所述的一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,其特征在于:所述固定架一(2)固定安装在加工架(1)上一侧,两个安装座(4)可拆卸安装在固定架一(2)中,收卷辊(3)可转动安装在两个安装座(4)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,其特征在于:所述固定架一(2)上两侧设置有两个用于连接安装座(4)的螺纹轴(5),螺纹轴(5)与安装座(4)螺纹连接在一起。

5. 根据权利要求1所述的一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,其特征在于:所述调位环(11)上设置有可拆卸的清理棉布(14)。

6. 根据权利要求5所述的一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,其特征在于:所述清理棉布(14)通过魔术贴(15)与调位环(11)粘接在一起。

一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及编织袋加工技术领域,尤其涉及一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置。

背景技术

[0002] 编织袋是塑料袋的一种,其在包装上有着广泛的应用。塑料编织袋的制作过程一般是将聚乙烯、聚丙烯等各种化学塑料原料经过搅拌混合后在加热成熔融的液态,之后将熔融的塑料原料经过拉丝机拉成丝;

[0003] 在编织袋中的塑料原料进行拉丝收卷时,收卷辊转动时,塑料原料收卷时的输出方向是固定的,收卷时,塑料原料会集中收卷在收卷辊上相同位置,整体收卷效果有待提高。

[0004] 为此,我们提出一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题,提供一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案,一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,包括加工架,所述加工架上设置有收卷机构,收卷机构包括固定架一、收卷辊以及安装座;加工架上设置有抵撑机构,抵撑机构包括固定架二、安装板、调位辊以及活动辊;固定架二上设置有调位机构,调位机构包括:

[0007] 安装框架,所述安装框架固定安装在固定架二上;

[0008] 联动螺纹轴,所述联动螺纹轴可转动安装在安装框架的内部,联动螺纹轴通过伺服电机驱动;

[0009] 延伸板,所述延伸板活动安装在安装框架上;

[0010] 连接块,用于连接延伸板的所述连接块螺纹连接在联动螺纹轴上;

[0011] 调位环,所述调位环固定安装在延伸板向下延伸的一侧。

[0012] 作为优选,所述固定架二固定安装在加工架上,可转动安装在固定架二的内部,两个安装板固定安装在加工架上两侧位置,调位辊可转动安装在两个安装板之间。

[0013] 作为优选,所述固定架一固定安装在加工架上一侧,两个安装座可拆卸安装在固定架一中,收卷辊可转动安装在两个安装座之间。

[0014] 作为优选,所述固定架一上两侧设置有两个用于连接安装座的螺纹轴,螺纹轴与安装座螺纹连接在一起。

[0015] 作为优选,所述调位环上设置有可拆卸的清理棉布。

[0016] 作为优选,所述清理棉布通过魔术贴与调位环粘接在一起。

[0017] 有益效果

[0018] 本实用新型提供了一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置。具备以下有益效果:

[0019] (1)、该一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,通过设置有调位机构,收卷辊对丝条进行收卷,抵撑机构将丝条向上抵住绷紧,在收卷时可通过调位机构中的联动螺纹轴转动配合连接块螺纹连接驱动延伸板左右规律移动以实现调位环位置的规律调节,在丝条收卷时可规律改变丝条在收卷辊上的收卷位置,以使得丝条可均匀缠绕在收卷辊上,整体收卷效果更佳。

[0020] (2)、该一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,通过设置有抵撑机构,编制带丝条被收卷在收卷辊上前拉伸经过以及调位辊,以及调位辊可将编织袋丝条向上抵撑,使得丝条整体处于绷紧状,提高后期收卷效果;利用清理棉布可对丝条进行清理,同时魔术贴可便于清理棉布后期拆下清理。

附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型的实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单的介绍。

[0022] 图1为本实用新型结构立体示意图;

[0023] 图2为图1中A处放大示意图;

[0024] 图3为本实用新型结构中调位环的平面示意图。

[0025] 图例说明:

[0026] 1、加工架;2、固定架一;3、收卷辊;4、安装座;5、螺纹轴;6、固定架二;7、安装板;8、调位辊;9、安装框架;10、延伸板;11、调位环;12、联动螺纹轴;13、连接块;14、清理棉布;15、魔术贴;16、活动辊。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 一种用于编织袋加工的拉丝收卷装置,如图1—图3所示,包括加工架1,加工架1上设置有收卷机构,收卷机构包括固定架一2、收卷辊3以及安装座4;加工架1上设置有抵撑机构,抵撑机构包括固定架二6、安装板7、调位辊8以及活动辊16;固定架二6上设置有调位机构,调位机构包括安装框架9、延伸板10、调位环11、联动螺纹轴12以及连接块13;

[0029] 安装框架9固定安装在固定架二6上,安装框架9为框状结构;

[0030] 联动螺纹轴12可转动安装在安装框架9的内部,联动螺纹轴12通过伺服电机驱动;

[0031] 延伸板10活动安装在安装框架9上,延伸板10的横截面为L形;

[0032] 用于连接延伸板10的连接块13螺纹连接在联动螺纹轴12上;

[0033] 调位环11固定安装在延伸板10向下延伸的一侧;

[0034] 通过设置有调位机构,收卷辊3对丝条进行收卷,抵撑机构将丝条向上抵住绷紧,在收卷时可通过调位机构中的联动螺纹轴12转动配合连接块13螺纹连接驱动延伸板10左右规律移动以实现调位环11位置的规律调节,在丝条收卷时可规律改变丝条在收卷辊3上的收卷位置,以使得丝条可均匀缠绕在收卷辊3上,整体收卷效果更佳。

[0035] 进一步的,固定架二6固定安装在加工架1上,活动辊16可转动安装在固定架二6的内部,两个安装板7固定安装在加工架1上两侧位置,调位辊8可转动安装在两个安装板7之间,调位辊8的设置的高度高于收卷辊3以及活动辊16的设置高度;通过设置有抵撑机构,编制带丝条被收卷在收卷辊3上前拉伸经过活动辊16以及调位辊8,活动辊16以及调位辊8可将编织袋丝条向上抵撑,使得丝条整体处于绷紧状,提高后期收卷效果。

[0036] 进一步的,固定架一2固定安装在加工架1上一侧,两个安装座4可拆卸安装在固定架一2中,收卷辊3可转动安装在两个安装座4之间,固定架一2上两侧设置有两个用于连接安装座4的螺纹轴5,螺纹轴5与安装座4螺纹连接在一起,利用螺纹轴5可便于实现收卷辊3的拆装。

[0037] 进一步的,调位环11上设置有可拆卸的清理棉布14,清理棉布14为棉布材质,清理棉布14通过魔术贴15与调位环11粘接在一起;利用清理棉布14可对丝条进行清理,同时魔术贴15可便于清理棉布14后期拆下清理。

[0038] 本实用新型的工作原理:收卷辊3对丝条进行收卷,抵撑机构将丝条向上抵住绷紧,在收卷时可通过调位机构中的联动螺纹轴12转动配合连接块13螺纹连接驱动延伸板10左右规律移动以实现调位环11位置的规律调节,在丝条收卷时可规律改变丝条在收卷辊3上的收卷位置,以使得丝条可均匀缠绕在收卷辊3上。

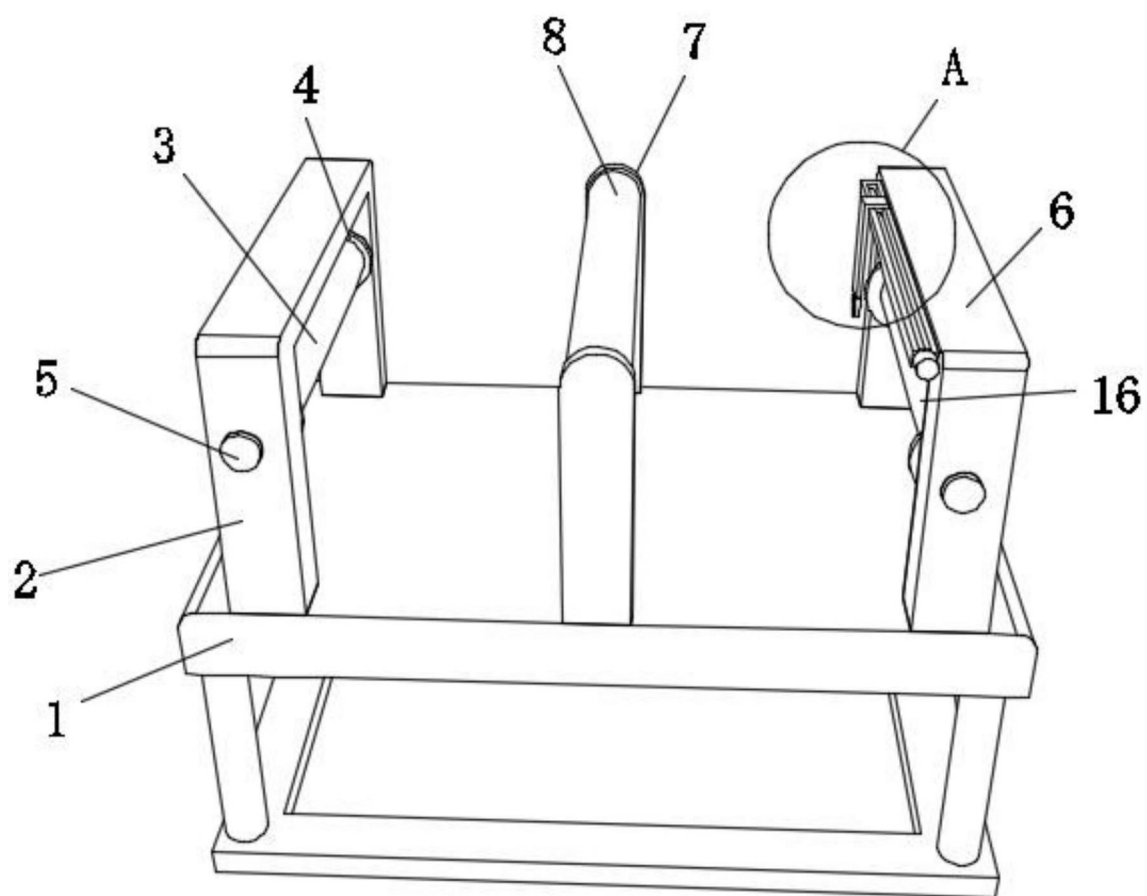


图1

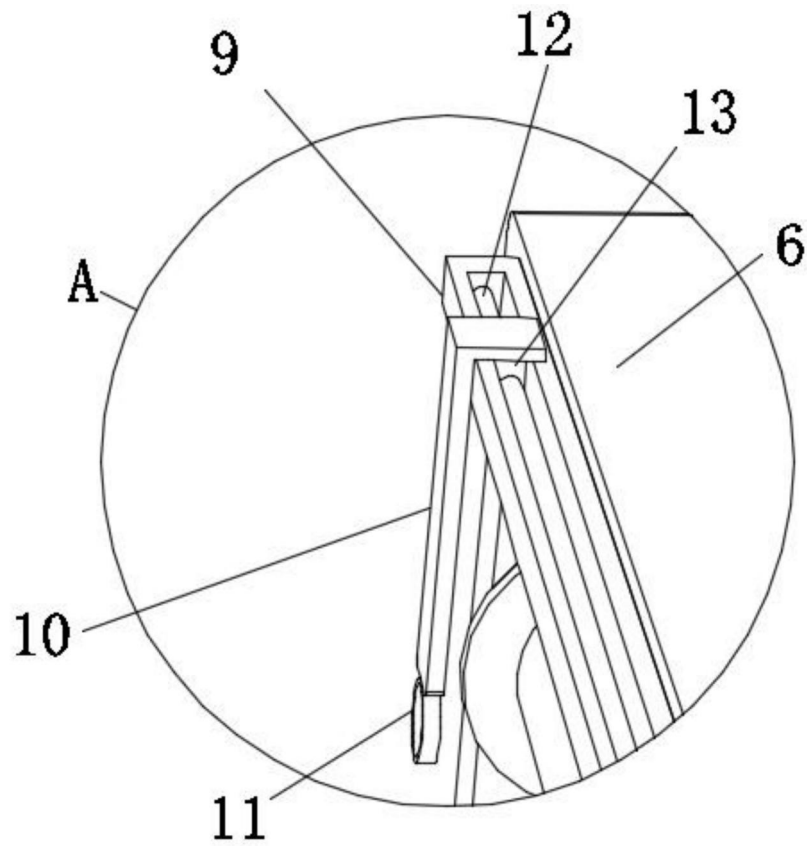


图2

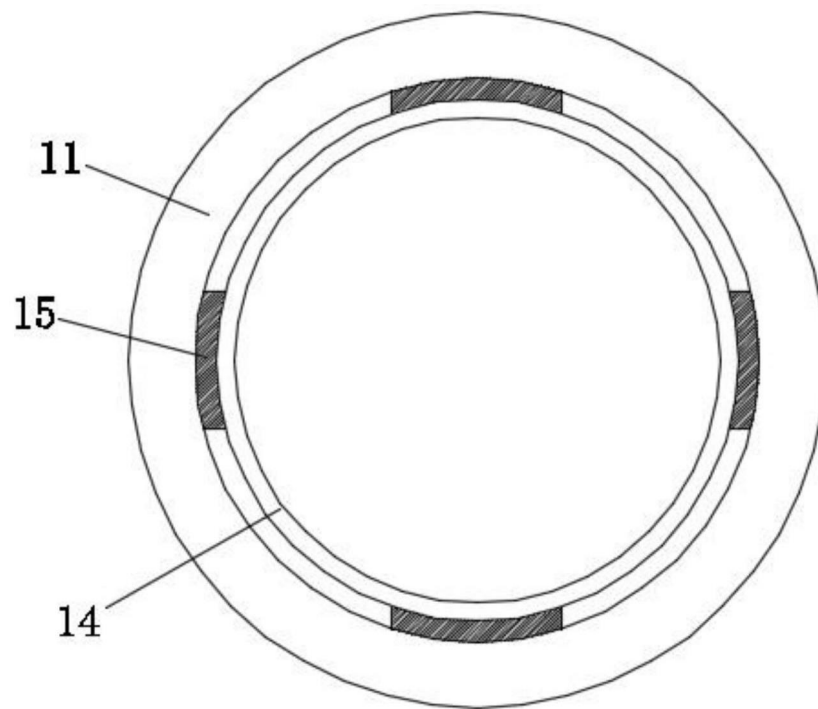


图3