



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M525939 U

(45)公告日：中華民國 105 (2016) 年 07 月 21 日

(21)申請案號：105202890

(22)申請日：中華民國 105 (2016) 年 03 月 02 日

(51)Int. Cl. : C25D17/00 (2006.01)

C25D19/00 (2006.01)

(71)申請人：競銘機械股份有限公司(中華民國) (TW)

桃園市龜山區民生北路一段 166 巷 3 號 6 樓之 1

(72)新型創作人：蕭朋 (TW)

(74)代理人：易定芳

申請專利範圍項數：10 項 圖式數：11 共 28 頁

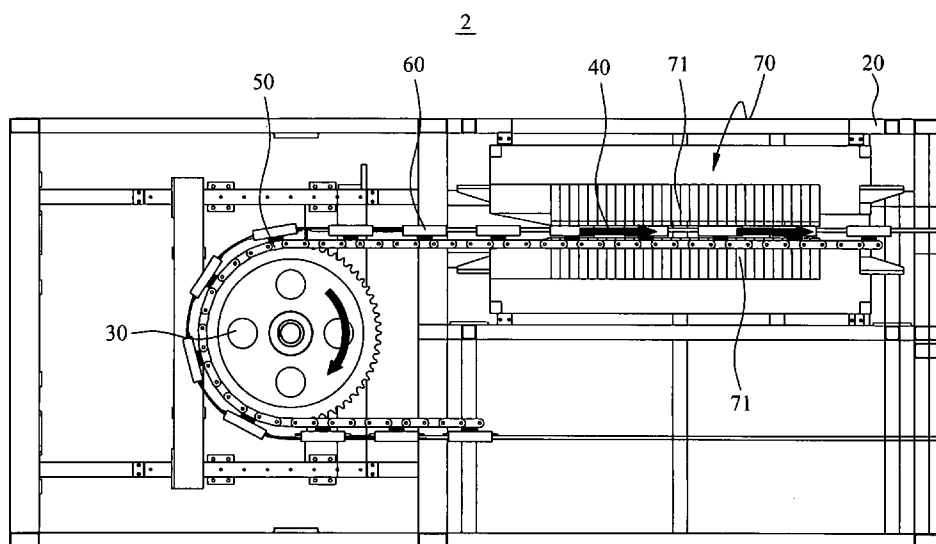
(54)名稱

電鍍機台

(57)摘要

本創作電鍍機台具有傳動裝置與組裝於傳動裝置的夾持裝置，夾持裝置用以夾固電鍍板並呈現夾固狀態，而傳動裝置與夾持裝置兩者透過驅動裝置而沿著移動路徑進行移動，其中，本創作特點在於電鍍機台額外具有鬆脫裝置，當夾持裝置與鬆脫裝置兩者改變彼此之間的相對位置時，夾持裝置會與鬆脫裝置兩者相互抵觸，致使夾持裝置由夾固狀態轉變為分離於電鍍板的開啟狀態。藉此，當電鍍板完成電鍍作業後，鬆脫裝置能作動於夾持裝置，使夾持裝置由夾固狀態轉變開啟狀態，進而使電鍍板從夾持裝置上脫落，藉以提高生產效率。

指定代表圖：



符號簡單說明：

2 . . . 電鍍機台

20 . . . 固定座

30 . . . 驅動裝置

40 . . . 移動路徑

50 . . . 傳動裝置

60 . . . 夾持裝置

70 . . . 鬆脫裝置

71 . . . 壓抵機構

圖3



公告本

【新型摘要】

申請日：105. 3. - 2

IPC分類：C25D 17/00 (2006.01)
C25D 19/00 (2006.01)

【中文新型名稱】 電鍍機台

【中文】

本創作電鍍機台具有傳動裝置與組裝於傳動裝置的夾持裝置，夾持裝置用以夾固電鍍板並呈現夾固狀態，而傳動裝置與夾持裝置兩者透過驅動裝置而沿著移動路徑進行移動，其中，本創作特點在於電鍍機台額外具有鬆脫裝置，當夾持裝置與鬆脫裝置兩者改變彼此之間的相對位置時，夾持裝置會與鬆脫裝置兩者相互抵觸，致使夾持裝置由夾固狀態轉變為分離於電鍍板的開啟狀態。藉此，當電鍍板完成電鍍作業後，鬆脫裝置能作動於夾持裝置，使夾持裝置由夾固狀態轉變開啟狀態，進而使電鍍板從夾持裝置上脫落，藉以提高生產效率。

【指定代表圖】 圖3

【代表圖之符號簡單說明】

2---電鍍機台

50---傳動裝置

20---固定座

60---夾持裝置

30---驅動裝置

70---鬆脫裝置

40---移動路徑

71---壓抵機構

【新型說明書】

【中文新型名稱】 電鍍機台

【技術領域】

【0001】 本創作有關於一種用於電鍍作業的電鍍機台，特別是指一種將夾持裝置由夾固狀態轉變為開啟裝置，使電鍍板能分離於夾持裝置的電鍍機台。

【先前技術】

【0002】 一般電鍍加工主要透過電解過程，在陽極與陰極輸入電流後，吸引電鍍液中的金屬離子遊至陰極，並且還原後鍍著於陰極所接續的被鍍物上，同時陽極所接續的金屬再溶解，提供電鍍液更多的金屬離子，使電鍍過程持續進行，直到被鍍物上沉積足夠的鍍層為止。

【0003】 然而，一般電鍍加工是透過用於電鍍作業的習知夾具結構夾固被鍍物來進行電鍍，請參閱圖 1 所示，上述習知夾具結構 1 主要由一第一夾固件 10、一第二夾固件 11 以及一推抵彈簧 12 所構成，上述第一夾固件 10 具有一樞接塊 101、一位於上述樞接塊 101 一側的第一夾固臂 102 以及一上述樞接塊 101 相對於上述第一夾固臂 102 一側的第一施壓臂 103，而上述第二夾固件 11 具有兩樞設於上述樞接塊 101 的樞接臂 111，上述兩樞接臂 111 一側具有一第二夾固臂 112，另一相對側具有一第二施壓臂 113，上述推抵彈簧 12 一端裝設於上述第一夾固件 10 的第一施壓臂 103，另一端裝設於上述第二夾固件 11 的第二施壓臂 113，並朝向上述第一施壓臂 103 與第二施壓臂 113 施力推抵，使上述第一夾固臂 102 與第二夾固臂 112 透過上述樞接塊 101 與樞接臂 111 相互樞接能相互觸接，使上述習知夾具結構 1 持續呈現夾固狀態。

【0004】 上述習知夾具結構 1 於具體應用時，上述習知夾具結構 1 的第一夾固臂 102 與第二夾固臂 112 兩者夾固於被鍍物，而當被鍍物完成電鍍作業後，以往都需要以人工的方式對上述第一施壓臂 103 與第二施壓臂 113 施加外力，使上述第一夾固臂 102 與第二夾固臂 112 相互分離而使得上述習知夾具結構 1 呈現展開狀態，進而使的被鍍物能分離於上述習知夾具結構 1。

【0005】 但是，一旦上述習知夾具結構 1 呈現展開狀態，上述推抵彈簧 12 會推抵於上述第一施壓臂 103 與第二施壓臂 113，迫使上述第一夾固臂 102 與第二夾固臂 112 相互接觸，因此，將上述習知夾具結構 1 由夾固狀態轉變為開啟狀態時，操作者都需要對上述第一施壓臂 103 與第二施壓臂 113 施加較大外力，否則則較難以將被鍍物分離於上述習知夾具結構 1，藉此，造成操作者在使用上的不方便。

【0006】 有鑑於此，習知夾具結構在拆卸電鍍板時仍有不足之處，實有改良之必要，藉由創造出一種電鍍機台，而此種電鍍機台能以非人工方式將習知夾具結構能輕易地由夾固狀態轉變為開啟狀態，使得電鍍板能易於分離習知夾具結構，藉以提高生產效率。

【新型內容】

【0007】 本創作的主要目的在於夾持裝置能易於由夾固電鍍板的夾固狀態轉變為分離於電鍍板的開啟狀態，使得電鍍板完成電鍍作業後，能快速地與夾持裝置分離，進而提高生產效率。

【0008】 為達上述目的，本創作有關於一種電鍍機台，上述電鍍機台具有一驅動裝置、一能沿著一移動路徑進行移動的傳動裝置、一裝設於上述傳動裝置的夾持裝置以及一能抵觸於上述夾持裝置的鬆脫裝置。其中，上述驅動裝置

帶動上述傳動裝置沿著上述移動路徑進行移動，使得上述夾持裝置同步沿著上述移動路徑進行移動，而上述夾持裝置用以夾固一電鍍板而呈現夾固狀態，並且，當上述夾持裝置與鬆脫裝置兩者改變彼此之間的相對位置時，上述夾持裝置與鬆脫裝置兩者相互牴觸，致使上述夾持裝置由夾固狀態轉變為分離於上述電鍍板的開啟狀態。

【0009】於一較佳實施例中，上述鬆脫裝置具有兩分別位於上述移動路徑相對兩側的壓抵機構，上述兩壓抵機構之間形成一供上述夾持裝置通過的移動通道，而上述移動通道具有一用於壓抵上述夾持裝置的壓抵區段，使上述夾持裝置沿著上述移動路徑移動至上述移動通道時，上述夾持裝置藉由上述壓抵區段而由夾固狀態轉換開啟狀態。

【0010】於另一較佳實施例中，上述鬆脫裝置具有兩分別位於上述移動路徑相對兩側的壓抵機構，上述兩壓抵機構之間形成一供上述夾持裝置通過的移動通道，而上述兩壓抵機構能夠改變彼此之間的相對位置以選擇性增加或減少上述移動通道的寬度，致使上述兩壓抵機構能同時牴觸於上述夾持裝置，使上述夾持裝置由夾固狀態切換為開啟狀態。

【0011】於此實施例中，上述兩壓抵機構其中之一固定於上述電鍍機台而呈現固定狀態，另一者受到一驅動源帶動而接近或遠離於呈現固定狀態的壓抵機構，進而改變上述移動通道的寬度。或者，上述鬆脫裝置進一步具有兩驅動源，上述兩驅動源分別各自帶動上述兩壓抵機構進行相對運動，以改變上述移動通道的寬度。

【0012】於前述兩種實施例中，上述鬆脫裝置進一步具有一組裝於上述壓抵機構的同步機構，上述壓抵機構設有一推壓組件於上述夾持裝置的抵壓部，

而上述同步機構能帶動上述壓抵機構的推壓組件進行作動，而使上述推壓組件與傳動裝置兩者同時進行同方向等速度運動。

【0013】 上述同步機構具有兩傳動組件，上述兩傳動組件可同時組裝於上述驅動裝置或各別組裝於一作動速度相同於上述驅動裝置的驅動組件。並且，當上述兩傳動組件同時組裝上述驅動裝置時，上述同步機構進一步具有一裝設於上述兩傳動組件其中之一的切換組件，上述切換組件能將上述驅動裝置的轉動方向轉變為另一方向，藉此，上述驅動裝置進行順時針與逆時針其中一方向進行旋轉時，上述兩傳動組件會朝向不同方向進行轉動。

【0014】 於兩實施例中，上述傳動組件具有兩可進行轉動的萬向接頭，上述兩萬向接頭其中之一組接一容置座，另一個組接一連接桿，上述連接桿的局部區段穿設於上述容置座，而上述連接桿未穿設於上述容置座的部分形成一外露區段，當上述兩壓抵機構改變上述移動通道的寬度時，上述容置座與連接桿兩者會同時改變彼此之間的相對位置，進而改變上述外露區段的長度。

【0015】 另外，上述鬆脫裝置的推壓組件具有一界定出圍繞空間的傳動鏈條，上述圍繞空間內部具有複數個嵌合連接於上述傳動鏈條的傳動齒輪，而上述傳動鏈條組裝複數個用於抵壓上述夾持裝置的抵壓塊，上述複數個傳動齒輪其中之一連接於上述同步機構，使上述同步機構帶動上述複數個傳動齒輪進行轉動，進而上傳動鏈條同步進行移動，而其他傳動齒輪受到上述傳動鏈條的移動而進行轉動，使得上述複數個傳動齒輪皆進行同方向的轉動。

【0016】 由前述說明可知，本創作特點在於電鍍板完成電鍍作業後，電鍍機台的驅動裝置帶動夾持裝置進行移動，使得電鍍板移動鬆脫裝置，而鬆脫裝

置能作動於夾持裝置，使夾持裝置由夾固狀態轉變為開啟狀態，進而使電鍍板從夾持裝置上脫落，藉以提高生產效率。

【圖式簡單說明】

【0017】

圖1為習知電鍍夾具的示意圖；

圖2為鬆脫裝置第一較佳實施例裝設於電鍍機台的示意圖；

圖3為夾持裝置沿著移動路徑移動的示意圖；

圖4為鬆脫裝置第一較佳實施例的示意圖；

圖5為鬆脫裝置第一較佳實施例具體應用的示意圖；

圖6為本創作鬆脫裝置第二較佳實施例的示意圖；

圖7為驅動源帶動壓抵機構進行移動的示意圖；

圖8為鬆脫裝置第三較佳實施例裝設於電鍍機台的示意圖；

圖9為鬆脫裝置第三較佳實施例的示意圖；

圖10為驅動源帶動壓抵機構進行移動的示意圖；以及

圖11為鬆脫裝置第三較佳實施例具體應用的示意圖。

【實施方式】

【0018】 茲為便於更進一步對本創作之構造、使用及其特徵有更深一層明確、詳實的認識與瞭解，爰舉出較佳實施例，配合圖式詳細說明如下：

【0019】 請參閱圖 2 及圖 3 所示，本創作電鍍機台 2 具有一與地面接觸的固定座 20、一組裝於上述固定座 20 的驅動裝置 30、一能沿著一移動路徑 40 進行移動的傳動裝置 50、一裝設於傳動裝置 50 的夾持裝置 60 以及一能抵觸於上述夾持裝置 60 的鬆脫裝置 70。上述驅動裝置 30 組裝於上述傳動裝置 50，並能進行順時針或逆時針的旋轉運動，當上述驅動裝置 30 進行順時針或逆時針轉動

時，上述驅動裝置 30 能帶動上述傳動裝置 50 沿著上述移動路徑 40 進行移動，使得上述夾持裝置 60 能同步沿著上述移動路徑 40 進行作動。

【0020】 上述夾持裝置 60 具有複數個受到外力推抵能由夾固狀態轉變為開啟狀態的夾具 61，上述複數個夾具 61 用以夾固一電鍍板 80(圖 7 所示)，並且，當上述夾具 61 呈現夾固狀態時，上述電鍍板 80 被夾固於上述夾具 61，而當上述夾具 61 呈現開啟狀態時，上述電鍍板 80 能分離於上述夾具 61，其中，當上述鬆脫裝置 70 作動於上述夾持裝置 60 時，上述夾持裝置 60 由夾固狀態轉變為開啟狀態，進而使上述電鍍板 80(圖 7 所示)分離於上述夾持裝置 60。

【0021】 請參閱圖 3 及圖 4 所示，上述鬆脫裝置 70 於第一較佳實施例中，上述鬆脫裝置 70 固定於上述固定座 20，並具有兩分別位於上述移動路徑 40 相對兩側的壓抵機構 71，上述兩壓抵機構 71 之間形成一供上述夾持裝置 60 通過的移動通道 72，而上述移動通道 72 具有一用於壓抵上述夾持裝置 60 的壓抵區段 721。

【0022】 請參閱圖 5 所示，於第一較佳實施例具體應用時，上述夾持裝置 60 的夾具 61 夾固上述電鍍板 80，使上述夾具 61 呈現夾固狀態，並且，上述驅動裝置 30 帶動上述夾持裝置 60 沿著上述移動路徑 40 進行移動，使得上述電鍍板 80 移動至一具有電鍍液的電鍍槽(圖未示)內部進行電鍍作業，而上述電鍍板 80 完成電鍍作業後，上述電鍍機台 2 的驅動裝置 30 會繼續帶動上述夾持裝置 60 進行移動，使上述電鍍板 80 移動至上述鬆脫裝置 70 的移動通道 72，而上述夾持裝置 60 進入上述移動通道 72 的壓抵區段 721，使上述夾持裝置 60 的夾具 61 依序受到上述壓抵區段 721 的壓抵而由夾固狀態轉換為開啟狀態，進而使得上述電鍍板 80 能由上述夾具 61 脫離。

【0023】請參閱圖 6 所示，於第二較佳實施例中，與第一較佳實施例差別在於上述鬆脫裝置 70 的兩壓抵機構 71 能夠改變彼此之間的相對位置以選擇性增加或減少上述移動通道 72 的寬度以及上述移動通道 72 並未具有上述壓抵區段 721。如圖所示，上述鬆脫裝置 70 具有一裝設於上述兩壓抵機構 71 其中之一的驅動源 73，而上述兩壓抵機構 71 其中之一固定於上述固定座 20 以呈現固定狀態，另一個受到上述驅動源 73 帶動能接近或遠離於上述呈現固定狀態的壓抵機構 71，進而能改變上述移動路徑 40 的寬度。於此實施例中，上述驅動源 73 設為一氣壓缸。

【0024】請參閱圖 7 所示，於第二較佳實施例具體應用時，當上電鍍板 80 完成電鍍作業後，上述驅動裝置 30 會帶動上述夾持裝置 60 沿著上述移動路徑 40 移動至上述鬆脫裝置 70 的移動通道 72，使上述電鍍板 80 移動至上述兩壓抵機構 71 之間，此時，上述驅動源 73 帶動上述壓抵機構 71 朝向另一個壓抵機構 71 進行直線移動，以縮小上述移動通道 72 的寬度，使上述兩壓抵機構 71 能同時抵壓於上述夾具 61，進而使上述夾具 61 由夾固狀態轉變為開啟狀態，致使上述電鍍板 80 能分離於上述夾持裝置 60 的夾具 61。

【0025】於第一較佳實施例中，當上述兩壓抵機構 71 同時抵壓於上述夾具 61 時，雖然可以將上述夾具 61 由夾固狀態轉變為開啟狀態，使得上述電鍍板 80 分離於上述夾具 61，但是，當兩壓抵機構 71 同時抵壓於上述夾具 61 時，上述驅動裝置 30 依然會帶動上述夾持裝置 60 沿著上述移動路徑 40 進行移動，因而，當上述兩壓抵機構 71 同時抵壓上述夾具 61 的推抵力量過大時，上述夾持裝置 60 可能無法受到上述驅動裝置 30 的帶動而進行移動，進而上述驅動裝置 30 在持續驅動上述夾持裝置 60 進行移動的情況下，可能會造成上述電鍍機台 2 的損

壞，藉此，為了避免前述缺失的情形發生，本發明鬆脫裝置 70 具有另一較佳實施例。

【0026】請參閱圖 8 及圖 9 所示，上述鬆脫裝置 70 於第三較佳實施例中，與第二較佳實施例差別在於鬆脫裝置 70 的兩壓抵機構 71 接各別組裝上述驅動源 73，並且，上述鬆脫裝置 70 進一步具有一組裝於上述兩壓抵機構 71 的同步機構 74，藉此，於第三較佳實施例中，上述鬆脫裝置 70 主要由上述兩壓抵機構 71、兩驅動源 73 以及同步機構 74 所構成。

【0027】上述兩壓抵機構 71 分別位於上述移動路徑 40 的相對兩側，並分別受到上述兩驅動源 73 帶動而縮小或加寬上述移動路徑 40 的寬度，而上述兩壓抵機構 71 的結構樣態接相同，因而，以下僅針對單一壓抵機構 71 進行說明，如圖所示，上述壓抵機構 71 具有一受到上述驅動源 73 帶動而能進行直線運動的移動組件 711 以及一連接於上述移動組件 711 的推壓組件 712，其中，上述移動組件 711 受到上述驅動源 73 帶動可以使上述推壓組件 712 選擇性接近或遠離於上述夾持裝置 60 的夾具 61。

【0028】上述同步機構 74 主要由兩傳動組件 741 與一切換組件 742 所構成，上述兩傳動組件 741 分別組裝於上述兩壓抵機構 71 的推壓組件 712，其中，上述兩傳動組件 741 其中之一直接連接於上述驅動裝置 30，另一個透過上述切換組件 742 間接連接於上述驅動裝置 30，而上述切換組件 742 能將上述驅動裝置 30 的轉動方向轉變為另一方向，藉此，上述驅動裝置 30 進行順時針與逆時針其中一方向進行旋轉時，上述兩傳動組件 741 會朝向不同方向進行轉動，並且，上述驅動裝置 30 透過上述傳動裝置 50 與同步機構 74 而同時帶動上述夾持裝置 60 與兩推壓組件 712 進行作動，進而使上述夾持裝置 60 的移動速度相同於上述

推壓組件 712 的移動速度。然而，上述兩傳動組件 741 同時組裝於上述驅動裝置 30 僅方便說明之用，亦即上述兩傳動組件 741 分別組裝一作動速度相同於上述驅動裝置 30 的驅動組件，藉此，上述驅動裝置 30 與驅動組件分別帶動夾持裝置 60 與推壓組件 712 進行作動時，上述夾持裝置 60 與推壓組件 712 兩者的作動速度相同。

【0029】於此較佳實施例中，上述壓抵機構 71 的推壓組件 712 具有兩傳動齒輪 712a、一傳動鏈條 712b 以及複數個壓抵塊 712c，上述兩傳動齒輪 712a 皆樞轉連接於上述移動組件 711，並兩者相互間隔排列，而上述傳動鏈條 712b 嵌合連接於上述兩傳動齒輪 712a，並具有一容置於上述兩傳動齒輪 712a 的圍繞空間 712d，至於上述複數個壓抵塊 712c 皆組裝於上述傳動鏈條 712b，其中，上述兩傳動齒輪 712a 兩者其中之一連接於上述同步機構 74 的傳動組件 741，藉此，上述電鍍機台 2 的驅動裝置 30 帶動上述兩傳動齒輪 712a 其中之一進行轉動，並會同步帶動上述傳動鏈條 712b 進行移動，而另一個傳動齒輪 712a 受到上述傳動鏈條 712b 的移動並同時進行旋轉運動，於此實施例中，上述兩傳動齒輪 712a 皆朝向同一方向進行轉動，另外使上述複數個壓抵塊 712c 其中一部分的移動方向會平行於上述移動路徑 40。

【0030】請參閱圖 10 所示，上述同步機構 74 的切換組件 742 具有一第一外齒輪 742a 以及一嵌合連接於上述第一外齒輪 742a 的第二外齒輪 742b，而上述同步機構 74 的兩傳動組件 741 的結構樣態相同，因而以下僅針對單一傳動組件 741 進行說明，而上述同步機構 74 的傳動組件 741 主要由兩萬向接頭 741a、一容置座 741b 以及一連接桿 741c 所構成。

【0031】 上述第一外齒輪 742a 組裝於上述驅動裝置 30，上述第二外齒輪 742b 裝設於上述兩萬向接頭 741a 其中之一，而未裝設於上述第二外齒輪 742b 的上述萬向接頭 741a 組裝於上述兩傳動齒輪 712a 其中之一，此外，上述容置座 741b 樞設連接於上述兩萬向接頭 741a 其中之一，而上述連接桿 741c 樞設連接於另一個萬向接頭 741a，其中，上述連接桿 741c 的局部區段穿設於上述容置座 741b，而上述連接桿 741c 未穿設於上述容置座 741b 的部分形成一外露區段 741d，藉此，當上述驅動源 73 帶動上述壓抵機構 71 進行直線運動時，上述容置座 741b 與連接桿 741c 兩者會改變彼此之間的相對位置，進而會改變上述外露區段 741d 的長度。

【0032】 請參閱圖 11 所示，於第三較佳實施例具體應用時，當上述電鍍板 80 完成電鍍作業時，上述電鍍機台 2 的驅動裝置 30 會帶動上述夾持裝置 60 進行移動，使上述電鍍板 80 移動至上述鬆脫裝置 70 的移動通道 72，此時，上述驅動源 73 帶動上述壓抵機構 71 朝向另一壓抵機構 71 進行移動，並同時改變上述容置座 741b 與連接桿 741c 之間相對位置，進而縮短上述外露區段 741d 的長度，當上述兩壓抵機構 71 的推壓組件 712 同時抵壓於上述夾具 61 時，上述夾具 61 由夾固狀態轉變為開啟狀態，致使上述電鍍板 80 能分離於上述夾持裝置 60 的夾具 61。

【0033】 於第三較佳實施例中，上述電鍍機台 2 的驅動裝置 30 透過上傳動裝置 50 與同步機構 74 分別帶動上述夾持裝置 60 與兩鬆脫裝置 70 進行作動，使得上述兩推壓組件 712 與夾持裝置 60 三者的移動速度相同，因而，當上述兩推壓組件 712 同時抵壓上述夾具 61 時，上述兩推壓組件 712 會同步與上述夾持裝

置 60 進行移動，進而不會發生上述夾持裝置 60 停止不動的現象，藉此不會造成上述電鍍機台 2 的損壞。

【0034】 以上所舉實施例，僅用為方便說明本創作並非加以限制，在不離本創作精神範疇，熟悉此一行業技藝人士依本創作申請專利範圍及新型說明所作之各種簡易變形與修飾，均仍應含括於以下申請專利範圍中。

【符號說明】

【0035】

〔習知〕	50---傳動裝置
1---習知夾具結構	60---夾持裝置
10---第一夾固件	61---夾具
101---樞接塊	70---鬆脫裝置
102---第一夾固臂	71---壓抵機構
103---第一施壓臂	711---移動組件
11---第二夾固件	712---推壓組件
111---樞接臂	712a---傳動齒輪
112---第二夾固臂	712b---傳動鏈條
113---第二施壓臂	712c---壓抵塊
12---推抵彈簧	712d---圍繞空間
〔本創作〕	72---移動通道
2---電鍍機台	721---壓抵區段
20---固定座	73---驅動源
30---驅動裝置	74---同步機構
40---移動路徑	741---傳動組件

741a---萬向接頭

741b---容置座

741c---連接桿

741d---外露區段

742---切換組件

742a---第一外齒輪

742b---第二外齒輪

80---電鍍板

【新型申請專利範圍】

【第1項】一種電鍍機台，具有一驅動裝置、一能沿著一移動路徑進行移動的傳動裝置以及一裝設於上述傳動裝置的夾持裝置，上述驅動裝置帶動上述傳動裝置沿著上述移動路徑進行移動，使得上述夾持裝置同步沿著上述移動路徑進行移動，而上述夾持裝置用以夾固一電鍍板而呈現夾固狀態，其特徵在於：上述電鍍機台進一步具有一用於牴觸於上述夾持裝置的鬆脫裝置，當上述夾持裝置與鬆脫裝置兩者改變彼此之間的相對位置時，上述夾持裝置與鬆脫裝置兩者相互牴觸，致使上述夾持裝置由夾固狀態轉變為分離於上述電鍍板的開啟狀態。

【第2項】根據申請專利範圍第1項所述電鍍機台，其中，上述鬆脫裝置具有兩分別位於上述移動路徑相對兩側的壓抵機構，上述兩壓抵機構之間形成一供上述夾持裝置通過的移動通道，而上述移動通道具有一用於壓抵上述夾持裝置的壓抵區段，使上述夾持裝置沿著上述移動路徑移動至上述移動通道時，上述夾持裝置藉由上述壓抵區段而由夾固狀態轉換開啟狀態。

【第3項】根據申請專利範圍第1項所述電鍍機台，其中，上述鬆脫裝置具有兩分別位於上述移動路徑相對兩側的壓抵機構，上述兩壓抵機構之間形成一供上述夾持裝置通過的移動通道，而上述兩壓抵機構能夠改變彼此之間的相對位置以選擇性增加或減少上述移動通道的寬度，致使上述兩壓抵機構能同時牴觸於上述夾持裝置，使上述夾持裝置由夾固狀態切換為開啟狀態。

【第4項】根據申請專利範圍第3項所述電鍍機台，其中，上述兩壓抵機構其中之一固定於上述電鍍機台，另一者受到一驅動源帶動而接近或遠離於呈現固定狀態的壓抵機構，進而改變上述移動通道的寬度。

【第5項】根據申請專利範圍第3項所述電鍍機台，其中，上述鬆脫裝置進一步具有兩驅動源，上述兩驅動源分別各自帶動上述兩壓抵機構進行相對運動，以改變上述移動通道的寬度。

【第6項】根據申請專利範圍第2項或第3項所述電鍍機台，其中，上述鬆脫裝置進一步具有一組裝於上述壓抵機構的同步機構，上述壓抵機構設有一推壓組件於上述夾持裝置的抵壓部，而上述同步機構能帶動上述壓抵機構的推壓組件進行作動，而使上述推壓組件與傳動裝置兩者同時進行同方向等速度運動。

【第7項】根據申請專利範圍第6項所述電鍍機台，其中，上述同步機構具有兩傳動組件，上述兩傳動組件可同時組裝於上述驅動裝置或各別組裝於一作動速度相同於上述驅動裝置的驅動組件。

【第8項】根據申請專利範圍第7項所述電鍍機台，其中，當上述兩傳動組件同時組裝上述驅動裝置時，上述同步機構進一步具有一裝設於上述兩傳動組件其中之一的切換組件，上述切換組件能將上述驅動裝置的轉動方向轉變為另一方向，藉此，上述驅動裝置進行順時針與逆時針其中一方向進行旋轉時，上述兩傳動組件會朝向不同方向進行轉動。

【第9項】根據申請專利範圍第7項所述電鍍機台，其中，上述傳動組件具有兩可進行轉動的萬向接頭，上述兩萬向接頭其中之一組接一容置座，另一個組接一連接桿，上述連接桿的局部區段穿設於上述容置座，而上述連接桿未穿設於上述容置座的部分形成一外露區段，當上述兩壓抵機構改變上述移動通道的寬度時，上述容置座與連接桿兩者會同時改變彼此之間的相對位置，進而改變上述外露區段的長度。

【第10項】根據申請專利範圍第6項所述電鍍機台，其中，上述壓抵機構的推壓組件具有一界定出圍繞空間的傳動鏈條，上述圍繞空間內部具有複數個嵌合連接於上述傳動鏈條的傳動齒輪，而上述傳動鏈條組裝複數個用於抵壓上述

夾持裝置的抵壓塊，上述複數個傳動齒輪其中之一連接於上述同步機構，使上述同步機構帶動上述複數個傳動齒輪進行轉動，進而上述傳動鏈條同步進行移動，而其他傳動齒輪受到上述傳動鏈條的移動而進行轉動，使得上述複數個傳動齒輪皆進行同方向的轉動。

【新型圖式】

1

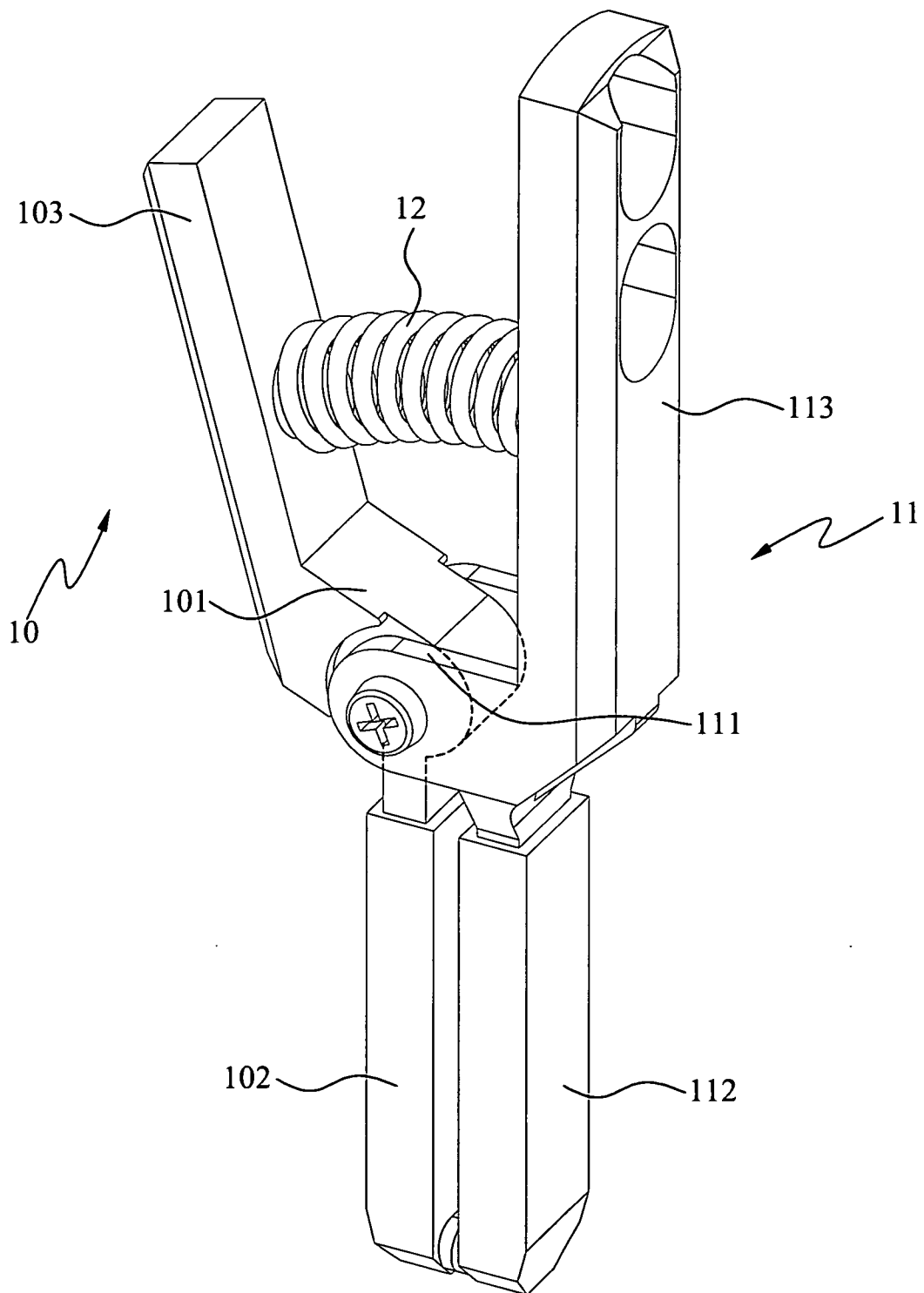


圖1

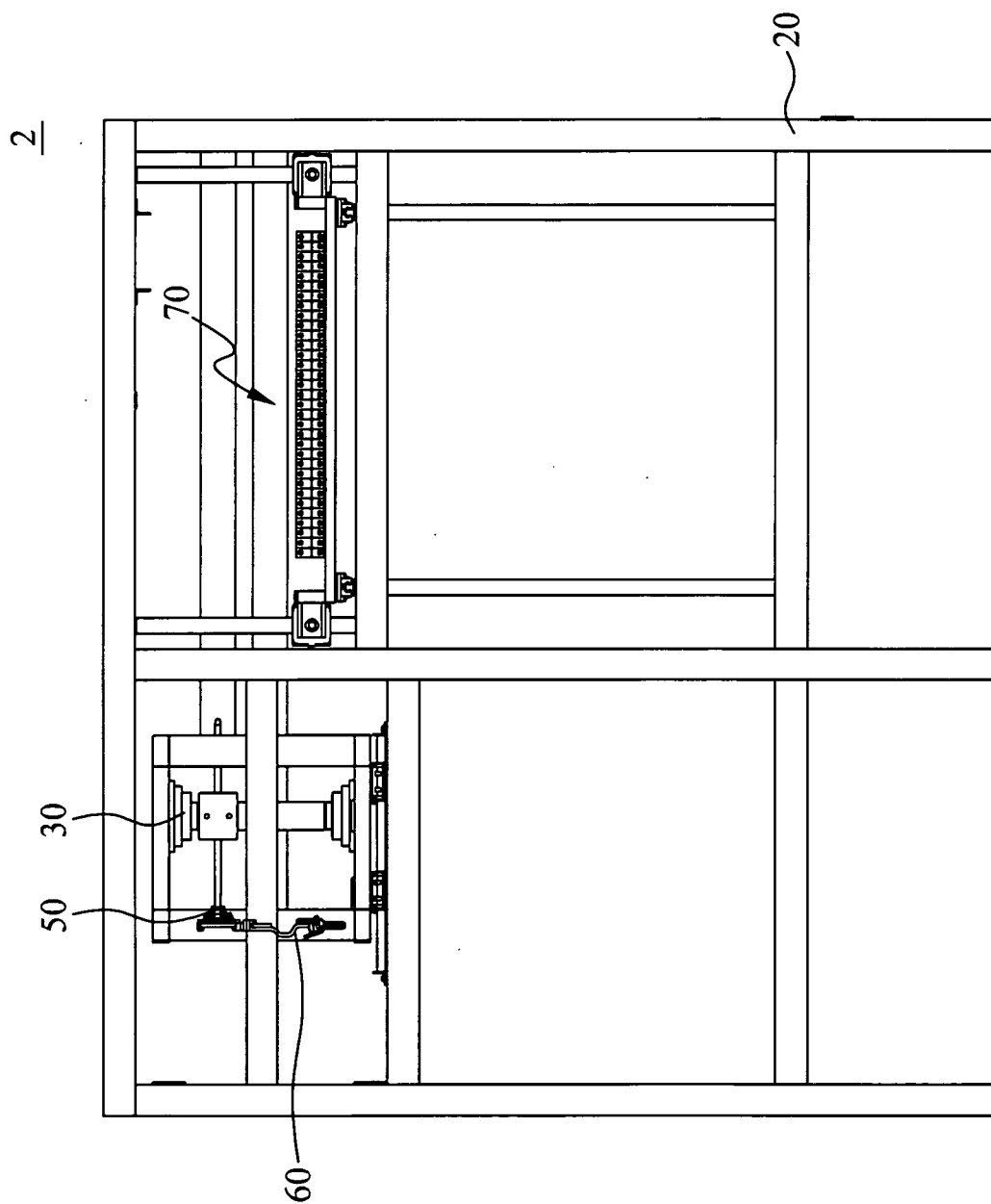
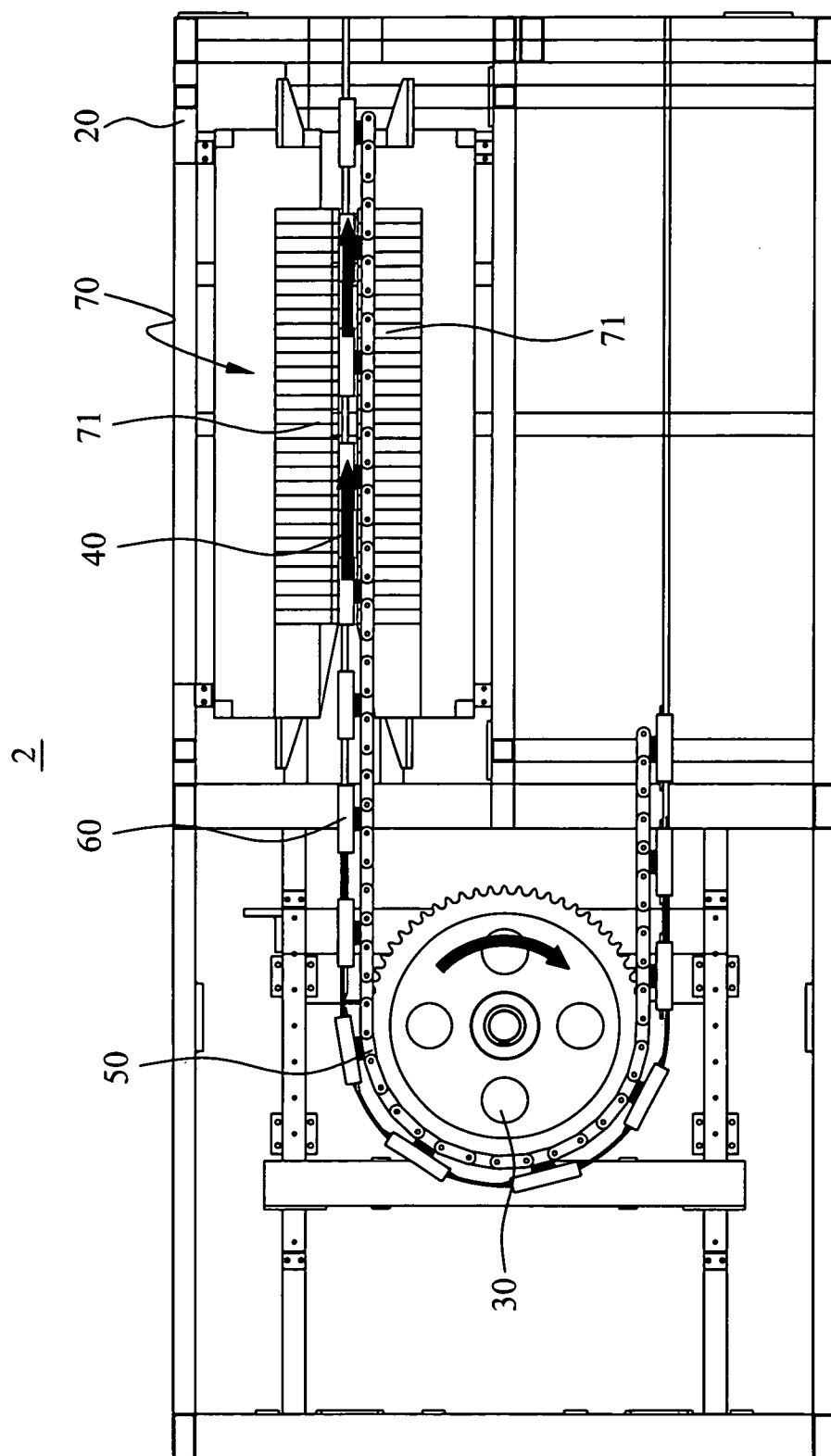


圖2



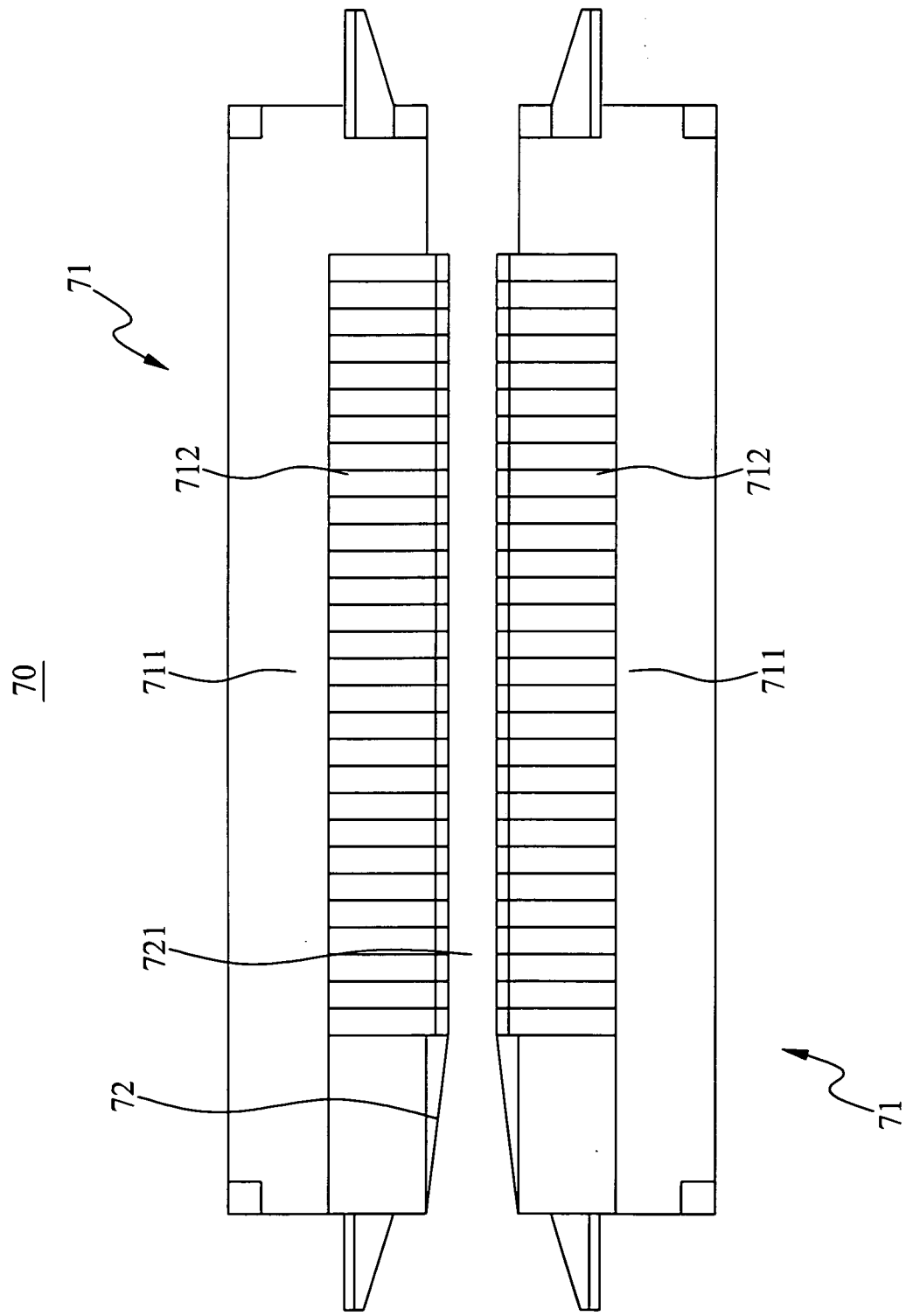


圖4

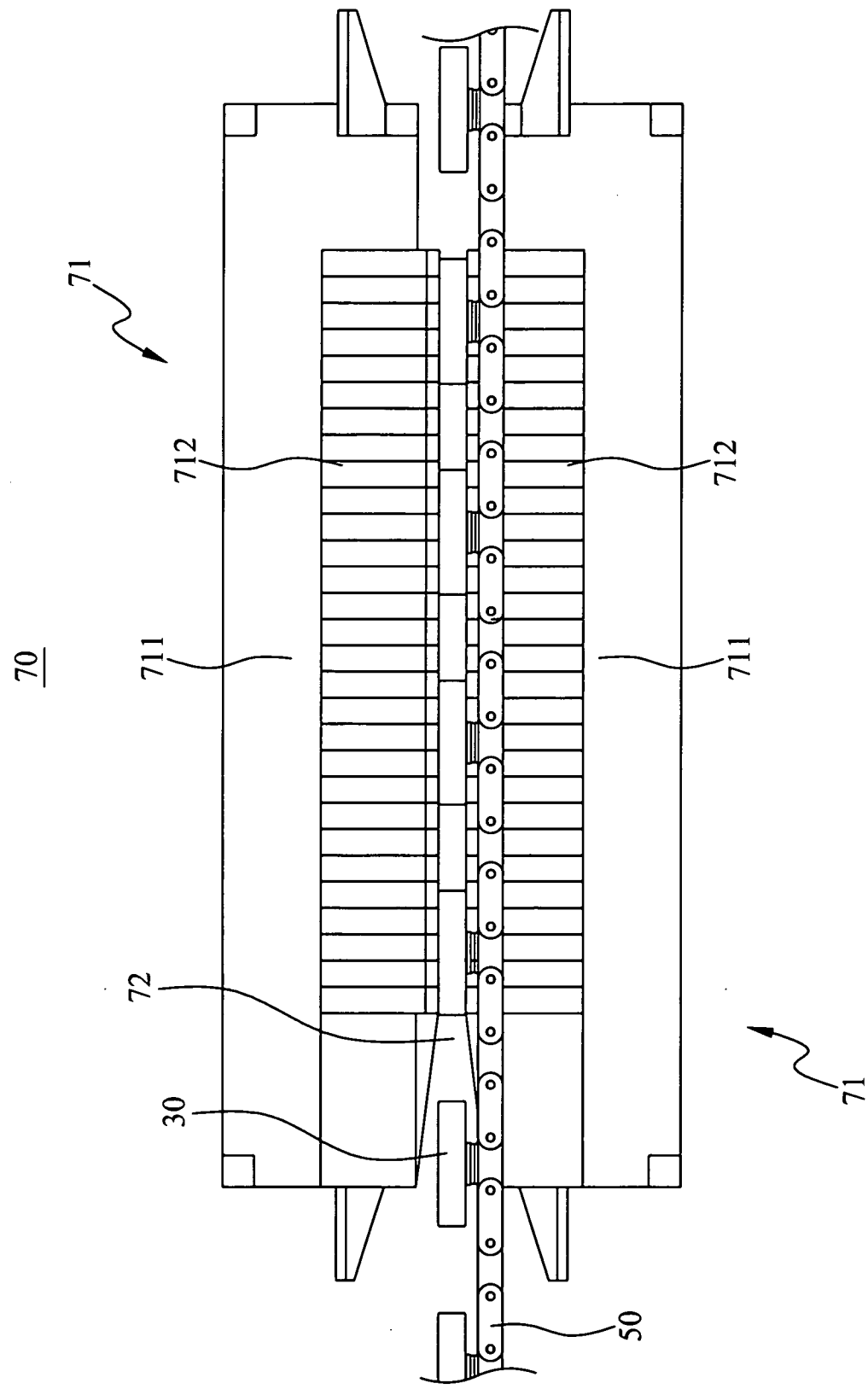


圖5

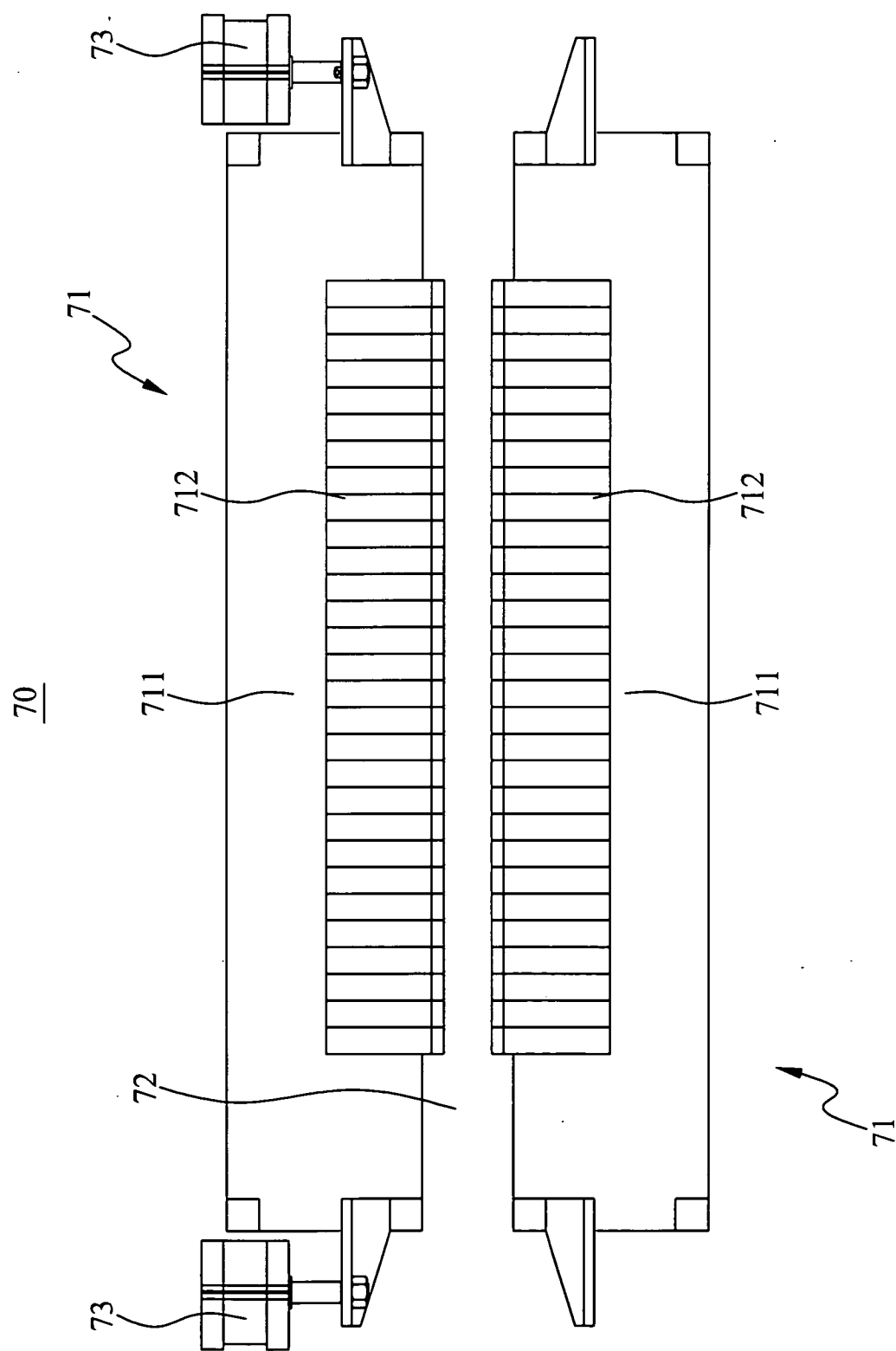


圖6

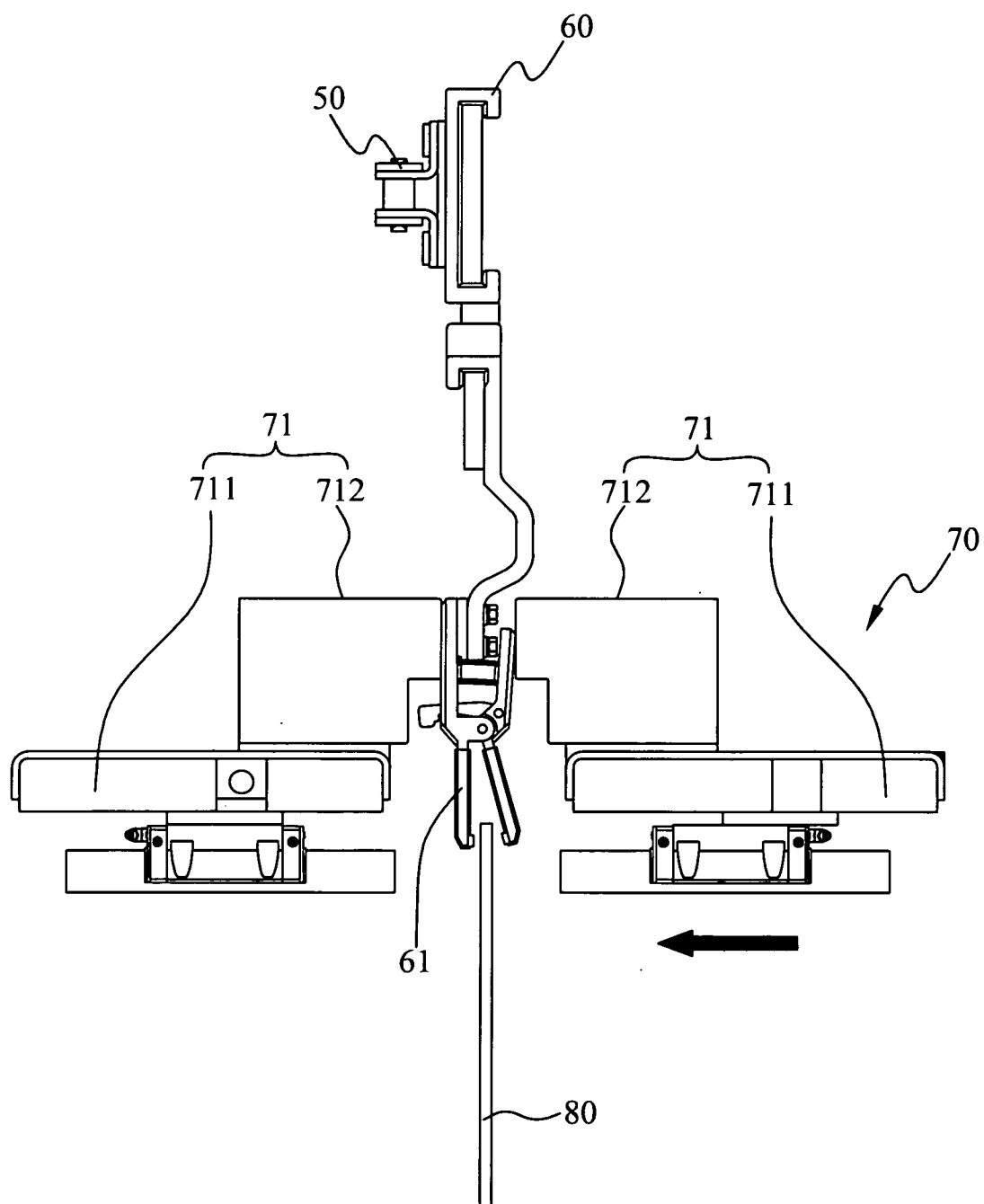


圖7

2

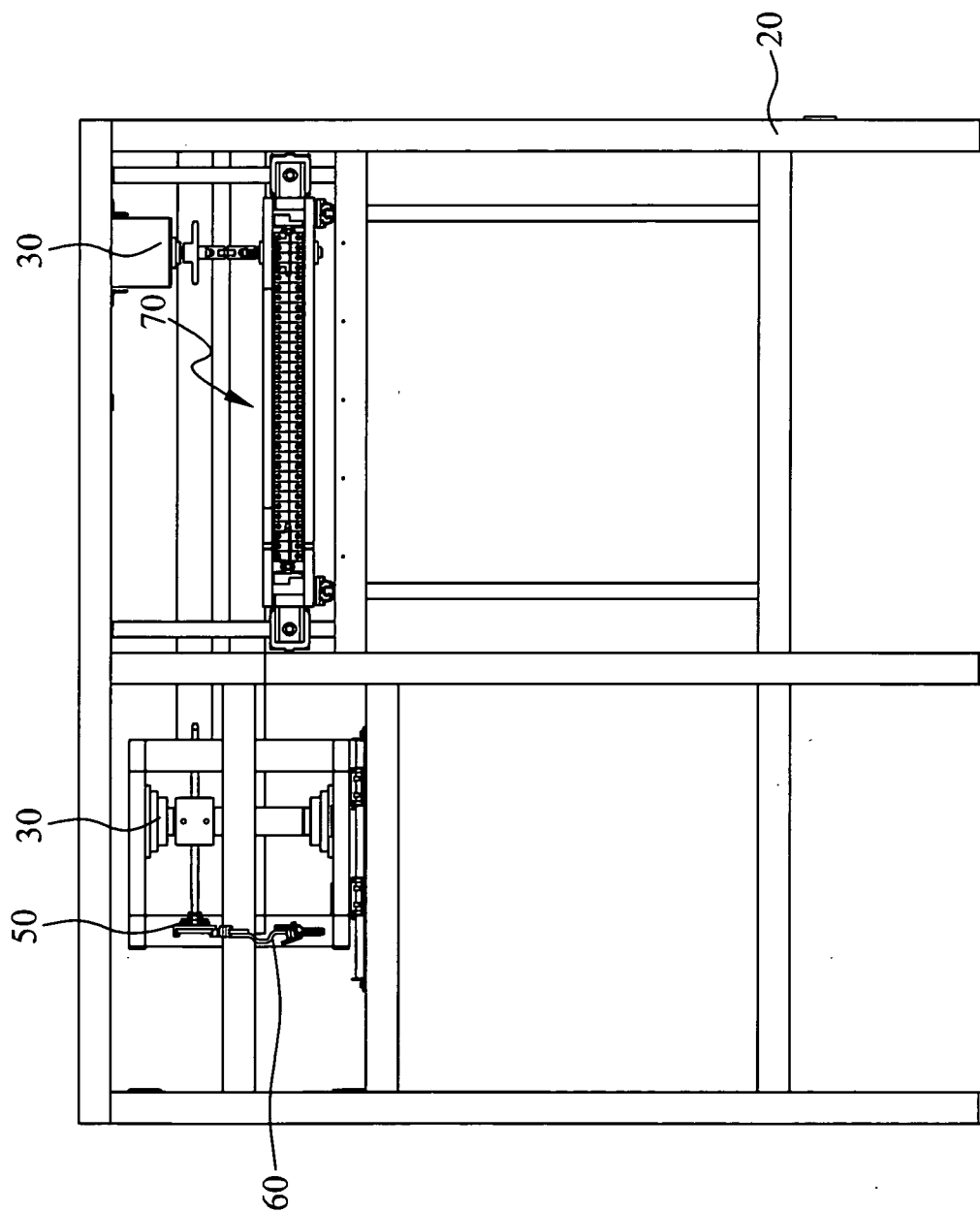


圖 8

70

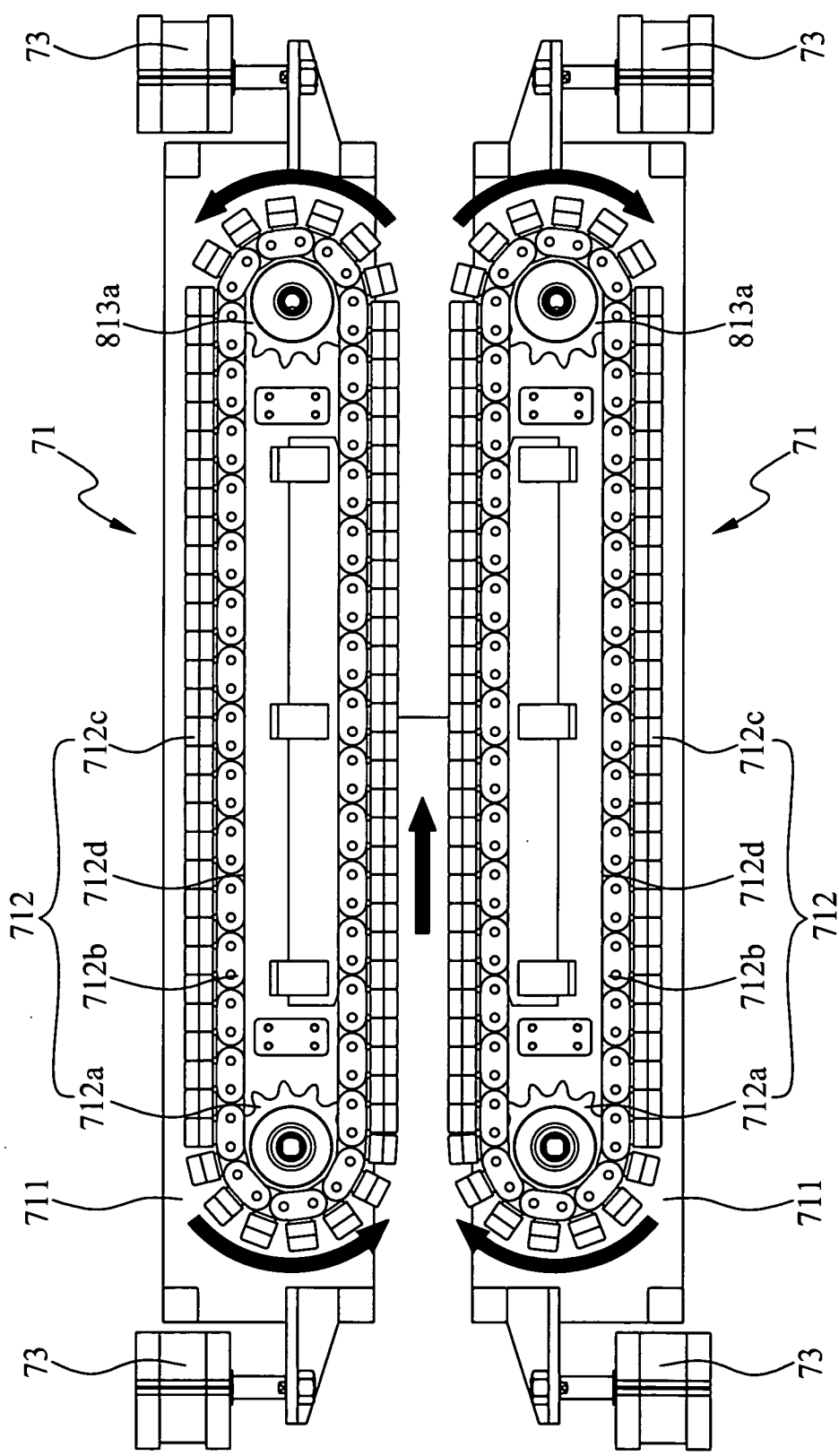


圖9

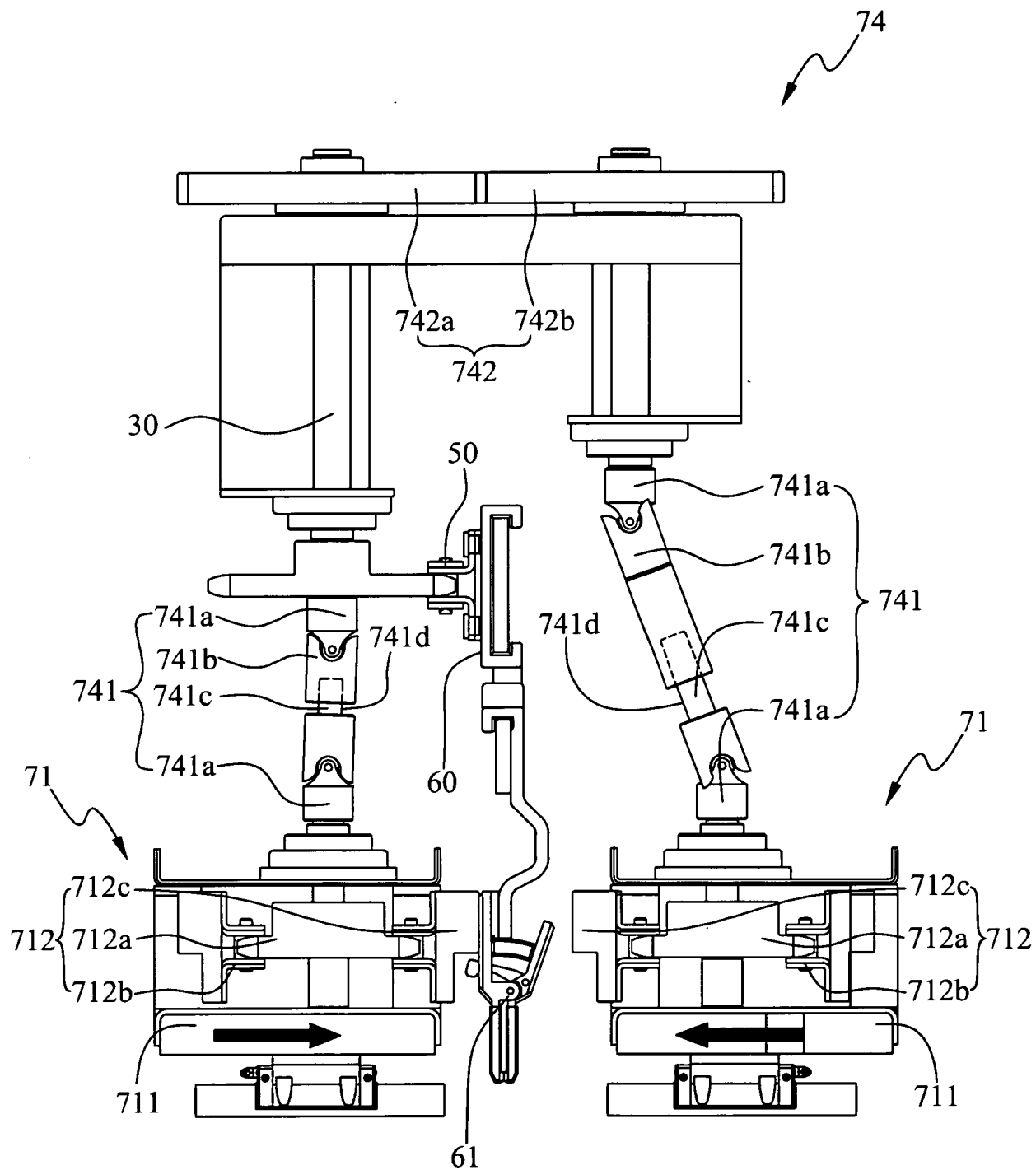


圖10

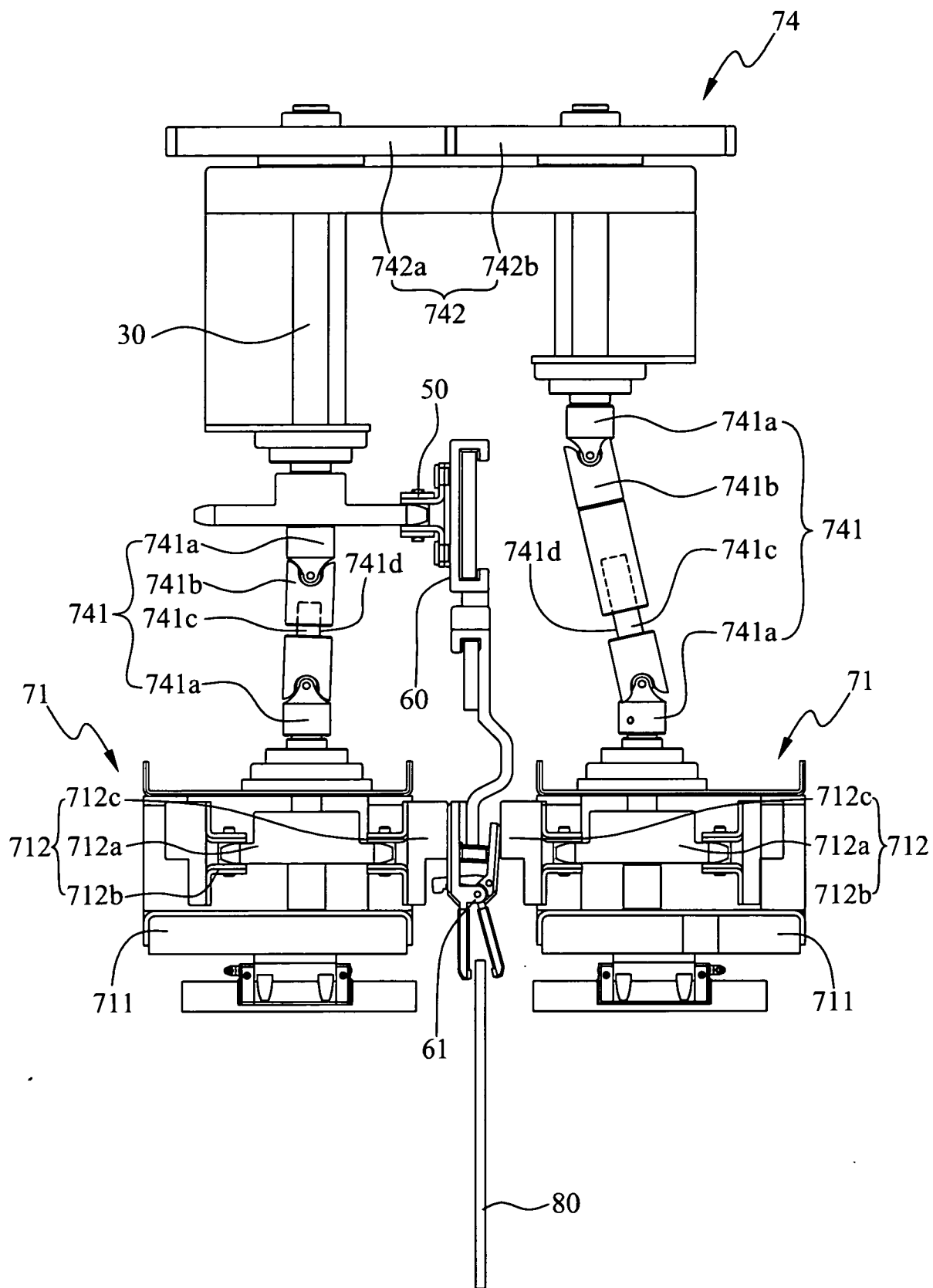


圖11