



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218536223 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 28

(21) 申请号 202221850402.7

(22) 申请日 2022.07.18

(73) 专利权人 有道轮胎有限公司

地址 255000 山东省淄博市桓台县唐山镇
驻地

(72) 发明人 杜宗望 张立均 李星辉 王玉柱
张付强

(74) 专利代理机构 深圳市恒程创新知识产权代
理有限公司 44542

专利代理师 张小容

(51) Int.Cl.

B60C 9/18 (2006.01)

B60C 11/03 (2006.01)

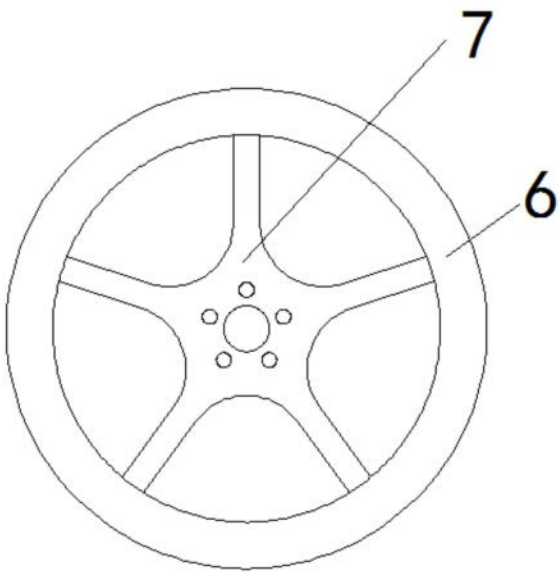
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎

(57) 摘要

本实用新型公开一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎,包括轮胎钢圈,轮胎钢圈的外侧固定连接轮胎本体,所述轮胎本体的内部设置有加强机构,所述加强机构包括与轮胎本体内部固定连接的轮胎保护层,所述轮胎保护层内部设置有钢丝束层,所述钢丝束层的底部设置有抗压层,所述抗压层的底部设置有抗拉层,所述抗拉层的底部设置有抗形变层,所述抗形变层靠近轮胎钢圈的一侧设置有气密层。该全钢丝子午线矿山用载重轮胎,通过设置加强机构,使得在抗拉层和抗形变层的作用下使得轮胎本体能够具有较好的物理性能,在抗形变层的作用下,使得轮胎本体能够在颠簸路面行驶,不会发生变形和鼓包,同时在轮胎本体外侧的花纹可以较好的增加防滑性能。



1. 一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎,包括轮胎钢圈(7),其特征在于:轮胎钢圈(7)的外侧固定连接有轮胎本体(6),所述轮胎本体(6)的内部设置有加强机构;

所述加强机构包括与轮胎本体(6)内部固定连接的轮胎保护层(1),所述轮胎保护层(1)内部设置有钢丝束层(9),所述钢丝束层(9)的底部设置有抗压层(2),所述抗压层(2)的底部设置有抗拉层(3),所述抗拉层(3)的底部设置有抗形变层(4),所述抗形变层(4)靠近轮胎钢圈(7)的一侧设置有气密层(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎,其特征在于:所述轮胎本体(6)内设有若干个根加强钢筋(8),所述加强钢筋(8)固定连接在轮胎本体(6)内部。

3. 根据权利要求1所述的一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎,其特征在于:所述轮胎本体(6)为合成橡胶轮胎。

4. 根据权利要求1所述的一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎,其特征在于:所述钢丝束层(9)为钢丝和编制材料交叉编织而成。

5. 根据权利要求1所述的一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎,其特征在于:所述轮胎本体(6)的外侧设置有多组胎面花纹。

一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎

技术领域

[0001] 本实用新型涉及矿山用载重轮胎技术领域,具体为一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎。

背景技术

[0002] 轮胎是在各种车辆或机械上装配的接地滚动的圆环形弹性橡胶制品,通常安装在金属轮辋上,能支承车身,缓冲外界冲击,实现与路面的接触并保证车辆的行驶性能,轮胎常在复杂和苛刻的条件下使用,它在行驶时承受着各种变形、负荷,以及高低温作用,因此必须具有较高的承载性能、牵引性能和缓冲性能,同时,还要求具备高耐磨性和耐屈挠性,以及低的滚动阻力与生热性。

[0003] 目前,常见的子午线轮胎大多只适用于单一路面上,在使用于矿山路面上时,就会使得轮胎强度不够,进而对使用者造成安全隐患,故而,提出一种一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎,具备增加轮胎本体的强度等优点,解决了常见的子午线轮胎大多只适用于单一路面上,在使用于矿山路面上时,就会使得轮胎强度不够,进而对使用者造成安全隐患的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎,包括轮胎钢圈,轮胎钢圈的外侧固定连接有轮胎本体,所述轮胎本体的内部设置有加强机构。

[0006] 所述加强机构包括与轮胎本体内部固定连接的轮胎保护层,所述轮胎保护层内部设置有钢丝束束层,所述钢丝束束层的底部设置有抗压层,所述抗压层的底部设置有抗拉层,所述抗拉层的底部设置有抗形变层,所述抗形变层靠近轮胎钢圈的一侧设置有气密层。

[0007] 进一步,所述轮胎本体内设有若干个根加强钢筋,所述加强钢筋固定连接在轮胎本体内部。

[0008] 进一步,所述轮胎本体为合成橡胶轮胎。

[0009] 进一步,所述钢丝束束层为钢丝和编制材料交叉编织而成。

[0010] 进一步,所述轮胎本体的外侧设置有多组胎面花纹。

[0011] 与现有技术相比,本申请的技术方案具备以下有益效果:

[0012] 该全钢丝子午线矿山用载重轮胎,通过设置加强机构,使得在抗拉层和抗形变层的作用下使得轮胎本体能够具有较好的物理性能,在抗形变层的作用下,使得轮胎本体能够在颠簸路面行驶,不会发生变形和鼓包,同时在轮胎本体外侧的花纹可以较好的增加防滑性能。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型结构侧视示意图；

[0015] 图3为本实用新型结构轮胎本体纵截面剖视图示意图。

[0016] 图中：1轮胎保护层、2抗压层、3抗拉层、4抗形变层、5气密层、6轮胎本体、7轮胎钢圈、8加强钢筋、9钢丝束层。

具体实施方式

[0017] 应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用于解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0018] 参照请参阅图1-3，本实施例中的一种全钢丝子午线矿山用载重轮胎，包括轮胎钢圈7，轮胎钢圈7的外侧固定连接有轮胎本体6，轮胎本体6的外侧设置有多组胎面花纹，轮胎本体6为合成橡胶轮胎，轮胎本体6内设有若干个根加强钢筋8，加强钢筋8固定连接在轮胎本体6内部，轮胎本体6的内部设置有加强机构。

[0019] 加强机构包括与轮胎本体6内部固定连接的轮胎保护层1，轮胎保护层1内部设置有钢丝束层9，钢丝束层9为钢丝和编制材料交叉编织而成，钢丝束层9的底部设置有抗压层2，抗压层2的底部设置有抗拉层3，抗拉层3的底部设置有抗形变层4，抗形变层4靠近轮胎钢圈7的一侧设置有气密层5。

[0020] 需要说明的是，通过在抗拉层3和抗形变层4的作用下使得轮胎本体6能够具有较好的物理性能，在抗形变层4的作用下，使得轮胎本体6能够在颠簸路面行驶，不会发生变形和鼓包，同时在轮胎本体6外侧的花纹可以较好的增加防滑性能。

[0021] 具体的，通过将轮胎本体6安装到轮胎钢圈7上使用，当轮胎本体6与地面接触后，通过抗拉层3和抗形变层4的作用下使得轮胎本体6能够具有较好的物理性能，在抗形变层4的作用下，使得轮胎本体6能够在颠簸路面行驶，不会发生变形和鼓包，同时在轮胎本体6外侧的花纹可以较好的增加防滑性能。

[0022] 上述实施例的工作原理为：

[0023] 该全钢丝子午线矿山用载重轮胎，通过将轮胎本体6安装到轮胎钢圈7上使用，当轮胎本体6与地面接触后，通过抗拉层3和抗形变层4的作用下使得轮胎本体6能够具有较好的物理性能，在抗形变层4的作用下，使得轮胎本体6能够在颠簸路面行驶，不会发生变形和鼓包，同时在轮胎本体6外侧的花纹可以较好的增加防滑性能。

[0024] 以上仅为本实用新型的优选实施例，并非因此限制本实用新型的专利范围，凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

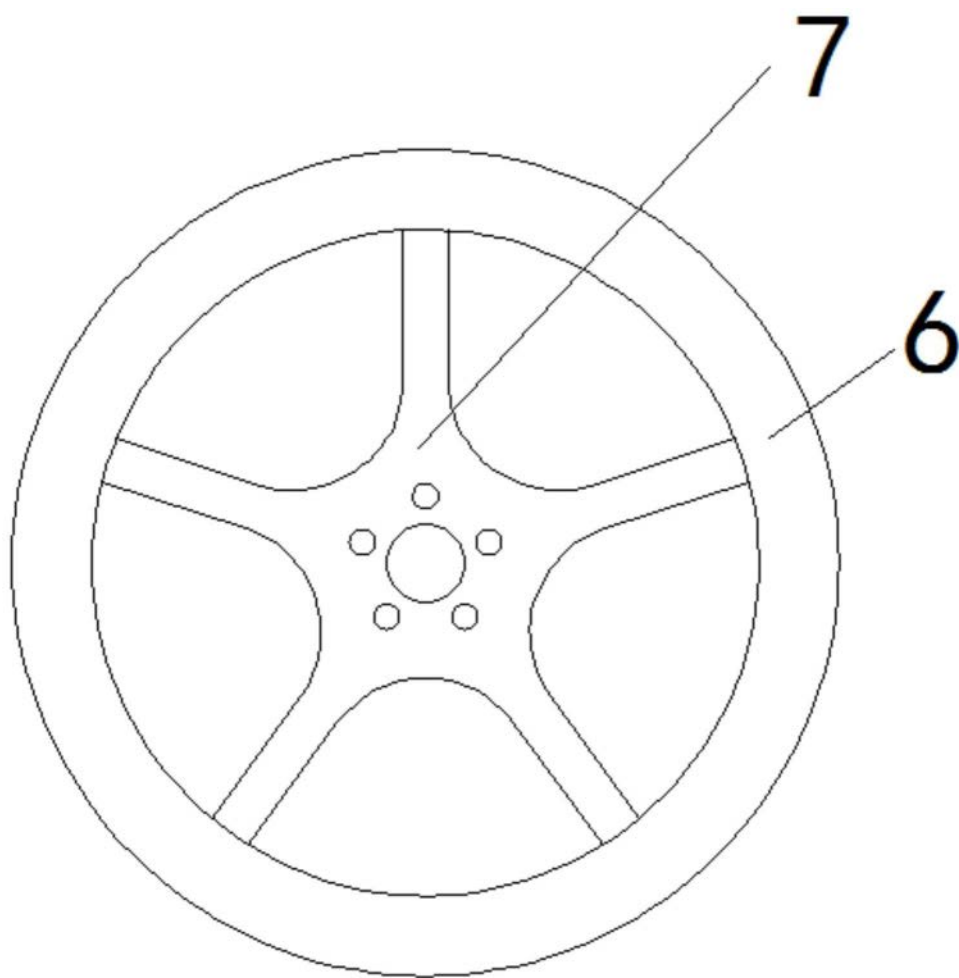


图1

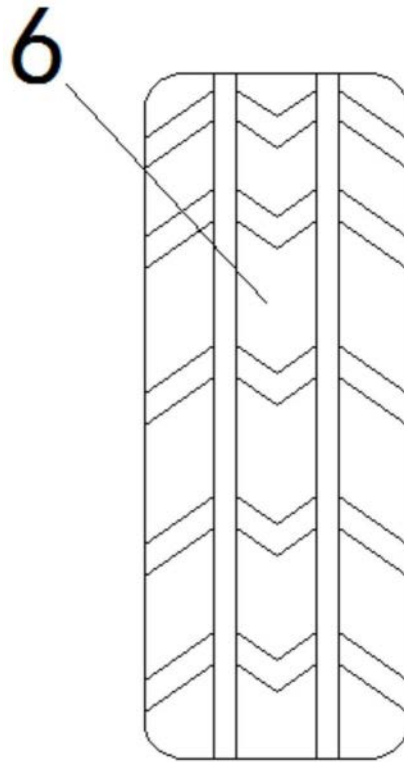


图2

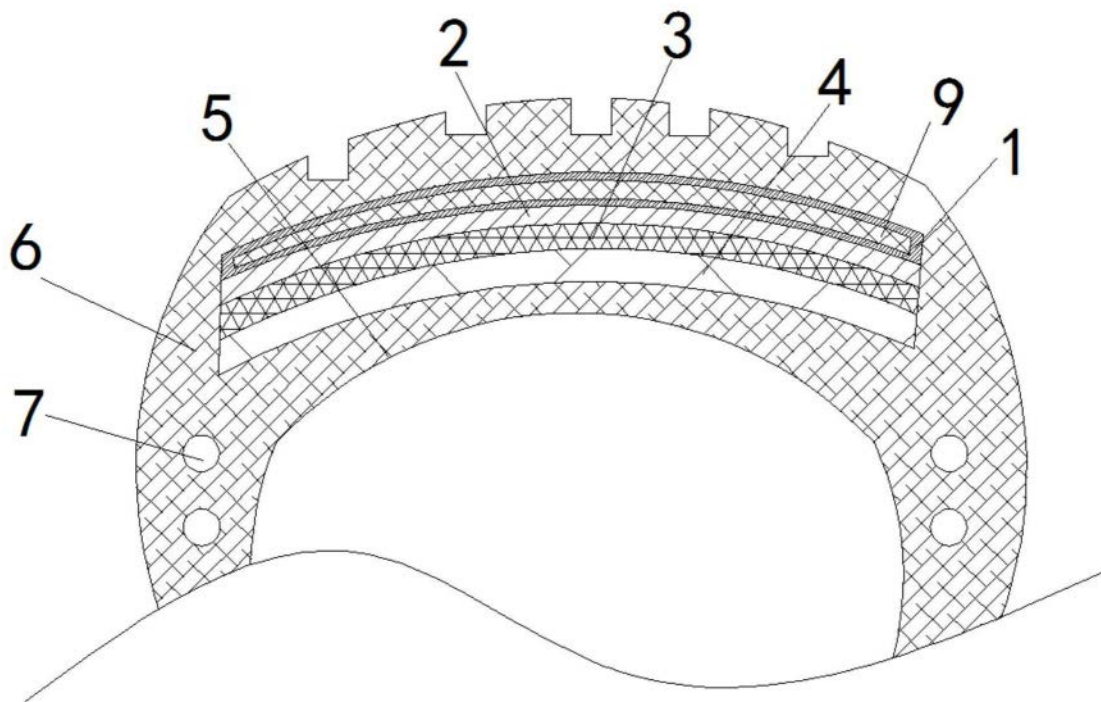


图3