



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208137434 U

(45)授权公告日 2018.11.23

(21)申请号 201820461858.1

(22)申请日 2018.04.03

(73)专利权人 陈飞

地址 334711 江西省上饶市玉山县文成镇
山边村下廖86号

(72)发明人 陈飞 倪祖亮

(74)专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 冯子玲

(51) Int. Cl.

E04G 17/00(2006.01)

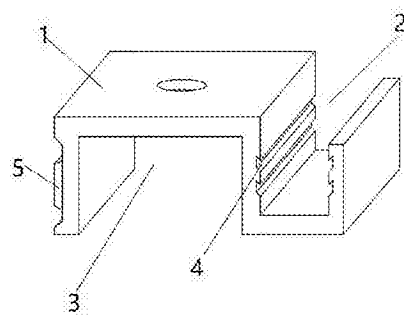
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于铝模与木模连接的铝木连接件

(57)摘要

本实用新型涉及机械领域,涉及连接件。一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,包括一连接件,连接件采用铝合金制成;连接件上设有一用于放置木方的第一凹槽、一用于穿过螺栓固定铝模的第二凹槽,第一凹槽与第二凹槽的横截面均呈长方形;第一凹槽的一侧壁的高度大于第一凹槽的另一侧壁的高度,第二凹槽的一侧壁的外表面上设有一用于嵌入铝模侧壁内的块状凸起。本实用新型通过此设计,实现了铝模与木模的稳定连接,提供了非标准的建筑结构处的铝模与木模的连接方式,减少了施工人员的操作难度,提高了施工工艺、施工效率。



1. 一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,包括一连接件,其特征在于,所述连接件采用铝合金制成;

所述连接件上设有一用于放置木方的第一凹槽、一用于穿过螺栓固定铝模的第二凹槽,所述第一凹槽与所述第二凹槽的横截面均呈长方形;

所述第一凹槽的一侧壁的高度大于所述第一凹槽的另一侧壁的高度,所述第二凹槽的一侧壁的外表面上设有一用于嵌入铝模侧壁内的块状凸起。

2. 如权利要求1所述的一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,其特征在于,所述第一凹槽的一侧壁与所述第一凹槽的另一侧壁的高度差在10mm~20mm之间。

3. 如权利要求1所述的一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,其特征在于,所述第一凹槽的侧壁的内表面上设有至少两条条状凹槽,至少两条所述条状凹槽均匀设置在所述第一凹槽的内壁上,所述条状凹槽的开口朝向所述第一凹槽底部倾斜设置。

4. 如权利要求1所述的一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,其特征在于,所述第二凹槽的底面上设有一用于穿过螺栓的通孔。

5. 如权利要求1所述的一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,其特征在于,所述第一凹槽与所述第二凹槽的开口方向相反。

6. 如权利要求1所述的一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,其特征在于,所述第一凹槽与所述第二凹槽的开口方向相垂直。

7. 如权利要求1所述的一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,其特征在于,所述第一凹槽、所述第二凹槽的底部的弯折处均倒圆角。

一种用于铝模与木模连接的铝木连接件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,具体地,涉及连接件。

背景技术

[0002] 铝模,即铝合金模板现已经在全国大面积使用,铝模合金模板具有重量轻、质量好、环保,以及可以更好的促进建筑工地的绿色施工、文明施工、安全施工、建筑工业化等等优势,但是铝合金模板材质成本较高,需要利用铝合金的使用次数拉低成本;在建筑的一些非标准的建筑结构中仍需用木模配合施工,由于铝合金和木材的质地不同,直接固定易产生缝隙或连接不稳定,铝木连接成为需要解决的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,以解决上述至少一个技术问题。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用下述技术方案:

[0005] 一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,包括一连接件,其特征在于,所述连接件采用铝合金制成;

[0006] 所述连接件上设有一用于放置木方的第一凹槽、一用于穿过螺栓固定铝模的第二凹槽,所述第一凹槽与所述第二凹槽的横截面均呈长方形;

[0007] 所述第一凹槽的一侧壁的高度大于所述第一凹槽的另一侧壁的高度,所述第二凹槽的一侧壁的外表面上设有一用于嵌入铝模侧壁内的块状凸起。

[0008] 所述第一凹槽的一侧壁与所述第一凹槽的另一侧壁的高度差在10mm~20mm之间。优选15mm。

[0009] 所述第一凹槽的侧壁的内表面上设有至少两条条状凹槽,至少两条所述条状凹槽均匀设置在所述第一凹槽的内壁上,所述条状凹槽的开口朝向所述第一凹槽底部倾斜设置。

[0010] 所述第二凹槽的底面上设有一用于穿过螺栓的通孔。

[0011] 所述第一凹槽与所述第二凹槽的开口方向相反。

[0012] 所述第一凹槽与所述第二凹槽的开口方向相垂直。

[0013] 所述第一凹槽、所述第二凹槽的底部的弯折处均倒圆角。

[0014] 本实用新型在使用时,例如连接件设置在墙体内侧,通过螺栓穿过第二凹槽,通过螺母配合将连接件与墙体外侧的铝模固定,墙体内侧的铝模抵住连接件的一侧面;第一凹槽内嵌入木方,并通过第一凹槽的一侧壁预留出木模的厚度,将顶板上的木模用铁钉固定至木方上,使铝模与木模更好的连接起来。

[0015] 本实用新型通过此设计,实现了铝模与木模的稳定连接,提供了非标准的建筑结构处的铝模与木模的连接方式,减少了施工人员的操作难度,提高了施工工艺、施工效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型采用第一凹槽与第二凹槽的开口方向相反时的部分结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型采用第一凹槽与第二凹槽的开口方向相垂直时的部分结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型在使用时的部分结构示意图。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步地说明。

[0020] 如图1、图2 和图3所示,一种用于铝模与木模连接的铝木连接件,包括一连接件1,连接件采用铝合金制成;连接件上设有一用于放置木方9的第一凹槽2、一用于穿过螺栓固定铝模6的第二凹槽3,第一凹槽与第二凹槽的横截面均呈长方形;第一凹槽的一侧壁的高度大于第一凹槽的另一侧壁的高度,第二凹槽的一侧壁的外表面上设有一用于嵌入铝模侧壁内的块状凸起5。本实用新型通过此设计,实现了铝模与木模的稳定连接,提供了非标准的建筑结构处的铝模与木模的连接方式,减少了施工人员的操作难度,提高了施工工艺、施工效率。连接件可采用铝合金板制成。第一凹槽与第二凹槽共用一侧壁。

[0021] 例如在使用时,连接件设置在墙体8内侧,通过螺栓穿过第二凹槽,通过螺栓与螺母、垫片的配合将连接件与墙体外侧的铝模固定,墙体内侧的铝模抵住连接件的一侧面,块状凸起嵌入到墙体内侧的铝模侧壁上的凹槽内;第一凹槽内嵌入木方,并通过第一凹槽的一侧壁预留出木模7的厚度,将顶板上的木模用铁钉固定至木方上,使铝模与木模更好的连接起来。此设计利用了原有的铝模结构,连接件与铝模的连接方式与铝模间的连接方式相同,结构简单,便于制造。

[0022] 第一凹槽的一侧壁与第一凹槽的另一侧壁的高度差在10mm~20mm之间。优选15mm。以符合常见木模的厚度,适用于大部分施工环境。

[0023] 第一凹槽的侧壁的内表面上设有至少两条条状凹槽4,至少两条条状凹槽均匀设置在第一凹槽的内壁上,条状凹槽的开口朝向第一凹槽底部倾斜设置。以固定木方,增加木方与连接件的摩擦力,进而提高整体的连接强度。

[0024] 第二凹槽的底面上设有一用于穿过螺栓的通孔。以便于位于墙体一侧的连接件与位于墙体另一侧的铝模的连接。

[0025] 第一凹槽与第二凹槽的开口方向相反。第一凹槽与第二凹槽的开口方向相垂直。以适用于不同位置的非标准的建筑结构处的铝模与木模的连接。

[0026] 第一凹槽、第二凹槽的底部的弯折处均倒圆角。以增加连接件的强度,提高其使用寿命。

[0027] 尽管本实用新型的内容已经通过上述优选实施例作了详细介绍,但应当认识到上述的描述不应被认为是对本实用新型的限制。在本领域技术人员阅读了上述内容后,对于本实用新型的多种修改和替代都将是显而易见的。因此,本实用新型的保护范围应由所附的权利要求来限定。

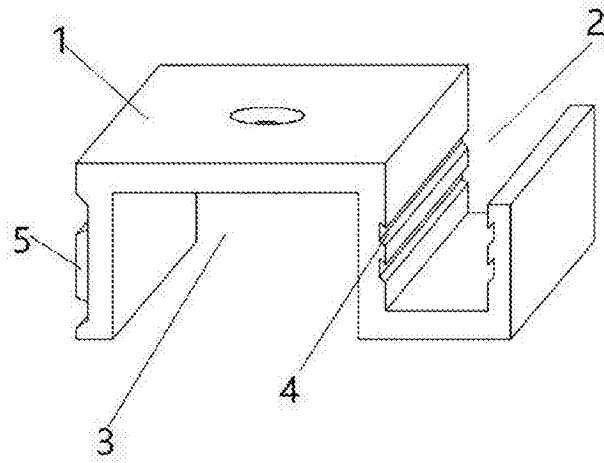


图1

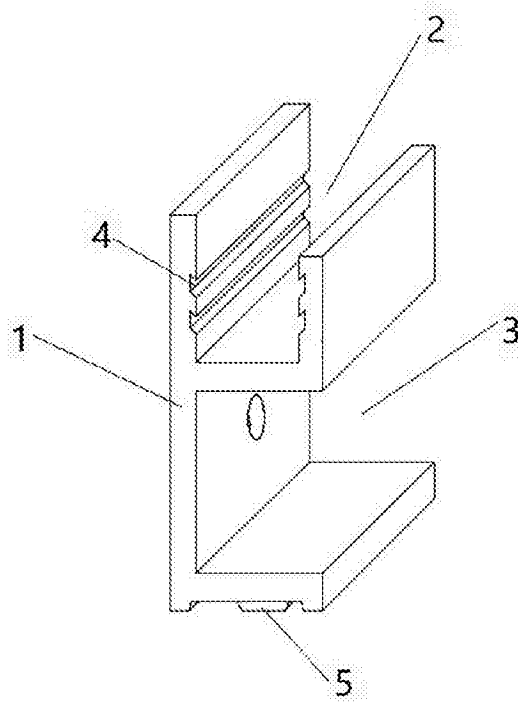


图2

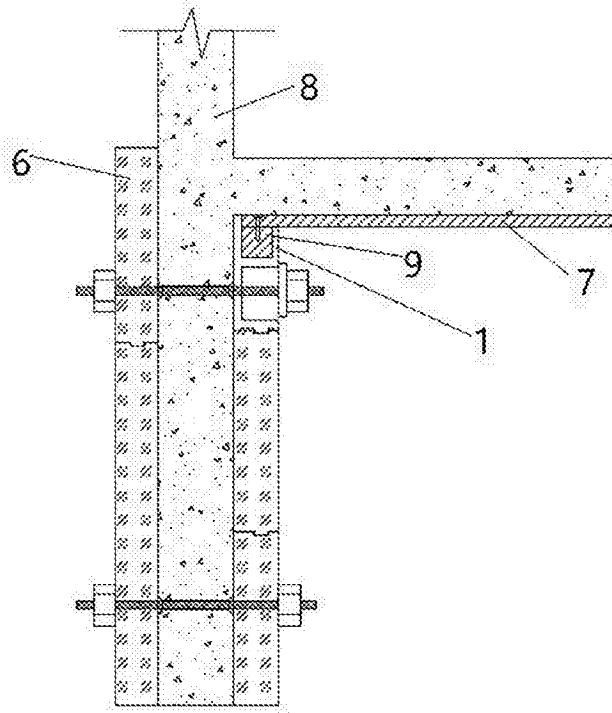


图3