

#### MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONÓMICO DREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRETA INDUSTRIALE UFFICIO ITALIANO BREVETTI EMARCHI



DOMANDA NUMERO	101980900000146
Data Deposito	07/07/1980
Data Pubblicazione	07/01/1982

#### Titolo

MISCELA COMBUSTIBILE.

### DESCRIZIONE

dell'invenzione avente per titolo:

"Miscela combustibile"

a nome: Mario SCIFONI

Inventore: Mario SCIFONI

#### Riassunto

Miscela combustibile, in particolare per autotra = zione, composta da un costituente base scelto tra gasolio, nafta, benzina, olio combustibile e ulte= riormente da acqua, alcool etilico e additivi mino ri come la canfora.

Tale miscela consente una migliore combustione del costituente base, diminuendone sensibilmente il con sumo. Nel caso di impiego per autotrazione, l'in = venzione consente altresì di aumentare la potenza del motore, riducendo ulteriormente, a parità di prestazioni, i consumi, e di abbassare sensibilmen te l'emissione nei gas di scarico degli ossidi d'a zoto, inquinanti. Avendo inoltre la miscela dell'in venzione un elevato numero di ottano, è possibile anche eliminare o comunque ridurre notevolmente dal la benzina i composti antidetonanti a base di piom bo, riducendo così un'ulteriore fonte di inquinamento.

KÖHLER - FONTANA VIA G. CALDERINI, 19 - ROMA

## Descrizione.

La presente invenzione si riferisce ad una miscela combustibile; più in particolare ad una miscela combustibile utile specialmente nel campo dell'au= totrazione e segnatamente in connessione a motori che utilizzano il ciclo Otto, e tuttavia impiegabi le vantaggiosamente anche nei motori a ciclo Die = sel e nelle caldaie, ad esempio da riscaldamento, anche se a carbone.

E' noto che nella combustione di combustibili esi= stono alcuni problemi, legati essenzialmente all'u tilizzazione totale del combustibile stesso, sia per motivi economici, sia perchè gli incombusti nei gas di scarico possono essere notevolmente in= quinanti e quindi dannosi per l'ambiente e per la salute degli uomini.

In particolare, nei motori a combustione interna il problema è particolarmente sentito. Sono state proposte numerose soluzioni a questi problemi, ma solo negli ultimi anni, in relazione al fortissimo aumento del prezzo del petrolio, il problema della diminuzione del consumo dei derivati combustibili del petrolio si è posto in modo drammatico, e la sua soluzione è stata affrontata in modo serio e massiccio.

Sembra che per il momento una sostituzione totale dei derivati combustibili del petrolio con prodotti e altre fonti di energia sia altamente im possibile, per gli enormi problemi di investimenti e di produzione che tale sostituzione comporta. Co sì ad esempio, nel campo dell'autotrazione, è noto che l'alcool etilico è un ottimo combustibile, è ancora impossibile produrre alcool etilico in quantità sufficienti. Sono in corso sforzi grandis simi per incrementare la produzione di alcool eti= lico. ad esempio sfruttando microorganismi in gra= do di trasformare la cellulosa in saccarosio quindi in alcool, ma tali ricerche anche se inte = ressanti e promettenti sono ancora lontane dall'a= vere raggiunto uno stadio industriale.

L'utilizzazione del carbone per ottenere benzina è già una realtà industriale, purtroppo destinata so lo ai Paesi ricchi in carbone; comunque in tal caso si tratta solo di spostare l'attenzione da una materia prima non rinnovabile come il petrolio ad un'altra materia prima, altrettanto non rinnovabise le, come il carbone. La stessa cosa si può dire della produzione di benzina da gas naturale via alcool metilico.

L'autotrazione elettrica totale è anch'essa molto

lontana da un'applicazione pratica, perchè le cel=
le solari fotovoltaiche hanno alto costo e bassa
resa e le celle a combustibile sono ancora lontane
dall'applicazione pratica di massa, mentre batte =
rie a lunga durata e alta autonomia sono, in linea
di massima, ancora allo stadio di ricerca, e comun
que sono molto costose.

La soluzione, per il momento, a questi problemi sembra risiedere in applicazioni miste, in cui, ad esempio, alla benzina vengono aggiunti additivi in grado di sostituirla e/o di aumentarne la resa, op pure in cui motore elettrico e motore a benzina co esistono, il primo per le basse velocità ed il secondo per le velocità più elevate e per ricaricare le batterie che azionano il motore elettrico.

Negli ultimi anni moltissime di queste soluzioni per così dire miste sono state proposte, come ri = sposta ad un'esigenza effettiva e stringente di risparmio, anche se la base di tali soluzioni è molto vecchia ed in alcuni casi quasi coetanea del motore a combustione interna.

In fondo, la benzina è stata a suo tempo universa<u>l</u> mente adottata esclusivamente per motivi economici e di semplicità di approvvigionamento, a scapito

di altri combustibili altrettanto efficaci, maga = ri, ma all'epoca più costosi e comunque meno in = teressanti.

Ad esempio, è noto da moltissimi anni che alcuni composti organici come l'alcool etilico, e l'etere etilico possono essere vantaggiosamente impiegati in particolare nell'avviamento di motori a combu = stione interna, o in particolari casi quando sono necessari spunti o aumenti, anche notevoli, di po= tenza.

E' anche noto che l'acqua, opportunamente mescola= ta alla benzina, o alla nafta, o all'olio combustibile ne permette una più completa combustione.

Sono state suggerite molte miscele benzina-acquaalcool, in particolare con l'alcool etilico molto meno dannoso dell'alcool metilico per la vita del motore.

Comunque, i risultati non sono stati esaltanti. Ad esempio, in "Hydrocarbon Processing" del febbraio 1980, pagg. 72-75 sono riportati i risultati di alcune prove con alcool etilico e con miscele ben= zina-alcool e benzina-acqua-alcool.

Le prove effettuate su lunghe distanze hanno mo =

strato per l'alcool etilico consumi compresi tra circa 11 e circa 16 km/% (senza indicazioni di ve= locità).

In una prova comparativa effettuata con una Pontiac 4 cilindri, non si sono viste differenze significa tive di consumo tra miscele 20% alcool - 80% benzi na e la benzina da sola. In una prova effettuata dalla BASF A.G. in collaborazione con il Ministero Tedesco per la Ricerca e la tecnologia, sono stati percorsi circa 70.000 km con una Volkswagen Sciroc co automatica, di 1500 cc con rapporto di compres= sione 12:1. A parte la conferma che l'uso di alco= li (in questa prova alcool metilico) è praticamen= te possibile, i dati di consumo sono stati che 110 km/h erano necessari 8 litri di benzina a bas= so numero di ottano e circa 1 litro di alcool- aq= qua (90+10%) per compiere 100 km, mentre a 150 km/h erano necessari circa 7 litri di benzina e 7 di miscela acqua-alcool per 100 km.

Un gran numero di altre pubblicazioni e brevetti è disponibile su questo argomento, ma qui per brevi= tà non viene riportato. Tuttavia, il dato ricavabile da queste notizie è che, nonostante un grande interesse per l'argomento, la soluzione al proble= ma della diminuzione dei consumi dei derivati del

petrolio, in particolare nell'autotrazione, è an= cora lontana, soprattutto in quanto il risparmio consentito dalle note miscele benzina-alcool e ga solio-alcool non è rilevante, anche se alcuni dati indicano un abbassamento di consumo di benzina at torno al 10%, peraltro compensato dalla quantità di alcool bruciato.

Scopo della presente invenzione è di fornire una nuova miscela combustibile in gradi di consentire una parziale sostituzione dei derivati del petro= lio, ed inoltre di consentire una effettiva diminuzione dei consumi totali di combustibili.

La miscela oggetto della presente invenzione consiste di due liquidi, dei quali il primo è scelto tra benzina, gasolio, nafta, olii combustibili, ed il secondo è costituito da una miscela di acqua, al cool ed almeno un composto scelto nel gruppo com = prendente canfora, idrocarburi biciclici monoterpe nici (ad es. canfene, -fencene) oppure aldeidi e chetoni monoterpenici (ad es. fencione).

Per brevità, d'ora in avanti ci riferiremo al pri mo liquido con il termine "benzina", ed al terzo componente del secondo liquido con il termine "can fora"; inoltre, la seguente descrizione sarà rife= rita per semplicità all'applicazione dell'invenzio ne ai motori a benzina. Resta tuttavia inteso che quanto segue è adattabile al gasolio, alla nafta,

all'olio combustibile, ai bruciatori per caldaia, al motore a ciclo diesel, ecc.

Nell'applicazione della presente invenzione, i due liquidi base vengono mescolati soltanto nel condot to di aspirazione, tale miscelazione avendo inizio prima della valvola a farfalla del carburatore, quando questo è presente, per essere completata nel collettore di aspirazione del motore.

La miscela che viene così inviata ai cilindri è composta per 80-96% da benzina e per il rimanente dal secondo liquido, comprendente il 70-85% di aq= qua, lo 0.1-1% di canfora, il rimanente essendo al cool etilico commerciale al 93%.

Con tale miscela sono stati percorsi 20.000 km con una Fiat 500 R e 10.000 km con una Fiat Panda 30. Le prove sono state eseguite su strada, in percorso misto, con una guida normale, ossia nè particolarmente accorta, nè particolarmente sportiva, con due persone a bordo e bagagli per circa 60 kg, con serbatoio pieno alla partenza. I risultati sono riportati in tabella, con dati di confronto per la Panda 30 relativi a consumi normalizzati secondo la normativa corrente, desunti da una nota rivista automobilistica italiana:

Velocità km/h	CONS con miscela	UMI IN KM/1 secondo				
	invenzione constal nconsumisnormaliz					
	Fiat 500 R	Fiat Panda 30	zati Panda 30	<u>%</u>		
5.0	26,0	23,3		· ·		
60	26,3	23,0	23,20	<b>-0,</b> 0086		
70	26,7	25,0	21, 1	18,48		
80	26,0	23,9	19,3	23,83		
90	24, 3	21,5	16,9	27, 21		
100	23,1	20,5	15,2	34,86		
110	22,4	20,0	13,2	51,51		

Come è chiaramente visibile, almeno per la Panda 30, i consumi effettivi sono, con l'eccezione per la velocità di 60 km/h, inferiori a quelli norma = lizzati riportati dalla rivista in questione i qua li, com'è noto, vengono ricavati da prove effettua te a velocità costante, in piano, con una sola per sona, senza bagaglio e con un solo litro di benzi= na nel serbatoio alla partenza, e sono notoriamen= te inferiori a quelli riscontrabili effettivamente su strada.

Il consumo del secondo liquido (costituito, come detto in precedenza, da acqua, alcool e canfo = ra) è estremamente basso ed è risultato compreso tra 2 e 3 litri per 20 litri di benzina; ossia,

considerati i consumi di benzina, il consumo del secondo liquido è risultato compreso tra circa 5 e circa 7,5 centimetri cubi per chilometro.

Lo scopo dell'invenzione è quindi pienamente rag = giunto, infatti il liquido aggiunto alla benzina ne esalta la proprietà, in particolare alle eleva= te velocità, aumentandone considerevolmente la re= sa, e d'altra parte viene consumato in quantità ir risoria, per cui non si ha, come nei casi noti, una semplice sostituzione di carburante, ma un vero e proprio risparmio totale di carburante, consideran do che il secondo liquido contiene al massimo il 30% di alcool. Contemporaneamente, il motore non soffre per queste aggiunte, nè nell'avviamento freddo nè nella potenza e nella ripresa, che aumentano in modo vistoso. E' noto infatti che, nelle vetture di piccola cilindrata, a cominciare da una velocità di 60-70 km/h l'accelerazione estremamente lenta, per cui per un sorpasso è so = vente necessario scalare la marcia per fare acqui= stare giri al motore. Con la miscela secondo presente invenzione a tali velocità, ed anche fino a più di 90 km/h, l'accelerazione è pronta e sensi bile. in modo che non risulta necessario effettua= re manovre con il cambio.

Sono state effettuate prove analoghe con autovet = ture alimentate a nafta, riscontrando miglioramen= ti notevoli nel consumo e nella potenza del moto = re, tuttavia sono state effettuate finora poche prove per poche migliaia di chilometri, per cui non è possibile dare una tabella significativa di consumi.

Sono state effettuate prove anche con bruciatori di gasolio per riscaldamento, e sono stati riscon= trati risparmi dell'ordine del 20+35%, in funzione del tipo di bruciatore e di caldaia utilizzati.

# Rivendicazioni.

- 1. Miscela combustibile caratterizzata dal fatto di essere costituita da due liquidi miscelati al mo= mento dell'uso, il primo liquido essendo scelto nel gruppo comprendente benzina, gasolio, nafta e olii combustibili, ed il secondo essendo costituito dal 70+85% in volume da acqua, dallo 0.1+1% di una sostanza scelta nel gruppo comprendente canfora, idrocarburi biciclici monoterpenici (ad es. canfe ne, -fencene) oppure aldeidi e chetoni monoterpe nici (ad es. fencione), e per il rimanente da al= cool etilico commerciale.
- 2. Miscela secondo la rivendicazione 1, caratterizza ta dal fatto che il primo liquido costituisce 1'80+96% della miscela.

KÖHLER - FONTANA VIA G. CALDERINI, 19 - ROMA

Pology Pullingale Respondent

#### Descrizione.

La presente invenzione si riferisce ad una miscela combustibile; più in particolare ad una miscela combustibile utile specialmente nel campo dell'au= totrazione e segnatamente in connessione a motori che utilizzano il ciclo Otto, e tuttavia impiegabi le vantaggiosamente anche nei motori a ciclo Die = sel e nelle caldaie, ad esempio da riscaldamento, anche se a carbone.

E' noto che nella combustione di combustibili esi= stono alcuni problemi, legati essenzialmente all'u tilizzazione totale del combustibile stesso, sia per motivi economici, sia perchè gli incombusti nei gas di scarico possono essere notevolmente in= quinanti e quindi dannosi per l'ambiente e per la salute degli uomini.

In particolare, nei motori a combustione interna il problema è particolarmente sentito. Sono state proposte numerose soluzioni a questi problemi, ma solo negli ultimi anni, in relazione al fortissimo aumento del prezzo del petrolio, il problema della diminuzione del consumo dei derivati combustibili del petrolio si è posto in modo drammatico, e la sua soluzione è stata affrontata in modo serio e massiccio.

Sembra che per 11 momento una sostituzione totale dei derivati combustibili del petrolio con prodotti e altre fonti di energia sia altamente im possibile, per gli enormi problemi di investimenti e di produzione che tale sostituzione comporta. Co sì ad esempio, nel campo dell'autotrazione, è noto che l'alcool etilico è un ottimo combustibile, è ancora impossibile produrre alcool etilico in quantità sufficienti. Sono in corso sforzi grandis simi per incrementare la produzione di alcool eti= lico, ad esempio sfruttando microorganismi in gra= do di trasformare la cellulosa in saccarosio quindi in alcool, ma tali ricerche anche se inte = ressanti e promottenti sono ancora lontane dall'a= vere raggiunto uno stadio industriale.

L'utilizzaziono del carbone per ottenere benzina è già una realtà industriale, purtroppo destinata so lo ai Paesi ricchi in carbone; comunque in tal caso si tratta golo di spostare l'attenzione da una materia prima non rinnovabile come il petrolio ad un'altra materia prima, altrettanto non rinnovabis le, come il carbone. La stessa cosa si può dire della produzione di benzina da gas naturale via alcool metilico.

L'autotrazione elettrica totale è anch'essa molto

lontana da un'applicazione pratica, perchè le cel=
le solari fotovoltaiche hanno alto costo e bassa
resa e le celle a combustibile sono ancora lontane
dall'applicazione pratica di massa, mentre batte =
rie a lunga durata e alta autonomia sono, in linea
di massima, ancora allo stadio di ricerca, e comun
que sono molto costose.

La soluzione, per il momento, a questi problemi sembra risiedere in applicazioni miste, in cui, ad esempio, alla benzina vengono aggiunti additivi in grado di sostituirla e/o di aumentarne la resa, op pure in cui motore elettrico e motore a benzina co esistono, il primo per le basse velocità ed il secondo per le velocità più elevate e per ricaricare le batterie che azionano il motore elettrico.

Negli ultimi anni moltissime di queste soluzioni per così dire miste sono state proposte, come ri = sposta ad un'esigenza effettiva e stringente di risparmio, anche se la base di tali soluzioni è molto vecchia ed in alcuni casi quasi coetanea del motore a combustione interna.

In fondo, la benzina è stata a suo tempo universal mente adottata esclusivamente per motivi economici e di semplicità di approvvigionamento, a scapito di altri combustibili altrettanto efficaci, maga = ri, ma all'epoca più costosi e comunque meno in = teressanti.

Ad esempio, è noto da moltissimi anni che alcuni composti organici come l'alcool etilico, e l'etere etilico possono essere vantaggiosamente impiegati in particolare nell'avviamento di motori a combu = stione interna, o in particolari casi quando sono necessari spunti o aumenti, anche notevoli, di po= tenza.

E' anche noto che l'acqua, opportunamente mescola= ta alla benzina, o alla nafta, o all'olio combustibile ne permette una più completa combustione.

Sono state suggerite molte miscele benzina-acquaalcool, in particolare con l'alcool etilico molto meno dannoso dell'alcool metilico per la vita del motore.

Comunque, i risultati non sono stati esaltanti. Ad esempio, in "Hydrocarbon Processing" del febbraio 1980, pagg. 72-75 sono riportati i risultati di alcune prove con alcool etilico e con miscele ben= zina-alcool e benzina-acqua-alcool.

Le prove effettuate su lunghe distanze hanno mo =

strato per l'alcool etilico consumi compresi tra circa 11 e circa 16 km/l (senza indicazioni di ve= locità).

In una prova comparativa effettuata con una Pontiac 4 cilindri, non si sono viste differenze significa tive di consumo tra miscele 20% alcool - 80% benzi na e la benzina da sola. In una prova effettuata dalla BASF A.G. in collaborazione con il Ministero Tedesco per la Ricerca e la tecnologia, sono stati percorsi circa 70.000 km con una Volkswagen Sciroc co automatica, di 1500 cc con rapporto di compres= sione 12:1. A parte la conferma che l'uso di alco= li (in questa prova alcool metilico) è praticamen= te possibile, i dati di consumo sono stati che 110 km/h erano necessari 8 litri di benzina a bas= so numero di ottano e circa 1 litro di alcool- aq= qua (90+10%) per compiere 100 km, mentre a 150 km/h erano necessari circa 7 litri di benzina e 7 di miscela acqua-alcool per 100 km.

Un gran numero di altre pubblicazioni e brevetti è disponibile su questo argomento, ma qui per brevi= tà non viene riportato. Tuttavia, il dato ricavabile da queste notizie è che, nonostante un grande interesse per l'argomento, la soluzione al proble= ma della diminuzione dei consumi dei derivati del

petrolio, in particolare nell'autotrazione, è an= cora lontana, soprattutto in quanto il risparmio consentito dalle note miscele benzina-alcool e ga solio-alcool non è rilevante, anche se alcuni dati indicano un abbassamento di consumo di benzina at torno al 10%, peraltro compensato dalla quantità di alcool bruciato.

Scopo della presente invenzione è di fornire una nuova miscela combustibile in gradi di consentire una parziale sostituzione dei derivati del petro= lio, ed inoltre di consentire una effettiva diminuzione dei consumi totali di combustibili.

La miscela oggetto della presente invenzione consiste di due liquidi, dei quali il primo è scelto tra benzina, gasolio, nafta, olii combustibili, ed il secondo è costituito da una miscela di acqua.al cool ed almeno un composto scelto nel gruppo com = prendente canfora, idrocarburi biciclici monotorpe nici (ad es. canfene, -fencene) oppure aldeidi e chetoni monoterpenici (ad es. fencione).

Per brevità, d'ora in avanti ci riferiremo al pri mo liquido con il termine "benzina", ed al terzo componente del secondo liquido con il termine "can fora"; inoltre, la seguente descrizione sarà riferita per semplicità all'applicazione dell'invenzione ai motori a benzina. Resta tuttavia inteso che quanto segue è adattabile al gasolio, alla nafia,

all'olio combustibile, ai bruciatori per caldaia, al motore a ciclo diesel, ecc.

Nell'applicazione della presente invenzione, i due liquidi base vengono mescolati soltanto nel condot to di aspirazione, tale miscelazione avendo inizio prima della valvola a farfalla del carburatore, quando questo è presente, per essere completata nel collettore di aspirazione del motore.

La miscela che viene così inviata ai cilindri è composta per 80-96% da benzina e per il rimanente dal secondo liquido, comprendente il 70-85% di aq= qua, lo 0.1-1% di canfora, il rimanente essendo al cool etilico commerciale al 93%.

Con tale miscela sono stati percorsi 20.000 km con una Fiat 500 R e 10.000 km con una Fiat Panda 30. Le prove sono state eseguite su strada, in percorso misto, con una guida normale, ossia nè particolarmente accorta, nè particolarmente sportiva, con due persone a bordo e bagagli per circa 60 kg, con serbatoio pieno alla partenza. I risultati sono riportati in tabella, con dati di confronto per la Panda 30 relativi a consumi normalizzati secondo la normativa corrente, desunti da una nota rivista automobilistica italiana:

Velocità km/h	CONSUMI IN KM/1  con miscela secondo  invenzione consuma noonsumianormaliz				
	<u>Fiat 500 R</u>	Fiat Panda 30	zati Panda 30	<u>%</u>	
50	26,0	23,3			
· 60	26,3	23,0	23,20	-0,0086	
70	26,7	25,0	21,1	18,48	
80	26,0	23,9	19,3	23,83	
90	24,3	21,5	16,9	27,21	
100	23,1	20,5	15,2	34,86	
110	22,4	20,0	13,2	51,51	

Come è chiaramente visibile, almeno per la Panda 30, i consumi effettivi sono, con l'eccezione per la velocità di 60 km/h, inferiori a quelli norma = lizzati riportati dalla rivista in questione i qua li, com'è noto, vengono ricavati da prove effettua te a velocità costante, in piano, con una sola per sona, senza bagaglio e con un solo litro di benzi= na nel serbatoio alla partenza, e sono notoriamen= te inferiori a quelli riscontrabili effettivamente su strada.

Il consumo del secondo liquido (costituito, co= me detto in precedenza, da acqua, alcool e canfo = ra) è estremamente basso ed è risultato compreso tra 2 e 3 litri per 20 litri di benzina; ossia,

considerati i consumi di benzina, il consumo del secondo liquido è risultato compreso tra circa 5 e circa 7,5 centimetri cubi per chilometro.

Lo scopo dell'invenzione è quindi pienamente rag = giunto, infatti il liquido aggiunto alla benzina ne esalta la proprietà, in particolare alle eleva= te velocità. aumentandone considerevolmente la resa, e d'altra parte viene consumato in quantità ir risoria, per cui non si ha, come nei casi noti, una semplice sostituzione di carburante, ma un vero e proprio risparmio totale di carburante, consideran do che il secondo liquido contiene al massimo il 30% di alcool. Contemporaneamente, il motore non soffre per queste aggiunte, nè nell'avviamento freddo nè nella potenza e nella ripresa, che aumentano in modo vistoso. E' noto infatti che, nelle vetture di piccola cilindrata, a cominciare da una velocità di 60-70 km/h l'accelerazione estremamente lenta, per cui per un sorpasso è so = vente necessario scalare la marcia per fare acqui= stare giri al motore. Con la miscela secondo presente invenzione a tali velocità, ed anche fino a più di 90 km/h, l'accelerazione è pronta e sensi bile, in modo che non risulta necessario effettua= re manovre con il cambio.

Sono state effettuate prove analoghe con autovet = ture alimentate a nafta, riscontrando miglioramen= ti notevoli nel consumo e nella potenza del moto = re, tuttavia sono state effettuate finora poche prove per poche migliaia di chilometri, per cui non è possibile dare una tabella significativa di consumi.

Sono state effettuate prove anche con bruciatori di gasolio per riscaldamento, e sono stati riscon= trati risparmi dell'ordine del 20+35%, in funzione del tipo di bruciatore e di caldaia utilizzati.

# Rivendicazioni.

- 1. Miscela combustibile caratterizzata dal fatto di essere costituita da due liquidi miscelati al momento dell'uso, il primo liquido essendo scelto nel gruppo comprendente benzina, gasolio, nafta e olii combustibili, ed il secondo essendo costituito dal 70+85% in volume da acqua, dallo 0.1+1% di una sostanza scelta nel gruppo comprendente canfora, idrocarburi biciclici monoterpenici (ad es. canfe ne, -fencene) oppure aldeidi e chetoni monoterpe nici (ad es. fencione), e per il rimanente da almool etilico commerciale.
- 2. Miscela secondo la rivendicazione 1, caratterizza ta dal fatto che il primo liquido costituisce 1'80+96% della miscela.

KÖHLEN-FUITALA VIA G. CALDERINI, 19-ROMA Pergio outleur

L'Ufficiale Roganie