



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221213086 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 25

(21) 申请号 202323265711.5

(22) 申请日 2023.12.01

(73) 专利权人 昆山市生力包装印务有限公司

地址 215300 江苏省苏州市玉山镇城北民
营科技工业园生力路2号

(72) 发明人 赵元

(74) 专利代理机构 苏州思睿晶华知识产权代理
事务所(普通合伙) 32403

专利代理师 阮俊敏

(51) Int. Cl.

B41F 19/06 (2006.01)

B41F 16/00 (2006.01)

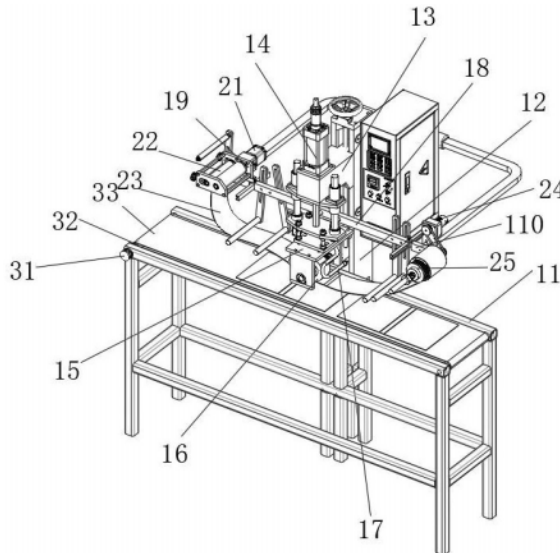
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种接装纸高质量环保烫金机

(57) 摘要

本实用新型公开一种接装纸高质量环保烫金机,包括:烫金组件,所述烫金组件包括设置的安装框架、固定在所述安装框架中间位置的支撑架、固定在所述支撑架侧壁的侧板架、设置在所述侧板架顶面的气缸、连接在所述气缸输出端的安装板、设置在所述安装板底面的烫金板、位于所述烫金板周围的电热丝、固定在所述支撑架外侧壁的横杆、设置在所述横杆一侧的第一平板和设置在所述横杆另一侧的第二平板;导向组件和传递组件。本实用新型通过设置的烫金结构、导向结构和传递结构的相互配合,达到在使用时,实现电化铝箔宽度适应烫金的调整,无需将烫金完毕的电化铝箔拆卸下来即可切换,利用未烫金的电化铝箔,较为环保,并且无需拆卸调整,提高烫金效率。



1. 一种接装纸高质量环保烫金机,其特征在于,包括:

烫金组件,所述烫金组件包括设置的安装框架(11)、固定在所述安装框架(11)中间位置的支撑架(12)、固定在所述支撑架(12)侧壁的侧板架(13)、设置在所述侧板架(13)顶面的气缸(14)、连接在所述气缸(14)输出端的安装板(15)、设置在所述安装板(15)底面的烫金板(16)、位于所述烫金板(16)周围的电热丝(17)、固定在所述支撑架(12)外侧壁的横杆(18)、设置在所述横杆(18)一侧的第一平板(19)和设置在所述横杆(18)另一侧的第二平板(110);

导向组件,所述导向传递组件包括设置在所述第一平板(19)表面的第一驱动电机(21)、与所述第一驱动电机(21)输出端连接的第一滚筒(22)、与所述第一滚筒(22)缠绕的电化铝箔(23)、设置在所述第二平板(110)表面的第二驱动电机(24)、连接在所述第二驱动电机(24)输出端的第二滚筒(25)、固定在所述第一平板(19)侧面的滑块(26)、固定在所述横杆(18)侧端的滑槽架(27)、固定在所述第一平板(19)侧面的固定板(28)和贯穿所述固定板(28)的螺纹杆(29);

传递组件,所述传递组件包括设置在所述安装框架(11)外侧的旋转电机(31)、与所述旋转电机(31)输出端连接的长轴(32)和贴合在所述长轴(32)表面的传送带(33)。

2. 根据权利要求1所述的一种接装纸高质量环保烫金机,其特征在于,所述滑块(26)在所述滑槽架(27)内水平滑动,并且所述螺纹杆(29)沿着固定板(28)方向螺纹递进。

3. 根据权利要求2所述的一种接装纸高质量环保烫金机,其特征在于,所述第二平板(110)和横杆(18)之间的连接结构与第一平板(19)与横杆(18)之间的连接结构相同。

4. 根据权利要求3所述的一种接装纸高质量环保烫金机,其特征在于,还包括凹型杆(2100),所述凹型杆(2100)的两端分别与第一平板(19)和第二平板(110)连接。

5. 根据权利要求4所述的一种接装纸高质量环保烫金机,其特征在于,还包括支撑组件,所述支撑组件包括开设在所述安装框架(11)外边框的安装口(41)、设置在所述传送带(33)之间的挡板(42)、固定在所述挡板(42)前端的矩形板(43)、固定在所述挡板(42)表面的L型板(44)和开设在所述L型板(44)表面的螺纹孔(45)。

6. 根据权利要求5所述的一种接装纸高质量环保烫金机,其特征在于:所述挡板(42)沿着所述安装口(41)水平滑动。

一种接装纸高质量环保烫金机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烫金机技术领域,具体为一种接装纸高质量环保烫金机。

背景技术

[0002] 是一种不用油墨的特种印刷工艺,所谓烫金是指在一定的温度和压力下将电化铝箔烫印到承印物表面的工艺过程,烫金机就是完成烫金工艺的设备,现有技术中的烫金机在使用时,一般电化铝箔相对较宽,烫金时,由于接装纸的烫金范围较小,仅仅只是将电化铝箔的一半部分烫印在接装纸上,另一半部分的电化铝箔保持完整,这样就导致浪费较多电化铝箔,不够环保,为此我们提出一种接装纸高质量环保烫金机。

实用新型内容

[0003] 因此,本实用新型的目的是提供一种接装纸高质量环保烫金机,通过设置的烫金结构、导向结构和传递结构的相互配合,达到在使用时,实现电化铝箔宽度适应烫金的调整,无需将烫金完毕的电化铝箔拆卸下来即可切换,利用未烫金的电化铝箔,较为环保,并且无需拆卸调整,提高烫金效率。

[0004] 为解决上述技术问题,根据本实用新型的一个方面,本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 一种接装纸高质量环保烫金机,包括:

[0006] 烫金组件,所述烫金组件包括设置的安装框架、固定在所述安装框架中间位置的支撑架、固定在所述支撑架侧壁的侧板架、设置在所述侧板架顶面的气缸、连接在所述气缸输出端的安装板、设置在所述安装板底面的烫金板、位于所述烫金板周围的电热丝、固定在所述支撑架外侧壁的横杆、设置在所述横杆一侧的第一平板和设置在所述横杆另一侧的第二平板;

[0007] 导向组件,所述导向传递组件包括设置在所述第一平板表面的第一驱动电机、与所述第一驱动电机输出端连接的第一滚筒、与所述第一滚筒缠绕的电化铝箔、设置在所述第二平板表面的第二驱动电机、连接在所述第二驱动电机输出端的第二滚筒、固定在所述第一平板侧面的滑块、固定在所述横杆侧端的滑槽架、固定在所述第一平板侧面的固定板和贯穿所述固定板的螺纹杆;

[0008] 传递组件,所述传递组件包括设置在所述安装框架外侧的旋转电机、与所述旋转电机输出端连接的长轴和贴合在所述长轴表面的传送带。

[0009] 作为本实用新型所述的一种接装纸高质量环保烫金机的一种优选方案,其中,所述滑块在所述滑槽架内水平滑动,并且所述螺纹杆沿着固定板方向螺纹递进。

[0010] 作为本实用新型所述的一种接装纸高质量环保烫金机的一种优选方案,其中,所述第二平板和横杆之间的连接结构与第一平板与横杆之间的连接结构相同。

[0011] 作为本实用新型所述的一种接装纸高质量环保烫金机的一种优选方案,其中,还包括凹型杆,所述凹型杆的两端分别与第一平板和第二平板连接。

[0012] 作为本实用新型所述的一种接装纸高质量环保烫金机的一种优选方案,其中,还包括支撑组件,所述支撑组件包括开设在所述安装框架外边框的安装口、设置在所述传送带之间的挡板、固定在所述挡板前端的矩形板、固定在所述挡板表面的L型板和开设在所述L型板表面的螺纹孔。

[0013] 作为本实用新型所述的一种接装纸高质量环保烫金机的一种优选方案,其中,所述挡板沿着所述安装口水平滑动。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0015] 一、本实用新型通过设置的烫金结构、导向结构和传递结构的相互配合,达到在使用时,实现电化铝箔宽度适应烫金的调整,无需将烫金完毕的电化铝箔拆卸下来即可切换,利用未烫金的电化铝箔,较为环保,并且无需拆卸调整,提高烫金效率。

[0016] 二、基于有益效果一,通过设置的支撑结构,对传动过程中的传送皮带进行支撑,以便烫金完成。

[0017] 在使用时,第一驱动电机带动第一滚筒转动辊,这样即可释放电化铝箔,此时第二驱动电机带动第二滚筒转动,对释放的电化铝箔进行收卷,并且在收卷的过程中通过导向杆,将电化铝箔导向至烫金板的正下方,此时气缸带动烫金板下压,烫金板直接带动电化铝箔压在接装纸表面,这样即可烫金,烫金过程中,旋转电机带动长轴转动,这样传送带表面的接装纸传动起来,进行烫印,当整个电化铝箔的一侧烫印完毕时,此时使用者向前推动凹型杆,凹型杆带动滑块在滑槽架滑动,从而带动第一平板移动,这样整个电化铝箔烫金完毕的半侧即可与烫金板错位,直至电化铝箔未烫金的部分与烫金板相互对应,此时,使用者转动螺纹杆对移动后的第一平板进行锁紧定位,当电化铝箔切换完毕后,第一驱动电机、第二驱动电机和旋转电机旋转方向进行切换,完全相反,此时即可改变一个反向高效烫金。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将结合附图和详细实施方式对本实用新型进行详细说明,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施方式,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。其中:

[0019] 图1为本实用新型的结构图;

[0020] 图2为本实用新型导向组件的结构图;

[0021] 图3为本实用新型凹型杆位置结构图;

[0022] 图4为本实用新型L型板的。

[0023] 图中:11、安装框架;12、支撑架;13、侧板架;14、气缸;15、安装板;16、烫金板;17、电热丝;18、横杆;19、第一平板;110、第二平板;21、第一驱动电机;22、第一滚筒;23、电化铝箔;24、第二驱动电机;25、第二滚筒;26、滑块;27、滑槽架;28、固定板;29、螺纹杆;2100、凹型杆;31、旋转电机;32、长轴;33、传送带;41、安装口;42、挡板;43、矩形板;44、L型板;45、螺纹孔。

具体实施方式

[0024] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本

实用新型的具体实施方式做详细的说明。

[0025] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是本实用新型还可以采用其他不同于在此描述的其它方式来实施,本领域人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广,因此本实用新型不受下面公开的具体实施方式的限制。

[0026] 其次,本实用新型结合示意图进行详细描述,在详述本实用新型实施方式时,为便于说明,表示器件结构的剖面图会不依一般比例作局部放大,而且示意图只是示例,其在此不应限制本实用新型保护的范围。此外,在实际制作中应包含长度、宽度及深度的三维空间尺寸。

[0027] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型的实施方式作进一步地详细描述。

[0028] 本实用新型提供一种接装纸高质量环保烫金机,通过设置的烫金结构、导向结构和传递结构的相互配合,达到在使用时,实现电化铝箔宽度适应烫金的调整,无需将烫金完毕的电化铝箔拆卸下来即可切换,利用未烫金的电化铝箔,较为环保,并且无需拆卸调整,提高烫金效率。

实施例1

[0029] 图1、图2、图3示出的是本实用新型一种接装纸高质量环保烫金机一实施方式的整体结构示意图,请参阅图1、图2和图3,本实施方式的主要结构包括:烫金组件、导向组件和传递组件。

[0030] 烫金组件用于烫金,具体的,烫金组件包括设置的安装框架11、固定在安装框架11中间位置的支撑架12、固定在支撑架12侧壁的侧板架13、设置在侧板架13顶面的气缸14、连接在气缸14输出端的安装板15、设置在安装板15底面的烫金板16、位于烫金板16周围的电热丝17、固定在支撑架12外侧壁的横杆18、设置在横杆18一侧的第一平板19和设置在横杆18另一侧的第二平板110,在具体使用时,气缸14带动烫金板16下压,烫金板16直接带动电化铝箔23压在接装纸表面,这样即可烫金,并且配合导向组件,完成烫金。

[0031] 导向组件用于电化铝箔23导向和电化铝箔23切换,具体的,导向传递组件包括设置在第一平板19表面的第一驱动电机21、与第一驱动电机21输出端连接的第一滚筒22、与第一滚筒22缠绕的电化铝箔23、设置在第二平板110表面的第二驱动电机24、连接在第二驱动电机24输出端的第二滚筒25、固定在第一平板19侧面的滑块26、固定在横杆18侧端的滑槽架27、固定在第一平板19侧面的固定板28和贯穿固定板28的螺纹杆29,在具体使用时,第一驱动电机21带动第一滚筒22转动,这样即可释放电化铝箔23,此时第二驱动电机24带动第二滚筒25转动,对释放的电化铝箔23进行收卷,并且在收卷的过程中通过导向杆,将电化铝箔23导向至烫金板16的正下方,此时气缸14带动烫金板16下压,烫金板16直接带动电化铝箔23压在接装纸表面,这样即可烫金,烫金过程中,当整个电化铝箔23的一侧烫印完毕时,此时使用者向前推动凹型杆2100,凹型杆2100带动滑块26在滑槽架27滑动,从而带动第一平板19移动,这样整个电化铝箔23烫金完毕的半侧即可与烫金板16错位,直至电化铝箔23未烫金的部分与烫金板16相互对应,此时,使用者转动螺纹杆29对移动后的第一平板19进行锁紧定位,当电化铝箔23切换完毕后,第一驱动电机21、第二驱动电机24和旋转电机31旋转方向进行切换,完全相反,此时即可改变一个反向高效烫金。

[0032] 传递组件用于接装纸传递,具体的,传递组件包括设置在安装框架11外侧的旋转

电机31、与旋转电机31输出端连接的长轴32和贴合在长轴32表面的传送带33,在具体使用时,旋转电机31带动长轴32转动,这样传送带33表面的接装纸传动起来,进行烫印。

实施例2

[0033] 请参照图4,通过设置的支撑结构,对传动过程中的传送皮带进行支撑,以便烫金完成,具体的,还包括支撑组件,支撑组件包括开设在安装框架11外边框的安装口41、设置在传送带33之间的挡板42、固定在挡板42前端的矩形板43、固定在挡板42表面的L型板44和开设在L型板44表面的螺纹孔45,在具体使用时,挡板42位于烫金板16下压的位置,这样进行承重,并且使用者推动矩形板43,这样即可改变支撑位置,自由选择适用位置。

[0034] 虽然在上文中已经参考实施方式对本实用新型进行了描述,然而在不脱离本实用新型的范围的情况下,可以对其进行各种改进并且可以用等效物替换其中的部件。尤其是,只要不存在结构冲突,本实用新型所披露的实施方式中的各项特征均可通过任意方式相互结合起来使用,在本说明书中未对这些组合的情况进行穷举性的描述仅仅是出于省略篇幅和节约资源的考虑。因此,本实用新型并不局限于文中公开的特定实施方式,而是包括落入权利要求的范围内的所有技术方案。

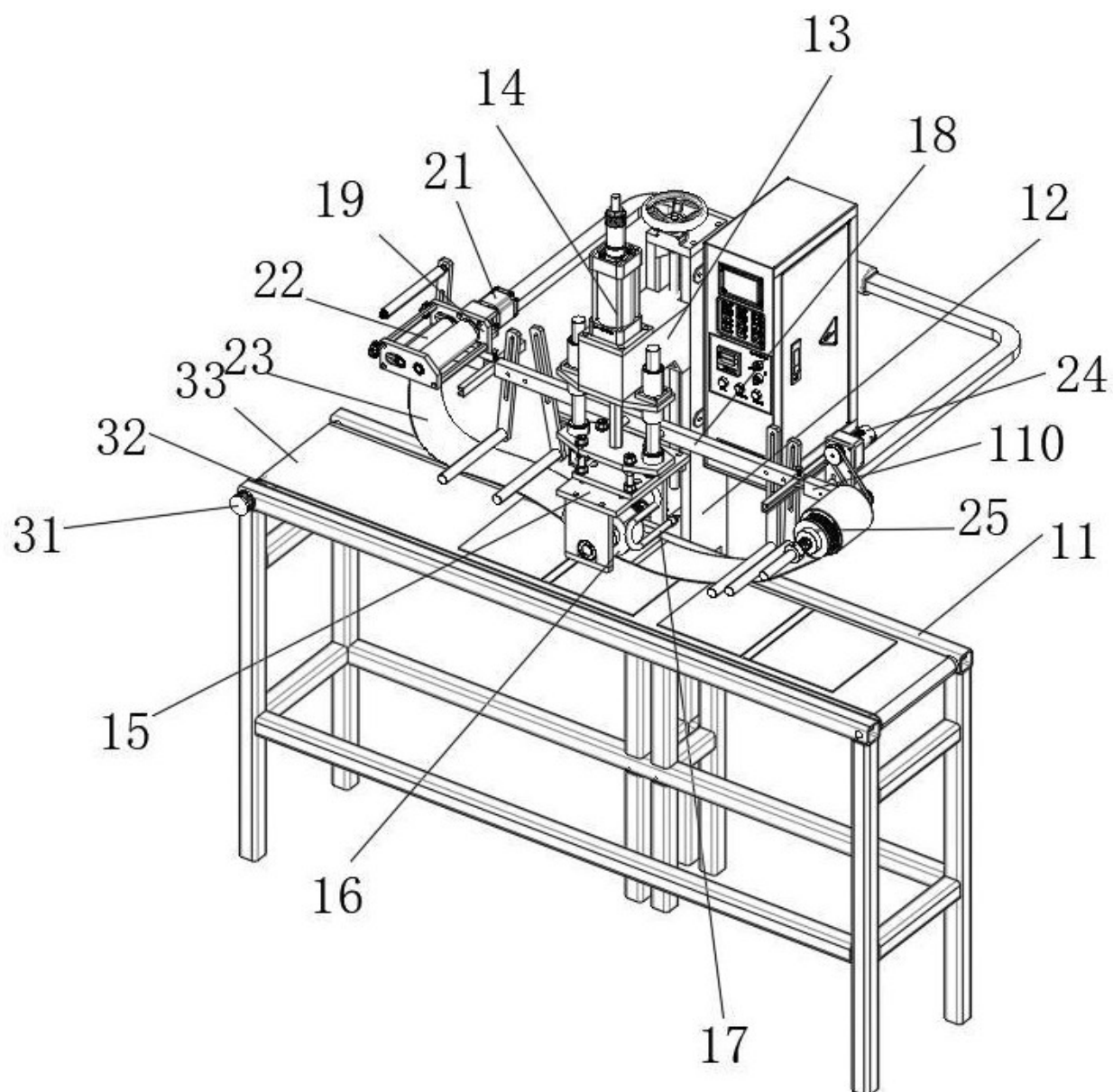


图 1

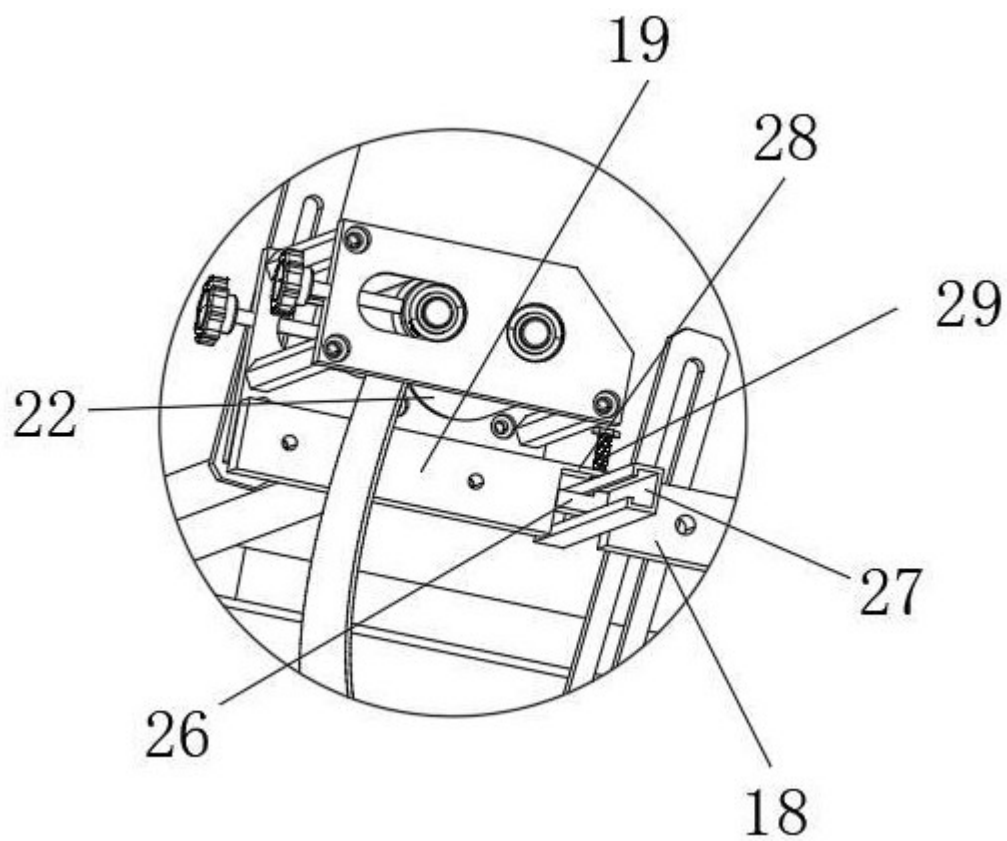


图 2

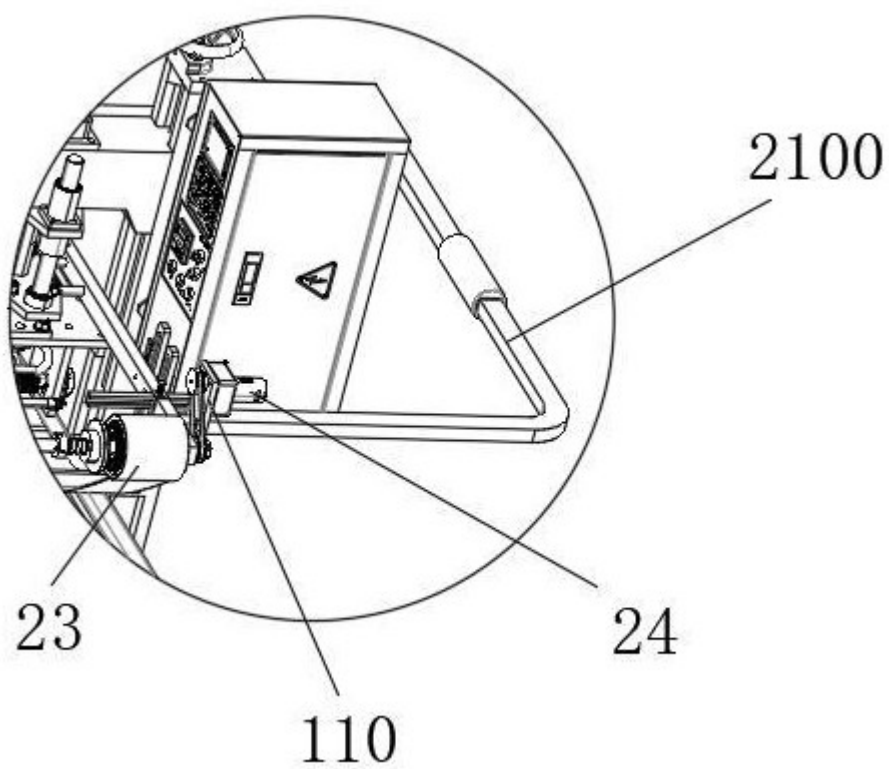


图 3

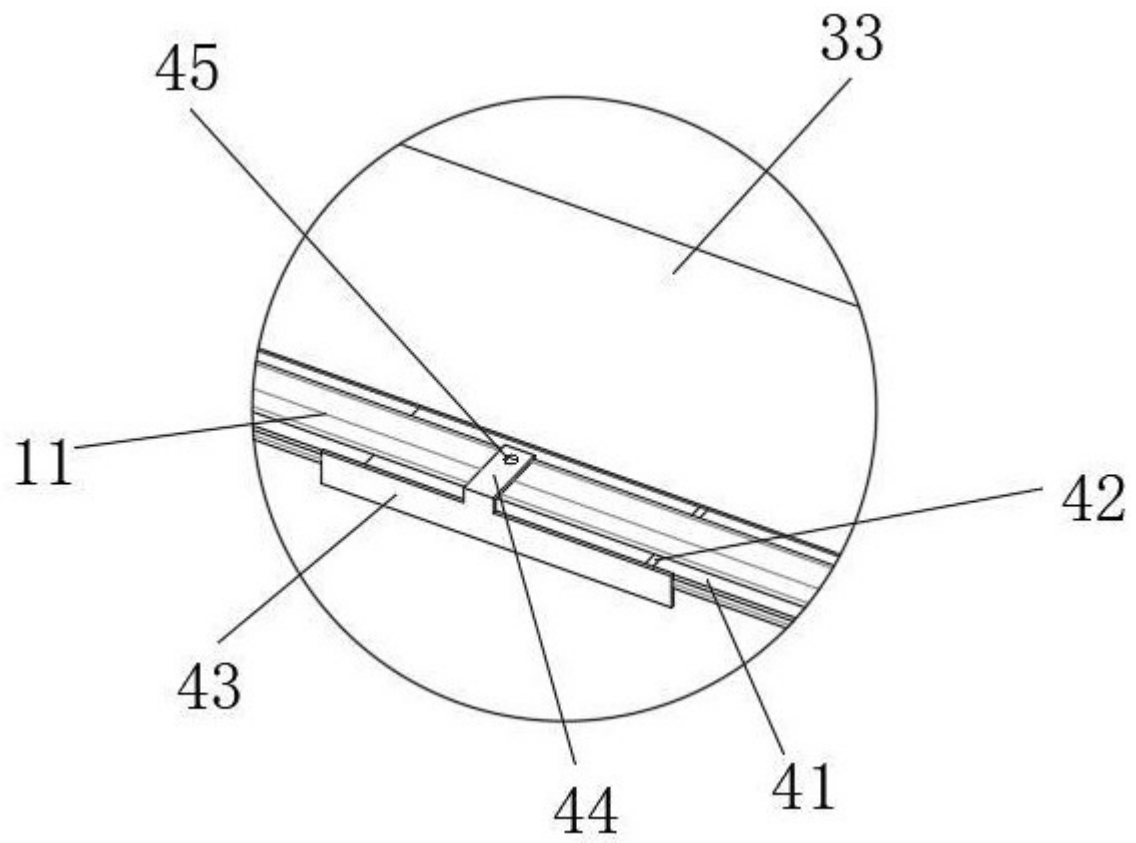


图 4