



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220427808 U

(45) 授权公告日 2024. 02. 02

(21) 申请号 202322048830.9

B24B 41/02 (2006.01)

(22) 申请日 2023.08.01

(73) 专利权人 济源市同力实业有限公司

地址 454650 河南省济源市五龙口镇河头村西

(72) 发明人 李卫星

(74) 专利代理机构 郑州万创知识产权代理有限公司 41135

专利代理师 任彬

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 41/04 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

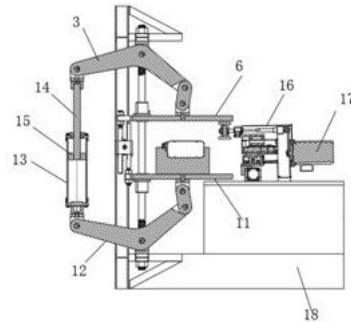
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种耐热铜阳极板模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种阳极板领域,具体的公开了一种耐热铜阳极板模具,包括竖架,所述竖架的前立面上下部位均固定连接有上板,所述上板的上表面四角部位均开设有穿孔,且穿孔部位固定连接有导杆,所述导杆的外壁滑动连接有腔筒,所述腔筒的外壁固定连接有压板一,所述压板一的上表面中间部位固定连接有竖片一。该一种耐热铜阳极板模具,当电机运作后带动主动轴转动,而主动轴带动所连接的皮带传动,连接在皮带另一端的从动轴转动,当从动轴转动后即可带动驱动轴转动,而连接在驱动轴前端的连接杆将会带动转轮转动,连接在转轮外壁部位的打磨轮通过连接框进行固定,用于对放置件的表面进行打磨去毛刺。



1. 一种耐热铜阳极板模具,包括竖架(1),其特征在于:所述竖架(1)的前立面上下部位均固定连接有上板(2),所述上板(2)的上表面四角部位均开设有穿孔,且穿孔部位固定连接有导杆(5),所述导杆(5)的外壁滑动连接有腔筒(7),所述腔筒(7)的外壁固定连接有压板一(6),所述压板一(6)的上表面中间部位固定连接有竖片一(4),所述竖片一(4)的顶端铰接有上弧形件(3),所述上弧形件(3)的一端铰接有推杆(14),所述推杆(14)的底端固定连接有腔塞(15),所述腔塞(15)外壁设置有电推杆(13),所述电推杆(13)的底端铰接有下弧形件(12),所述下弧形件(12)的一端铰接有竖片二(10),所述竖片二(10)的顶端固定连接有下板(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种耐热铜阳极板模具,其特征在于:所述下板(11)的上表面固定连接有所放置台(9),所述放置台(9)的上表面放置有放置件(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种耐热铜阳极板模具,其特征在于:所述竖架(1)的右侧底部固定连接有所主动轴(18),所述主动轴(18)的上表面分别固定连接有所支撑件(27)和竖腔(22)。

4. 根据权利要求3所述的一种耐热铜阳极板模具,其特征在于:所述竖腔(22)的右壁安装有电机(17),所述电机(17)的驱动端安装有主动轴(18),所述主动轴(18)的外壁传动有所皮带(19),所述皮带(19)的另一端传动有所从动轴(20)。

5. 根据权利要求4所述的一种耐热铜阳极板模具,其特征在于:所述竖腔(22)的顶端固定连接有所横腔(16),所述横腔(16)的内腔中设置有所驱动轴(21),所述驱动轴(21)的一端与从动轴(20)的前端固定连接。

6. 根据权利要求5所述的一种耐热铜阳极板模具,其特征在于:所述驱动轴(21)的前端固定连接有所连接杆(23),所述连接杆(23)的外壁固定连接有所转轮(25),所述转轮(25)的外壁固定连接有所连接框(26),所述连接框(26)的外壁固定连接有所打磨轮(24)。

一种耐热铜阳极板模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种阳极板领域,具体是一种耐热铜阳极板模具。

背景技术

[0002] 阳极板的用处:开用于各种下压,静电除尘器。阳极板,在电解槽中,电流后处流入,电解液中的一级叫做阳极,电解行业,将阳极普通,做成板状,故叫做阳极板;

[0003] 现有技术中在对阳极板进行加工的模具有压合和打磨等等工序,申请针对打磨技术进行改进,目前的打磨采用半自动化对阳极板表面进行去毛刺,但是阳极板在加工中需要对其进行定位避免在对其进行去毛刺中出现跑位。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种耐热铜阳极板模具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种耐热铜阳极板模具,包括竖架,所述竖架的前立面上下部位均固定连接上有板,所述上板的上表面四角部位均开设有穿孔,且穿孔部位固定连接有导杆,所述导杆的外壁滑动连接有腔筒,所述腔筒的外壁固定连接有压板一,所述压板一的上表面中间部位固定连接有竖片一,所述竖片一的顶端铰接有上弧形件,所述上弧形件的一端铰接有推杆,所述推杆的底端固定连接有腔塞,所述腔塞外壁设置有电推杆,所述电推杆的底端铰接有下弧形件,所述下弧形件的一端铰接有竖片二,所述竖片二的顶端固定连接有下板。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述下板的上表面固定连接有放置台,所述放置台的上表面放置有放置件。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述竖架的右侧底部固定连接有主动轴,所述主动轴的上表面分别固定连接支撑件和竖腔。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述竖腔的右壁安装有电机,所述电机的驱动端安装有主动轴,所述主动轴的外壁传动有皮带,所述皮带的另一端传动有从动轴。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述竖腔的顶端固定连接横腔,所述横腔的内腔中设置有驱动轴,所述驱动轴的一端与从动轴的前端固定连接。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述驱动轴的前端固定连接连接杆,所述连接杆的外壁固定连接转轮,所述转轮的外壁固定连接连接框,所述连接框的外壁固定连接打磨轮。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用,控制电推杆进行运作,制动腔塞推动推杆,而推杆顶端所连接的上弧形件以及电推杆底端所连接的下弧形件在电推杆运作后,上弧形件推动竖片一连接的压板一向下位移,下弧形件推动竖片二连接的下板向上位移,当压板一和下板相互靠近后,即可实现对处在放置台上的放置件进行挤压定型,其压板一和下板表面四周所连接的腔筒均用于配

合上导杆进行滑动位移；

[0014] 本实用,控制电机进行运作,当电机运作后带动主动轴转动,而主动轴带动所连接的皮带传动,连接在皮带另一端的从动轴转动,当从动轴转动后即可带动驱动轴转动,而连接在驱动轴前端的连接杆将会带动转轮转动,连接在转轮外壁部位的打磨轮通过连接框进行固定,用于对放置件的表面进行打磨去毛刺,其结构更加优化、设计更加合理。

附图说明

[0015] 图1为一种耐热铜阳极板模具的结构示意图。

[0016] 图2为一种耐热铜阳极板模具中竖架的侧视图。

[0017] 图3为一种耐热铜阳极板模具中竖腔的剖视图。

[0018] 图中:竖架1、上板2、上弧形件3、竖片一4、导杆5、压板一6、腔筒7、放置件8、放置台9、竖片二10、下板11、下弧形件12、电推杆13、推杆14、腔塞15、横腔16、电机17、主动轴18、皮带19、从动轴20、驱动轴21、竖腔22、连接杆23、打磨轮24、转轮25、连接框26、支撑件27。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种耐热铜阳极板模具,包括竖架1,竖架1的前立面上下部位均固定连接有上板2,上板2的上表面四角部位均开设有穿孔,且穿孔部位固定连接有导杆5,导杆5的外壁滑动连接有腔筒7,腔筒7的外壁固定连接有压板一6,压板一6的上表面中间部位固定连接有竖片一4,竖片一4的顶端铰接有上弧形件3,上弧形件3的一端铰接有推杆14,推杆14的底端固定连接有腔塞15,腔塞15外壁设置有电推杆13,电推杆13的底端铰接有下弧形件12,下弧形件12的一端铰接有竖片二10,竖片二10的顶端固定连接有下板11,下板11的上表面固定连接有放置台9,放置台9的上表面放置有放置件8,竖架1的右侧底部固定连接有主动轴18,主动轴18的上表面分别固定连接有支撑件27和竖腔22,竖腔22的右壁安装有电机17,电机17的驱动端安装有主动轴18,主动轴18的外壁传动有皮带19,皮带19的另一端传动有从动轴20,竖腔22的顶端固定连接有横腔16,横腔16的内腔中设置有驱动轴21,驱动轴21的一端与从动轴20的前端固定连接,驱动轴21的前端固定连接有连接杆23,连接杆23的外壁固定连接有转轮25,转轮25的外壁固定连接有连接框26,连接框26的外壁固定连接有打磨轮24。

[0021] 使用时,控制电推杆13进行运作,制动腔塞15推动推杆14,而推杆14顶端所连接的上弧形件3以及电推杆13底端所连接的下弧形件12在电推杆13运作后,上弧形件3推动竖片一4连接的压板一6向下位移,下弧形件12推动竖片二10连接的下板11向上位移,当压板一6和下板11相互靠近后,即可实现对处在放置台9上的放置件8进行挤压定型,其压板一6和下板11表面四周所连接的腔筒7均用于配合上导杆5进行滑动位移;

[0022] 控制电机17进行运作,当电机17运作后带动主动轴18转动,而主动轴18带动所连接的皮带19传动,连接在皮带19另一端的从动轴20转动,当从动轴20转动后即可带动驱动

轴21转动,而连接在驱动轴21前端的连接杆23将会带动转轮25转动,连接在转轮25外壁部位的打磨轮24通过连接框26进行固定,用于对放置件8的表面进行打磨去毛刺。

[0023] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

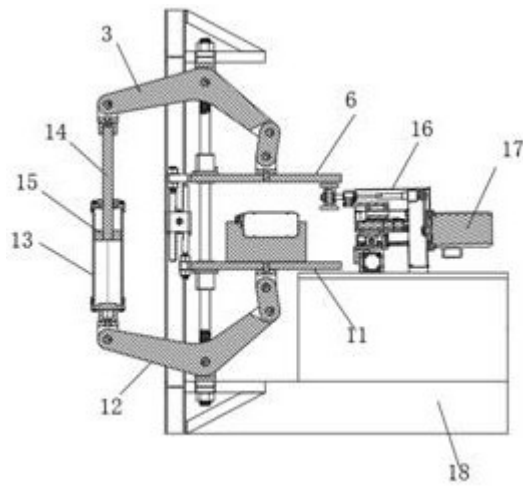


图1

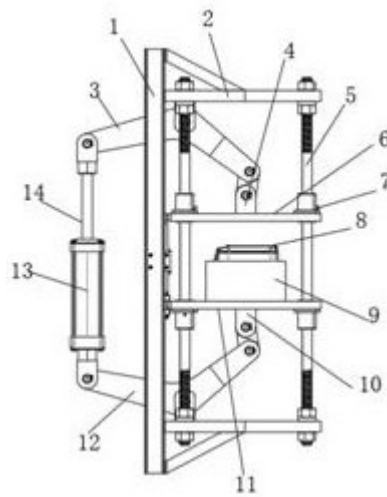


图2

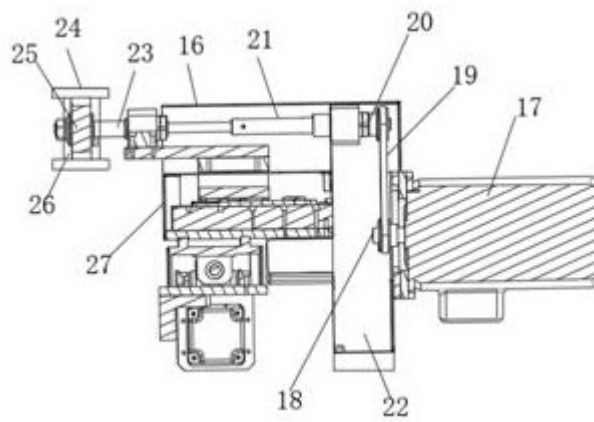


图3