



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203817961 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420215873. X

(22) 申请日 2014. 04. 29

(73) 专利权人 安徽瑞林汽配有限公司

地址 246600 安徽省安庆市岳西县连云经济  
开发区

(72) 发明人 江爱民

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理  
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B24B 37/11 (2012. 01)

B24B 37/34 (2012. 01)

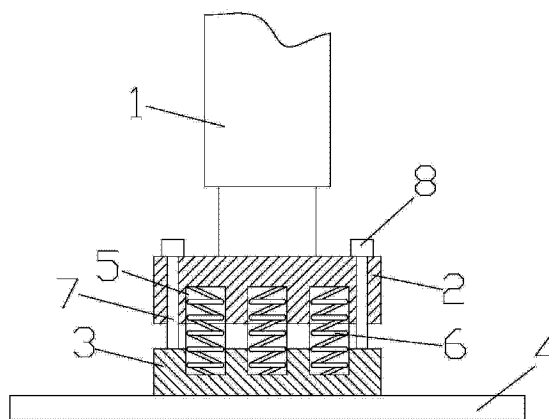
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

研磨机磨盘压紧结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种研磨机磨盘压紧结构,包括有研磨机机头,机头底部连接有上压盘,下压盘设置在上压盘正下方,下压盘底部连接有磨盘,上压盘底部、下压盘顶部分别设置有弹簧槽,位置对应的上、下压盘弹簧槽槽底之间连接有弹簧。本实用新型提高了磨盘对工件的压紧效果。



1. 研磨机磨盘压紧结构,包括有研磨机机头,其特征在于:机头底部通过连接座连接有上压盘,还包括有设置在上压盘正下方的下压盘,下压盘底部连接有磨盘,所述上压盘底部、下压盘顶部分别设置有多个弹簧槽,上、下压盘弹簧槽位置一一对应,且位置对应的上、下压盘弹簧槽槽底之间连接有弹簧。

2. 根据权利要求1所述的研磨机磨盘压紧结构,其特征在于:所述下压盘顶部还竖向连接有多个导柱,导柱顶端分别穿过上压盘,且导柱顶端分别螺合安装有螺盖。

## 研磨机磨盘压紧结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及研磨机领域，具体是一种研磨机磨盘压紧结构。

### 背景技术

[0002] 研磨机用于对工件表面进行研磨，其一般由供工件放置的研磨座、悬于研磨座上方的机座、连接在机座底部的磨盘、转动安装在磨盘中并与机座电机传动连接的研磨头构成，使用时磨盘向下滑动至研磨座上的工件，通过研磨头对工件进行研磨。现有技术中磨盘需压紧工件，随着工件表面被研磨，磨盘与工件之间会出现间隙，导致磨盘无法有效对工件压紧。

[0003] 实用新型内容 本实用新型的目的是提供一种研磨机磨盘压紧结构，以解决现有技术研磨机中磨盘无法有效压紧工件的问题。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型所采用的技术方案为：

[0005] 研磨机磨盘压紧结构，包括有研磨机机头，其特征在于：机头底部通过连接座连接有上压盘，还包括有设置在上压盘正下方的下压盘，下压盘底部连接有磨盘，所述上压盘底部、下压盘顶部分别设有多个弹簧槽，上、下压盘弹簧槽位置一一对应，且位置对应的上、下压盘弹簧槽槽底之间连接有弹簧。

[0006] 所述的研磨机磨盘压紧结构，其特征在于：所述下压盘顶部还竖向连接有多个导柱，导柱顶端分别穿过上压盘，且导柱顶端分别螺合安装有螺盖。

[0007] 本实用新型中，上、下压盘之间连接的弹簧，当上、下压盘带动磨盘向工件施加压力时，弹簧被压缩，因此工件表面被研磨后，下压盘可在弹簧压力下继续抵紧工件表面，提高了对工件的压紧效果。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 参见图1所示，研磨机磨盘压紧结构，包括有研磨机机头1，机头1底部通过连接座连接有上压盘2，还包括有设置在上压盘2正下方的下压盘3，下压盘3底部连接有磨盘4，上压盘2底部、下压盘3顶部分别设有多个弹簧槽5，上、下压盘2、3弹簧槽位置一一对应，且位置对应的上、下压盘2、3弹簧槽槽底之间连接有弹簧6。下压盘3顶部还竖向连接有多个导柱7，导柱7顶端分别穿过上压盘2，且导柱7顶端分别螺合安装有螺盖8。

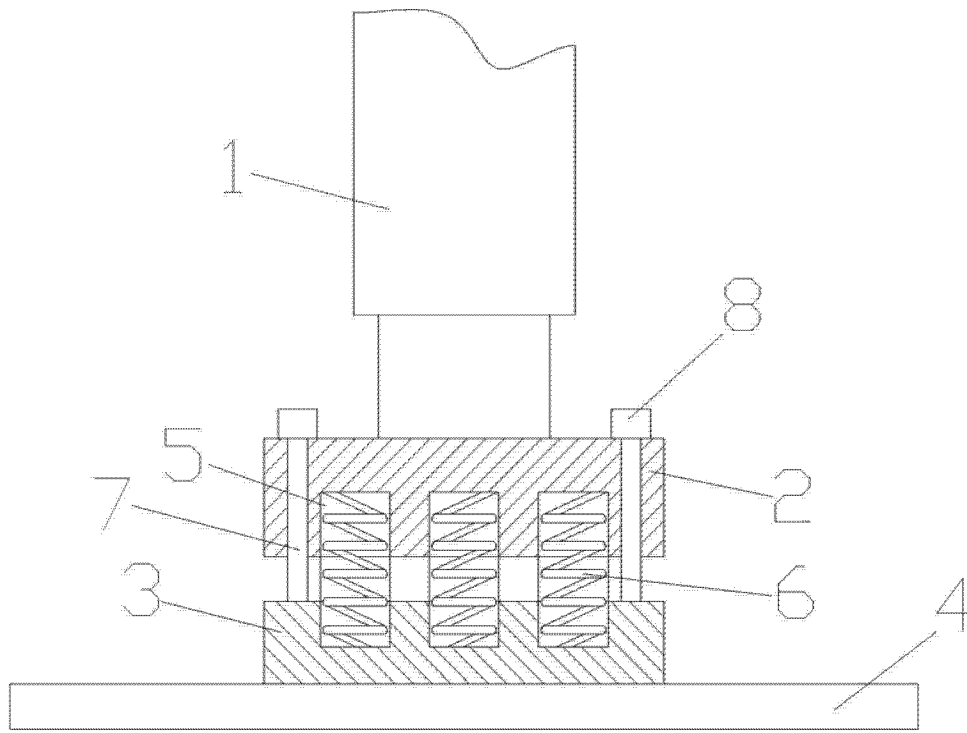


图 1