(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210094828 U
(45)授权公告日 2020.02.21

(21)申请号 201821689864.9

(22)申请日 2018.10.18

(73)专利权人 福建省莆田市双源鞋业有限公司
地址 351100 福建省莆田市荔城区经济开发区

(72)发明人 宋柏华 许松青

(74)专利代理机构 北京市万慧达律师事务所 11111
代理人 张一帆

(51)Int.Cl.
A43B 13/22(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

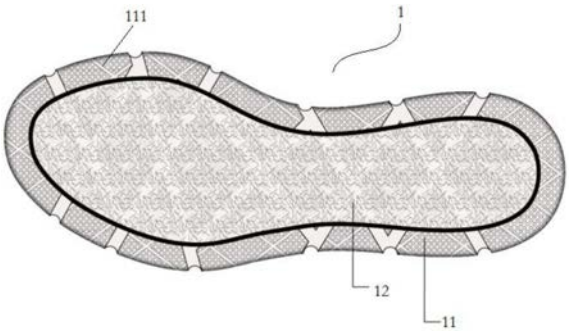
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种丝瓜防滑鞋底

(57)摘要

本实用新型公开了一种丝瓜防滑鞋底，包括外底层和中底层，外底层由相互嵌套的轮廓片和内片构成，内片为丝瓜经片；中底层通过填充于外底层及模具内的热熔注塑液固化成型。本实用新型提供的丝瓜防滑鞋底具有很强的吸附止滑性能，相对于现有的防滑鞋底来说不仅平整美观、抓地性强而且极易清洗不易粘杂物。



CN 210094828 U

1.一种丝瓜防滑鞋底,其特征在于,包括外底层和中底层,所述外底层由相互嵌套的轮廓片和内片构成,所述轮廓片为耐磨材质,所述内片为丝瓜经片;所述中底层通过填充于所述外底层及模具内的热熔注塑液固化成型;所述丝瓜经片为一个,所述丝瓜经片的形状为鞋垫状。

2.根据权利要求1所述的丝瓜防滑鞋底,其特征在于,所述轮廓片为注塑橡胶片。

3.根据权利要求1所述的丝瓜防滑鞋底,其特征在于,所述丝瓜经片至少为一个,一个以上的丝瓜经片分别对应于人体足部的承重部位设置。

4.根据权利要求1所述的丝瓜防滑鞋底,其特征在于,所述热熔注塑液为PU聚氨酯。

5.根据权利要求1所述的丝瓜防滑鞋底,其特征在于,所述中底层上还成型有多个防护块,多个所述防护块沿所述中底层的周侧排布。

6.根据权利要求1所述的丝瓜防滑鞋底,其特征在于,所述轮廓片的外表面上开设有防滑纹路。

一种丝瓜防滑鞋底

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鞋底制造技术领域，尤其涉及一种丝瓜防滑鞋底。

背景技术

[0002] 鞋底的构造相当复杂，就广义而言，可包括外底、中底与鞋跟等所有构成底部的材料。依狭义来说，则仅指外底而言，一般鞋底材料共通的特性应具备耐磨、耐水，耐油、耐热、耐压、耐冲击、弹性好、容易适合脚型、定型后不易变型、保温、易吸收湿气等，同时更要配合中底，在走路换脚时有刹车作用不致于滑倒及易于停步等各项条件。鞋底用料的种类很多，可分为天然类底料和合成类底料两种。天然类底料包括天然底革、竹、木材等，合成类底料包括橡胶、塑料、橡塑合用材料、再生革、弹性硬纸板等，常见的鞋底包括橡塑合成底、牛筋(津)、PU底、塑料鞋底和真皮鞋底。

[0003] 现有的鞋底为增加鞋子的止滑性能往往在鞋底的外表面上设置凹凸状的纹路或者大面积使用RB材质，穿着具有凹凸状纹路的鞋底在泥泞的路面或者碎物路面上行走时很容易在鞋底的凹凸纹路中嵌入杂物，不仅影响足部的舒适感而且不易于清洗打理，也会影响鞋底的使用寿命；若在鞋底大面积地使用橡胶片则会大大增加鞋子的成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术中所述的缺陷，从而提供一种丝瓜防滑鞋底，本实用新型制备方法简单，所制得的丝瓜防滑鞋底具有很强的吸附止滑性能，相对于现有的防滑鞋底来说不仅平整美观、抓地性强而且极易清洗不易粘杂物。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案如下：

[0006] 一种丝瓜防滑鞋底，包括外底层和中底层，所述外底层由相互嵌套的轮廓片和内片构成，所述轮廓片为耐磨材质，所述内片为丝瓜经片；所述中底层通过填充于所述外底层及模具内的热熔注塑液固化成型。

[0007] 优选地：所述轮廓片为注塑橡胶片。

[0008] 优选地：所述丝瓜经片至少为一个，一个以上的丝瓜经片分别对应于人体足部的承重部位设置。

[0009] 进一步地：所述丝瓜经片为一个，所述丝瓜经片的形状为鞋垫状。

[0010] 优选地：所述热熔注塑液为PU聚氨酯。

[0011] 优选地：所述轮廓片的外表面上开设有防滑纹路。

[0012] 优选地：所述中底层上还成型有多个防护块，多个所述防护块沿所述中底层的周侧排布。

[0013] 一种丝瓜防滑鞋底的制备方法，包括以下步骤：

[0014] (1)将注塑橡胶注入模具中固化形成轮廓片；

[0015] (2)取丝瓜去皮、去籽后进行烘干得丝瓜经片，将所述丝瓜经片修整后填充于所述轮廓片内并整型为片状的外底层；

[0016] (3)将所述外底层置于压底模具后进行加热，并向所述压底模具内平射热熔注塑液，待所述热熔注塑液膨胀固化后进行冷却，即得所述丝瓜防滑鞋底。

[0017] 优选地：步骤(2)中所述丝瓜经片的含水量≦2％。

[0018] 优选地：步骤(3)中所述加热的温度为60±5℃。

[0019] 优选地：步骤(3)中所述膨胀固化的时间为5-6min。

[0020] 与现有技术相比，本实用新型具有以下有益效果：

[0021] 本实用新型的外底层由轮廓片与内片相互嵌套而成，其中内片为将丝瓜经模型烘干压合整型而成的丝瓜经片，所得到的丝瓜经片具有优异吸湿力，同时还有较强的止滑性能，相对于传统鞋底使用大片RB橡胶作为外底层的方法来说成本较低，另外本实用新型的丝瓜经片内置于轮廓片中不仅可以保护丝瓜经片避免长期摩擦降低丝瓜经片使用寿命的问题，而且轮廓片作为骨架部分还能起到支撑定型的作用，由轮廓片和丝瓜经片组成的外底层不仅结构坚固，而且呈半透明状态，相对于传统呆板沉闷的橡胶底来说轻盈灵动，可有效提高产品的吸引力；除此之外，本实用新型的中底层与外底层一体成型，二者连接紧固牢靠，相对于市场上的丝瓜鞋底来说无需外设胶水粘贴或者单独缝制，有效提高了生产效率，由于本实用新型的中底层通过填充于外底层及模具内的热熔注塑液固化成型，因此热熔注塑液可自动地渗入由若干条丝瓜经细物构成的非交联密集空隙中，在膨胀固化的同时与橡胶片及丝瓜经片黏为一体，丝瓜经络与热熔注塑液的固化物大大提升了本实用新型的抓地性能，本实用新型的整个制备方法时间短，效率高，有效替代了现有的二次合成技术，且所制得的丝瓜防滑鞋底具有很强的吸湿止滑性能，抓地性强，广泛适用于含有如冰、水、油、瓷砖、易打滑的平整路面等地形，且外底呈半透明状不仅平整美观，而且极易清洗不易粘。

附图说明

[0022] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0023] 图1为本实用新型实施例所提供的外底层的结构示意图；

[0024] 图2为本实用新型实施例所提供的中底层的结构示意图；

[0025] 图3为本实用新型实施例所提供的轮廓片的结构示意图；

[0026] 图4为本实用新型实施例所提供的丝瓜经片的结构示意图；

[0027] 图5为本实用新型实施例所提供的内片的结构示意图。

[0028] 附图标记说明：

[0029] 1、外底层；11、轮廓片；111、防滑纹路；12、内片；2、中底层；21、防护块。

具体实施方式

[0030] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0032] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0033] 此外，下面所描述的本实用新型不同实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互结合。

[0034] 实施例1

[0035] 如图2所示，本实用新型提供了一种丝瓜防滑鞋底，包括外底层1和中底层2，如图1所示，外底层1由相互嵌套的轮廓片11和内片12构成，轮廓片11为耐磨材质，内片12为丝瓜经片(如图4所示)；中底层2通过填充于外底层1及模具内的热熔注塑液固化成型。

[0036] 如图2所示，本实用新型的外底层1由轮廓片11与内片12相互嵌套而成，其中内片12为将丝瓜经模型烘干压合整型而成的丝瓜经片12，所得到的丝瓜经片12具有优异吸湿力，同时还有较强的止滑性能，相对于传统鞋底使用大片RB橡胶作为外底层1的方法来说成本较低，另外本实用新型的丝瓜经片12内置于轮廓片11中不仅可以保护丝瓜经片12避免长期摩擦降低丝瓜经片12使用寿命的问题，而且轮廓片11作为骨架部分还能起到支撑定型的作用，由轮廓片11和丝瓜经片12组成的外底层1不仅结构坚固，而且呈半透明状态，相对于传统呆板沉闷的橡胶底来说轻盈灵动，可有效提高产品的吸引力；除此之外，本实用新型的中底层2与外底层1一体成型，二者连接紧固牢靠，相对于市场上的丝瓜鞋底来说无需外设胶水粘贴或者单独缝制，有效提高了生产效率，由于本实用新型的中底层2通过填充于外底层1及模具内的热熔注塑液固化成型，因此热熔注塑液可自动地渗入由若干条丝瓜经细物构成的非交联密集空隙中，在膨胀固化的同时与橡胶片及丝瓜经片黏为一体，丝瓜经络与热熔注塑液的固化物大大提升了本实用新型的抓地性能，本实用新型的整个制备方法时间短，效率高，有效替代了现有的二次合成技术，且所制得的丝瓜防滑鞋底具有很强的吸湿止滑性能，抓地性强，广泛适用于含有如冰、水、油、瓷砖、易打滑的平整路面等地形，且外底呈半透明状不仅平整美观，而且极易清洗不易粘。

[0037] 在本实施例中，轮廓片11可以为具有耐磨性质的任意材料，例如注塑橡胶片、牛筋片、吹塑片、黏胶片、EVA片等；如图3所示，轮廓片11的形状可以为鞋底的外轮廓，内部设有相似形状的孔洞，孔洞内设置与该孔洞形状相匹配的丝瓜经片12，此时丝瓜经片12的形状为鞋垫状；如图5所示，当然轮廓片11的形状也可以为鞋垫状，同时在轮廓片11的鞋跟部和脚掌部内置丝瓜经片12，丝瓜经片12的部位不仅限于脚掌部和鞋跟部，也可以是脚趾部等其他对应人体足部的承重部位。

[0038] 其中热熔注塑液可以为PU聚氨酯，也可以为EVA等其他注塑液，本实用新型优选PU聚氨酯，因为PU聚氨酯材料柔韧、耐撕裂、抗老化、透气性佳、耐磨性好、还具有一定的减震

性能，与外底层1的丝瓜经片12结合后具有很强的吸附止滑性能。

[0039] 如图3所示，当然为了进一步的提高本实用新型的防滑抓地性能，还可以在轮廓片11的外表面上开设具有高密度的防滑纹路111，不仅增加了办实用新型的止滑性能而且不会内陷较多杂物，除此之外，因为轮廓片11远离足部承重部位，因此，防滑纹路111中嵌设杂物的几率低，即使嵌设杂物对鞋子的舒适度影响也较小，且轮廓片11自身的位置限定也便于清洗。

[0040] 如图1所示，作为较优的实施例，还可以在中底层2上还成型多个沿中底层2周侧排布的防护块21，防护快21可以进一步加强本实用新型的减震功能，同时更好的保护足部。

[0041] 实施例2

[0042] 本实用新型还提供了上述丝瓜防滑鞋底的制备方法，具体包括以下步骤：

[0043] (1)将注塑橡胶注入模具中固化形成轮廓片11；

[0044] (2)取丝瓜去皮、去籽后进行烘干得含水量≦2％的丝瓜经片12，将丝瓜经片12修整后填充于轮廓片11内并整型为片状的外底层1；

[0045] (3)将外底层1置于压底模具后加热至60℃，并向压底模具内平射热熔注塑液，待热熔注塑液膨胀固化后进行冷却5min，即得丝瓜防滑鞋底。

[0046] 实施例3

[0047] 与实施例2不同的是，步骤(2)中所述丝瓜经片12的含水量为1％，步骤(3)中所述加热的温度为65℃，冷却时间为6min。

[0048] 以上所述仅为本实用新型的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，可轻易想到的变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此，本实用新型的保护范围应以所述权利要求的保护范围为准。

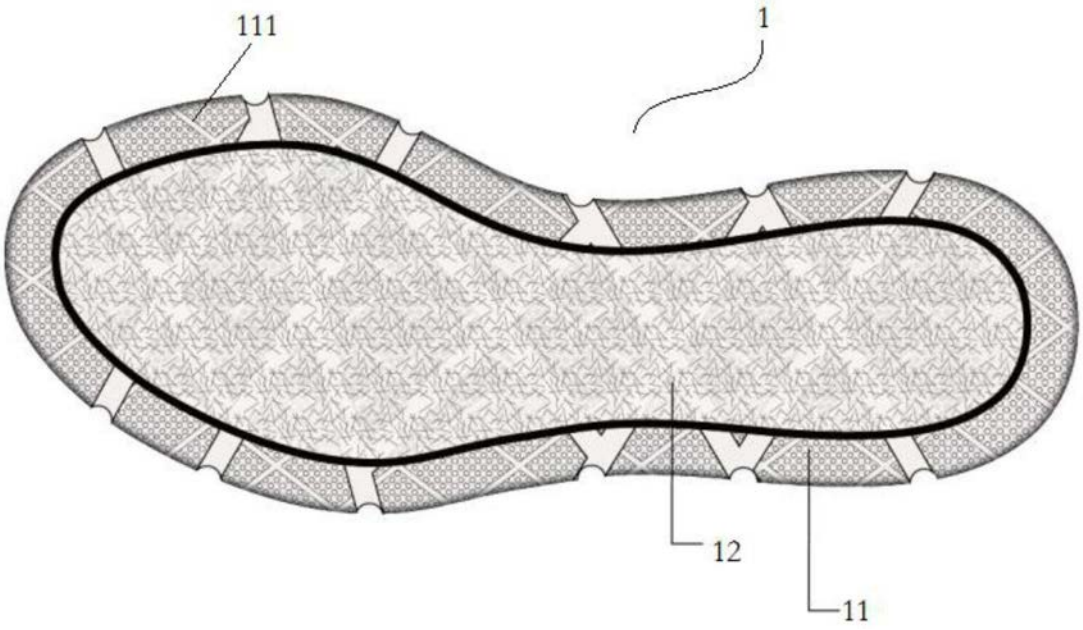


图1

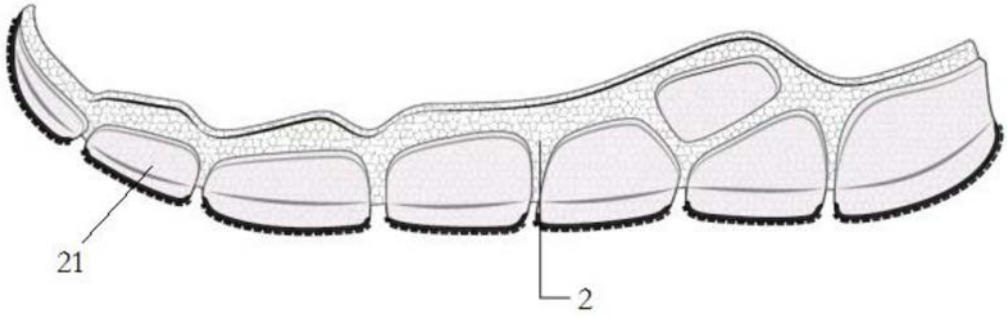


图2

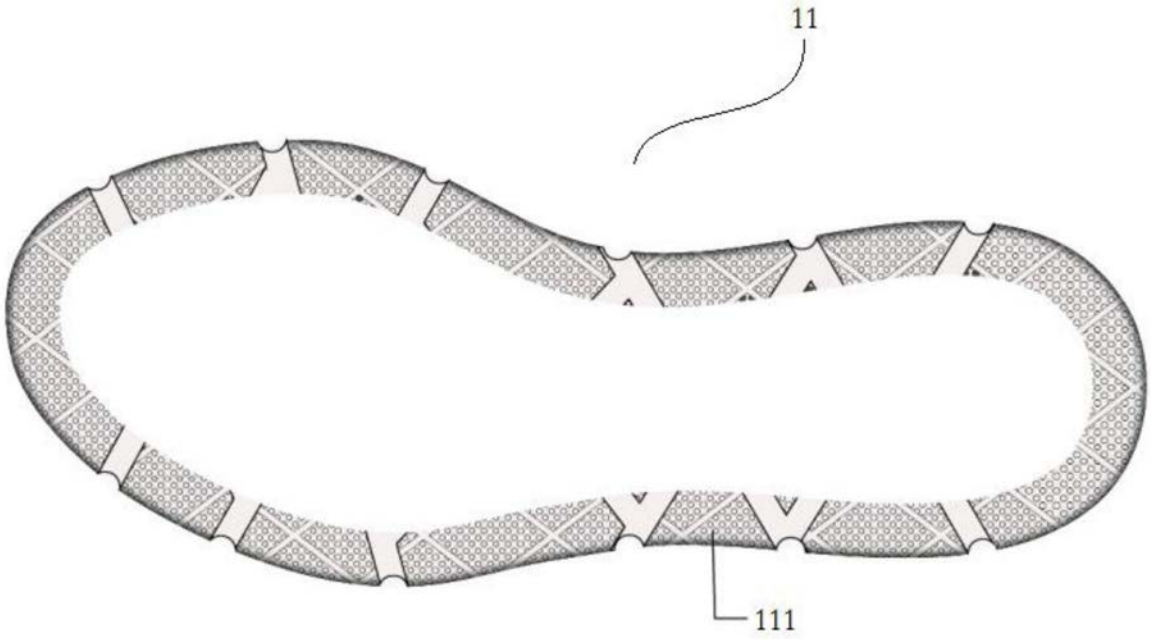


图3

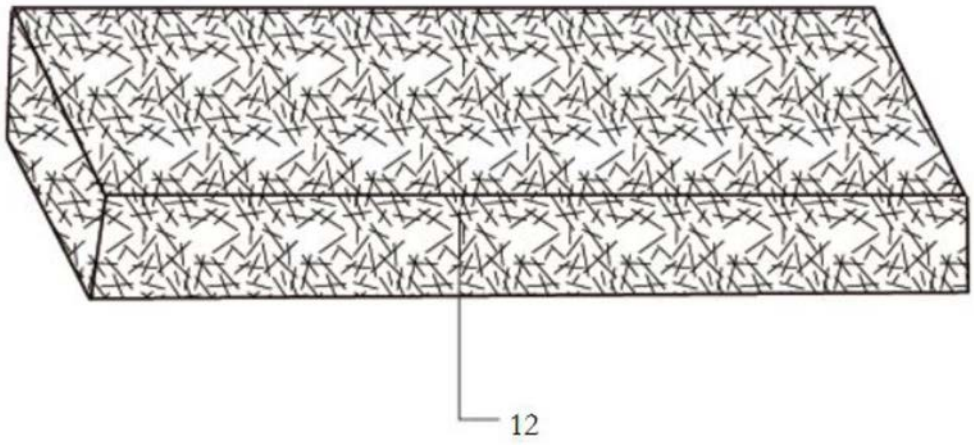


图4

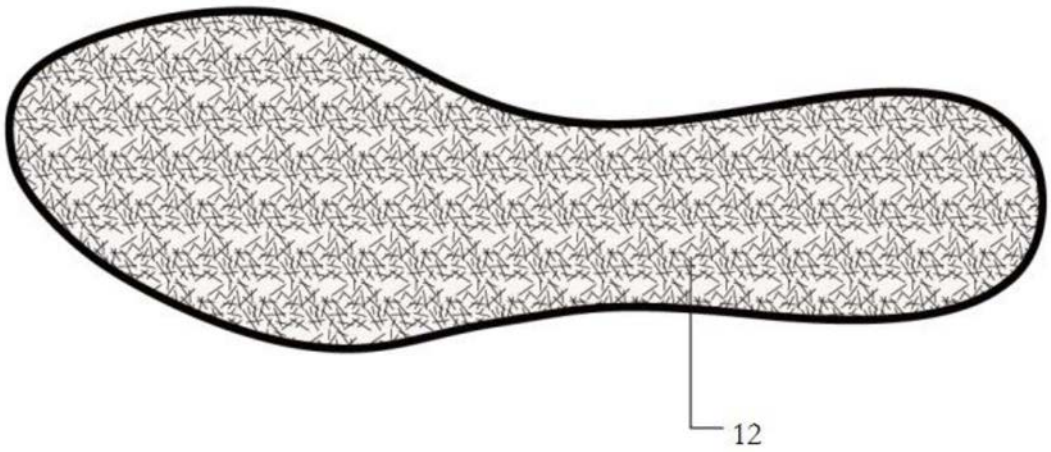


图5