



(I D) INSTITUTO NACIONAL
DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL
PORTUGAL

(11) *Número de Publicação:* PT 8377 U

(51) *Classificação Internacional:* (Ed. 5)

F16B007/18 A

E04B001/58 B

(12) *FASCÍCULO DE MODELO DE UTILIDADE*

(22) <i>Data de depósito:</i> 1991.10.21	(73) <i>Titular(es):</i> CAODURO S.P.A. 36010 MONTICELLO CONTE OTTO VICENZA IT
(30) <i>Prioridade:</i> 1990.10.26 IT 30714/90	
(43) <i>Data de publicação do pedido:</i> 1992.05.29	(72) <i>Inventor(es):</i>
(45) <i>Data e BPI da concessão:</i> 05/94 1994.05.17	(74) <i>Mandatário(s):</i> VÍTOR HUGO RAMALHO DA COSTA FRANÇA AVENIDA DO DUQUE DE ÁVILA 32 1/AND. 1000 LISBOA PT

(54) *Epígrafe:* JUNTA PREFORMADA EM FORMA DE C

(57) *Resumo:*

[Fig.]

DESCRIÇÃO
DO
MODELO DE UTILIDADE

N.º 8377

REQUERENTE: CAODURO S.P.A., italiana, comercial e industrial, com sede em 36010 Monticello Conte Otto, Vicenza, Itália.

EPÍGRAFE: "JUNTA PREFORMADA EM FORMA DE C"

INVENTORES:

Reivindicação do direito de prioridade ao abrigo do artigo 4º da Convenção de Paris de 20 de Março de 1883.

Itália em 26 de Outubro de 1990, sob o nº. 30714 B/1990.



Memória descritiva referente ao modelo de utilidade de CAODURO S.P.A., italiana, comercial e industrial, com sede em 36010 Monticello Conte Otto, Vicenza, Itália, "JUNTA PREFORMADA EM FORMA DE C"

Memória Descritiva

O presente modelo de utilidade refere-se a uma junta preformada para a ligação rápida e funcional de formas tubulares que são particularmente utilizadas na execução de vários tipos de cobertura tais como, por exemplo, tunéis, estruturas de portadas, clarabóias ou cúpulas para construções industriais ou para habitação.

Actualmente, para a ligação de formas tubulares que formarão a estrutura em que se ajustam as placas ou os módulos preformados feitos de diferentes materiais plásticos ou de vidro, realizando assim vários tipos de coberturas utilizadas na construção industrial ou de habitação, adoptam-se várias soluções tais como, por exemplo, a inserção de lâminas ou de diferentes elementos de ligação entre as duas formas, fixando assim todo o conjunto com parafusos ou cavilhas. Todavia, as soluções que têm sido adoptadas até agora apresentam várias desvantagens, tanto ao nível prático como estético tais como, por exemplo: a) qualquer junta, quer seja direita, em

meia-esquadria, curva ou em forma de cruz, requer uma solução quanto a si própria; b) as várias peças que formam estes sistemas de ligação possuem secções muito grossas de modo que, uma vez a estrutura montada, os pontos de junção podem resistir tanto aos momentos de torção como de flexão e, além disso, c) nas zonas visíveis da estrutura mostram as cavilhas utilizadas para a ligação.

O objecto do presente modelo de utilidade é realizar uma junta preformada que é formada por um corpo dotado de nervuras em que se obtém a sede para um pino de articulação e orifícios apropriados para fixar as formas tubulares a serem ligadas, evitando assim o peso específico excessivo do sistema que tem sido utilizado até agora, embora se mantenham as consideráveis características de resistência e de aperto da junção, as vantagens económicas que resultam do facto de que com apenas um género de junta convenientemente montada, sejam satisfeitos todos os requisitos da junta, melhorando-se também a aparência estética, uma vez que são eliminadas todas as cavilhas salientes utilizadas até hoje.

Descrever-se-á agora em pormenor o presente modelo de utilidade recorrendo-se aos desenhos anexos meramente a título de exemplo não limitativo, em que:

Figuras 1 e 2 são vistas em perspectiva da parte anterior e posterior da junta preformada.



Figura 3 é uma vista de topo de duas juntas que foram previamente dispostas para ligação de duas formas numa junção curva ou direita.

Figura 4 é uma vista em perspectiva de duas juntas correctamente ajustadas numa ligação de formas na formação de uma junção em forma de cruz.

Tal como se ilustrou nos desenhos anexos, a junta 1, de acordo com o presente modelo de utilidade, é formada por uma zona preformada 2 que é dotada de nervuras 3 em que os orifícios 4 são obtidos para a passagem do pino de articulação 5, que apresenta o orifício roscado 6 que é previamente disposto para o parafuso de encaixe 7. As nervuras 3 são apropriadas tanto para aumentar a área em que os orifícios 4 e os orifícios roscados 8 são obtidos, como para aumentar a resistência da junta 1. Na parte posterior da junta 1 obtêm-se os orifícios de passagem 9 que são previamente dispostos para a passagem das cavilhas 10.

Na Figura 4 (Quadro III) a montagem correcta da junta 1 pode ser vista, de acordo com o modelo, enquanto se unem formas metálicas na formação em forma de cruz, como a seguir se descreve:

na forma 11 efectuaram-se orifícios de passagem ligados aos orifícios 9 da junta 1, para a passagem das cavilhas 10.

Neste ponto as duas juntas 1 serão fixadas na forma 11 por meio das cavilhas 10 acima referidas e será permitida a entrada das juntas 1, após terem sido assim ajustadas nas formas 12 e 13, será permitida a passagem dos parafusos 7 através dos orifícios 14 que já foram previamente dispostos nas formas 12v e 13 e serão fixados nos orifícios 6 dos pinos de articulação 5, uma vez que os orifícios 1' não têm o mesmo eixo que os orifícios acima referidos 6. Os parafusos 7, além de fixarem as juntas 1 às formas 12 e 13, actuarão como varetas de aperto, assegurando a junção dos diferentes componentes e o perfeito aperto do conjunto. Neste ponto, os parafusos 15 serão fixados nos orifícios 8 que se encontram presentes nas nervuras 3 da junta 1.

Na simples união de formas direitas ou curvas será suficiente unir previamente os lados posteriores de duas juntas 1 por meio de cavilhas 10, tal como ilustrado na Figura 3 (Quadro II), observando-se as fases de montagem acima descritas.

As vantagens da junta preformada, de acordo com o presente modelo de utilidade, são evidentes: quer seja por si só, acoplada ou combinada de vários modos, permite qualquer tipo de união de formas tubulares, sendo a referida junta, tanto em forma de cruz, como direita, curva ou de meia-esquadria, substituindo assim todas as diferentes soluções que foram adoptadas até agora, tornando possível reduzir o tempo e os custos de produção e montagem.



Além disso, a junta acima mencionada, uma vez que tenha sido correctamente ajustada às formas tubulares, garante uma estrutura rígida, limitando todos os tipos de movimento a que a junta está sujeita e, por último, mas não menos importante, garante um bom acabamento, uma vez que são eliminadas todas as cavilhas salientes que têm sido usadas até agora.

Além disso, notar-se-á que o pino, sendo um pino de articulação, torna possível posicionar o parafuso 7 com qualquer inclinação, facilitando assim a operação de fixação.

O presente modelo de utilidade foi aqui descrito e ilustrado numa forma particular, meramente a título de exemplo não limitativo, mantendo-se inalteradas as suas características técnicas essenciais.

- R E I V I N D I C A Ç O E S -

"JUNTA PREFORMADA EM FORMA DE C"

1ª. - Junta preformada, particularmente apropriada para a ligação de formas tubulares em qualquer género de junção, caracterizada por ser formada por um corpo preformado que é dotado de nervuras, de um pino de articulação e de um parafuso de encaixe.

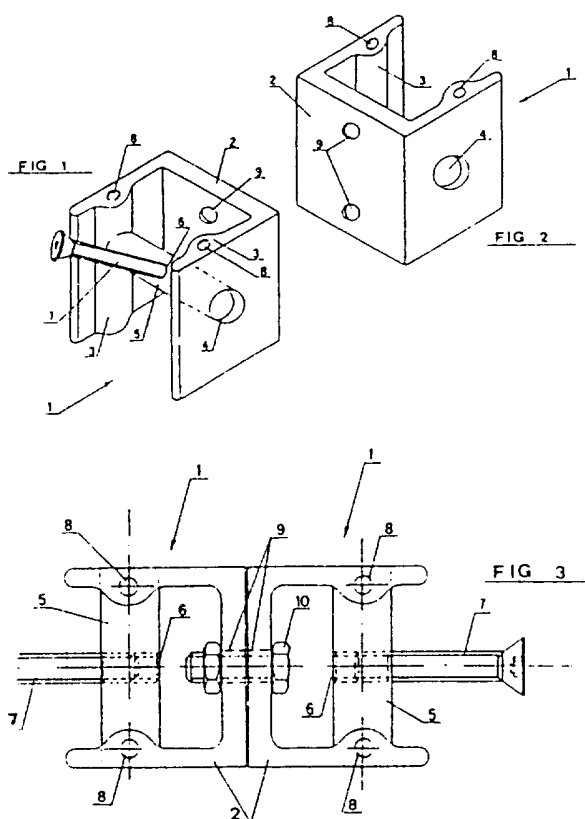
2ª. - Junta preformada, particularmente apropriada para a ligação de formas tubulares, de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por poder ser acoplada a outra junta simples para ser utilizada em junções direitas ou curvas.

- R E S U M O -

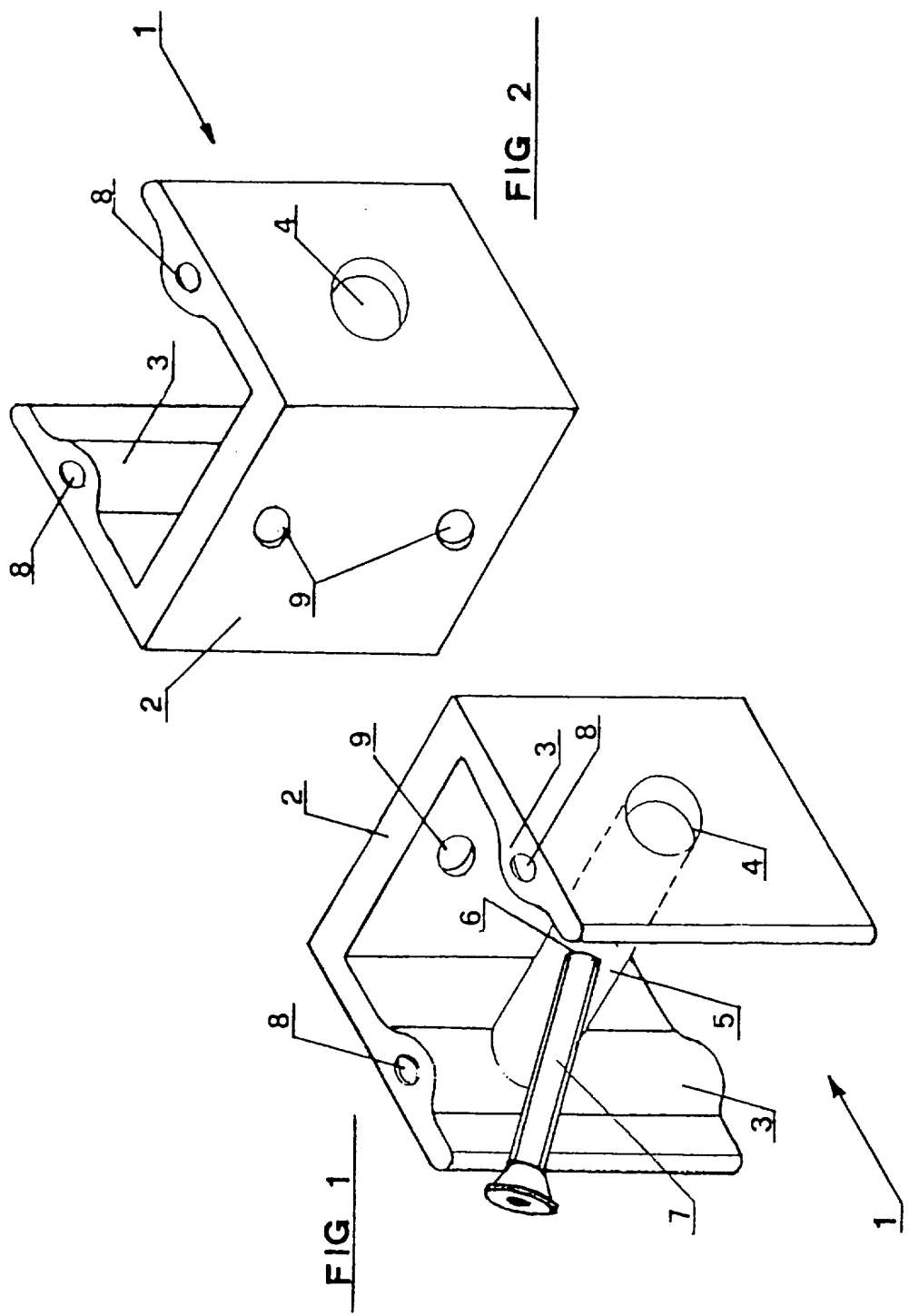
"JUNTA PREFORMADA EM FORMA DE C"

O presente modelo de utilidade refere-se a uma junta preformada, particularmente apropriada para a ligação de formas tubulares em qualquer género de junção, caracterizada por ser formada por um corpo preformado que é dotado de nervuras, de um pino de articulação e de um parafuso de encaixe e por poder ser acoplada a outra junta simples para ser utilizada em junções direitas ou curvas.

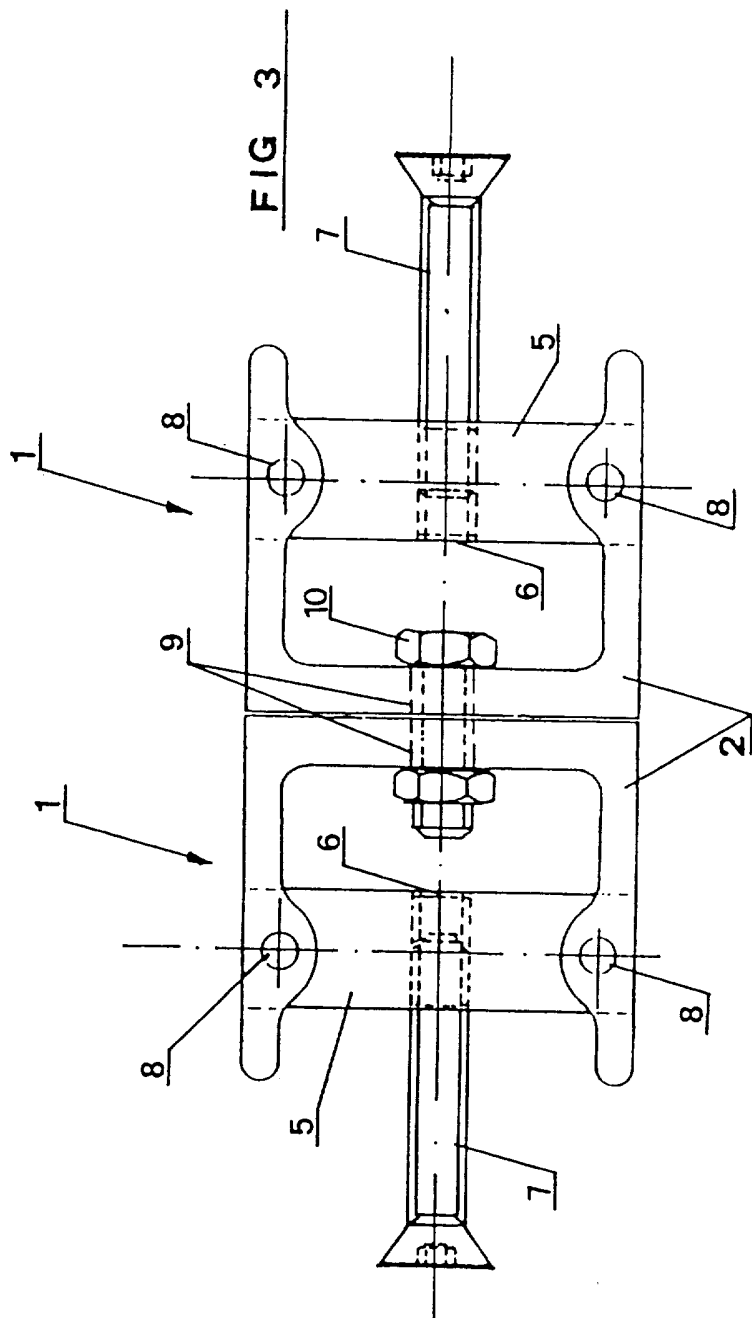
A referida junta serve para a ligação rápida e funcional de formas tubulares que são particularmente utilizadas na execução de vários tipos de cobertura tais como, por exemplo, túneis, estruturas de portadas, clarabóias ou cúpulas para construções industriais ou para habitação.



82



502



504

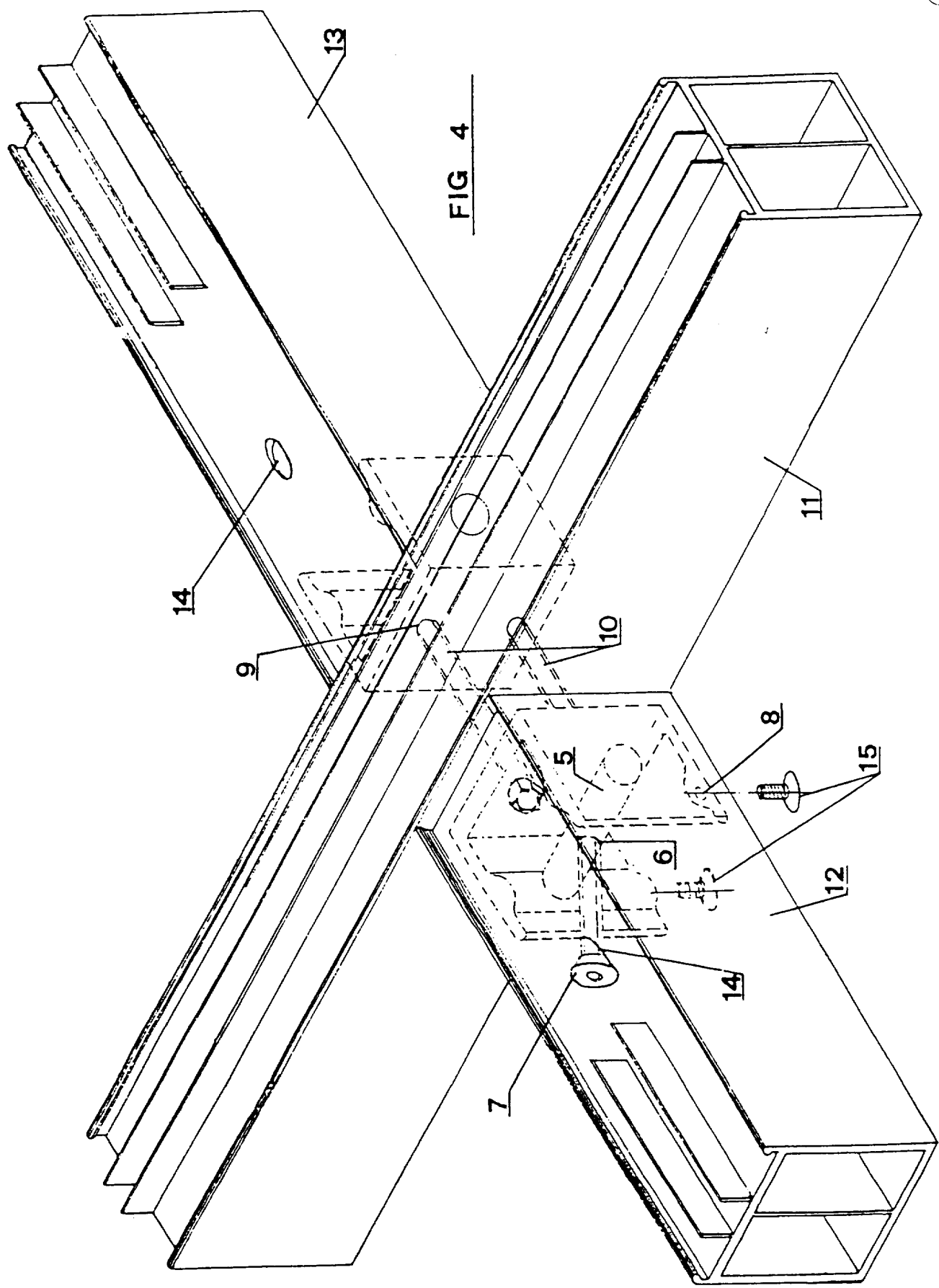


FIG 4