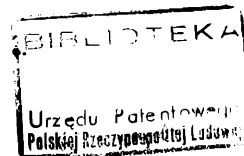


15 lutego 1928 r.

C259 5/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 8260.

Kl. 48-d¹.48d², 5/02

Romuald Nowicki
(Hajduki Wielkie, Polska).

Sposób usuwania rdzy z wyrobów metalowych, szczególnie z wyrobów żelaznych.

Zgłoszono 2 października 1926 r.

Udzielono 10 stycznia 1928 r.

Wynalazek niniejszy ma na celu zneutralizowanie żrącego oddziaływania kwasów na metale przy oczyszczaniu ich z rdzy.

Znanem jest, że stężony kwas azotowy niezbyt żrąco działa na żelazo. Przyczyna tego zjawiska nie jest dotychczas dostatecznie wyjaśniona.

Według wynalazku niniejszego można nawet rozcieńczone kwasy uczynić nieszkodliwymi pod względem nagryzania, dla żelaza, jeżeli doda się do nich małe ilości np. (0,1—1,0%) kwasów sulfonowych albo ich soli z grupy węglowodorów.

Przy włożeniu np. zardzewiałego żelaza do rozcieńczonego ciepłego 60—80° kwasu siarkowego, rdza odpada, a czyste żelazo rozpuszcza się dalej aż prawie do

zneutralizowania kwasu. Przez dodanie do kwasu siarkowego małych ilości kwasu sulfonowego albo ich soli, rdza odpada, zaś czyste żelazo nie rozpuszcza się już dalej, czyli staje się odpornym na żrące działanie kwasów.

Przyczyna tego zjawiska leży w tem, że na czystej metalicznej powierzchni metalu tworzy się mikroskopijnie mała warstwa węglowodorów, która do dalszego rozkładu metalu nie dopuszcza.

Jako najlepiej nadające się kwasy sulfonowe są te, które otrzymuje się przy temperaturach 100—160°.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób usuwania rdzy z wyrobów me-

talowych, szczególnie z wyrobów żelaznych, przy zastosowaniu kwasów, znamieny tem, że w celu zneutralizowania żrącego działania kwasów na metale, do kwasów rozcieńczonych dodaje się małe

ilości (0,1—1,0%) kwasów albo soli sulfonowych z grupy węglowodorów.

R o m u a l d N o w i c k i.